

Flowfast 304 Standard Seal

Fiche produit

Description du produit

Flowfast 304 Standard Seal est une résine réactive bi-composants (résine + catalyseur en poudre) à viscosité moyenne, résistante aux UV, à base de méthacrylate de méthyle (MMA).
A l'état liquide, la résine est de couleur bleu-violet, elle devient incolore après polymérisation.

Caractéristiques et principaux avantages

- Finition polyvalente
- Résistant à la plupart des produits chimiques
- Résistant à l'abrasion
- Pour les zones de production humides et sèches
- Réactivité moyenne

Informations sur le produit

Domaine d'application

Flowfast 304 Standard Seal est utilisé comme finition et/ou couche de garnissage pour les revêtements de sol Flowfast.

Flowfast 304 Standard Seal est particulièrement adapté aux zones sèches et fortement sollicitées mécaniquement et chimiquement. Convient aux sols de l'industrie agroalimentaire.

Avertissement

Un contact permanent avec de l'eau peut entraîner un blanchiment de la finition Flowfast 304 Standard Seal.

Lorsque les revêtements de sol Flowfast sont utilisés dans des zones avec des déversements réguliers d'eau chaude, ces zones doivent être équipées d'avaloirs et de caniveaux en nombre suffisant.

Certificats et homologations

CE selon EN13813 (lorsqu'il est utilisé dans le cadre d'un système complet).

Environnement et santé

Se conformer à la réglementation locale en matière de santé et de sécurité au travail.

Des vêtements de protection, des gants et des lunettes de sécurité appropriés doivent être portés lors du mélange et de l'application de Flowfast 304 Standard Seal. En cas de contact avec les yeux, rincez immédiatement pendant une longue période et consultez un médecin. En cas de contact avec la peau, nettoyez immédiatement avec de l'eau et du savon.

Flowfast 304 Standard Seal est hautement inflammable, tenir à l'écart de la chaleur et de toute source d'inflammation. Ne pas fumer. Le mélangeur ainsi que tous les autres appareils électriques utilisés sur le site d'application doivent être antidéflagrants.

Avant toute utilisation, veuillez consulter la fiche de données de sécurité des différents composants sur notre site www.flowcrete.fr.

Informations techniques

Caractéristiques techniques (état liquide)

Viscosité à +25°C (EN DIN 53019)	70 - 90 mPa·s
Densité à +23°C (ISO 1183)	1,0
Durée de vie du mélange à +20°C	Environ 15 min
Temps de durcissement à +20°C	Environ 60 min
Point d'éclair (ISO 1516)	+ 11,5°C

Caractéristiques techniques (état solide) à +23°C et 50% HR

Résistance à la traction (EN ISO 527)	38,5 MPa
Elongation maximale (EN ISO 527)	3,56 %
Elongation à la rupture (EN ISO 527)	3,56 %
Module d'élasticité (EN ISO 527)	1680 MPa
Densité à +20°C (ISO 1183)	1,1

*Veuillez noter qu'une comparaison objective avec d'autres données n'est possible que si les normes et les paramètres sont identiques.

Conditionnement

- Fûts en acier de 180 kg
- Seaux en métal de 20 kg
- Pour les caractéristiques et le conditionnement du catalyseur, voir sa fiche technique.

Stockage

Conserver dans un endroit frais et sec dans son emballage d'origine fermé. La température de stockage optimale est de +15 à +20°C. La température maximale de stockage est de +30°C. Protéger des intempéries et de l'humidité / pénétration de contaminants.

Durée de conservation

12 mois dans son emballage d'origine fermé.

La date de fabrication est indiquée sur l'étiquette au format xxxxxx-140708C3.

Voir exemple ci-dessous :

14 = 2014, 07 = juillet, 08 = 8^{ème} jour, xxxxxx et C3 sont des codes internes.

Consignes d'utilisation

Conditions d'application

Plage de température ambiante	0°C - +35°C *
Plage de température du support	0°C - +35°C *
Humidité relative ambiante	<95%
Humidité relative du support (pour les primaires)	<5,5 % (échelle TRAMEX ou 92 % RH BS 8203)

- * Important : la température du support doit toujours être d'au moins 3°C au-dessus du point de rosée.
- Dans les locaux confinés, une ventilation mécanique avec un renouvellement d'air d'au moins 7 fois par heure est recommandée.

Pour évaluer la possibilité d'appliquer en dehors de ces conditions, ou pour des applications à des températures inférieures à 0°C, veuillez consulter notre service technique.

Préparation du support

Les supports béton doivent avoir une résistance à la compression minimale de 25 N/mm² et une résistance à la traction de 1,5 N/mm² (cette dernière testée selon la norme EN 1542).

Effectuer des tests préalables sur des surfaces critiques et de natures inconnues.

La réception du support et sa préparation doivent être conformes aux NF DTU 54.1 et 59.3 en vigueur.

Le support doit être sec, sain, solide et exempt de poussière, de graisse et d'huile. La laitance et les parties non-adhérentes doivent être soigneusement éliminées, exemple, par grenailage. Les graisses ou les huiles ainsi que l'humidité doivent être éliminées, exemple par décapage thermique.

Les supports doivent préalablement être recouverts d'un primaire Flowfast approprié (exemple Flowfast 101 Standard Primer).

Pour plus de détails, consultez nos guides de préparation et d'application pour revêtements de sol Flowfast.

Mélange

Avant utilisation, Flowfast 304 Standard Seal doit être mélangé avec soin pour obtenir une répartition uniforme de la paraffine contenue dans le produit.

La quantité nécessaire de Flowfast 304 Standard Seal est mélangée avec le catalyseur Catalyst C2 (Peroxyde de dibenzoyl 50 %), conformément aux proportions ci-dessous.

Important : la quantité de poudre de Catalyst C2 à ajouter dépend de la température lors de l'application.

Consignes d'utilisation

Conditions d'application

Recommandations pour l'ajout de Catalyst C2 à Flowfast 304 Standard Seal		
Température	Pourcentage (en poids) de Catalyst C2	Quantité en poids de Catalyst C2 pour un seau de 20 kg
+30°C	1.0 %	200 g
+20°C	1.5 %	300 g
+10°C	3.0 %	600 g
0°C	4.0 %	800 g
< 0°C	4.0 %	800 g

Remarque :

La température optimale d'utilisation du produit est de +15 à +20°C.

À des températures inférieures à 0°C, l'accélérateur Flowfast 404 Accelerator doit également être ajouté et mélangé avant l'apport du Catalyst C2.

Ajouter la quantité requise de Catalyst C2 au mélange de résine et d'additif.

Utiliser un mélangeur mécanique à vitesse lente, en prenant soin de ne pas incorporer d'air.

La couche de finition peut être teintée avec un pigment approprié (10 % en poids de pigment en poudre et environ 10 % en poids de talc (exemple Fintalc M15)

Pour plus d'informations, contactez notre service technique.

Application

Le revêtement Flowfast qui doit recevoir la couche de finition doit être sec, propre, exempt de poussière et de graisse. Ce revêtement doit être complètement polymérisé et refroidi.

De manière générale, tous les systèmes de revêtement Flowfast peuvent être recouverts avec toutes les finitions Flowfast après une préparation et un nettoyage appropriés.

La couche de finition doit être appliquée sur la couche de masse Flowfast parfaitement polymérisée (aucune tache brillante en surface), sans poussière et exempte de toute forme de pollution (exemple : corps gras).

Après avoir parfaitement mélangé le catalyseur, Flowfast 304 Standard Seal doit être versé directement au sol (Ne pas appliquer en trempant le rouleau dans le seau) puis réparti uniformément avec un rouleau à poil court.

Sur les revêtements saupoudrés de quartz ou paillette, la finition pourra être appliquée à l'aide d'une raclette en caoutchouc, puis uniformisée au rouleau à poil court.

Toutes les surfaces antidérapantes (saupoudré de quartz ou de paillette) doivent recevoir deux couches de finition.

Pour éviter la formation de microbulles, il est important de mélanger des petites quantités afin de toujours travailler du produit frais.

Flowfast 304 Standard Seal doit être appliqué avec une consommation de 0,4 kg/m² maximum par couche. Si une quantité plus importante est nécessaire, elle fera l'objet d'une 2^{ème} couche, sans toutefois dépasser 0,6 kg/m² au total.

Pour plus de détails, consultez nos guides de préparation et d'application pour revêtements de sol Flowfast.

Consommation

Environ 0.2 kg à 0.6 kg/m² au total si application en 2 couches.

La consommation de produit et la méthode d'application dépendent du système Flowfast dans lequel Flowfast 304 Standard Seal sera utilisé.

Voir les fiches systèmes spécifiques pour plus d'informations.

Polymérisation

Recouvrable et circulaire après 1 heure à +20°C. Polymérisation chimique complète après 2-3 jours.

Nettoyage

Nettoyez les outils avec Flowfast 405 Cleaner ou des solvants (MEK, acétone) immédiatement après l'application, les résidus durcis ne peuvent être retirés que par des moyens mécaniques.

Service technique

Contactez Tremco CPG France

Garantie

Tremco CPG France garantit que toutes les marchandises sont exemptes de défauts et remplacera les matériaux dont il a été prouvé qu'ils sont défectueux, mais ne donne aucune garantie quant à l'aspect de la couleur. Tremco CPG France estime que les informations et recommandations contenues dans le présent document sont exactes et fiables.

Certification CE – voir la déclaration de performance (DoP) pour plus de détails.

Note

Les renseignements contenus dans ce document ne le sont qu'à titre d'informations générales. Comme les procédés d'utilisation et d'application échappent à notre contrôle et vu la diversité des matériaux employés, des essais spécifiques sont vivement conseillés. Un engagement de responsabilité pour des résultats d'application suite aux indications et recommandations de ce document ne peut être accordé. Les conditions de responsabilité et garantie en cause et montant sont régies par nos conditions générales de vente, de livraison et de la législation. Lors de l'établissement du présent document, toutes les indications reposent sur les données actuelles du développement technique et sont basées sur notre expérience. État de données techniques au 11/2021. Le fabricant se réserve tout droit de modification.