

Flowcrete
for the world at your feet

LA SOLUZIONE IDEALE PER I VOSTRI RIVESTIMENTI



LA SOLUZIONE COMPLETA PER I VOSTRI RIVESTIMENTI

Flowcrete offre una vasta gamma di rivestimenti in resina ad alte prestazioni, consentendo a tutti i progettisti e agli installatori di trovare sempre non solo la soluzione più adatta al loro progetto, qualunque sia l'applicazione prevista, ma anche il supporto tecnico di cui hanno bisogno.

Che si tratti di un impianto di produzione alimentare che richiede una superficie ultra-igienica, di un centro commerciale che richiede una finitura estetica e funzionale, o di un parcheggio in un seminterrato o su un tetto esposto agli agenti atmosferici, c'è una soluzione adatta ai vincoli tecnici ed economici del progetto. Questa gamma comprende sistemi a cui si sono affidati diversi marchi industriali e commerciali di tutta Europa per decenni. Tra tali sistemi figurano:

- sistemi in poliuretano cemento Monopur® e Flowfresh®, capaci di resistere a condizioni estreme durante l'attività industriale;
- Flowfast® e le soluzioni in metacrilato di metile (MMA), finiture durevoli che possono essere installate e rimesse in servizio rapidamente;
- rivestimenti epossidici come le gamme Monepox® e Flowcoat®, ideali per creare pavimenti durevoli su superfici commerciali o di servizio;
- sistemi per tutte le esigenze: dalla necessità di proprietà antistatiche, all'alta resistenza a sostanze chimiche specifiche, maggiore resistenza allo scivolamento, resistenza a temperature estreme, fino al ripristino di un'estetica lussuosa.

La competenza di Flowcrete nei rivestimenti non si limita ai suoi sistemi, ma si dimostra anche attraverso la consulenza tecnica sulla progettazione, la formazione degli applicatori e l'assistenza nelle visite in loco. Questi servizi assicurano il supporto di Flowcrete per tutto il ciclo di vita della pavimentazione, dalla progettazione iniziale e dalle specifiche fino all'installazione, alla manutenzione e all'uso.

In questa brochure potrete conoscere meglio la gamma, cosa offre e scoprire come ottenere il massimo da tutti questi rivestimenti, vasta con il supporto di personale specializzato a vostra disposizione per la gestione delle vendite e il servizio clienti.

INDICE

LA SOLUZIONE COMPLETA PER I VOSTRI RIVESTIMENTI	3
I NOSTRI SETTORI	6
• RIVESTIMENTI PER L'INDUSTRIA	10
• SOLUZIONI PRINCIPALI DI RIVESTIMENTI FLOWCRETE	12
• RIVESTIMENTI PER IL SETTORE AGROALIMENTARE	14
• RIVESTIMENTI PER IL SETTORE DEI SERVIZI	19
• SOLUZIONI PRINCIPALI DI RIVESTIMENTI FLOWCRETE PER IL SETTORE DEI SERVIZI	20
• RIVESTIMENTI PER PARCHEGGI	23
• SOLUZIONI PRINCIPALI DI RIVESTIMENTI FLOWCRETE PER I PARCHEGGI	24
LE NOSTRE RESINE	26
• RESINE ACRILICHE	28
• RESINE EPOSSIDICHE	30
• RESINE POLIURETANICHE	32
• RESINE POLIURETANO-CEMENTO	34
• RESINE PU MMA E MMA	36
• ALTRE RESINE	38
I NOSTRI SISTEMI	40
I NOSTRI PRIMER	64
LE NOSTRE FINITURE	66
IL GRUPPO CPG E I SUOI RINOMATI MARCHI	68
ANNOTAZIONI	70



info-es@cpg-europe.com



www.flowcrete.eu



+34 937 197 005



/azienda/cpg-italia





I NOSTRI SETTORI

A ognuna di queste aree di attività corrispondono diverse aspettative, prestazioni e criteri economici che l'ampia gamma di rivestimenti Flowcrete può soddisfare con la soluzione più appropriata.

Come formulatore e produttore dei propri sistemi di resina per pavimentazione, Flowcrete controlla di fatto l'intera catena, dal laboratorio di ricerca e sviluppo al cantiere.

I nostri project manager ed esperti tecnici forniscono un supporto completo durante tutto il progetto e in ognuna delle fasi importanti: studio rigoroso dei vincoli operativi, diagnosi dell'edificio esistente in caso di ristrutturazione, preparazione di una descrizione che includa una progettazione personalizzata degli spazi in base al loro utilizzo (zonazione), definizione della ripartizione del budget, calcolo dei costi, formazione, assistenza tecnica per la realizzazione e consigli sulla manutenzione e conservazione durante la fase di utilizzo per prolungare la vita utile del rivestimento.

I NOSTRI SETTORI

Le resine per pavimentazione continua Flowcrete sono ideali per soddisfare i requisiti di quattro settori principali:



INDUSTRIALE

Il settore industriale comprende molte aree di attività, ma i suoi pavimenti devono avere caratteristiche comuni.

Le resine per rivestimenti Flowcrete, in particolare, offrono soluzioni in risposta a tutti i vincoli dell'industria automobilistica, di quella aerospaziale, elettronica e farmaceutica, militare, eccetera..



AGROALIMENTARE

Il settore agroalimentare comprende tutte le aziende che producono e trasformano le materie prime alimentari in prodotti finiti, siano esse di origine vegetale e animale (carne, pesce e frutti di mare, prodotti lattiero-caseari) o bevande, eccetera



SERVIZI

Il settore dei servizi copre varie attività che hanno in comune il fatto di essere aperte al pubblico o agli utenti. Queste aree possono avere uno scopo commerciale, amministrativo, sanitario, finanziario, educativo, di ristorazione, di transito, ecc.

L'aspetto estetico, nel settore dei servizi, ha una rilevanza molto importante. Tuttavia, per essere professionali, è necessario che alle aspettative visive corrispondano le caratteristiche tecniche imprescindibili per l'attività.



PARCHEGGIO

Il parcheggio è un biglietto da visita per i visitatori della vostra azienda, quindi deve essere accogliente, pulito e sicuro. La configurazione del vostro parcheggio, sotterraneo o all'aperto, detta i punti su cui fare maggiore attenzione. Flowcrete ha una vasta gamma di soluzioni per soddisfare le vostre esigenze e possiamo offrirvi la nostra esperienza, non solo nelle pavimentazioni (vedi pagina 71).

RIVESTIMENTI PER L'INDUSTRIA

Per selezionare il rivestimento più adatto alla vostra attività, è necessario prendere in considerazione diversi criteri:



Antiscivolo

Per limitare i rischi e rispettare le norme di sicurezza, alcune soluzioni offrono una finitura antisdrucchiolo e/o antiscivolo che può essere adattata alle vostre esigenze.



Igiene

La facilità di pulizia e sanificazione è una caratteristica fondamentale di un rivestimento.



Polimerizzazione rapida

Questo fattore è utilizzato per descrivere le soluzioni che permetteranno di utilizzare l'area immediatamente dopo l'applicazione del prodotto, al fine di ridurre il periodo di non accessibilità dell'area.



Antistatico

Alcune aree di lavoro, presso le quali vengono movimentati o manipolati componenti o strumenti sensibili alle cariche statiche, necessitano di rivestimenti particolari.



Durata

La resistenza del rivestimento alle sollecitazioni ambientali, sia interne che esterne.



Resistenza chimica

Si riferisce alla resistenza della pavimentazione ai potenziali attacchi da parte di aggressivi chimici, quali percolamenti di sostanze utilizzate a livello industriale, prodotti usati durante i cicli di lavaggio, ecc.



Resistenza alle abrasioni

Resistenza all'usura dovuta all'attrito o a movimenti ripetuti quali il passaggio costante di carrelli, macchinari, ecc.



Resistenza termica

Questo aspetto tiene conto della resistenza dei rivestimenti all'esposizione ripetuta al caldo o al freddo, così come agli shock termici.



Resistenza meccanica

Questa caratteristica descrive la capacità dei rivestimenti di resistere alle sollecitazioni e ai carichi meccanici, come quelli derivanti dal traffico delle macchine o dalla caduta di oggetti.





PRINCIPALI AREE DI ATTIVITÀ DELL'INDUSTRIA



Aeronautica



Automotive



Elettronica



Farmaceutica

SOLUZIONI PRINCIPALI DI RIVESTIMENTI FLOWCRETE PER L'INDUSTRIA



Formulazione	Sistema	Spessore	Pagina
EPOXI	Flowcoat Park Deck	Filmogeno	44
	Monepox 110	Filmogeno	45
	Flowcoat SF41	Filmogeno	45
	Flowcoat SK	Filmogeno	46
	Peran ESD SL	2 mm	47
	Peran SL20	1-2 mm	47
	Monepox SL	2-3 mm	48
	Monepox 1030	2-3 mm	48
	Deckshield Park Deck	3 mm	50
	Peran STB	3-4 mm	50
	Peran STB Compact	3-4 mm	51
	Monepox Corafloor	5-9 mm	51
	Mondeco Classic	8-10 mm	52
	Monepox Cove Mix (F)	Malta	52
PU	Flowshield LXP	2-3 mm	54
	Flowshield LXP HD	2-3 mm	54
	Deckshield ID	2-3 mm	55
	Deckshield ED	4 mm	55

Formulazione	Sistema	Spessore	Pagina
PU CEMENTO	Monopur Industry SL	2-3 mm	57
	Flowfresh MF	4-6 mm	58
	Monopur Industry SL / BC	4-6 mm	58
	Monopur Industry Mortar	6-9 mm	61
	Flowfresh SR	5-6 mm	59
	Flowfresh SRQ	5-6 mm	59
	Flowfresh ESD MF	6 mm	60
	Flowfresh RT	6-9 mm	60
	Flowfresh HF	6-9 mm	61
	Flowfresh ESD HF	6-9 mm	61
	Flowfresh HF Cove	Malta (3 mm - 4 cm)	62
PU MMA	Modeco Rapide	8-10 mm	62
	Duracon / Flowfast BC	4-5 mm	63
	Duracon / Flowfast TR	4-6 mm	64
	Flowfast F1 Mortar SL / Ready repair SL	2-4 mm	65
	Flowfast F1 Mortar LT / Ready repair TL	4-100 mm	65



RIVESTIMENTI PER IL SETTORE AGROALIMENTARE



La lavorazione dei prodotti alimentari avviene in diversi tipi di luoghi: cucine industriali, impianti di lavorazione, aree di ristorazione, ecc. Un rivestimento resinoso scelto per questo tipo di ambienti non solo non deve favorire la diffusione di microrganismi, ma deve anche contribuire a ridurne la presenza: deve essere facile da pulire e sanificare, inoltre la sua monoliticità e ridotta presenza di giunti contribuiscono alla facile manutenzione e alla qualità igienica del rivestimento.



Igiene

Il settore agroalimentare presenta tutte le condizioni avverse che una pavimentazione deve sopportare, incluse le più problematiche ed estreme.



Resistenza chimica

Con l'esposizione ripetuta a materiali di lavoro corrosivi (acidi, basi, sali, coloranti alimentari, solventi), ma anche cicli di pulizia e disinfezione con soluzioni aggressive che rimarranno a contatto con i rivestimenti per molto tempo.



Resistenza termica

Basse temperature nelle celle frigorifere, alte temperature nelle zone di cottura e anche shock termici in caso di fuoriuscita accidentale.



Resistenza meccanica

Carichi pesanti, movimentazioni frequenti, urti e sfregamenti, con un traffico che può essere intenso e abrasivo.



Antiscivolo

Soprattutto nelle aree di lavorazione bagnate, con un alto rischio di caduta del personale e di arresto del lavoro, che richiedono un rivestimento antisdrucchiolo e antiscivolo.



Polimerizzazione rapida

L'installazione di una nuova pavimentazione o la ristrutturazione di una vecchia pavimentazione comportano spesso la chiusura delle aree di produzione di un sito. È quindi importante mantenere questo tempo di inattività al minimo per garantire un flusso di produzione regolare e ininterrotto.



Polygiene®
Safer to Touch

Le resine Flowfresh contengono Polygiene, un additivo antimicrobico a base di ioni d'argento, scientificamente provato che inibisce la crescita microbica fino al 99.9%. Sono conformi allo standard HACCP.

PRINCIPALI AREE DI ATTIVITÀ DEL SETTORE AGROALIMENTARE



Caseifici



Birrerie



Produzione di
bevande



Lavorazione della
carne



Prodotti ittici



Cucine industriali



Panifici



Celle frigorifere



Formulazione	Sistema	Spessore	Pagina
ACRILICO	Monile	10 mm	44
EPOXI	Monepox 110	Filmogeno	45
	Flowcoat SF41	Filmogeno	45
	Monepox N Coating	1,5 mm	46
	Peran STB	3-4 mm	50
	Peran STB Compact	3-4 mm	51
	Monepox Cove Mix (F)	Malta	52
PU CEMENTO	Monopur Industry SL4	4 mm	57
	Monopur Industry Mortar	6-9 mm	61
	Flowfresh MF	4-6 mm	58
	Monopur Industry SL / BC	4-6 mm	58
	Flowfresh SR	5-6 mm	59
	Flowfresh SRQ	5-6 mm	59
	Flowfresh ESD MF	6 mm	60
	Flowfresh RT	6-9 mm	60
	Flowfresh HF	6-9 mm	61
	Flowfresh HF Cove	Malta (3 mm - 4 cm)	62
PUMA E MMA	Flowfast BC	4-5 mm	63



info-es@cpgeurope.com



www.flowcrete.eu



+34 937 197 005



/azienda/cpg-iberia



PRINCIPALI AREE DI ATTIVITÀ DEL SETTORE DEI SERVIZI



Locali commerciali



Sanità



Attività di trasporto



Locali per attività ricreative



Aree aziendali

RIVESTIMENTI PER IL SETTORE DEI SERVIZI

Per trovare la soluzione più adeguata, abbiamo selezionato sistemi di rivestimento che soddisfano i criteri richiesti del settore dei servizi.



Estetica

In questo settore, l'estetica è una delle qualità più importanti della pavimentazione.



Antiscivolo

Per limitare i rischi e rispettare le norme di sicurezza, alcune soluzioni offrono una finitura antisdrucchiolo e/o antiscivolo che può essere adattata alle vostre esigenze. Dovranno essere oggetto di valutazione le aree considerate umide o esposte a idrocarburi.



Resistenza meccanica

Questa caratteristica descrive la capacità dei materiali rivestimenti di resistere alle sollecitazioni e ai diversi carichi, come quelli derivanti dal traffico delle macchine per la manutenzione o dal traffico pedonale intenso.



Polimerizzazione rapida

Questo fattore è usato per descrivere soluzioni che permetteranno di utilizzare l'area in tempi brevi dopo l'applicazione del prodotto per ridurre il periodo di non accessibilità della stessa.



Resistenza al traffico

I rivestimenti devono essere preparati per resistere all'attività svolta nei locali e alle esigenze che ne derivano: residenziale, amministrativa, commerciale, alberghiera, didattica, ospedaliera, trasporti (stazioni ferroviarie e aeroporti), case di riposo, ecc.



Resistenza ai raggi UV

L'esposizione alla luce del sole può influenzare notevolmente la durata dei rivestimenti; quindi, un sistema dovrebbe essere scelto tenendo presente questo fattore per preservarne l'estetica.



Igiene

L'igiene e la facilità di manutenzione della pavimentazione sono criteri importanti in tutti i luoghi aperti al pubblico.

SOLUZIONI PRINCIPALI DI RIVESTIMENTI FLOWCRETE PER IL SETTORE DEI SERVIZI

Formulazione	Sistema	Spessore	Pagina
EPOXI	Monepox SL	2-3 mm	48
	Flowshield Quartz	2-3 mm	49
	Peran STB	3-4 mm	50
	Peran STB Compact	3-4 mm	51
	Mondeco Classic	8-10 mm	52
	Monepox Cove Mix (F)	Malta	52
PU	Peran Confort	2 mm	53
	Hermapur 1220	2 mm	53
	Flowshield LXP	2-3 mm	54
	Flowshield LXP HD	2-3 mm	54
	Hermapur 2700 / 2701	8-12 mm	56
PU CEMENTO	Flowfresh HF Cove	Malta (3 mm - 4 cm)	62
PU MMA	Mondeco Rapide	8-10 mm	62
	Flowfast Terrosso	4 mm	63
	Duracon / Flowfast BC	4-5 mm	64
	Duracon / Flowfast TR	4-6 mm	64



info-es@cpg-europe.com



www.flowcrete.eu



+34 937 197 005



www.linkedin.com/company/cpg-iberia/





AREE DI PARCHEGGIO PRINCIPALI



Seminterrati



Piano terra



Livelli



Livelli intermedi sopraelevati



Livello esterno (terrazzo/tetto)



Rampe

RIVESTIMENTI PER PARCHEGGI

Il trattamento della pavimentazione dei parcheggi dovrebbe essere diverso a seconda dell'area da coprire.

È necessario distinguere tra:

- Il rivestimento standard si trova al primo piano.
- I livelli intermedi si trovano sui livelli antecedenti all'ultimo piano della struttura.
- Il livello superiore (tetto/terrazzo), è la situazione più vulnerabile, poiché sarà soggetta a diverse condizioni avverse, in particolare all'esposizione alle intemperie e ai raggi UV.



Antiscivolo

(conformità ai requisiti previsti dalla normativa DIN EN 1504-2:2005-CL.OS11)

Per limitare i rischi e rispettare le norme di sicurezza, alcune soluzioni offrono una finitura antisdrucchiolo e/o antiscivolo che può essere adattata alle vostre esigenze.

Dovranno essere oggetto di valutazione le aree considerate umide e/o esposte a combustibili.



Resistenza alla formazione di crepe

Il PU MMA e le resine poliuretatiche offrono una risposta alle sollecitazioni legate alla fessurazione dinamica.



Resistenza meccanica

Questa caratteristica descrive la capacità dei materiali della pavimentazione di resistere alle sollecitazioni e ai diversi carichi, come quelli derivanti dal traffico veicolare.



Resistenza chimica

Si riferisce alla resistenza della pavimentazione a vari agenti chimici nel tempo, come oli, sale, idrocarburi, prodotti di manutenzione, ecc.



Tenuta stagna e impermeabilità

Riguardano il tetto, ma sono anche una protezione aggiuntiva per i piani intermedi.



Resistenza ai raggi UV (coperture, balconi, terrazze, ponti e viadotti).

L'esposizione alla luce del sole può influenzare notevolmente la durata della pavimentazione; quindi, il sistema dovrebbe essere scelto tenendo presente questo fattore.

SOLUZIONI PRINCIPALI DI RIVESTIMENTI FLOWCRETE PER I PARCHEGGI

Formulazione	Sistema	Spessore	Pagina
EPOXI	Flowcoat Park Deck	Filmogeno	44
	Monepox 110	Filmogeno	45
	Flowcoat SF41	Filmogeno	45
	Moniquartz	2-3 mm	49
	Deckshield Park Deck	3 mm	50
	Monepox Cove Mix (F)	Malta	52
PU	Deckshield ID	2-3 mm	55
	Deckshield ED	4 mm	55
MMA + PU MMA	Deckshield ED Rapide	4-5 mm	56
	Duracon / Flowfast BC	4-5 mm	64
	Duracon / Flowfast TR	4-6 mm	64
	Flowfast F1 Mortar SL	6-50 mm	65
	Flowfast F1 Mortar LT	4-100 mm	65



 info-es@cpgeurope.com

 www.flowcrete.eu

 +34 937 197 005

 www.linkedin.com/company/cpg-iberia/



LE NOSTRE RESINE

Flowcrete produce e commercializza resine per rivestimenti da più di 35 anni e con le seguenti diverse tecnologie: acrilica, epossidica, poliuretano (PU), PU cemento, PU MMA.

Questa gamma di competenze ci permette di offrire una soluzione adatta a tutti i progetti di realizzazione di pavimentazioni, che si tratti di lavori nuovi o di ristrutturazione, e qualunque siano le condizioni di applicazione o di utilizzo.

RESINE ACRILICHE

Le malte a base di resina acrilica sono un sistema collaudato da oltre 60 anni, ben noto e affidabile nel settore agroalimentare per la pavimentazione di aree umide. Hanno il vantaggio di essere applicabili su un substrato substrato in presenza d'acqua, il che facilita molto la loro manutenzione nei cantieri.

Le resine acriliche presentano sia eccellenti proprietà meccaniche (resistenza superiore a 60 MPa in compressione), compresa una buona resistenza all'abrasione e all'usura (grazie all'effetto massa con uno spessore minimo del rivestimento di 10 mm), sia buone caratteristiche di igiene e sicurezza, in particolare buone proprietà antiscivolo, essenziali nei processi a umido, anche dopo diversi anni di utilizzo.

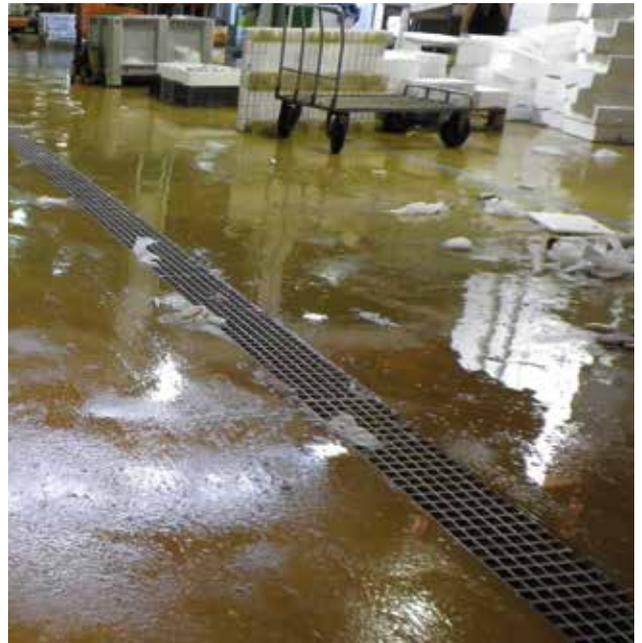
Gli unici svantaggi della soluzione acrilica sono da ritrovarsi nel fatto che offre una gamma di colori più ristretta rispetto al PU cemento e soprattutto che non è adatta alle aree asciutte, poiché si sporca rapidamente ed è difficile da pulire. La sua resistenza al range di temperature e la resistenza chimica sono inferiori a quelle di altre famiglie di resine.

La resina acrilica è il rivestimento ideale per alcune attività del settore agroalimentare, come i caseifici, i macelli e aree di lavorazione di carne e pesce in generale.

Monile è la soluzione acrilica di Flowcrete. Per questo tipo di rivestimento, vantiamo referenze derivanti da più di 20 anni di utilizzo di un pavimento ancora perfettamente adatto all'uso alimentare. Per esempio: il padiglione della carne di 18.000 m² al mercato alimentare



Sistema	Spessore	Settori				
		Agroalimentare	Parcheggio	Industria	Servizi	Pagina
MONILE	10 mm	x		x		44

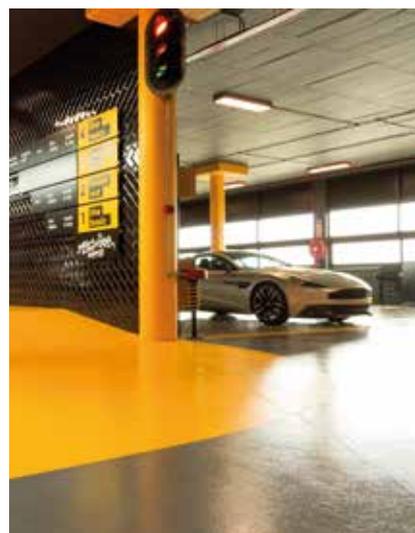


RESINE EPOSSIDICHE

Storicamente, è stata la prima famiglia di resine utilizzate nelle pavimentazioni ad apparire sul mercato. Le resine epossidiche sono la soluzione più versatile ed economica e possono essere prodotte in qualsiasi colore (in fabbrica o sul posto).

Le resine epossidiche sono utilizzate come resine per rivestimenti in tutti i tipi di attività industriali. Possono essere applicate in numerose differenti soluzioni: dai più semplici sistemi ad impregnazione, passando per i filmogeni di vario spessore, fino ai multistrati, autolivellanti e massetti ad alto spessore.

Presentano buone caratteristiche di resistenza chimica (in particolare la resistenza ai prodotti alcalini) o di proprietà meccaniche, come la resistenza agli urti ed all'usura.



Le resine epossidiche sono generalmente applicate all'interno, poiché sono meno flessibili delle resine PU e MMA e quindi meno adatte a tollerare i movimenti del substrato. Anche la resistenza ai raggi UV non è un punto forte, il che ne limita l'uso all'esterno.

L'unico aspetto a cui fare attenzione riguardo alla famiglia degli epossidici è che, pur non avendo un odore particolarmente forte (meno dell'MMA, per esempio), richiedono comunque articolari accorgimenti di salute e sicurezza nell'utilizzo. Prima di ricorrervi, è essenziale consultare la scheda di sicurezza dei prodotti e osservare le misure preventive raccomandate.

In breve, la resina epossidica rappresenta uno strumento molto versatile, in grado di soddisfare un ampio ventaglio di esigenze e campi applicativi. In caso di condizioni molto specifiche ed esigenti, altre famiglie chimiche possono fornire una buona risposta tecnica alternativa.

Le principali formulazioni di rivestimenti epossidici di Flowcrete sono le seguenti:

Sistema	Spessore	Settori				
		Agroalimentare	Parcheggio	Industria	Servizi	Pagina
FLOWCOAT PARK DECK	Filmogeno		x	x		44
MONEPOX 110	Filmogeno	x	x	x		45
FLOWCOAT SF41	Filmogeno	x	x	x	x	45
FLOWCOAT SK	Filmogeno			x		46
MONEPOX N COATING	Filmogeno			x		46
PERAN ESD SL	2 mm			x		47
PERAN SL	2-3 mm			x	x	47
MONEPOX SL	2-3 mm			x	x	48
MONEPOX 1030 / MONIQUARTZ UV	2-3 mm	x	x	x		48/49
FLOWSHIELD QUARTZ	2-3 mm				x	49
DECKSHIELD PARK DECK	3 mm		x	x		50
PERAN STB	3-4 mm	x		x	x	50
PERAN STB COMPACT	3-4 mm	x		x	x	51
MONEPOX CORAFLOOR	5-9 mm			x		51
MONDECO CLASSIC	8-10 mm			x	x	52
MONEPOX COVE MIX (F)	Malta	x	x	x	x	52

RESINE POLIURETANICHE

Nel campo dei rivestimenti in resina, la famiglia del poliuretano (PU) si distingue per il suo allungamento e la sua flessibilità, che gli conferiscono un'eccellente resistenza alla fessurazione derivante dai movimenti di flessione del substrato.

Sono particolarmente adatte per le applicazioni nei parcheggi. Questo tipo di resina è consigliabile quando si sia in presenza di frequenti movimenti strutturali e causati dal passaggio di veicoli e macchinari. Lo stesso vale per tutti i tipi di settori in cui, oltre alle condizioni di funzionamento, si



deve far fronte ai movimenti delle solette e/o dei pavimenti.

Altri vantaggi delle resine PU possono essere comfort nella camminata e l'abbattimento acustico, così come l'estetica e la facilità di manutenzione, che le rendono la soluzione di pavimentazione ideale per uffici, corridoi, case di riposo, palestre e ospedali, tra gli altri. La loro naturale flessibilità dà loro una buona resistenza agli urti e all'abrasione. Tuttavia, questo tipo di rivestimento è destinato a carichi medi.

La famiglia delle resine PU comprende in realtà diverse famiglie chimiche: poliuretani aromatici, alifatici e poliaspartici. Tutti sono compatibili tra loro.

I PU aromatici sono più economici dei PU alifatici e non sono resistenti ai raggi UV.

I PU poliaspartici sono l'ultima generazione di rivestimenti per pavimenti in resina PU, il cui uso è in rapida crescita, soprattutto come rivestimento di finitura. Questo perché presentano gli stessi vantaggi dell'MMA, con un'ottima resistenza ai raggi UV, oltre alla possibilità di una finitura satinata, più facile da pulire.

La resina PU in paragone con di una soluzione epossidica a parità di sistema e spessore, presenta importanti proprietà aggiuntive come la flessibilità e il comfort.

I principali sistemi PU della gamma Flowcrete sono i seguenti:

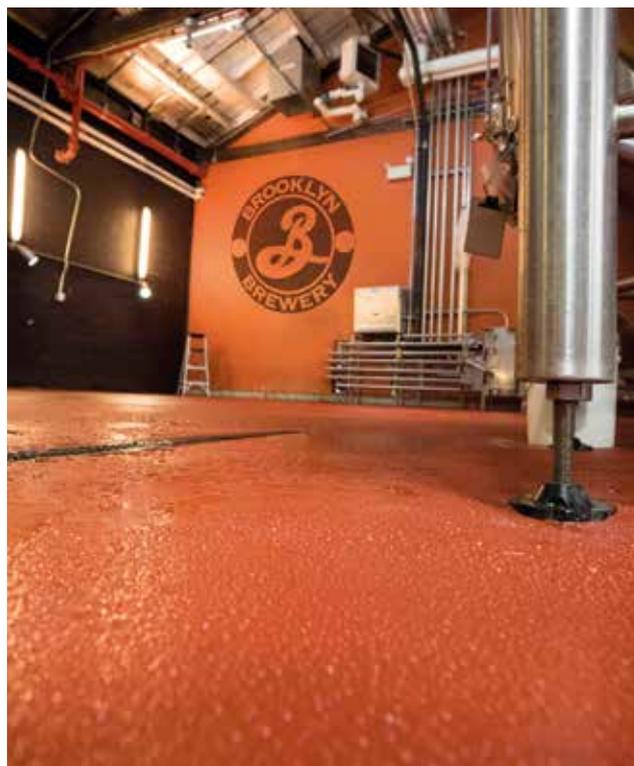
Sistema	Spessore	Settori				Pagina
		Agroalimentare	Parcheggio	Industria	Servizi	
PERAN CONFORT	2 mm				x	53
HERMAPUR 1220	2 mm				x	53
FLOWSHIELD LXP	2-3 mm			x	x	54
FLOWSHIELD LXP HD	2-3 mm			x	x	54
DECKSHIELD ID	2-3 mm		x	x		55
DECKSHIELD ED	4 mm		x	x		55
HERMAPUR 2700/2701	8-12 mm				x	56

RESINE POLIURETANO-CEMENTO

Le resine per pavimenti in PU cemento sono principalmente applicate nel settore agroalimentare. Tuttavia, sono molto versatili, dato che possono essere utilizzate in processi a secco o a umido, e in zone calde o fredde. Questi numerosi vantaggi ne fanno una soluzione ampiamente utilizzata.

Questa famiglia presenta un ottimo equilibrio tra la flessibilità del poliuretano e la resistenza chimica e meccanica dei sistemi cementizi. Le formulazioni di PU cemento sono diverse e possono essere utilizzate in sistemi filmogeni, autolivellanti o a malta, ottenendo spessori fino ad 1 centimetro.

Sono tipicamente utilizzati per le applicazioni di pavimentazione agroalimentare come sistemi antiscivolo; questa proprietà può essere regolata in base alle esigenze del cantiere. I cementi PU sono caratterizzati dalla loro facilità di applicazione e dalla loro ottima resistenza meccanica, chimica e termica, specialmente contro una vasta gamma di prodotti acidi.



Il PU cemento è adatto per resistere alle alte temperature ed alle loro variazioni, a seconda dello spessore scelto. Permettono anche un ritorno rapido al servizio (entro 24 ore per il traffico medio e 48/72 ore per il traffico pesante). Questa resina è considerata sicura per l'uso in ambienti agroalimentari senza rischio di contaminazione, ed è molto tollerante all'umidità permanente ed alla presenza di acqua di ristagno. La gamma Flowcrete è costituita da due differenti famiglie: Monopur Industry (proveniente dal marchio storico RPM) e Flowfresh; la gamma Flowfresh contiene un agente attivo (Polygiene), contenuto nella sua frazione solida, che fornisce un'ulteriore protezione antimicrobica certificata HACCP e ISO 22196.

I principali cementi PU della gamma Flowcrete sono i seguenti:

Sistema	Spessore	Settori				Pagina
		Agroalimentare	Parcheggio	Industria	Servizi	
MONOPUR INDUSTRY SL	2-3 mm			x		57
MONOPUR INDUSTRY SL4	4 mm	x				57
MONOPUR INDUSTRY MORTAR	6-9 mm	x				61
FLOWFRESH MF	4-6 mm	x		x		58
MONOPUR INDUSTRY SL / BC	4-6 mm	x		x		58
FLOWFRESH SR	5-6 mm	x		x		59
FLOWFRESH SRQ	5-6 mm	x		x		59
FLOWFRESH ESD MF	6 mm			x		60
FLOWFRESH RT	6-9 mm	x		x		59
FLOWFRESH HF	6-9 mm	x		x		60
FLOWFRESH HF COVE	malta (3 mm - 4 cm)	x	x	x	x	62

RESINE PU MMA E MMA

Le resine per pavimenti PU MMA (metacrilato di poliuretano) e MMA (metacrilato di metile) offrono soluzioni per condizioni difficili interne ed esterne e possono essere impiegate in una vasta gamma di situazioni.

Tra queste condizioni, la velocità di ritorno in servizio è spesso un fattore determinante nella scelta di questi prodotti. Nell'industria, nel settore dei servizi o nei parcheggi, è spesso necessario eseguire lavori durante il giorno o la notte e poter rimettere in circolazione l'area subito dopo l'applicazione. Le resine PU MMA e MMA ci permettono di offrire un ritorno al servizio per il traffico pesante in meno di tre ore. Non solo evitano che l'installazione si immobilizzi, ma riducono anche il tempo in cui il rivestimento è sensibile agli agenti atmosferici, alla polvere e agli attacchi chimici.



Questo è il caso quando si lavora all'esterno sul tetto di un parcheggio, la resina catalizza ed indurisce rapidamente, diventando immune agli effetti deleteri della pioggia. Questo è anche il caso delle applicazioni industriali, dove sono richieste resine ad indurimento rapido, resistenti agli agenti chimici, come le resine MMA.

La scelta di questi rivestimenti è anche preferibile quando la resina deve essere applicata su substrati che subiscono il ritiro, come il calcestruzzo, il legno, il metallo, le piastrelle o le miscele bituminose, che sono comuni nella ristrutturazione di edifici industriali. Nella nostra gamma le resine PU MMA o MMA sono presenti soluzioni complete per questo tipo di situazione (dal primer alla finitura). Sono possibili molte finiture (quarzo colorato, glitter, flakes in vinile, ecc.) e diversi gradi di resistenza allo scivolamento.

Queste resine per pavimenti sono disponibili in diverse formulazioni: rigide per la massima

resistenza meccanica, semi-flessibili e anche molto flessibili con un allungamento del 300%, permettendo la creazione di membrane impermeabilizzanti.
Bisogna prestare attenzione agli odori al momento dell'applicazione.

Le principali formulazioni di rivestimenti in resina PUMA e MMA di Flowcrete sono le seguenti:

Sistema	Spessore	Settori				Pagina
		Agroalimentare	Parcheggio	Industria	Servizi	
MONDECO RAPIDE	8-10 mm			x	x	62
FLOWFAST TERROSSO	4 mm				x	63
DURACON/FLOWFAST BC	4-5 mm		x	x	x	64
DURACON/FLOWFAST TR	4-6 mm		x	x	x	64
FLOWFAST F1 MORTAR SL	6-50 mm		x	x		65
FLOWFAST F1 MORTAR LT	4-100 mm		x	x		65

ALTRE RESINE



STONE CARPET

Grazie il suo aspetto ornamentale unico, la sua resistenza agli agenti atmosferici, al gelo e ai raggi UV, le sue proprietà drenanti e antiscivolo, lo stone carpet è ormai diventata una pavimentazione di alto livello per gli interni, ma soprattutto per gli esterni: terrazze, passerelle, bordo piscine, balconi, scale e persino posti auto, sia per le nuove costruzioni che per le ristrutturazioni.

Lo stone carpet consiste in una miscela di frammenti di quarzo, marmo e/o scaglie di vetro, amalgamati con una resina poliuretanic (incolore e resistente ai raggi UV), che viene applicata su una lastra di cemento precedentemente trattata con un primer epossidico.



VINILESTERE

Tra i sistemi polimerici utilizzati nei rivestimenti, le formulazioni a base di resina vinilestere vengono utilizzate per fornire la massima protezione nei confronti degli attacchi chimici e delle temperature estreme, permettendo di realizzare applicazioni per le quali le altre tipologie di resine non sarebbero sufficienti.

Nella gamma Flowcrete, Flowchem può essere raccomandato per tali applicazioni, ma il supporto tecnico deve essere fornito caso per caso dal nostro personale specializzato, a seconda della specifica dettagliata delle condizioni chimiche previste.



SISTEMI CEMENTIZI

Per la riqualificazione di pavimenti industriali estremamente deteriorati, dove è richiesto un rivestimento autolivellante durevole, l'applicazione di una malta pompabile a base di legante idraulico a presa rapida è una buona soluzione. Differenti tipologie di finitura possono essere successivamente applicate sopra il rivestimento dopo 24/48 ore di asciugatura, se si desidera fornire alla superficie di particolari resistenze, chimiche o meccaniche, o finiture particolari.

La malta autolivellante Flowscreed/Isocrete di Flowcrete offre una buona resistenza alla compressione e permette la riparazione di una lastra di calcestruzzo a presa sottile, garantendo così la ripresa del traffico pedonale dopo 2-4 ore.

I NOSTRI SISTEMI

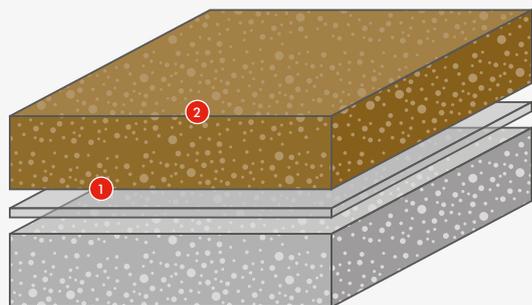
—

ACRILICO

Monile (10 mm)

Monile è una malta idraulica polimerica predosata a tre componenti:

- Monile Liquid: dispersione di copolimero poliaccrilato.
- Monile Composite: legante idraulico modificato e pigmentato.
- Filler al quarzo appositamente calibrato.



USO

- Industria permanentemente umida
- Agroalimentare, soprattutto nelle zone umide

PROPRIETÀ

- Resistenza meccanica molto alta
- Applicazione su substrati umidi
- Durevolezza
- Alta resistenza naturale allo scivolamento, anche in presenza di umidità e grasso

ANTISCIVOLO

Coefficiente INRS: 0,38

DESIGN	DENOMINAZIONE DEL PRODOTTO	
1	Primer	Monile Liquid + Monile Composite (circa 1,5 kg/m ²)
2	Malta	Sistema (circa 33 kg/m ² per uno spessore di 10 mm): <ul style="list-style-type: none"> • Monile Liquid + Monile Composite (circa 15 kg/m²) • Quarzo 1/4 Arzano e quarzo 0/1 Arzano (circa 20 kg/m²)



Rosso Marrone Pelle Verde Blu Grigio cemento

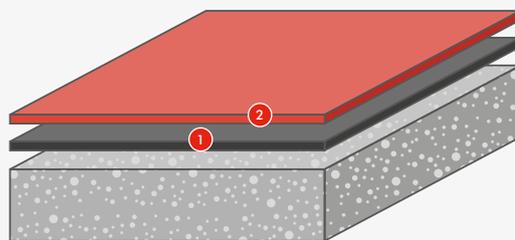


Grigio antracite

EPOXI

Flowcoat Park Deck (PD) (filmogeno)

Rivestimento epossidico bicomponente, senza solventi, ad alte prestazioni che forma una pellicola.



USO

- Industria: magazzini, sale macchine
- Parcheggio: aree di parcheggio e aree di traffico pedonale

PROPRIETÀ

- Resistenza chimica e meccanica
- Protezione della superficie
- Gran varietà di sfumature
- Facile applicazione
- Economico

CLASSIFICAZIONE

No

DESIGN	DENOMINAZIONE DEL PRODOTTO	
1	Primer	1° strato Flowcoat PD (0,3 kg/m ²)
2	Strato di finitura	2° strato Flowcoat PD (0,3 kg/m ²)



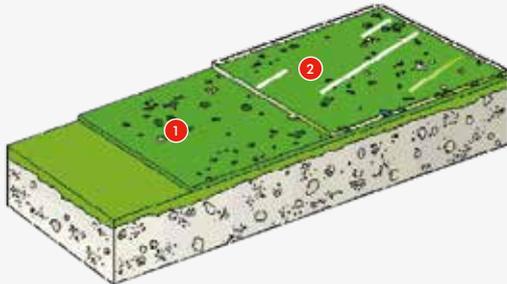
Grigio 2012 (RAL 7040) Grigio 2011 (RAL 7021) Grigio 256 (RAL 7042) Grigio 232 (RAL 7035)

Altri colori su richiesta

EPOXI

Monepox 110 (filmogenico)

Rivestimento epossidico bicomponente, senza solventi, ad alte prestazioni che forma una pellicola.



USO

- Industria: magazzini, sale macchine
- Parcheggi: aree di parcheggio e aree di traffico pedonale

PROPRIETÀ

- Resistenza chimica e meccanica
- Protezione della superficie
- Gran varietà di sfumature
- Facile applicazione
- Economico

CLASSIFICAZIONE

No

DESIGN	DENOMINAZIONE DEL PRODOTTO	
1	Primer	1° strato Monepox 110 (0,3 kg/m ²)
2	Strato di finitura	2° strato Monepox 110 (0,3 kg/m ²)



Rosso

Ocra

Verde

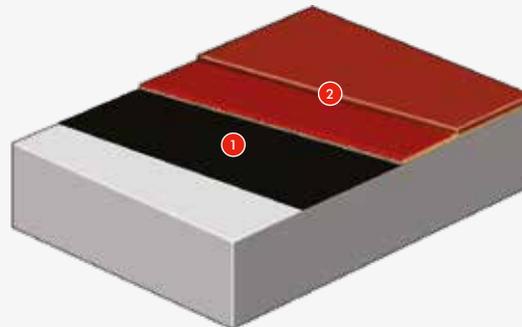
Blu

Grigio
cementoGrigio
antracite

EPOXI

Flowcoat SF41 (filmogenico)

Rivestimento per la generazione di pellicole di resina epossidica senza solventi ad alta resistenza meccanica e chimica.



USO

- Molteplici applicazioni in vari settori: aree di produzione e stoccaggio, locali di ricarica delle batterie, locali di stoccaggio agroalimentare, officine, parcheggi, ecc.

PROPRIETÀ

- Resistenza chimica
- Resistenza alle abrasioni
- Senza solventi e a basso odore
- Estetica
- Economico

CLASSIFICAZIONE

No

DESIGN	DENOMINAZIONE DEL PRODOTTO	
1	Primer	Primer o livellamento (opzionale a seconda del substrato)
2	Strato di malta	Flowcoat SF41
3	2° strato di malta	Flowcoat SF41

Grigio chiaro
232Grigio 222
280Grigio medio
280Grigio scuro
281

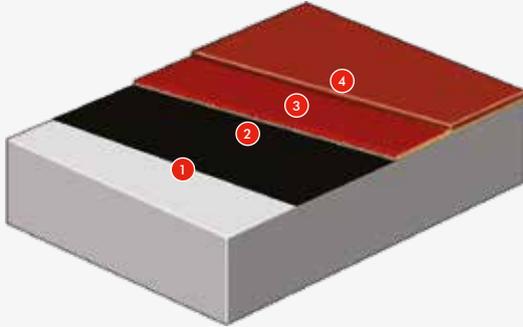
Beige 326

Rosso tegola
637Verde
Foresta 754Blu traffico
466

EPOXI

Flowcoat SK (Skydrol) (filmogeno)

Rivestimento epossidico bicomponente, senza solventi, ad alta resistenza chimica e filmogeno per l'industria aerospaziale.



USO

- Settore aeronautico

PROPRIETÀ

- Resistente ai fluidi idraulici

CLASSIFICAZIONE

No

DESIGN	DENOMINAZIONE DEL PRODOTTO	
1	Primer	Hydraseal DPM o Peran STC, a seconda del substrato (da 0,3 a 0,5 kg/m ²)
2	Liscitura opzionale	Sì: 2° strato di primer con spolveratura, se sono presenti irregolarità
3	Strato di malta	Flowcoat SK (0,4 kg/m ²), con spruzzatura opzionale di ossido di alluminio o perle di vetro
4	2° strato di malta	Flowcoat SK (0,4 kg/m ²)



Grigio chiaro 232 Grigio 222 Grigio medio 280 Grigio scuro 281 Beige 326

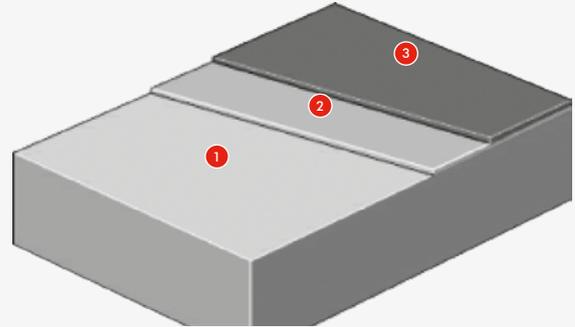


Rosso tegola 637 Verde Foresta 754 Blu traffico 466 Grigio RAL 7037

EPOXI

Monepox N Coating (filmogeno)

Rivestimento epossidico bicomponente Novolac, filmogeno, senza solventi, chimicamente resistente.



USO

- Industria: Protezione di strutture in acciaio o calcestruzzo contro acidi concentrati, alcali o solventi forti

PROPRIETÀ

- Asciugatura rapida
- Eccellente resistenza chimica

CLASSIFICAZIONE

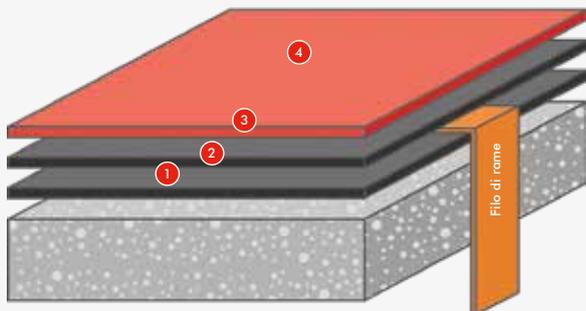
No

DESIGN	DENOMINAZIONE DEL PRODOTTO	
1	Primer	Hydraseal DPM o Protop 1000 (0,3-0,5 kg/m ²)
2	Liscitura opzionale	Sì, in base al substrato
3	Strato di malta	Flowchem EPN, applicato a rullo (0,5 - 1 kg/m ² a seconda delle condizioni chimiche)

EPOXI

Peran ESD SL (2 mm)

Rivestimento epossidico bicomponente, senza solventi, autolivellante e antistatico.



USO

- Industria: Aree di produzione che richiedono un rivestimento antistatico con eccellenti prestazioni meccaniche

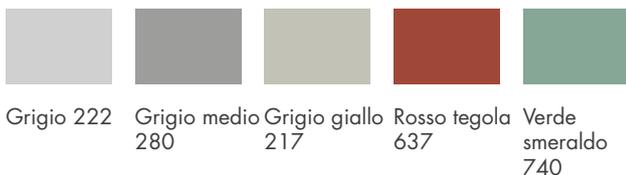
PROPRIETÀ

- Conforme a IEC 61340
- Facile da mantenere e resistente alla polvere
- Elevata resistenza meccanica e all'abrasione

CLASSIFICAZIONE

No

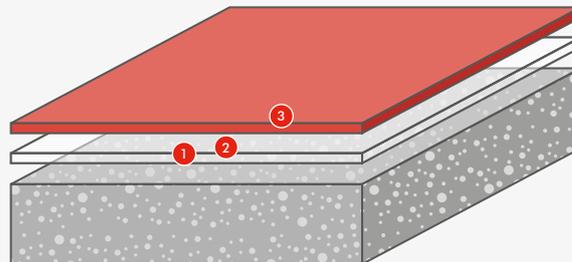
DESIGN	DENOMINAZIONE DEL PRODOTTO	
1	Primer	Peran STC o Hydraseal DPM (0,3-0,5 kg/m ²)
2	Lisciatura opzionale	Livellamento con Peran STC + 0,1/0,2 mm di filler di silice
3	Strato di malta	Installazione della treccia conduttiva • Peran ESD Primer Antistatico Peran EDS Primer (0,4 kg/m ²)
4	2° strato di malta	Peran ESD SL (3,6 kg/m ²)



EPOXI

Peran SL (1-2 mm)

Rivestimento epossidico bicomponente autolivellante con una finitura perfetta.



USO

- Industria: aree di produzione o stoccaggio, laboratori, officine, ecc.
- Negozi: aree commerciali, musei, aeroporti, scuole, ecc.

PROPRIETÀ

- Elevata resistenza meccanica
- Finitura liscia ed estetica
- Facile da pulire e mantenere
- Buona resistenza chimica

CLASSIFICAZIONE

Classificazione antiscivolo SRV 4

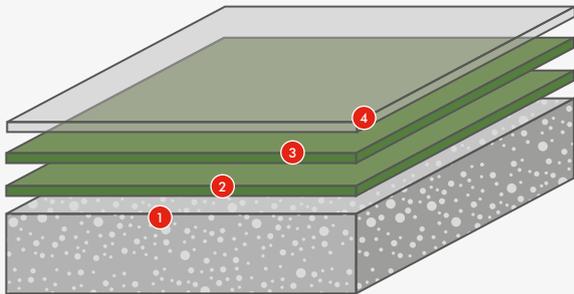
DESIGN	DENOMINAZIONE DEL PRODOTTO	
1	Primer	Protop 1000, Peran STC o Hydraseal DPM (0,3-0,5 kg/m ²)
2	Rivestimento	Peran SL (A+B); sabbia silicea secca 0,1-0,3 mm (fino al 70%, opzionale)
3	Finitura opaca (opzionale)	Flowseal PU Satin / Matt / Matt Ultra. (3,5-4,5 kg/m ²)



EPOXI

Monepox SL (2-3 mm)

Rivestimento epossidico tricomponente, predosato, senza solventi, autolivellante per pavimenti industriali.



USO

- Industria

PROPRIETÀ

- Buona resistenza all'usura
- Buona resistenza chimica
- Eccellenti proprietà autolivellanti

CLASSIFICAZIONE

No

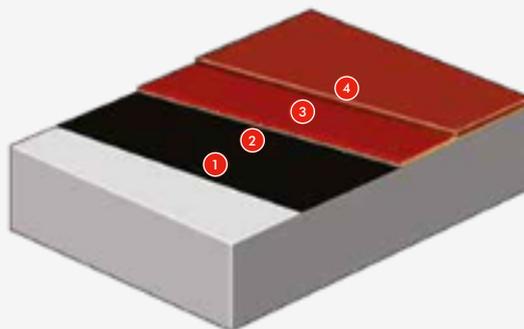
DESIGN	DENOMINAZIONE DEL PRODOTTO	
1	Primer	Monepox SG (0,3-0,5 kg/m ²)
2	Lisciatura opzionale	Si: 2° strato di primer con spolveratura, se sono presenti irregolarità
3	Strato di malta	Monepox SL (4-5 kg/m ²)
4	Strato di finitura	Finitura semi-opaca opzionale: Hardtop 80 g/m ²

Tinte RAL su richiesta

EPOXI

Monepox 1030 (2-3 mm)

Monepox® 1030 è un rivestimento autolivellante epossidico bicomponente, trasparente e satinato.



USO

- Industria, sia per le nuove costruzioni che per le ristrutturazioni: aree di produzione, stoccaggio e imballaggio; agroalimentare (cucine), officine meccaniche (sale di ricarica delle batterie); settore dei servizi e parcheggi

PROPRIETÀ

- Elevata resistenza meccanica e chimica
- Antiscivolo
- Finitura colorata monocromatica (tutte le possibili tonalità RAL)
- Facile manutenzione
- Valutazione delle prestazioni CSTB

VALUTAZIONE DELLE PRESTAZIONI CSTB

P/M:4-3-2-4 P/C:3-3-3-3-3-3-3-3

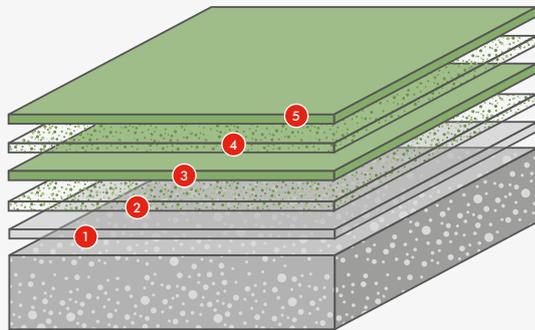
DESIGN	DENOMINAZIONE DEL PRODOTTO	
1	Primer	Monepox 1030 (da 0,3 a 0,4 kg/m ²)
2	Ancoraggio	Spolveratura di sabbia a saturazione Ø 0,9 - 1 mm (2,5 - 3 kg/m ²)
3	Strato di base	Monepox 1030 (pigmentato o non pigmentato) (0,6 - 0,7 kg/m ²)
4	Sigillatura / finitura	Flowcoat SK (0,3 kg/m ²)

Tinte RAL su richiesta

EPOXI

Moniquartz UV (2-3 mm)

Rivestimento epossidico, senza solventi, semi-liscio, strutturato per uso interno ed esterno.



USO

- Industria, sia per le nuove costruzioni che per le ristrutturazioni: aree di produzione, stoccaggio e imballaggio; agroalimentare (cucine), officine meccaniche (sale di ricarica delle batterie); settore dei servizi e parcheggi

PROPRIETÀ

- Buona resistenza ai raggi UV
- Asciugatura rapida della finitura
- Elevata resistenza meccanica e chimica
- Antiscivolo
- Finitura colorata monocromatica (tutte le possibili tonalità RAL)
- Facile manutenzione
- Valutazione delle prestazioni CSTB

VALUTAZIONE DELLE PRESTAZIONI CSTB

P/M:4-3-2-4 P/C:3-3-3-3-1-3-3-3

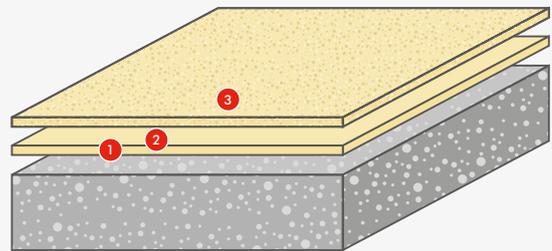
DESIGN	DENOMINAZIONE DEL PRODOTTO
1 Primer	Monepox UB (0,3-0,5 kg/m ²) + spolvero di quarzo 1,2/1,8 mm (0,5 kg/m ²)
2 Lisciviazione opzionale	Monepox UB 500 (0,5 kg/m ²) + Filler 0,1/0,3 mm (0,5 kg/m ²)
3 Strato di malta	2 kg/m ² composto da: 1 kg di Monepox UB500 + 1 kg di filler extra fine cosperso di residui di quarzo (3,5 kg/m ²)
4 Spolverata	Spolverata di quarzo 0,4/0,8 mm con residuo (3,5 kg/m ²)
5 Strato di finitura	Rivestimento Hermapur 3006 (0,8 kg/m ²)

Tinte RAL su richiesta

EPOXI

Flowshield Quartz (2-3 mm)

Rivestimento epossidico bicomponente autolivellante con aspetto micropigmentato.



USO

- Industria: aree di produzione o stoccaggio, laboratori, officine, ecc.
- Negozi: aree commerciali, musei, aeroporti, scuole, ecc.

PROPRIETÀ

- Estetica
- Manutenzione semplice e facile da pulire
- Eccellente resistenza all'abrasione
- Applicazione rapida
- Resistenza chimica

ANTISCIVOLO

Classificazione SRV 4

DESIGN	DENOMINAZIONE DEL PRODOTTO
1 Primer	Hydraseal DPM o Peran STC (0,3-0,5 kg/m ²)
2 Lisciviazione opzionale	Peran STC
3 Strato di malta	Flowshield Quartz (3-4 kg/m ²)



Beige Blu marino Verde menta Rosa salmone Grigio luminoso



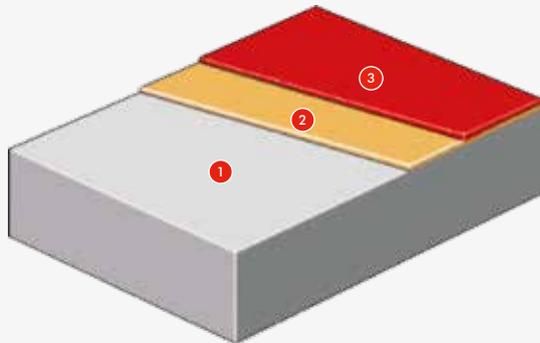
Azzurro Giallo vaniglia

EPOXI

Deckshield Park Deck (PD)

(3 mm)

Rivestimento epossidico bicomponente, antiscivolo e ad alta resistenza meccanica.



USO

- Aree asciutte e bagnate con alti requisiti di resistenza all'abrasione e all'impatto: Parcheggi, officine industriali, settore automobilistico, settore agroalimentare, supermercati, ecc.

PROPRIETÀ

- Alta resistenza all'usura e ai graffi
- Alta resistenza chimica
- Resistenza allo scivolamento

ANTISCIVOLO

Classificazione SRV 4

DESIGN	DENOMINAZIONE DEL PRODOTTO	
1	Primer	Peran Primer (0,3-0,5 kg/m ²) + quarzo naturale 0,7/1,2 mm (0,5 kg/m ²)
2	Strato di malta	Flowcoat PD (0,7-0,8 kg/m ²) + quarzo naturale 0,4/0,8 mm (2 kg/m ²)
3	2° strato di malta	Flowcoat PD (0,7-0,8 kg/m ²)



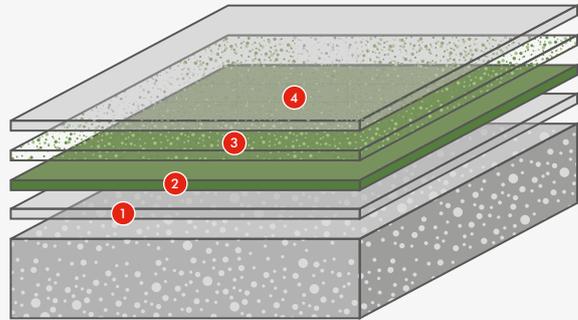
Grigio 2012 (RAL 7040) Grigio 2011 (RAL 7021) Grigio 256 (RAL 7042) Grigio 232 (RAL 7035)

Altri colori su richiesta

EPOXI

Peran STB (3-4 mm)

Rivestimento epossidico decorativo bicomponente ad alta resistenza.



USO

- Industria e servizi: aree che richiedono resistenza agli urti, durata e aspetto

PROPRIETÀ

- Decorativo
- Resistente ai raggi UV e alle intemperie
- Economico
- Velocità di applicazione

ANTISCIVOLO

Classificazione SRV 4

DESIGN	DENOMINAZIONE DEL PRODOTTO	
1	Primer	Peran STC o Hydraseal DPM (0,3-0,5kg/m ²)
2	Strato di malta	Peran STC (0,8 kg/m ²) + Peran STC filler (0,8 kg/m ²)
3	Spolverata	Spolverata di quarzo colorato 0,4/0,9 mm (4 kg/m ²)
4	Strato di finitura	Peran STC (0,7 kg/m ²)



Blu 7200 Crema 7700 Giallo 7400 Verde 7300 Grigio 7100

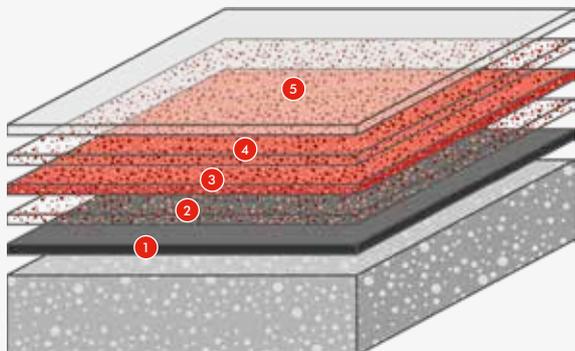


Grigio 7120 Grigio 7600 Rosso 7500 Blu 7750 Grigio 7700

EPOXI

Peran STB Compact (3-4 mm)

Rivestimento epossidico decorativo bicomponente ad alta resistenza.



USO

- Industria e servizi: aree a traffico intenso, che richiedono resistenza agli urti, durata ed estetica

PROPRIETÀ

- Decorativo
- Resistenza meccanica molto alta
- Economico

ANTISCIVOLO

Classificazione SRV 5

DESIGN	DENOMINAZIONE DEL PRODOTTO	
1	Primer	Peran STC o Hydraseal DPM (0,3-0,5kg/m ²)
2	Strato di malta	Spolverata di quarzo colorato 0,6/1,2 mm (0,5 kg/m ²)
3	2° strato di malta	Peran STC (1,6 kg/m ²) + Peran STC filler (1,7 kg/m ²)
4	Spolverata	Spolverata di quarzo colorato 0,6/1,2 mm (3 kg/m ²)
5	Strato di finitura	Peran STC (0,5kg/m ²)



Blu 7200 Crema 7700 Giallo 7400 Verde 7300 Grigio 7100

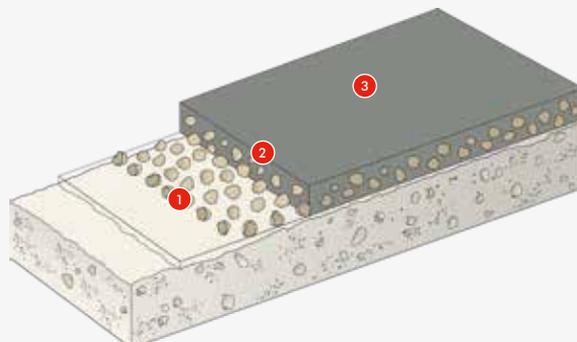


Grigio 7120 Grigio 7600 Rosso 7500 Blu 7750 Grigio 7700

EPOXI

Monepox Corafloor (5-9 mm)

Rivestimento epossidico autolivellante a quattro componenti, senza solventi.



USO

- Usi industriali intensivi

PROPRIETÀ

- Resistenza all'usura molto buona
- Alta resistenza chimica
- Eccellenti proprietà di autolivellamento

CLASSIFICAZIONE

No

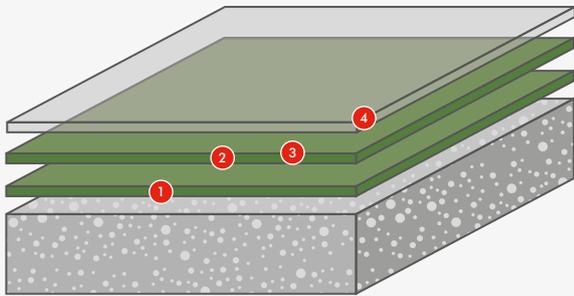
DESIGN	DENOMINAZIONE DEL PRODOTTO	
1	Primer	Monepox SG Primer (0,3-0,5 kg/m ²) + Quarzo 0,4/0,8 mm (0,3 kg/m ²)
2	Strato di malta	Corafloor (10 kg/m ²)
3	Spolverata	Spolverata di glitter opzionale (10-50 g/m ²)

Tinte RAL su richiesta

EPOXI

Mondeco Classic (8-10 mm)

Pavimentazione MMA, che combina estetica e resistenza meccanica al traffico.



USO

- Aree a traffico pesante con elevate esigenze estetiche: centri commerciali, lobby, aeroporti

PROPRIETÀ

- Estetica
- Resistente all'usura
- Alta durata
- Resistenza ai raggi UV (in opzione)
- Manutenzione semplice e facile da pulire
- Altre versioni possibili

ANTISCIVOLO

Pendolo TRRL (secco: 80)

DESIGN	DENOMINAZIONE DEL PRODOTTO	
1	Primer	Hydreseal DPM di 0,4 kg/m ² per strato
2	Rivestimento fluido	Miscela Mondéco Classic (kit da 90 kg) da 25 kg/m ² (applicato in 10 mm; dopo la levigatura: 8 mm)
3	Spolverata	Turapori: Mondéco Coloured Grout 0,1 kg/m ²
4	Strato di finitura	Finitura: Flowseal PU WB opaco 0,1 kg/m ² Metallizzazione: Evans Enhance (per la manutenzione della pavimentazione)



Ostrica
bianca
d'Alba

Crepuscolo
Ostrica
bianca

Alba grigia

Crepuscolo
grigio

Alba grigia
Agata



Crepuscolo
Grigia agata

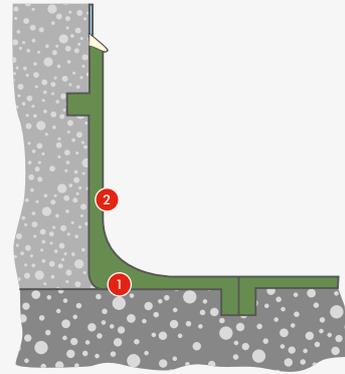
Alba blu
Provenza

Crepuscolo
Blu Provenza

EPOXI

Monepox Cove Mix e Cove Mix (F) (da 1 mm a 2,5 cm)

Sistema epossidico bicomponente senza solventi. Disponibile in formulazione standard o (F) = cariche fini.



USO

- Ideale per battiscopa, per riparazioni specifiche e facile da applicare come malta per massetti.

PROPRIETÀ

- Malta epossidica multifunzionale
- Facile applicazione

CLASSIFICAZIONE

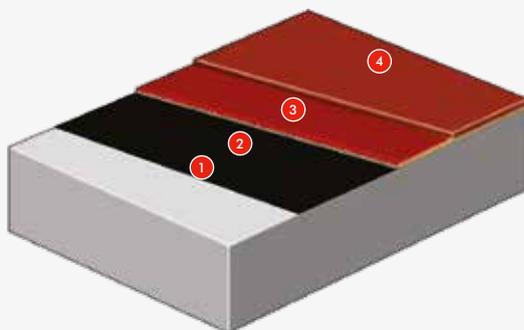
No

DESIGN	DENOMINAZIONE DEL PRODOTTO	
1	Primer	Monepox SG Primer (0,3-0,5 kg/m ²)
2	Strato di malta	Applicazione di Covemix su primer fresco (2 kg/m ² /mm di spessore)

PU

Peran Comfort (2 mm)

Vernice poliuretana alifatica bicomponente, senza solventi, autolivellante, con finitura opaca o satinata.



USO

- Zone pedonali a traffico intenso: uffici, negozi, centri commerciali, ristoranti, ospedali, scuole, ecc.

PROPRIETÀ

- Autolivellante
- Resistenza meccanica, chimica e UV
- Senza solventi e a basso odore durante l'applicazione
- Comodità di movimento

ANTISCIVOLO

Classificazione SRV 4

DESIGN	DENOMINAZIONE DEL PRODOTTO	
1	Primer	Peran STC o Hydraseal DPM (0,3-0,5kg/m ²)
2	Lisciatura opzionale	Peran STC (a seconda del substrato)
3	Rivestimento fluido	Peran Comfort (2,8 kg/m ² per uno spessore di 2 mm o 4,2 kg/m ² per uno spessore di 3 mm)
4	Strato di finitura	Vernice Flowseal PU (0,1 kg/m ²)



Nero Bianco Traffico Grigio ghiaia Grigio chiaro Crema

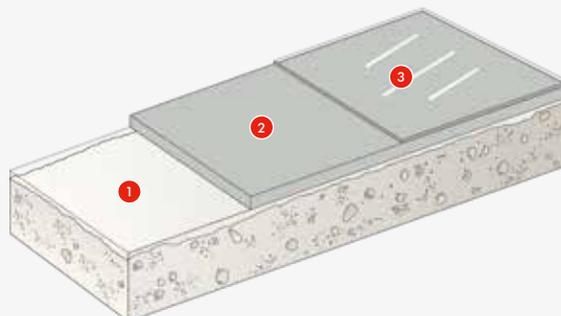


Rosso traffico Arancione traffico Blu segnale Azzurro chiaro Giallo traffico

PU

Hermapur 1220 (2 mm)

Rivestimento poliuretano alifatico bicomponente, decorativo e autolivellante.



USO

- Aree pedonali a traffico intenso, all'interno e all'esterno

PROPRIETÀ

- Allungamento eccellente
- Senza solventi e inodore
- Resistenza chimica e ai raggi UV

ANTISCIVOLO

No

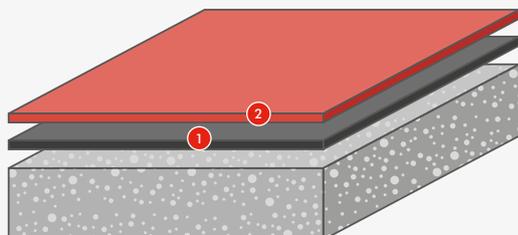
DESIGN	DENOMINAZIONE DEL PRODOTTO	
1	Primer	Monepox SG Primer o Monepox VB Primer (0,3-0,5 kg/m ²)
2	Rivestimento fluido	Hermapur 1220 (3 kg/m ²)
3	Strato di finitura	Opzionale: glitter colorato (50 g/m ²) + finitura: Hermapur 2002W, Hermapur 1102 o Hermapur 3006 (0,2 kg/m ²)

Tinte RAL su richiesta

PU

Flowshield LXP (2-3 mm)

Rivestimento poliuretano aromatico bicomponente, autolivellante, flessibile e senza solventi.



USO

- Traffico pedonale e traffico di carrelli elevatori in officine o aree di imballaggio e sui pavimenti dei parcheggi

PROPRIETÀ

- Flessibile
- Può essere applicato sulla miscela bituminosa
- Facile da pulire
- Buona resistenza chimica

ANTISCIVOLO

No

DESIGN	DENOMINAZIONE DEL PRODOTTO
1 Primer	Protop 1000, Peran STC o Hydraseal DPM (0,3-0,5 kg/m ²) • Su un substrato di miscela bituminosa: Flowprime LXP (0,3-0,5 kg/m ²)
2 Rivestimento fluido	Flowshield LXP (2,3 kg/m ²)



Grigio 222 Beige 326 Grigio medio 280 Verde Foresta 754 Grigio scuro 281

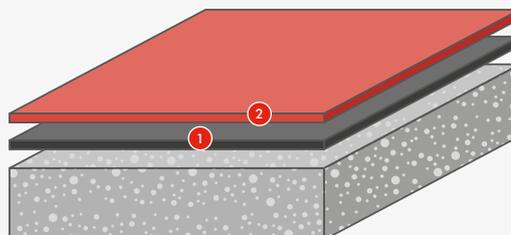


Rosso tegola 637

PU

Flowshield LXP HD (2-3 mm)

Rivestimento poliuretano aromatico, tricomponente, semi-rigido, senza solventi.



USO

- Aree di lavoro o di stoccaggio a traffico intenso

PROPRIETÀ

- Perfettamente autolivellante
- Resistenza chimica
- Più flessibile delle resine epossidiche
- Può essere applicato sulla miscela bituminosa

ANTISCIVOLO

No

DESIGN	DENOMINAZIONE DEL PRODOTTO
1 Primer	Peran STC, Hydraseal DPM o Flowprime LXP (0,3-0,5 kg/m ²)
2 Rivestimento fluido	Flowshield LXP HD (3,6 kg/m ²)



Grigio 222 Beige 326 Grigio medio 280 Verde smeraldo 740 Giallo 340

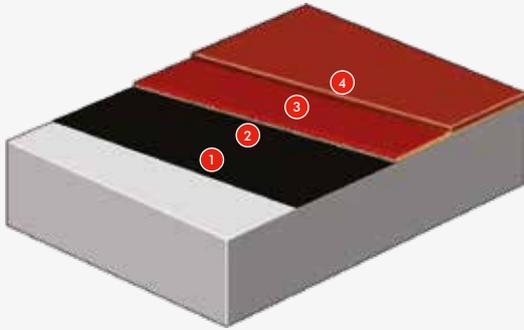


Rosso tegola 367

PU

Deckshield ID (2-3 mm)

Vernice poliuretana bicomponente, flessibile, senza solventi, con finitura lucida.



USO

- Pavimentazione di parcheggi molto trafficati, industria, protezione di strutture (scale e gradini)

PROPRIETÀ

- Applicazione su calcestruzzo o miscela bituminosa
- Resistenza alla frattura
- Estetica
- Eccellente resistenza all'abrasione
- Antiscivolo

ANTISCIVOLO

Grado di scivolosità regolabile

DESIGN	DENOMINAZIONE DEL PRODOTTO	
1	Primer	Peran STC o Hydraseal DPM (0,3-0,5kg/m ²)
2	Rivestimento fluido	Deckshield SF (1-1,5 kg/m ²)
3	Spolverata	Polvere di finitura antiscivolo + quarzo 0,4/0,8 mm (2,5 kg/m ²)
4	Strato di finitura	Deckshield Finish (0,6-0,8 kg/m ²) + finitura UV opzionale: Deckshield Topcoat (0,15kg/m ²)



Giallo Grigio scuro Grigio medio Verde Foresta Rosso tegola

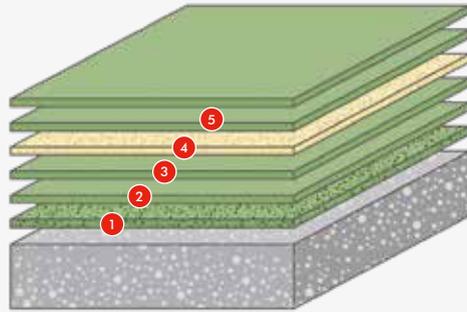


Blu

PU

Deckshield ED (4 mm)

Rivestimento poliuretano bicomponente, flessibile, senza solventi, con membrana impermeabilizzante e finitura lucida.



USO

- Pavimenti intermedi in parcheggi molto trafficati

PROPRIETÀ

- Protezione aggiuntiva per i pavimenti dei parcheggi
- Adesione su calcestruzzo o miscela bituminosa
- Resistenza alla frattura
- Estetica
- Eccellente resistenza all'abrasione
- Antiscivolo

ANTISCIVOLO

Grado di scivolosità regolabile

DESIGN	DENOMINAZIONE DEL PRODOTTO	
1	Primer	Opzionale: Hydraseal DPM (0,3-0,5kg/m ²)
2	Rivestimento fluido	Deckshield SF (1-1,5 kg/m ²)
3	Strato di spolveratura	Deckshield Elastomeric Membrane (1,2 kg/m ²)
4	Spolverata	Deckshield SF (0,7 kg/m ²), con spolverata di quarzo 0,4-0,8 mm o 0,7-1,3 mm (2,5 kg/m ²)
5	Strato di finitura	Deckshield Finish (0,6-0,8kg/m ²) + finitura opzionale resistente ai raggi UV: Deckshield Topcoat (0,15kg/m ²)



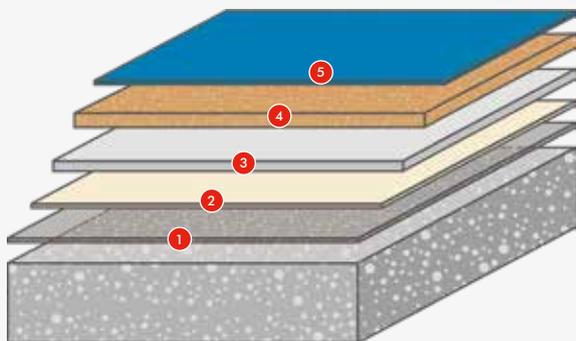
Giallo Grigio scuro Grigio medio Verde Foresta Rosso tegola



Blu

Deckshield ED Rapide (4-5 mm)

Sistema PUMA rapido e flessibile senza solventi con membrana impermeabilizzante



USO

- Pavimento all'ultimo piano di un parcheggio

PROPRIETÀ

- Flessibile
- Velocità di applicazione
- Adesione su calcestruzzo o miscela bituminosa
- Resistenza molto buona dopo l'applicazione
- Antiscivolo
- Durevole

ANTISCIVOLO

Si (classificazione in corso)

DESIGN	DENOMINAZIONE DEL PRODOTTO	
1	Primer	Primer Flowfast Damp / Primer standard con quarzo naturale 0,3-0,5 kg/m ²
2	Tenuta stagna	Membrana Deckshield Rapide 2,6 kg/m ²
3	Strato di malta	Legante flessibile Flowfast 1,0 kg/m ² di legante + 1,5 kg/m ² di riempitivo
4	Spolverata	Quarzo naturale (0,7-1,2) 3,5 - 4 kg/m ²
5	Finitura	Deckshield Rapide Topcoat (Duracon 319) 0,7-0,8 kg/m ²



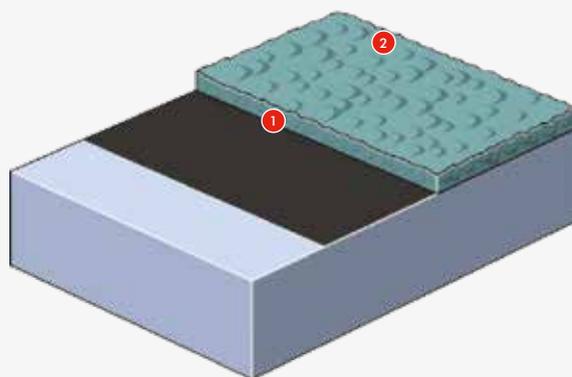
Giallo Grigio scuro Grigio medio Verde Foresta Rosso tegola



Blu

Hermapur 2700/2701 (8-12 mm)

Legante poliuretano alifatico fotostabile per rivestimenti decorativi con quarzo colorato o pietre naturali.



USO

- Moquette in pietra per terrazze, balconi, camminamenti, ponti di piscine

PROPRIETÀ

- Uso per esterni
- Stabilità ai raggi UV
- Senza solventi
- Buona resistenza chimica

ANTISCIVOLO

No

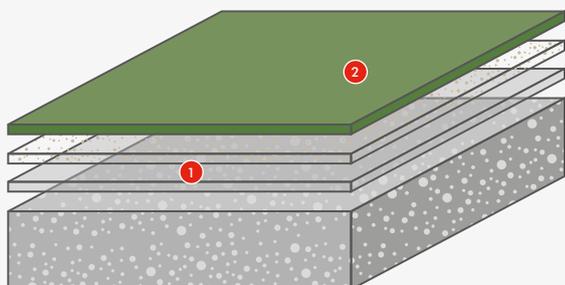
DESIGN	DENOMINAZIONE DEL PRODOTTO	
1	Primer	Monepox SG Primer (0,3-0,5 kg/m ²) + spolverata opzionale di quarzo 0,4-0,8 mm (0,15 kg/m ²)
2	Rivestimento fluido	Miscela legante/aggregata (silice o pietre naturali secche)



Trasparente

Monopur Industry SL (2-3 mm)

Malta di poliuretano-cemento, autolivellante, senza solventi.



USO

- Rivestimento per pavimenti con buona resistenza termica, meccanica e chimica, adatto per l'applicazione nel settore agroalimentare

PROPRIETÀ

- Buona resistenza chimica
- Impermeabile e non poroso
- Quasi inodore durante l'applicazione

ANTISCIVOLO

No

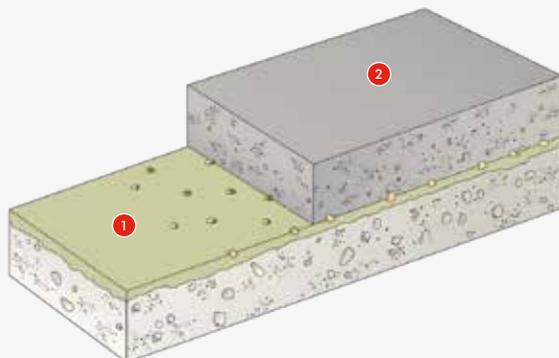
DESIGN	DENOMINAZIONE DEL PRODOTTO	
1	Primer	Monopur Industry Primer (0,3-0,5 kg/m ²), con spolverata opzionale di quarzo 1/1,8 mm (0,15 kg/m ²)
2	Rivestimento fluido	Monopur Industry SL (4,5 kg/m ²)



Marrone Pelle Crema Verde Grigio Rosso

Monopur Industry SL4 (4 mm)

Malta di poliuretano-cemento, autolivellante, senza solventi.



USO

- Rivestimento per pavimenti con buona resistenza termica, meccanica e chimica, adatto per l'applicazione nel settore agroalimentare

PROPRIETÀ

- Buona resistenza chimica
- Impermeabile e non poroso
- Quasi inodore durante l'applicazione
- Ottima fluidità
- Buona resistenza meccanica

ANTISCIVOLO

No

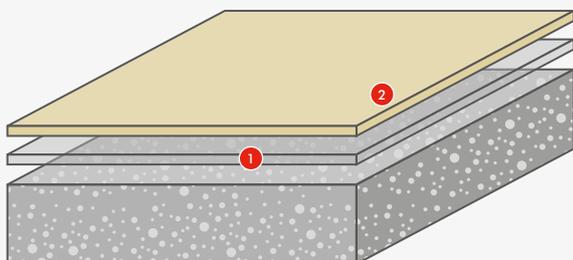
DESIGN	DENOMINAZIONE DEL PRODOTTO	
1	Primer	Monopur Industry Primer (0,3-0,5 kg/m ²), con spolverata opzionale di quarzo 1/1,8 mm (0,15 kg/m ²)
2	Rivestimento fluido	Monopur Industry SL4 (8 kg/m ²)



Oca Crema Verde Rosso Grigio

Flowfresh MF (4-6 mm)

Malta di poliuretano-cemento, autolivellante, senza solventi.



USO

- Pavimentazione certificata HACCP International con buona resistenza termica, meccanica e chimica, adatta all'uso nell'industria alimentare

PROPRIETÀ

- Buona resistenza chimica
- Impermeabile e non poroso
- Quasi inodore durante l'applicazione
- Additivo antimicrobico Polygiene
- Facile da pulire
- Resistenza meccanica molto buona

ANTISCIVOLO

Classificazione SRV 4

DESIGN	DENOMINAZIONE DEL PRODOTTO	
1	Primer	Opzionale: Hydraseal DPM (0,5 kg/m ²) o livellamento Flowfresh MF
2	Rivestimento fluido	Flowfresh MF (8 kg/m ² per uno spessore di 4 mm)



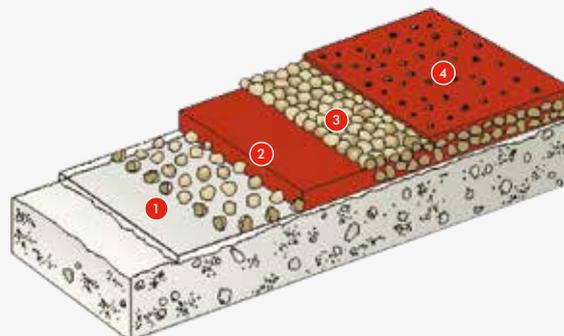
Ocra Crema Senape Rosso Verde



Grigio medio

Monopur Industry SL/BC (4-6 mm)

Malta di poliuretano-cemento, autolivellante, senza solventi, antiscivolo.



USO

- Rivestimento per pavimenti con buona resistenza termica, meccanica e chimica, adatto per l'applicazione nel settore agroalimentare

PROPRIETÀ

- Buona resistenza chimica
- Impermeabile e non poroso
- Quasi inodore durante l'applicazione
- Ottima fluidità
- Buona resistenza meccanica
- Antiscivolo

ANTISCIVOLO

Classificazione R12-R13

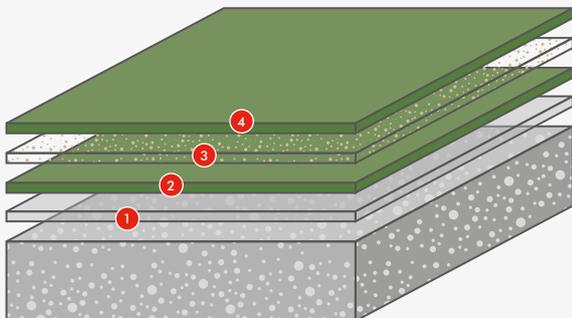
DESIGN	DENOMINAZIONE DEL PRODOTTO	
1	Primer	Monopur Industry Primer (0,3-0,5 kg/m ² , con spolverata opzionale di quarzo 1/1,8 mm (0,15 kg/m ²))
2	Rivestimento fluido	Monopur Industry SL4 (8 kg/m ²)
3	Strato di spolveratura	Mandurax 0,3/0,8 mm (o quarzo 0,7/1,2 mm), o Mandurax 0,6/1,5 mm (3,5 kg/m ²) a seconda del grado di resistenza allo scivolamento desiderato
4	Strato di finitura	Monopur Industry Topcoat (0,6-0,8 kg/m ²)



Ocra Crema Verde Rosso Grigio

Flowfresh SR (5-6 mm)

Malta di poliuretano-cemento, autolivellante, senza solventi, antiscivolo.



USO

- Pavimentazione certificata secondo lo standard HACCP International con buona resistenza termica, meccanica e chimica, adatta all'uso nell'industria alimentare

PROPRIETÀ

- Buona resistenza chimica
- Impermeabile e non poroso
- Quasi inodore durante l'applicazione
- Additivo antimicrobico Polygiene
- Facile da pulire
- Resistenza meccanica molto buona
- Antiscivolo

ANTISCIVOLO

Classificazione SRV 4

DESIGN	DENOMINAZIONE DEL PRODOTTO	
1	Primer	Opzionale: Hydraseal DPM (0,5 kg/m ²) o livellamento Flowfresh MF
2	Rivestimento fluido	Flowfresh MF (8 kg/m ² per uno spessore di 4 mm)
3	Strato di spolveratura	Quarzo 0,7/1,2 mm (4 kg/m ²)
4	Strato di finitura	Flowfresh Coating (0,8 kg/m ²)



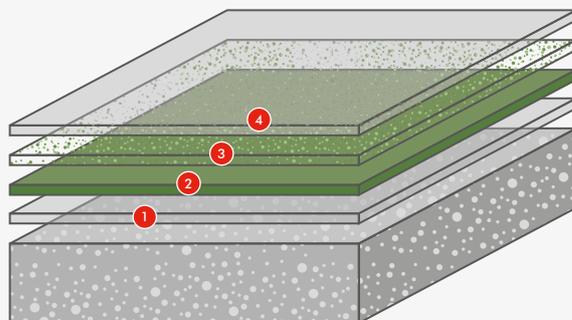
Ocra Crema Senape Rosso Verde scuro



Grigio medio

Flowfresh SRQ (5-7 mm)

Malta di poliuretano-cemento, autolivellante, senza solventi, con quarzo colorato e finitura epossidica traslucida.



USO

- Pavimentazione certificata secondo lo standard HACCP International con buona resistenza termica, meccanica e chimica, adatta all'uso nell'industria alimentare

PROPRIETÀ

- Buona resistenza chimica
- Impermeabile e non poroso
- Quasi inodore durante l'applicazione
- Additivo antimicrobico Polygiene
- Facile da pulire
- Resistenza meccanica molto buona
- Estetica

ANTISCIVOLO

Classificazione SRV 4

DESIGN	DENOMINAZIONE DEL PRODOTTO	
1	Primer	Opzionale: Flowfresh Primer o Hydraseal DPM (0,3-0,5 kg/m ²)
2	Rivestimento fluido	Flowfresh MF (8 kg/m ²)
3	Strato di spolveratura	Quarzo 0,7/1,2 mm (4 kg/m ²)
4	Strato di finitura	Peran STC (0,4-0,6 kg/m ²) in base alla texture richiesta



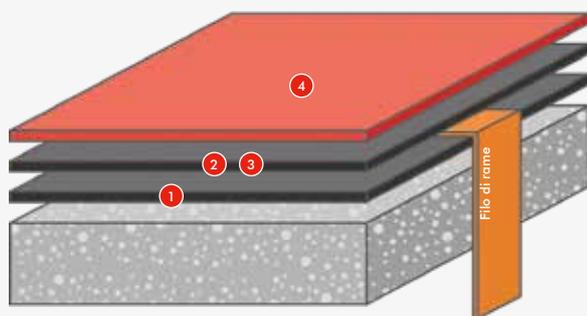
Blu 7200 Crema 7700 Giallo 7400 Verde 7300 Grigio 7100



Grigio 7120 Grigio 7600 Rosso 7500 Blu 7750 Grigio 7770

Flowfresh ESD MF (6-9 mm)

Malta di poliuretano-cemento, autolivellante, senza solventi, antistatica.



USO

- Pavimentazione certificata secondo lo standard HACCP International con buona resistenza termica, meccanica e chimica, adatta all'uso nell'industria alimentare

PROPRIETÀ

- Buona resistenza chimica
- Impermeabile e non poroso
- Quasi inodore durante l'applicazione
- Additivo antimicrobico Polygiene
- Facile da pulire
- Resistenza meccanica molto buona
- Antistatico (BS2050)

ANTISCIVOLO

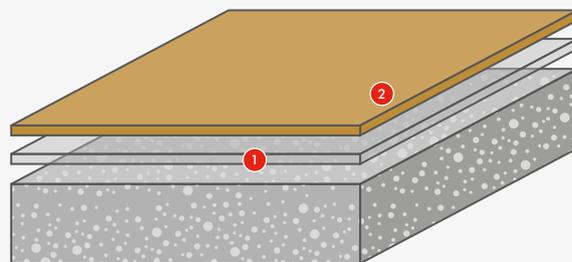
Classificazione SRV 4

DESIGN	DENOMINAZIONE DEL PRODOTTO
1 Primer	Hydraseal DPM (0,5 kg/m ²) o livellamento Flowfresh MF
2 Rivestimento fluido	Treccia di rame + Peran ESD Primer (0,4 kg/m ²)
3 Strato di spolveratura	Carico conduttivo grado 50 (2 kg/m ²)
4 Strato di finitura	Flowfresh ESD MF (9kg/m ²)



Flowfresh RT (6 mm)

Malta di poliuretano-cemento, senza solventi.



USO

- Pavimentazione certificata secondo lo standard HACCP International con altissima resistenza termica, meccanica e chimica, adatta all'applicazione nell'industria alimentare

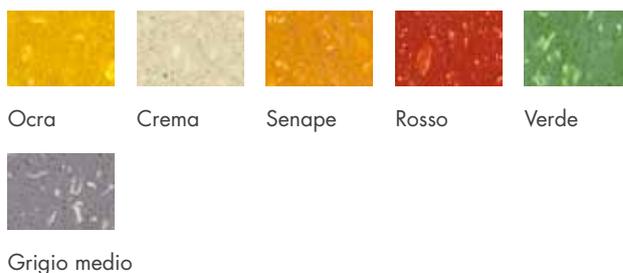
PROPRIETÀ

- Resistenza chimica molto buona
- Quasi inodore durante l'applicazione
- Additivo antimicrobico Polygiene
- Facile da pulire
- Resistenza meccanica e agli urti molto buona

ANTISCIVOLO

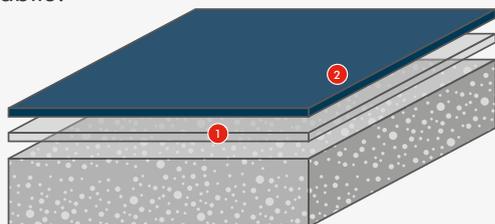
Classificazione SRV 4

DESIGN	DENOMINAZIONE DEL PRODOTTO
1 Primer	Opzionale: Hydraseal DPM o Flowfresh Primer (0,3-0,5 kg/m ²)
2 Rivestimento fluido	Flowfresh RT (13-14 kg/m ² per uno spessore di 6 mm; o 19-20 kg/m ² per uno spessore di 9 mm)



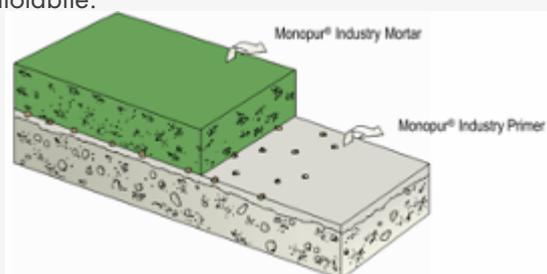
Flowfresh HF (6-9 mm)

Malta di poliuretano-cemento senza solventi, spatolabile.



Monopur Industry Mortar (6-9 mm)

Malta di poliuretano-cemento senza solventi, spatolabile.



USO

- Pavimentazione certificata secondo lo standard HACCP International con altissima resistenza termica, meccanica e chimica, adatta all'applicazione nell'industria alimentare

PROPRIETÀ

- Resistenza alla temperatura fino a +120 °C (9 mm di spessore)
- Resistenza chimica molto buona
- Quasi inodore durante l'applicazione
- Additivo antimicrobico Polygiene
- Facile da pulire
- Resistenza meccanica e agli urti molto buona

ANTISCIVOLO

Classificazione SRV 4

DESIGN	DENOMINAZIONE DEL PRODOTTO
1 Primer	Opzionale: Hydraseal DPM o Flowfresh Primer (0,3-0,5 kg/m ²)
2 Rivestimento fluido	Flowfresh RT (14-15kg/m ² per uno spessore di 6 mm; o 19-20 kg/m ² per uno spessore di 9mm)



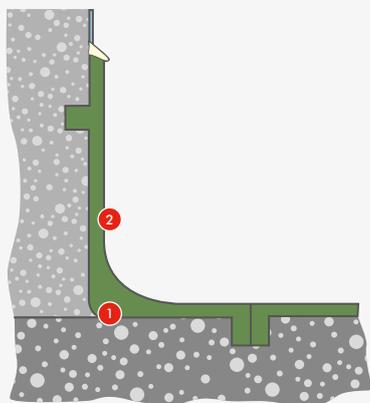
Ocra Crema Senape Rosso Verde



Grigio medio

Flowfresh HF Cove (3 mm-4 cm)

Malta di poliuretano-cemento a quattro componenti, senza solventi.



USO

- Permette la creazione di rientri e sporgenze sulle parti verticali delle strutture trattate con i rivestimenti Flowfresh®

PROPRIETÀ

- Quasi inodore
- Assicura una pavimentazione continua
- Alta resistenza chimica
- Resistenza termica simile al sistema applicato sulla pavimentazione

ANTISCIVOLO

No

DESIGN	DENOMINAZIONE DEL PRODOTTO	
1	Primer	Peran STC W (0,3-0,5 kg/m ²)
2	Rivestimento fluido	Flowfresh HF COVE (applicazione fresco su fresco su primer non indurito)



Senape



Rosso



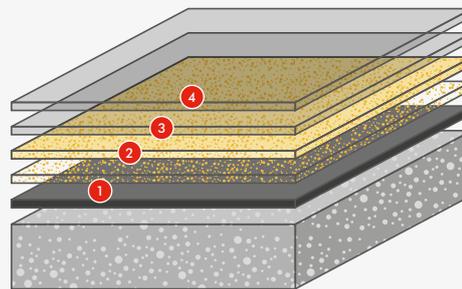
Verde



Grigio medio

Mondeco Rapide* (8-10 mm)

Sistema PUMA Terrazzo.



*Monaterra Quick



USO

- Aree a traffico intenso con elevate esigenze estetiche: centri commerciali, lobby, aeroporti, ecc

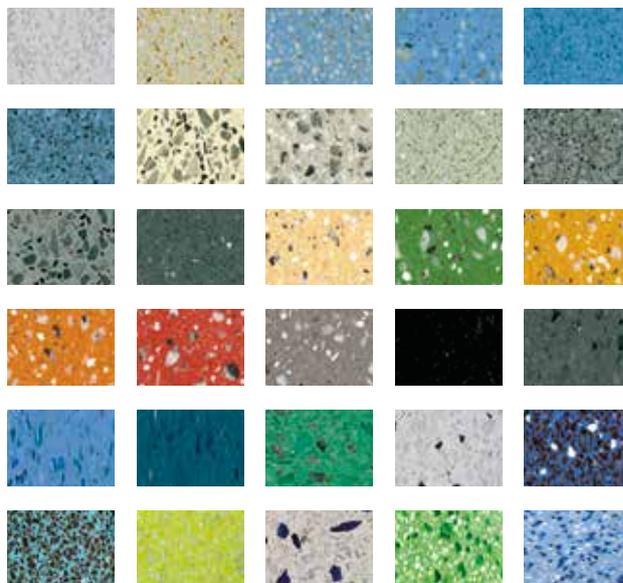
PROPRIETÀ

- Velocità di applicazione e messa in funzione
- Resistenza alla frattura
- Estetica
- Resistenza ai raggi UV
- Buona resistenza all'usura
- Alta durata
- Manutenzione semplice e facile da pulire

ANTISCIVOLO

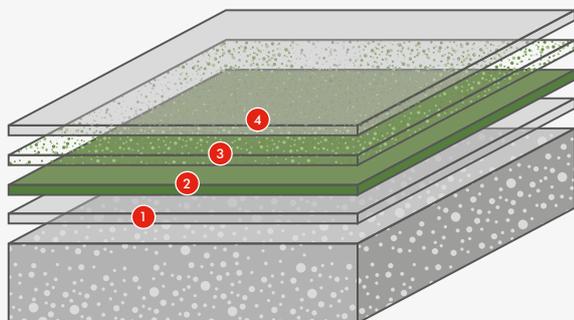
Kiwa Din 51130:R10

DESIGN	DENOMINAZIONE DEL PRODOTTO	
1	Primer	Monaterra Quick Primer (0,5 kg/m ²), con una spolverata di quarzo 0,7/1,2 mm (0,5 kg/m ²)
2	Rivestimento fluido	Monaterra Quick Mortar (22-24 kg/m ²), applicazione 10 mm, levigatura 8 mm
3	Turapori	Monaterra Quick Sealer (0,08 kg/m ²)
4	Strato di finitura	Monaterra Quick SG o SM Finisher (30 ml/m ² /coat; 2-3 mani minimo)



Flowfast Terroso (4 mm)

Pavimentazione MMA, che combina estetica e resistenza meccanica al traffico.



USO

- Aree a traffico intenso con elevate esigenze estetiche: centri commerciali, lobby, aeroporti, ecc.
- Ambiente industriale con traffico medio

PROPRIETÀ

- Messa in funzione rapida
- Estetica
- Molteplici possibilità decorative
- Eccellente resistenza ai graffi
- Facile manutenzione

ANTISCIVOLO

Valutazione delle prestazioni CSTB
P/M:2-3-2-4 - P/C:3-3-3-3-2-0-1-3-3

DESIGN	DENOMINAZIONE DEL PRODOTTO	
1	Primer	Flowfast 101 Standard Primer (0,3-0,5 kg/m ²), con spolverata di quarzo 0,4/0,8 mm (0,5 kg/m ²)
2	Rivestimento fluido	Flowfast 205 Standard Binder (1,5 kg/m ²) + SNL filler (3 kg/m ²) + 3 % pigmento per m ²
3	Spolverata	Cospargimento con residui di scaglie (1 kg/m ²)
4	Strato di finitura	Flowfast 304 Standard Seal in tre strati (0,75 kg/m ² totale)



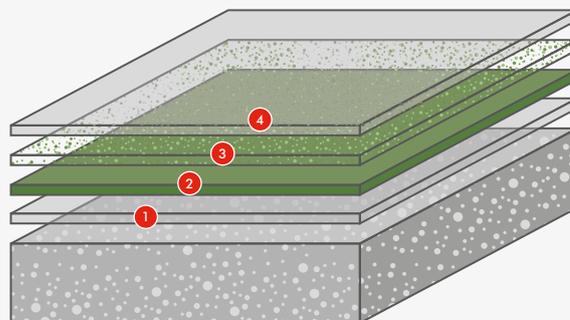
Dalí Van Gogh Picasso Klimt Renoir



Matisse Monet MichelangeloDa Vinci Rembrandt

Duracon/Flowfast BC (4-5 mm)

Pavimentazione MMA, resistente all'abrasione e al traffico pesante.



USO

- Superfici soggette a condizioni asciutte o umide: cucine centrali, lavanderie, ristoranti, sale macchine, aree di imballaggio, ecc.

PROPRIETÀ

- Implementazione e messa in funzione rapida
- Antiscivolo
- Resistente a molti prodotti chimici e alimentari
- Eccellente resistenza ai graffi

ANTISCIVOLO

Valutazione delle prestazioni CSTB
P/M:3-3-3-4 - P/C:3-3-3-3-2-0-1-3-3

DESIGN	DENOMINAZIONE DEL PRODOTTO	
1	Primer	Flowfast 101 Standard Primer (0,3-0,5 kg/m ²), con spolverata di quarzo 0,4/0,8 mm (0,5 kg/m ²)
2	Rivestimento fluido	Flowfast 205 Standard Binder (1,5 kg/m ²) + SNL infill (2 kg/m ²)
3	Spolverata	Spolveratura con residui di quarzo colorato o naturale 0,7/1,2 mm (da 3 a 4 kg/m ²)
4	Strato di finitura	Flowfast 304 Standard Seal in 1 o 2 strati (da 0,6 a 1 kg/m ² totale)



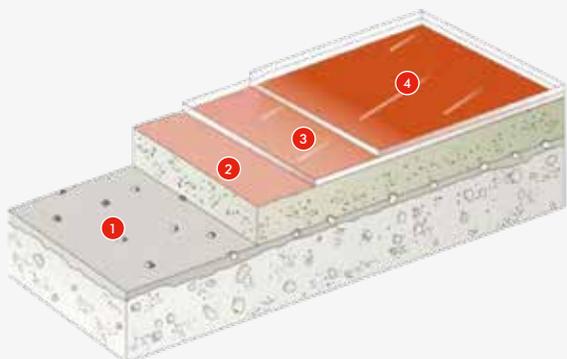
Giallo 7400 Verde 7300 Grigio 7100 Grigio 7120 Grigio 7600



Rosso 7500 Blu 7200 Grigio 7700

Duracon/Flowfast TR (4-6mm)

Rivestimento MMA che può essere spatolato con una finitura liscia.



USO

- Sistema raccomandato per pavimenti industriali con traffico medio-pesante, con forti carichi meccanici e che richiedono un rapido ricircolo

PROPRIETÀ

- Implementazione e messa in funzione rapida
- Alta resistenza chimica e termica
- Resistente agli urti

ANTISCIVOLO

No

DESIGN		DENOMINAZIONE DEL PRODOTTO
1	Primer	Flowfast 101 Standard Primer (substrato di calcestruzzo) o 107 (substrati metallici o piastrelle) (0,3-0,5 kg/m ²), con spolvero di quarzo 0,3/0,7 mm (0,5 kg/m ²)
2	Rivestimento fluido	Flowfast 205 Standard Binder (2 kg/m ²)
3	Spolverata	Quarzo colorato 0,3-1,2 mm (6 kg/m ²)
4	Strato di finitura	Flowfast 307 in due strati (0,4 kg/m ² totale)



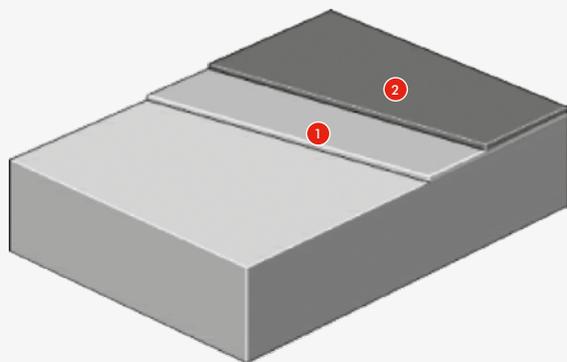
Nero Blu Verde Grigio Rosso



Giallo Bianco

Flowfast F1 Mortar SL READY REPAR SL (6-50 mm)

Malta di riparazione MMA bicomponente, senza solventi, autolivellante, a presa rapida.



USO

- Destinato alla riparazione o alla riprofilatura completa delle aree di circolazione del calcestruzzo o alla riparazione dei giunti

PROPRIETÀ

- Due componenti
- Implementazione e messa in funzione rapida
- Autolivellante, facile da applicare
- Versatile
- Può essere applicato da 6 mm (puro) fino a 25 o 50 mm di spessore, se si aggiungono cariche di quarzo (2-8 mm o 8-16 mm, rispettivamente)

ANTISCIVOLO

No

DESIGN

DENOMINAZIONE DEL PRODOTTO

DESIGN	DENOMINAZIONE DEL PRODOTTO
1 Primer	Opzionale: Flowfast 101 Standard Primer (0,3-0,5 kg/m ²) con spolverata di 0,4-0,8 mm (0,5 kg/m ²)
2 Rivestimento fluido	Flowfast F1 Mortar (a seconda dello spessore desiderato)

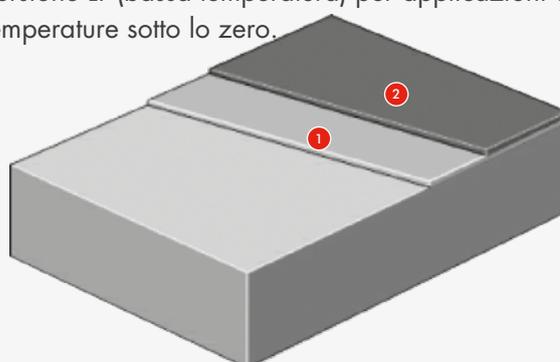


Grigio scuro

Flowfast F1 Mortar LT READY REPAR LT (4-100 mm)

Malta rapida MMA a due componenti, senza solventi.

Versione LT (bassa temperatura) per applicazioni a temperature sotto lo zero.



USO

- Destinato alla riparazione o alla riprofilatura completa delle aree di circolazione del calcestruzzo o alla riparazione dei giunti

PROPRIETÀ

- Due componenti
- Implementazione e messa in funzione rapida
- Ammette il traffico pesante dopo 1 ora
- Può essere utilizzato in situazioni estreme (temperature estreme o necessità di ritorno in servizio a stretto giro)
- Finitura liscia
- Versatile
- Versione LT: applicabile alle basse temperature (da 0 a -20 °C)

ANTISCIVOLO

No

DESIGN

DENOMINAZIONE DEL PRODOTTO

DESIGN	DENOMINAZIONE DEL PRODOTTO
1 Primer	Opzionale: Flowfast 101 Standard Primer (0,3-0,5 kg/m ²) con spolverata di 0,4-0,8 mm (0,5 kg/m ²)
2 Rivestimento fluido	Flowfast F1 Mortar (a seconda dello spessore desiderato)



Grigio scuro

I NOSTRI PRIMER

I primer sono di solito a base di resina epossidica, poiché questa formulazione offre una buona adesione al substrato.

Questa, però, non è l'unica funzione del primer, che agisce come un vero e proprio "strato barriera" per impedire qualsiasi scambio e interazione chimica tra il substrato e i successivi strati della pavimentazione. Il primer deve impedire il passaggio di umidità, oli e sostanze chimiche dal substrato ai diversi strati del sistema di resina, e anche nell'altra direzione, dalla superficie della pavimentazione al substrato.

Questo spiega perché ci sono pochi primer a base di poliuretano; il PU è molto sensibile alla saponificazione.

Il primer può talvolta essere considerato una vera e propria barriera contro il vapore.

A seconda del suo spessore, può anche assicurare il livellamento per compensare le irregolarità del substrato.



I principali primer della gamma Flowcrete sono i seguenti:

Primer	Formulazione	monocomponente (A) o bicomponente (A+B)	Particolarità
FLOWPRIME LXP	Poliuretano	A+B	Substrato di calcestruzzo e asfalto
FLOWFAST 101 STANDARD PRIMER	MMA	A	Substrato di calcestruzzo
FLOWFAST 106 ASPHALT PRIMER	MMA	A	Substrato d'asfalto
FLOWFAST 107 CERAMIC-METAL	MMA	A	Substrato chiuso
FLOWFAST 108 DAMP PRIMER	MMA	A	Substrato umido
PROTOP 1000	Epoxi	A+B	Economico
MONEPOX 1030	Epoxi	A+B	Preriempiuto
HYDRASEAL DPM	Epoxi	A+B	Tollerante all'umidità (DPM)
PERAN STC	Epoxi	A+B	Legante di alto livello
PERAN EWS	Epoxi	B + parte A del Peran STC	Indurimento rapido
PERAN PRIMER W	Epoxi	A+B	Acciaio e piastrelle in ceramica
PRIMECOAT 100	Epoxi	A+B	Substrato grasso oleoso
PERAN ESD PRIMER	Epoxi	A+B	Driver
MONEPOX SG PRIMER	Epoxi	A+B	Standard
MONEPOX VB PRIMER	Epoxi	A+B	Tollerante all'umidità (DPM)
MONEPOX UB 500	Epoxi	A+B	Legante di alto livello
MONEPOX CONDUCTIVE PRIMER WB	Epoxi	A+B	Driver
FLOWFRESH PRIMER	PU W	A+B+C	Barriera al vapore (DPM 97% UR)
MONOPUR INDUSTRY PRIMER	PU Cemento	A+B+C	Per i sistemi PU cemento

LE NOSTRE FINITURE

Abbiamo appena passato in rassegna i nostri principali sistemi sintetici a base di resina Flowcrete che possono resistere a tutte le condizioni chimiche, termiche e meccaniche che si incontrano nei vari ambienti possibili. Quando invece l'obiettivo è riqualificare una superficie migliorandone l'aspetto estetico, Flowcrete anche in questo caso dispone di una vasta gamma di soluzioni tecniche per tutte le esigenze, di facile applicazione e di qualità garantita.

Flowcrete offre una serie di finiture estetiche in PU, per applicazioni interne o esterne, incolori o colorate, con un aspetto lucido, opaco o satinato.

Le principali finiture della gamma Flowcrete sono le seguenti:

Sistema	Spessore	Settori			
		Agroalimentare	Parcheggio	Industria	Servizi
MONAPOX HARDTOP	Rivestimento	x	x	x	x
MONAPOX AQ	Rivestimento	x		x	
FLOWSEAL PU MAT O GLOSS	Filmogeno			x	x
MONOPUR TOPCOAT AQ	Filmogeno			x	x
FLOWSEAL TPT03 / LS	Filmogeno			x	x
DECKSHIELD UV TOPCOAT	Filmogeno		x	x	
DECKSHIELD FINISH	Filmogeno		x	x	
HERMAPUR 3002	Filmogeno	x	x	x	x
HERMAPUR 3006	Filmogeno	x	x	x	x



info-es@cpg-europe.com



www.flowcrete.eu



+34 937 197 005



www.linkedin.com/company/cpg-iberia/





Construction Products Group Europe

CPG Europe è un gruppo leader mondiale di prodotti per l'edilizia ad alte prestazioni che soddisfano le complesse necessità dell'industria di settore. CPG Europe comprende sette solidi marchi di settore in Europa, tra cui Illbruck, Flowcrete, Nullifire, Tremco, Vandex, Dryvit e Nudura. Con più di 1.400 dipendenti in tutta Europa, siamo impegnati a plasmare un mondo in cui gli edifici e le infrastrutture risparmino energia, durino di più e siano più ecosostenibili.

Sigillatura dei giunti di costruzione, incollaggio, protezione passiva dal fuoco, pavimentazione, impermeabilizzazione di opere di ingegneria civile e tetti, blocchi di casseforme isolanti, sistemi di isolamento termico esterno per facciate: i marchi dei prodotti CPG Europe coprono un'ampia gamma di esigenze degli imprenditori edili.

CPG Europe fa parte di RPM International Inc., uno dei gruppi di costruzione leader nel mondo nei segmenti dell'industria e della distribuzione.

I valori fondamentali di CPG Europe



Collaborazione



Trasparenza e integrità



Rispetto



Impegno



Sviluppo sostenibile

I nostri marchi leader europei di prodotti per l'edilizia...





Soluzioni per prodotti di altissimo livello

I marchi che fanno parte di CPG Europe rispondono a una vasta gamma di esigenze nei diversi settori dell'edilizia e combinano le loro rispettive offerte di prodotti con una moltitudine di servizi, così come l'assistenza, un insieme di servizi raramente offerti tutti insieme dallo stesso fornitore.



Protezione passiva al fuoco

Rivestimenti intumescenti, sistemi di circoscrizione degli incendi



Impermeabilità

Acqua potabile e fognature, balconi, terrazze, fondazioni e rivestimenti



Sigillatura, incollaggio e isolamento

Sigillatura delle finestre, costruzione di facciate, isolamento termico esterno, vetri isolanti, vetri esterni incollati



Pavimentazione

Resine per pavimentazione continua, preparazione del substrato, pavimentazione del parcheggio



Tetti

Impermeabilità, copertura vegetale

Member of:

A Member of:



ISO Certifications:



Flowfresh Range:



Tremco CPG Iberia, S.L.U.

Filiale Spagna, Italia e Portogallo
Ronda Maiols, 1
Edificio BMC, Locale 135-137
08192 Sant Quirze del Vallès
Barcelona | España

info-es@cpg-europe.com
www.cpg-europe.com
www.flowcrete.eu

CPG Italia è un membro di Conpaviper



www.flowcrete.eu

