



Flowfast 404

Duracon 404

Produktdatablad

Beskrivelse

Flowfast 404 er en lavviskøs, gulaktig væske. Brukes til å akselerere herdeprosessen ved bruk av Duracon produktene. Viskositet v/ 25°C : 4,7 mPa*s.

Bruksområde

Flowfast 404 benyttes som akselerator når tilfredsstillende utherdning ikke kan oppnås ved tilsetning av aktuell katalysatormengde (herdepulver) alene. Eller dersom herding vil ta for lang tid på grunn av lav temperatur, dvs. under 0°C. Bruk av Flowfast 404 påvirker ikke kvaliteten på ferdig belegg, den bare sørger for at herdeprosessen akselereres. Forbruk: 0,5 –3,0 % i vekt av bindemiddel.

Miljø og helse

Passende verneklær, hansker og beskyttelsesbriller må brukes ved blandning og bruk av Flowfast 404. Hvis produktet kommer i øynene skylle lunge og kontakt lege. Om du får produktet på huden vask umiddelbart med såpe og vann.

Flowfast 404 er brannfarlig. Flammepunkt 11,5°C. Hold produktet borte fra gnister og åpen ild. Røyking ikke tillatt. Elektrisk verktøy og utstyr som brukes under utførelse skal være eksplosjonssikre. For videre informasjon, se sikkerhetsdatabladet for Flowfast 404.

Blandingsforhold/Temperatur ved påføring

Mengdene er i vekt av bindemiddel Temperaturen må være min. 3 °C over duggpunkt.

Eksempel 1: 10kg Flowfast 101 eller Flowfast 107 Primer:

Temperatur	Flowfast herdepulver	Flowfast 404
0°C	6% = 942 ml	0,7 % = 70 ml
÷ 10°C	6% = 942 ml	1,4 % = 140 ml
÷ 15°C	6% = 942 ml	2,1 % = 180 ml
÷ 20°C	6% = 942 ml	2,8 % = 280 ml
÷ 30°C	6% = 942 ml	4,2 % = 420 ml

100 ml = 1 dl.

Eksempel 2: 10kg Flowfast 203, 205 eller 215 bindemiddel:
10 kg Flowfast 304, 307 eller 319 Topplakk:

Temperatur	Flowfast herdepulver	Flowfast 404
0°C	5% = 785 ml	0 % = 0 ml
÷ 10°C	5% = 785 ml	1,0 % = 100 ml
÷ 15°C	5% = 785 ml	1,4 % = 140 ml
÷ 20°C	5% = 785 ml	2,1 % = 210 ml
÷ 30°C	5% = 785 ml	3,0 % = 300 ml

100 ml = 1 dl.

Legging

Blanding

Flowfast 404 tilsettes i Flowfast produktene når temperaturen er under 0°C for å oppnå full utharding innen et akseptabelt tidsrom. Det er viktig at både bindemiddel, filler og sand har en temperatur på minst +10°C før de brukes. Produktene må derfor lagres i tilfredsstillende temperatur før de tas i bruk. Det er viktig at Flowfast 404 aldri kommer i direkte kontakt med katalysator (herdepulver). Derfor skal Flowfast 404 tilsettes, og blandes inn før tilsetning av herdepulver, filler, sand etc.

Mengde Flowfast 404 som skal tilsettes, avhenger av produkt, evt. filler og sandmengde, og temperatur i betongen. Benytt et måleglass til dosering. Ved tilsetning av 404 til bruk i acrylmørtel bør dosering reduseres for å motvirke varme og spenninger i mørtelen (20-40 % reduksjon).

Farge

Gulaktig.

Densitet

Flowfast 404: 1,0 kg/l v/ 25°C.

Lagring

6 måneder i uåpnet forpakning.

Lagringstemperatur mellom 15°C og 20°C. Lagring i lavere temperatur kan medføre krystallisering.

Emballasje

Produktet leveres i følgende emballasje:

5 kg spann.