



Flowfast 230

Duracon 230

Produktdatablad

Beskrivelse

Flowfast 230 er et uretanmodifisert, 2-komponent bindemiddel, basert på metylmetakrylat (MMA). Viskositet v/ 25 °C: 460-730 mPa*s. Flowfast 230 kjennetegnes ved:

- ✓ Høyfleksibelt/elastisk og rissoverbyggende, også ved svært lave temperaturer
- ✓ Bruddforlengelse: 380% v/+20 °C, 370% v/±20 °C
- ✓ Herder også ved lave temperaturer
- ✓ Svært gode vanntettende egenskaper
- ✓ God slitestyrke og bestandighet mot kjemikalier
- ✓ Inneholder ikke ekstern mykgjører

Bruksområde

Flowfast 230 benyttes som bindemiddel og membran for Flowfast beleggsystemer. Egnert til vanntetting, rissoverbyggende og støtabsorberende membraner og belegg.

- Fleksibelt bindemiddel for lave temperaturer, for eksempel kjøll- og fryserom
- Godt egnet som membran for utendørsarealer som P-hus, balkonger, stadium, reservoarer
- Flowfast 230 skal alltid påføres topplakk/topcoat, og evt. slitebelegg

Miljø og helse

Passende verneklær, hansker og beskyttelsesbriller må brukes ved blandning og legging av Flowfast 230. Hvis produktet kommer i øynene skylle lunge og kontakt lege. Om du får produktet på huden vask umiddelbart med såpe og vann. Flere opplysninger om forarbeid og påføring finnes i veiledningen om Flowfast gulvbeskyttelse.

Flowfast 230 er brannfarlig. Flammepunkt 11,5°C. Hold produktet borte fra gnister og åpen ild. Røyking ikke tillatt. Elektrisk verktøy og utstyr som brukes under utførelse skal være eksplosjonssikre. For videre informasjon se sikkerhetsdatabladet for Flowfast 230.

Blandingsforhold/Temperatur ved påføring - Temperaturen må være min. 3°C over duggpunkt!

Temperatur	Flowfast herdepulver i vekt av bindemiddel
20°C	1,5%
15°C	2%
10°C	2%
0°C	3%
-5°C	4% + Flowfast 404

Legging

Forarbeid

Underlaget skal være tørt. Flaten som skal påføres Flowfast 230 må være primet på forhånd med Flowfast primer, og sandavstrødd. Flaten må være ren og fri for støv og andre forurensinger.

Blanding

Før bruk må Flowfast 230 blandes nøye for å få en jevn fordeling av parafinen i produktet. Deretter tilsettes herdepulver i passende store blandinger, etter ovenstående tabell. Samt filler, pigment, sand etc.

Legging

Materialforbruk og påføringsmetode er avhengig av hvilket beleggsystem som velges. Se evt. leggeanvisning for aktuelt system. Optimal leggetemperatur er mellom 10°C og 25°C.

Brukstid

Ferdigblandet produkt må benyttes innen 15 minutter ved 20°C. Høyere temperatur gir redusert brukstid.

Herdetid

Ca 60 minutter ved 20°C.

Farge

Transparent.

Tørrstoffinnhold

Ca 100 %.

Densitet

Flowfast 230:	Ved 25°C	1,3 kg/l.
Katalysator (herdepulver):		64 gr/dl.

Lagring

6 måneder i uåpnet forpakning.
Lagringstemperatur mellom 15°C og 20°C.

Emballasje

Produktet leveres i følgende emballasje:
25 kg fat