



Flowfast 208

Duracon 208

Produktdatablad

Beskrivelse

Flowfast 208 er et tixotrop, 2-komponent bindemiddel, basert på metylmetakrylat (MMA). Flowfast 208 kjennetegnes ved:

- ✓ Tixotropisk (sparkel) konsistens
- ✓ Rask og sikker herding selv ved lave temperature
- ✓ Til bruk ved vertikale påføringer, eller til hulkil
- ✓ For våte og tørre arealer
- ✓ For bruk både innendørs og utendørs

Bruksområde

Flowfast 208 benyttes som bindemiddel/sparkel for Flowfast beleggsystemer. Egnet til bruk som bindemiddel for påføring på vegger, til sparkling og til hulkiler.

- Kan tilsettes sand til bruk som acrylmørtel for reparasjon og sparkling.
- Flowfast 208 skal alltid påføres topplakk (304, 307, 319)

Miljø og helse

Passende verneklær, hansker og beskyttelsesbriller må brukes ved blanding og legging av Flowfast 208. Hvis produktet kommer i øynene skylle lenge og kontakt lege. Om du får produktet på huden vask umiddelbart med såpe og vann. Flere opplysninger om forarbeid og påføring finnes i veiledningen om Flowfast gulvbeskyttelse.

Flowfast 208 er brannfarlig. Flammepunkt 11,5°C. Hold produktet borte fra gnister og åpen ild. Røyking ikke tillatt. Elektrisk verktøy og utstyr som brukes under utførelse skal være eksplosjonssikre. For videre informasjon se sikkerhetsdatabladet for Flowfast 208.

Blandingsforhold/Temperatur ved påføring - Temperaturen må være min. 3°C over duggpunkt!

Temperatur	Flowfast herdepulver i vekt av bindemiddel
20°C	2%
15°C	1,5%
10°C	2%
0°C	3%
-10°C	5%

Legging

Forarbeid

Flaten som skal påføres Flowfast 208 må være primet på forhånd med Flowfast primer, og sandavstrødd.

Legging

Bland passe store blandinger, normalt 2-3 kg. Tilsett riktig mengde herdepulver (se tabell) Bland i noen sekunder, og tilsett deretter sand. Fortsett å blande til all sand er godt blandet inn i massen. Påføres umiddelbart. Standard blanding er 1 del 208 til 3 deler sand (vekt). Anbefalt kornstørrelse 0,3-1,2 mm. Dersom grovere sand benyttes, anbefales å tilsette 10 % fin sand 0,1-0,3 mm for å bedre påføring og herding. Unngå tykkelser over 10 mm. Om ønskelig, kan Flowfast 405 brukes til å "smøre" verktøyet. Optimal leggetemperatur er mellom 10°C og 25°C.

Brukstid

Ferdigblandet produkt må benyttes innen 12-15 minutter ved 20°C. Høyere temperatur gir redusert brukstid.

Herdetid

Gangbar etter 30-60 minutter ved 20°C.

Farge

Transparent.

Tørrestoffinnhold

Ca 100 %.

Densitet

Flowfast 208:	Ved 25°C	1,85 kg/l.
Katalysator (herdepulver):		64 gr/dl.

Lagring

6 måneder i uåpnet forpakning.
Lagringstemperatur mellom 15°C og 20°C.

Emballasje

Produktet leveres i følgende emballasje:
20 kg fat