

## Flowfast 205

Duracon 205

### Produktdatablad

#### Beskrivelse

Flowfast 205 er et middels viskøst, klart, 2-komp. bindemiddel basert på metylmetakrylat (MMA). Viskositet v/ 25°C: 130-170 mPa\*s. Flowfast 205 kjennetegnes ved:

- ✓ Allsidig bruksområde, standard bindemiddel
- ✓ Rask og sikker herding selv ved lave temperature
- ✓ God kjemikaliebestandighet og slitestyrke
- ✓ Egnert for både våte og tørre gulv
- ✓ For bruk både innendørs og utendørs

#### Bruksområde

Flowfast 205 benyttes som bindemiddel for Flowfast beleggsystemer. Egnert til generelt bruk (standard bindemiddel), som verksted, lager, butikk, balkonger etc.

- Egnert som bindemiddel til acrylmørtel for reparasjon
- Særlig godt egnert som bindemiddel i Flowfast systemene TR
- Flowfast 205 skal alltid påføres topplakk (304, 307, 319)

#### Miljø og helse

Passende verneklær, hansker og beskyttelsesbriller må brukes ved blandning og legging av Flowfast 205. Hvis produktet kommer i øynene skylle lenge og kontakt lege. Om du får produktet på huden vask umiddelbart med såpe og vann. Flere opplysninger om forarbeid og påføring finnes i veiledningen om Flowfast gulvbeskyttelse. Flowfast 205 er brannfarlig. Flammepunkt 11,5°C. Hold produktet borte fra gnister og åpen ild. Røyking ikke tillatt. Elektrisk verktøy og utstyr som brukes under utførelse skal være eksplosjonssikre. For videre informasjon se sikkerhetsdatabladet for Flowfast 205.

**Blandingsforhold/Temperatur ved påføring - Temperaturen må være min. 3°C over duggpunkt!**

Temperatur	Flowfast herdepulver i vekt av bindemiddel
20°C	2%
15°C	3%
10°C	4%
0°C	5%
-10°C	5% + Flowfast 404

## Legging

### Forarbeid

Underlaget skal være tørt. Flaten som skal påføres Flowfast 205 må være primet på forhånd med Flowfast primer, og sandavstrødd. Flaten må være ren og fri for støv og andre forurensinger.

### Blandning

Før bruk må Flowfast 205 blandes nøye for å få en jevn fordeling av parafinen i produktet. Deretter tilsettes herdepulver i passende store blandinger, etter ovenstående tabell. Samt filler, pigment, sand etc.

### Påføring

Materialforbruk og påføringsmetode er avhengig av hvilket beleggsystem som velges. Se leggeanvisning for aktuelt system (SL, TR, BC). Optimal leggetemperatur er mellom 10°C og 25°C.

### Brukstid

Ferdigblandet produkt må benyttes innen 15 minutter ved 20°C. Høyere temperatur gir redusert brukstid.

### Herdetid

Ca 40 minutter ved 20°C.

### Farge

Transparent.

### Tørrstoffinnhold

Ca 100 %.

### Densitet

Flowfast 205:	Ved 25°C	0,98 kg/l.
Katalysator (herdepulver):		64 gr/dl.

### Lagring

6 måneder i uåpnet forpakning.  
Lagringstemperatur mellom 15°C og 20°C.

### Emballasje

Produktet leveres i følgende emballasje:  
20 kg fat  
180 kg fat