

## Aplikační návod pro zhotovení podlahy

### 1. Všeobecný popis systému

**Flowcoat SF41** je hladký lakovaný podlahový systém na bázi pigmentované epoxidové pryskyřice, který je určen pro ochranu betonových podlah, které jsou pod lehkým nebo středně těžkým zatížením od provozu chodců, vozidel nebo vysokozdvizných vozíků. Lze jej aplikovat jak na vodorovné, tak i na svislé podklady.

#### 1.1. Složení systému

Systém Flowcoat SF41 se skládá z následujících produktů:

- **Flowcoat SF41** - Dvousložková, barevná epoxidová pryskyřice bez obsahu rozpouštědel, k použití jako penetrační vrstva i jako hlavní vrstva

#### 1.2. Spotřeba materiálu

| PRACOVNÍ KROK |                     | Tl. vrstvy<br>0,7 mm |
|---------------|---------------------|----------------------|
|               |                     | kg / m <sup>2</sup>  |
| Penetrace     | Flowcoat SF41 (A+B) | 0,30                 |
| Hlavní vrstva | Flowcoat SF41 (A+B) | 0,30                 |

### 2. Podmínky pro provedení prací

Detailní požadavky na podklad a jiné podmínky pro aplikaci naleznete v poučení **POŽADAVKY NA PODKLAD PRO PODLAHOVÉ SYSTÉMY FLOORCRETE**. Svislé plochy musí splňovat podmínky stanovené v poučení **POŽADAVKY NA PODKLAD POD POVRCHOVOU ÚPRAVU STĚN HMOTAMI FLOWCRETE**.

Doporučená teplota při provádění systému:

- Podklad +10°C až +25°C
- Prostředí +15°C až +25°C

Při daných teplotách má pryskyřice ideální tekutost, čímž se optimalizuje jak vlastní zpracování, tak i daná spotřeba materiálu. Před vlastní aplikací je třeba změřit vzdušnou vlhkost. Maximální vlhkost vzduchu může být 75%.

Během provádění a ve fázi počátečního tuhnutí pryskyřice musí být teplota podkladu o 3°C vyšší než teplota rosného bodu.

### 3. Příprava podkladního betonu

Před vlastní aplikací systému je třeba očistit povrch betonu od cementového mléka a jiných znečištění, které by mohly negativně ovlivnit přilnavost následných vrstev. Příprava povrchu by měla být provedena mechanicky: tryskáním, broušením, frézováním a pod. Všechny trhliny a jiné vady na podlaze musí být opraveny před montáží systému.

Nátěr **Flowcoat SF41** může být nanášen na podkladní beton s vlhkostí do 5% (měřeno metodou TRAMEX). V případě vyšší vlhkosti podkladu použijte nátěr **Hydraseal DPM**. Mastné podklady musí být penetrovány přípravkem **Flowcrete Oil Tolerant EP**.

V případě nejasností kontaktujte Technické oddělení Flowcrete.

### 4. Popis provádění systému

#### 4.1. Penetrace Flowcoat SF41

##### Míšení:

Nejprve promíchejte nízkootáčkovým míchadlem **složku A Flowcoat SF41**, přidejte tvrdidlo – **složku B** a promíchejte alespoň 3 minuty. Míchá se do doby, než vznikne homogenní konzistence. Dbejte na to, aby se směs neprovzdušňovala.

##### Poměry míšení Flowcoat SF41:

- Složka A: 11,30 kg
- Složka B: 2,70 kg

##### Nanesení na podklad:

Rozprostřete hmotu rovnoměrně gumovou stěrkou na podklad a srovnejte pomocí nylonového válečku se středním chlupem.

Nanesení další vrstvy je možné až po dostatečném zaschnutí penetrační vrstvy (zkouška dotykem), ale ne dříve než po 12 hodinách a ne později než za 24 hodin (při teplotě +20°C). Nižší teplota prostředí prodlužuje toto teplotní rozpětí.

#### 4.2. Hlavní vrstva Flowcoat SF41

##### Míšení:

Nejprve promíchejte nízkootáčkovým míchadlem **složku A Flowshield LXP**, přidejte tvrdidlo – **složku B** a promíchejte alespoň 3 minuty. Míchá se do doby, než vznikne homogenní konzistence. Dbejte na to, aby se směs neprovzdušňovala.

##### Nanesení na podklad:

Rozprostřete hmotu rovnoměrně gumovou stěrkou na podklad a srovnejte pomocí nylonového válečku se středním chlupem.

#### 4.3. Svislý nátěr Flowcoat SF41

Na svislých konstrukcích je třeba nanášet nátěr **Flowcoat SF41** ve dvou vrstvách dle výše uvedených doporučení.

##### Nanesení na podklad:

Materiál se nanáší rovnoměrně na podklad štětkou nebo válečkem. Dejte pozor, aby nevznikaly nežádoucí pruhy.

Nanesení další vrstvy je možné až po dostatečném zaschnutí penetrační vrstvy (zkouška dotykem), ale ne dříve než po 12 hodinách a ne později než za 24 hodin (při teplotě +20°C). Nižší teplota prostředí prodlužuje toto teplotní rozpětí.

##### Upozornění:

Pro zvýšení adheze výrobku lze aplikovat i tixotropní přísadu – Silotix při váhovém množství 2-3% k pryskyřičné hmotě. Při použití strukturálního válečku lze vytvořit efekt „pomorančové kůry“.

## 5. Všeobecné informace

- Je možný výskyt barevných odchylek materiálů různých šarží. V případě použití různých výrobních šarží je třeba posoudit jejich barevnou shodu
- Veškerý materiál a jeho složky musí být skladován ve stejných teplotních podmínkách, jako je teplota prostoru, kde bude systém aplikován (doporučeno +15°C až +25°C)
- Hmotu je třeba nanést bezprostředně po smíchání obou složek.
- Doba schnutí systému

|                            | + 10°C   | + 20°C  | + 30°C  |
|----------------------------|----------|---------|---------|
| Lehký pěší provoz možný po | 48 hod.  | 16 hod. | 12 hod. |
| Provoz vozidel možný po    | 72 hod.  | 48 hod. | 40 hod. |
| Plné vytvrzení po          | 12 dnech | 7 dnech | 7 dnech |

**V případě nižších teplot se doba schnutí a vytvrzování prodlužuje.**

- Prvních 24 hodin od provedení systému nesmí teplota prostředí klesnout pod +5°C.
- Chraňte podlahu před zašpiněním a nečistotami dokud není zcela vyschlá. Po tuto dobu by se podlaha neměla mýt nebo těsně zakrývat.
- Používejte a udržujte hotový podlahový systém tak jak uvádí příručka **ČIŠTĚNÍ A UDRŽOVÁNÍ PRYSKYŘIČNÝCH PODLAH FLOWCRETE.**