

Monile

Productomschrijving

Monile is een voorgedoseerd drie-componenten, polymeer gemodificeerde mortel op basis van hydraulisch bindmiddel, bestaande uit:

- Monile Liquid: een dispersie van polyacrylaat copolymeren
- Monile Composite: een gemodificeerd en gepigmenteerd hydraulisch bindmiddel
- Kwartsulstof met speciale korrelopbouw

Product Informatie

Toepassingsgebied

Monile is bijzonder geschikt voor de voedingsmiddelenindustrie waar de vloer voortdurend onder water staat zoals; brouwerijen, slachthuizen en conservenfabrieken. Monile is tevens geschikt voor de mechanica-industrie waar een hoge mechanische weerstand is vereist. Door de zeer hoge mechanische weerstand is Monile ook een economisch en efficiënt systeem voor de opwaardering van bestaande betonvloeren.

Milieu en gezondheid

Monile is een oplosmiddelvrij product. Volg altijd de juiste Arbo-richtlijnen die van toepassing zijn op de locatie waar de applicatie wordt uitgevoerd.

Voor meer informatie verwijzen wij u naar de veiligheidsinformatiebladen van de afzonderlijke componenten.

Verhouding van de componenten

1 eenheid Monile hechtlaag bevat:

- 1 jerrycan (23 l) Monile Liquid
- 6 zakken (21 kg) Monile Composite

1 eenheid Monile mortel bevat:

- 1 jerrycan (23 l) Monile Liquid
- 6 zakken (21 kg) Monile Composite
- 6 x 25 kg speciaal samengesteld kwartszand 1/4 Arzano
- 2 x 25 kg speciaal samengesteld kwartszand 0/1 Arzano

Kleuren

Rood, geelbruin, groen, blauw, cementgrijs en houtskoolgrijs

Chemische weerstand

Zie de Chemische Bestendigheidstabel van Monile.

Verwerkingsinstructies

Verwerkingsomstandigheden

De aanbevolen materiaal- en ondergrondtemperatuur is +5- +20°C, maar niet lager dan +5°C. De temperatuur van de ondergrond moet tijdens het aanbrengen en uitharden 3°C hoger zijn dan het "dauwpunt".

De temperatuur mag niet onder de +5°C dalen binnen 24 uur na het aanbrengen.

Voorbehandelen ondergrond

Monile kan worden aangebracht op beton of polymeer gemodificeerde dekvloeren. Voor andere ondergronden gelieve onze Technische Dienst te raadplegen

Ondergrondeisen:

De ondergrond moet worden geïnstalleerd volgens de gevestigde technische praktijk voor ondergronden waarop een industrieel vloersysteem op polymeerbasis moet worden aangebracht. De voorbereiding van het oppervlak is het meest vitale aspect van alle vloertoepassingen. De voorbereidende werkzaamheden moeten worden uitgesteld tot kort voor het aanbrengen van de Monile om het risico van nieuwe verontreiniging of verdere ophoping van vuil te voorkomen. Om opstijgend vocht of druk van grondwater te voorkomen, moet er een waterdicht membraan onder de ondergrond aanwezig zijn.

Voor nieuw beton en dekvloeren:

Een mechanische behandeling (frezen of kogelstralen) is altijd noodzakelijk om de cementhuid te verwijderen en een open oppervlak te verkrijgen voor een goede hechting. Al het losse vuil en losse delen moeten worden verwijderd.

Voor oud beton en dekvloeren:

Ontvetten in geval van olie en vetten. Gebruik nooit oplosmiddelen, deze hebben de neiging om olie in het beton te duwen. In geval van ernstige vervuiling is acetyleen vlamstralen gevolgd door een mechanische behandeling vereist. Voor een goede hechting is naaldbikhameren of kogelstralen altijd noodzakelijk om een poreuze ondergrond te verkrijgen. Alle losse delen en vuil moet worden verwijderd.

Ondergrond eigenschappen:

Bij het aanbrengen moet de ondergrond of drager steeds de volgende eigenschappen bezitten:

Druksterkte na 28 dagen:	
Beton	≥ 25 N/mm ²
Deklaag	≥ 30 N/mm ²
Treksterkte:	1.5 MPa

Dekking

Hechtlaag:

Voor beton en dekvloeren (voor 100m²)

Monile Liquid	1 x 23 liter	± 100 m ²
+ Monile Composite	6 x 21 kg	

Slijtlaag

Bovenop de hechtlaag (voor 10 m² – dikte 10 mm)

Monile Liquid	1 x 23 liter	± 10 m ²
+ Monile Composite	6 x 21 kg	
+ Kwartzsand 1/4 Arzano	6 x 25 kg	
+ Kwartzsand 0/1 Arzano	2 x 25 kg	

Mengen en verwerking

Zie de Monile installatiehandleiding.

Verwerkingstijd/pot life

Kant-en-klaar gemengd product moet binnen 15 minuten worden gebruikt (pot-life +/- 15 min) bij een temperatuur van +20°C.

Uithardingstijd (bij +20°C)

Beloopbaar na 12 uur. Licht verkeer na 24 uur, gemiddeld verkeer na 48 uur en zwaar verkeer na 72 uur. Het product bereikt een volledige chemische uitharding na 7 dagen. Niet afdekken of reinigen binnen de eerste 36 uur na uitharding.

Dichtheid

Monile (A+B+C+D) ca. 3.49 kg/dm³

Reiniging

Reinig het gereedschap onmiddellijk na het aanbrengen met water.

Opslag

Bewaren op een koele, droge plaats, niet beneden + 5 °C, in gesloten verpakking en buiten bereik van direct zonlicht. Maximale bewaartemperatuur is +40 °C.

Houdbaarheid

Monile Liquid:

In ongeopende verpakking: 1 jaar, mits de opslagcondities in acht worden genomen.

Monile Composite:

In ongeopende verpakking: 12 maanden.

Technische service

Tremco CPG Netherlands B.V.

Vlietskade 1032, 4241 WC Arkel - Nederland

Tel. +31 (0)183 56 80 19

E-mail info-nl@cpg-europe.com



Garantie

Tremco CPG Nederland garandeert dat alle goederen vrij zijn van defecten en zal materialen vervangen waarvan bewezen is dat ze defect zijn, maar geeft geen garantie met betrekking tot het uiterlijk van de kleur. De informatie en aanbevelingen hierin worden door Tremco CPG Nederland als nauwkeurig en betrouwbaar beschouwd.

CE Certificering - zie de prestatieverklaring (DoP) voor details

CE	
EN13813	EN1504