

Flowfast 301 Hard Seal

Productomschrijving

Flowfast 301 Hard Seal is een laag visceuze, UV-bestendige, blauw-violet, 2-componenten reactieve hars op basis van methylmethacrylaat (MMA). Na polymerisatie is de blauw-violet kleuring niet meer zichtbaar.

Producteigenschappen

- Hard en slijtvast
- Uitstekende chemische weerstand
- Gemakkelijk aan te brengen
- Voor gebieden met intensieve verkeersbelasting

Product Informatie

Toepassingsgebied

Flowfast 301 Hard Seal mag alleen worden gebruikt als verzegeling voor Flowfast Vloercoatings. Flowfast 301 Hard Seal is met name geschikt in droge ruimten waar hoge eisen worden gesteld aan de slijtvastheid en chemicaliënbestendigheid.

Belangrijk advies

Een permanente waterbelasting kan resulteren in een witte verkleuring van de Flowfast 301 Hard Seal seallag. Bij dergelijke gebruiksomstandigheden adviseren wij in het algemeen Flowfast 305 Standard Seal LV of Flowfast 319 Flexible seal als tweede laag te gebruiken. Raadpleeg onze technische dienst. Bij toepassing op Flowfast vloeren in gebieden met hoge warmwaterbelasting dient u altijd afval- of stromend water (met name warm water) op te vangen in goten en af te voeren naar een deugdelijk afvoersysteem. Zorg voor voldoende afvoergoten.

Certificaten/goedkeuringen

CE volgens EN13813 (indien gebruikt als onderdeel van een compleet systeem)

Milieu en gezondheid

Tijdens het mengen en aanbrengen van Flowfast 301 Hard Seal dient men geschikte beschermende kleding, handschoenen en een veiligheidsbril te dragen. Bij contact met de ogen onmiddellijk langdurig uitspoelen en deskundig medisch advies inwinnen. In geval van contact met de huid onmiddellijk reinigen met water en zeep. Flowfast 301 Hard Seal is licht ontvlambaar; verwijderd houden van warmte en alle ontstekingsbronnen en niet roken. De mixer en alle andere elektrische apparaten die op de toepassingsplaats worden gebruikt, moeten explosieveilige uitvoeringen zijn. Veiligheidsinformatieblad moet vóór gebruik worden gelezen en begrepen.

Technische Informatie

Technische eigenschappen (vloeibare toestand)

Viscositeit, +25 °C: (DIN 53019)	70 - 90 mPa·s
Dichtheid, +23 °C: (ISO 1183)	1.0 kg/l
Potlife / verwerkingstijd bij +20 °C:	Ca. 15 min
Uithardingstijd bij +20 °C:	Ca. 60 min
Vlampunt: (ISO 1516)	+ 11.5 °C

Technische eigenschappen (uitgeharde toestand bij kamertemperatuur)

Treksterkte: (EN ISO 527)	39.3 N/mm ²
Rek bij maximale sterkte (EN ISO 527):	2.47 %
Rek bij breuk (EN ISO 527):	2.47 %
Elasticiteitsmodulus (EN ISO 527):	2060 N/mm ²
Dichtheid, +20 °C: (ISO 1183)	1.1 kg/l

*Houd er rekening mee dat een objectieve vergelijking met andere gegevens alleen mogelijk is indien de normen en parameters identiek zijn.

Verpakking

- 180 kg stalen vaten
- 20 kg metalen emmers

Opslag

Op een koele en droge plaats en in een oorspronkelijk gesloten verpakking bewaren. De optimale opslagtemperatuur is tussen +15 - +20 °C. De maximale opslagtemperatuur is +30 °C. Beschermen tegen weersinvloeden en het binnendringen van vocht / verontreinigingen.

Houdbaarheid

12 maanden in ongeopende verpakking. De fabricagedatum wordt op het etiket vermeld als: xxxxxx-140708C3, waarbij de datum 8 juli 2014 is. xxxxxx en C3 zijn interne codes.

Verwerkingsinstructies

Verwerkingsomstandigheden

Omgevingstemperatuur:	0°C - +35°C
Temperatuur ondergrond:	0°C - +35°C
Relatieve luchtvochtigheid omgeving:	<95%
Relatieve vochtigheid ondergrond: (voor primers)	<5.5% (TRAMEX schaal of 92% RH BS 8203)

- De temperatuur van de ondergrond dient altijd ten minste +3°C boven de dauwpunttemperatuur te liggen.
- In gesloten ruimten wordt een mechanische ventilatie met ten minste 7-voudige luchtverversing per uur aanbevolen.

Voor een toepassing buiten deze voorwaarden en toepassingstemperaturen onder 0°C gelieve uw CPG contactpersoon te raadplegen.

Voorbehandelen ondergrond

Uitgaande van een betonnen ondergrond met een druksterkte van minimaal 25 N/mm² en een treksterkte van 1,5 N/mm² (deze laatste zoals getest volgens EN 1542). Vooraf proeven uitvoeren op kritisch en onbekend oppervlak. Geglazuurde oppervlakken moeten van de tegels worden verwijderd voordat de primer wordt aangebracht (bv. door middel van diamantslijpen of kogelstralen). Losse tegels en tegels over holle ruimten moeten worden verwijderd. Stalen ondergronden moeten worden voorbereid volgens SA 2.5 (volgens DIN 55929). Het te coaten oppervlak dient te worden voorbehandeld met een geschikte Flowfast Primer (bijv. Flowfast 101 Standard Primer) inclusief schuren. De ondergrond moet droog, stevig, solide en vrij van stof, vet en olie zijn. Deeltjes die de hechting kunnen verstoren, moeten worden verwijderd.

Voor meer details zie onze Algemene Voorbereidings- en toepassingsrichtlijnen voor Flowfast vloerbeschermingssystemen.

Vóór gebruik dient Flowfast 301 Hard Seal zorgvuldig te worden geroerd om een gelijkmatige verdeling van de in het product aanwezige paraffine te verkrijgen.

Flowfast 301 Hard Seal wordt grondig gemengd met de Flowfast Catalyst (C2) (50 % dibenzoylperoxide), overeenkomstig de onderstaande richtlijnen.

Opgemerkt dient te worden dat de hoeveelheid toe te voegen katalysatorpoeder afhankelijk is van de temperatuur.

Richtlijnen voor toevoeging van Flowfast Catalyst (C2) aan Flowfast 301 Hard Seal		
Temperatuur	Gewichtspercentage Catalyst (C2)	Gram Catalyst (C2) per 20 kg
+30 °C	1.0 %	200 g
+20 °C	1.5 %	300 g
+10 °C	3.0 %	600 g
0 °C	4.0 %	800 g
< 0 °C	4.0 %	800 g

Opmerking:

De optimale producttemperatuur is +15 - +20 °C.

Bij temperaturen onder 0 °C moet ook de versneller Flowfast 404 Accelerator worden toegevoegd. Neem voor meer informatie contact op met de technische afdeling van CPG.

Conversie:

1 cm³ Catalyst (C2) = 0.64 g

1 g Catalyst (C2) = 1.57 cm³

Voeg de vereiste hoeveelheid katalysator toe aan het hars- en additievenmengsel. Meng met een langzaam toerental en een spiraalvormige menger en zorg ervoor dat er geen lucht wordt ingemengd.

De seallaag kan worden gekleurd met het juiste pigment op de bouwplaats (10 gewichtsprocenten poederpigment en 10 gewichtsprocenten talk (bijvoorbeeld Finntalc M15)).

Verwerking

Het af te dichten Flowfast systeem moet droog, schoon, stof- en vetvrij zijn. Een vers Flowfast-vloerafwerkingssysteem moet volledig zijn uitgehard en afgekoeld. Als algemeen uitgangspunt geldt dat alle Flowfast coatingsystemen na de juiste reiniging opnieuw kunnen worden afgeseald met elke Flowfast sealer.

De sealer moet binnen 4-6 uur op de slijtlaag worden aangebracht om hechtingsproblemen te voorkomen.

Onmiddellijk na het doorroeren van de katalysator wordt de sealer in strepen op de vloer gegoten (niet rechtstreeks uit de mengemmer) en met een verfröller met korte pool op de coating verdeeld. Op kwarts ingestrooide coatings kan de sealer voor het rollen worden voorgestreekt met een getande rubberen wisser. Om mogelijke vorming van microbellen in het sealeroppervlak te voorkomen is het belangrijk om met vers gemengd materiaal te werken, d.w.z. om kleinere partijen te katalyseren.

Het materiaal moet onmiddellijk worden verdeeld en uitgerold tot een gelijkmatige laagdikte van niet meer dan 0,3 - 0,8 kg/m². Indien een dikkere laag nodig is, moet deze in twee afzonderlijke lagen worden aangebracht. In alle gevallen moet de laatste aangebrachte laag worden aangebracht met een verbruik van niet meer dan 0,4 kg/m² om vergeling te voorkomen.

Zie voor meer informatie onze Algemene voorbereidings- en toepassingsrichtlijnen voor Flowfast vloerbeschermingssystemen.

Dekking

Minder dan 0,4 kg/m² in één laag of minder dan 0,6 kg/m² in 2 lagen.

Droogtijd

Beloopbaar na 1 uur bij 20°C. Volledig chemisch uitgehard na 2-3 dagen.

Reiniging

Gereedschap onmiddellijk na het aanbrengen reinigen met Flowfast 405 Cleaner of oplosmiddelen (MEK, aceton), uitgeharde resten kunnen alleen mechanisch worden verwijderd.

Technische Service

Tremco CPG Netherlands B.V.

Vlietskade 1032, 4241 WC Arkel - Nederland

Tel. +31 (0)183 56 80 19

E-mail info-nl@cpg-europe.com



Garantie

Tremco CPG Netherlands B.V. garandeert dat alle goederen vrij zijn van gebreken en zal materialen vervangen waarvan bewezen is dat zij gebrekkig zijn, maar geeft geen garantie met betrekking tot het aanzien van de kleur. De informatie en aanbevelingen hierin worden door Tremco CPG Netherlands B.V. geacht accuraat en betrouwbaar te zijn.

CE-certificatie – zie de prestatieverklaring (DoP) voor details.