

Flowfast 203 Hot Binder

Productomschrijving

Flowfast 203 Hot Binder is een 2 componenten reactieve hars met een gemiddelde viscositeit, kleurloos, op basis van methylmethacrylaat (MMA).

Producteigenschappen

- Uitstekend bestand tegen heet water
- Goede uitharding, zelfs bij temperaturen tot -10°C
- Goed bestand tegen chemische stoffen en slijtage
- Zeer goede vloe-eigenschappen

Productinformatie

Toepassingsgebied

Flowfast 203 Hot Binder wordt gebruikt als bindmiddel voor de productie van vloersystemen. Het is met name geschikt voor gebieden met een zware warmwater- en warmtebelasting, bijv. in de directe omgeving van vaat- en flessenwasmachines, kooktoestellen, boilers, ovens, etc. Het is geschikt voor de Flowfast Systems BC Kitchen en TR. Bij systemen met Flowfast 203 Hot Binder als hoofdbindmiddel moet de vloercoating altijd worden behandeld met een Flowfast Sealer (bijv. Flowfast 301 Hard Seal).

Certificaten/goedkeuringen

CE volgens EN13813 (indien gebruikt als onderdeel van een compleet systeem)

Milieu en gezondheid

Tijdens het mengen en aanbrengen van Flowfast 203 Hot Binder dienen geschikte beschermende kleding, handschoenen en een veiligheidsbril te worden gedragen. Bij contact met de ogen onmiddellijk langdurig uitspoelen en deskundig medisch advies inwinnen. In geval van contact met de huid onmiddellijk reinigen met water en zeep. Flowfast 203 Hot Binder is licht ontvlambaar; verwijderd houden van warmte en van alle ontstekingsbronnen en niet roken. De mixer en alle andere elektrische apparaten die op de toepassingsplaats worden gebruikt, moeten explosieveilige uitvoeringen zijn. Vóór gebruik moet het veiligheidsinformatieblad worden gelezen en begrepen.

Technische Informatie

Technische eigenschappen (vloeibare toestand)

Viscositeit, +25 °C: (EN DIN 53019)	+/- 140- 160 mPa·s
Dichtheid, +23 °C: (ISO 2811)	1.00 kg/l
Potlife / verwerkingstijd bij +20 °C:	+/- 15 min
Uithardingstijd bij +20 °C:	+/- 60 min
Vlampunt: (ISO 1516)	+ 11.5 °C

Technische eigenschappen (uitgeharde toestand bij kamertemperatuur)

Treksterkte: (EN ISO 527)	14.4 N/mm ²
Rek bij maximale sterkte (EN ISO 527):	112 %
Rek bij breuk: (EN ISO 527)	112 %
Elasticiteitsmodulus: (EN ISO 527)	269 N/mm ²
Dichtheid, +20 °C: (ISO 1183)	1.1 kg/l

*Houd er rekening mee dat een objectieve vergelijking met andere gegevens alleen mogelijk is indien de normen en parameters identiek zijn.

Verpakking

- 180 kg stalen vaten
- 20 kg metalen emmers

Storage

Op een koele en droge plaats en in een oorspronkelijk gesloten verpakking bewaren. De optimale opslagtemperatuur is tussen +15 - +20 °C. De maximale opslagtemperatuur is +30 °C. Beschermen tegen weersinvloeden en het binnendringen van vocht / verontreinigingen.

Houdbaarheid

12 maanden in ongeopende verpakking.

De productiedatum wordt op het etiket vermeld in het formaat xxxxxx-140708C3, waarbij de datum 2014 8 juli is. xxxxxx en C3 zijn interne codes

Verwerkingsinstructies

Verwerkingsomstandigheden

Omgevingstemperatuur:	-5°C - +35°C
Temperatuur ondergrond:	-5°C - +35°C
Relatieve luchtvochtigheid omgeving:	<95%
Relatieve vochtigheid ondergrond: (voor primers)	<5.5% (TRAMEX schaal van 92% RH BS 8203)

- De temperatuur van de ondergrond moet altijd ten minste 3 °C boven de dauwpunttemperatuur liggen.
- In gesloten ruimten wordt een geforceerde ventilatie met ten minste 7-voudige luchtverversing per uur aanbevolen.

Voor een toepassing buiten deze voorwaarden en toepassingstemperaturen onder 0°C gelieve uw CPG contactpersoon te raadplegen.

Voorbehandelen ondergrond

Uitgaande van een betonsokkel met een druksterkte van minimaal 25 N/mm² en een treksterkte van 1,5 N/mm² (deze laatste zoals getest volgens EN 1542). Vooraf proeven uitvoeren op kritisch en onbekend oppervlak.

Geglazuurde oppervlakken moeten van de tegels worden verwijderd voordat de primer wordt aangebracht (bv. door middel van diamantslijpen of kogelstralen). Losse tegels en tegels over holle ruimten moeten worden verwijderd. Stalen ondergronden moeten worden voorbereid volgens SA 2.5 (volgens DIN 55929).

Het te coaten oppervlak dient te worden voorbehandeld met een geschikte Flowfast Primer (bijv. Flowfast 101 Standard Primer) inclusief schuren. De ondergrond moet droog, stevig, solide en vrij van stof, vet en olie zijn. Deeltjes die de hechting kunnen verstoren, moeten worden verwijderd. Voor meer details, zie onze "Algemene voorbereidings- en toepassingsrichtlijnen voor Flowfast vloerbeschermingssystemen".

Mengen

Vóór gebruik moet Flowfast 203 Hot Binder zorgvuldig worden geroerd om een gelijkmatige verdeling van de paraffine in het product te verkrijgen. Flowfast 203 Hot Binder wordt grondig gemengd met de Flowfast Katalysator (C2) (50 % dibenzoylperoxide), overeenkomstig de onderstaande richtlijnen. Opgemerkt zij dat de hoeveelheid toe te voegen Flowfast Catalyst (C2)-poeder afhangt van de verwerkingstemperatuur.

Richtlijnen voor Catalyst (C2) in aanvulling op Flowfast 203 Hot Binder		
Temperatuur	Gewichtspercentage Catalyst (C2)	Gram Catalyst (C2) per 20 kg
+30 °C	1.0 %	200 g
+20 °C	2.0 %	400 g
+10 °C	4.0 %	800 g
0 °C	5.0 %	1000 g
< 0 °C	5.0 %	1000 g

Opmerking:

De optimale producttemperatuur is +15 - +20 °C.

Bij temperaturen onder 0 °C moet ook de versneller Flowfast 404 Accelerator worden toegevoegd.

Neem voor meer informatie contact op met de technische afdeling van CPG

Conversie:

1 cm³ Flowfast Catalyst (C2) = 0.64 g

1 g Flowfast Catalyst (C2) = 1.57 cm³

Voeg de vereiste hoeveelheid Catalyst (C2) toe aan het hars- en additievenmengsel. Meng met een langzaam toerental en een spiraalvormige menger en zorg ervoor dat er geen lucht wordt ingemengd.

Verwerking

Het materiaalverbruik en de applicatiemethode zijn afhankelijk van in welk van de Flowfast systemen Flowfast 203 Hot binder hars wordt gebruikt; zie specifieke Systeemopbouwbladen voor meer informatie. De optimale temperatuur voor het aanbrengen van Flowfast 203 Hot binder ligt tussen +10 °C en +30 °C.

Indien de slijtlaag wordt aangebracht op niet met kwartszand ingestrooide primer, moet deze binnen 4-6 uur op de primer worden aangebracht om hechtingsproblemen te voorkomen.

Zie voor meer informatie onze Algemene voorbereidings- en toepassingsrichtlijnen voor Flowfast vloerbeschermingssystemen.

Dekking

Gemiddelde Flowfast 203 Hot Binder (1,5 kg/m²); vulstof (3,0 kg/m²)

Uithardingstijd

Beloopbaar na 1 uur bij +20°C. Volledig chemisch uitgehard na 2-3 dagen

Reiniging

Gereedschap direct na het aanbrengen reinigen met Flowfast 405 Cleaner of oplosmiddelen (MEK, aceton), uitgeharde resten kunnen alleen mechanisch verwijderd worden.

Technische Service

Tremco CPG Netherlands B.V.
Vlietskade 1032, 4241 WC Arkel - Nederland
Tel. +31 (0)183 56 80 19
E-mail info-nl@cpg-europe.com

Garantie

Tremco CPG Netherlands B.V. garandeert dat alle goederen vrij zijn van gebreken en zal materialen vervangen waarvan bewezen is dat zij gebrekkig zijn, maar geeft geen garantie met betrekking tot het aanzien van de kleur. De informatie en aanbevelingen hierin worden door Tremco CPG Netherlands B.V. geacht accuraat en betrouwbaar te zijn.

CE-certificatie – zie de prestatieverklaring (DoP) voor details.