

Flowfast 208 Cove Mix

Productomschrijving

Flowfast 208 Cove Mix is een viskeuze, kleurloze, 2-componenten reactieve hars op basis van methylmethacrylaat (MMA) geschikt voor verticale toepassingen.

Producteigenschappen

- Gemakkelijk te mengen en aan te brengen
- Snelle en veilige uitharding
- Voor binnentoepassingen
- Voor natte en droge werkruimten
- Zeer thixotroop voor verticale toepassingen, zoals plinten en opstanden

Productinformatie

Toepassingsgebied

Flowfast 208 Cove Mix is geschikt voor gebruik als bindmiddel voor plinten en andere verticale toepassingen. Het wordt gewoonlijk samen met kwartszand gebruikt om een mortel te vormen voor troffelt toepassingen. Verzegelen met een geschikte topcoat wordt aanbevolen.

Certificaten/goedkeuringen

CE volgens EN13813 (indien gebruikt als onderdeel van een compleet systeem)

Environment and health

Tijdens het mengen en aanbrengen van Flowfast 208 Cove Mix dienen geschikte beschermende kleding, handschoenen en een veiligheidsbril te worden gedragen. Bij contact met de ogen onmiddellijk langdurig uitspoelen en deskundig medisch advies inwinnen. In geval van contact met de huid onmiddellijk reinigen met water en zeep. Flowfast 208 Cove Mix is licht ontvlambaar; verwijderd houden van warmte en van alle ontstekingsbronnen en niet roken. De mixer en alle andere elektrische apparaten die op de toepassingsplaats worden gebruikt, moeten explosie veilige uitvoeringen zijn. Vóór gebruik moet het veiligheidsinformatieblad worden gelezen en begrepen.

Technische Informatie

Technische eigenschappen (vloeibare toestand)

Viscositeit, +25 °C: (EN DIN 53019)	300.000-600.000 mPa·s
Dichtheid, +23 °C: (ISO 1183)	1.00 kg/l
Potlife / verwerkingstijd bij +20 °C:	Ca. 15 min
Uithardingstijd bij +20 °C:	Ca. 60 min
Flash point: (ISO 1516)	+ 11.5 °C

Technische eigenschappen (uitgeharde toestand bij kamertemperatuur)

Treksterkte: (EN ISO 527)	5.17 N/mm ²
Rek bij maximale sterkte: (EN ISO 527):	174 %
Rek bij breuk: (EN ISO 527):	174 %
Elasticiteitsmodulus: (EN ISO 527):	24.6 N/mm ²
Dichtheid, +20 °C: (ISO 1183)	1.1 kg/l

*Houd er rekening mee dat een objectieve vergelijking met andere gegevens alleen mogelijk is indien de normen en parameters identiek zijn.

Verpakking

20 kg metalen emmers.

Opslag

Op een koele en droge plaats en in een oorspronkelijk gesloten verpakking bewaren. De optimale opslagtemperatuur is tussen +15 - +20 °C. De maximale opslagtemperatuur is +30 °C. Beschermen tegen weersinvloeden en het binnendringen van vocht / verontreinigingen.

Houdbaarheid

12 maanden in ongeopende verpakking. De fabricagedatum wordt op het etiket vermeld als: xxxxxx-140708C3, waarbij de datum 8 juli 2014 is. xxxxxx en C3 zijn interne codes.

Verwerkingsinstructies

Verwerkingsomstandigheden

Omgevingstemperatuur:	-5°C - +35°C
Temperatuur ondergrond:	-5°C - +35°C
Relatieve luchtvochtigheid omgeving:	<95%
Relatieve vochtigheid ondergrond (voor primers):	<5.5% (TRAMEX schaal of 92% RH BS 8203)

De temperatuur van de ondergrond moet altijd ten minste 3°C boven de dauwpunttemperatuur liggen. In gesloten ruimten wordt een geforceerde ventilatie met ten minste 7-voudige luchtverversing per uur aanbevolen.

Voor een toepassing buiten deze voorwaarden en toepassingstemperaturen onder 0°C gelieve uw CPG contactpersoon te raadplegen.

Voorbehandelen ondergrond

Uitgaande van een betonnen ondergrond met een druksterkte van minimaal 25 N/mm² en een treksterkte van 1,5 N/mm² (deze laatste zoals getest volgens EN 1542). Vooraf proeven uitvoeren op kritisch en onbekend oppervlak. Geglazuurde oppervlakken moeten van de tegels worden verwijderd voordat de primer wordt aangebracht (bv. door middel van diamantslijpen of kogelstralen). Losse tegels en holklinkende tegels moeten worden verwijderd. Stalen ondergronden moeten worden voorbereid volgens SA 2.5 (volgens DIN 55929). Het te coaten oppervlak dient te worden voorbehandeld met een geschikte Flowfast primer (bijv. Flowfast 101 Standard Primer) inclusief schuren. De ondergrond moet droog, stevig, draagkrachtig en vrij van stof, vet en olie zijn. Alle stoffen die een goede hechting kunnen verhinderen, dienen te worden verwijderd.

Voor meer details zie onze Algemene Voorbereidings- en toepassingsrichtlijnen voor Flowfast vloerbeschermingssystemen.

Mengen

Een geschikte hoeveelheid Flowfast 208 Cove Mix hars, gewoonlijk 2-3 liter, wordt in een schone mengemmer gedaan. Flowfast Catalyst (C2) wordt toegevoegd volgens de doseringstabel en enkele seconden doorgemengd. Voeg het kwartszand toe tijdens het mengen en ga door met mengen totdat alle kwartszand goed is gemengd met de hars. Controleer de mortel en breng deze direct naar de werkplek.

De standaard mengverhouding 1 gewichtsdeel hars op 3 gewichtsdelen kwartszand 0,3-1,2 mm. Indien kwartszand met de korrelgrootte 0,7-1,2 mm wordt gebruikt, adviseren wij 10% natuurlijk

kwartszand (0,1-0,3 mm) extra toe te voegen om de verwerking te vergemakkelijken en de uitharding te bevorderen.

Een compatibel pigmentpoeder kan worden gebruikt om de Flowfast 208 Cove Mix te kleuren.

De hoeveelheid toe te voegen Flowfast Catalyst (C2) poeder afhankelijk is van de verwerkingstemperatuur.

Richtlijnen voor Catalyst (C2) in aanvulling op Flowfast 208 Cove Mix		
Temperatuur	Gewichtpercentage Catalyst (C2)	Gram Catalyst (C2) per 20 kg
+30 °C	0.8 %	200 g
+20 °C	1.5 %	400 g
+10 °C	3.0 %	800 g
0 °C	4.0 %	1000 g
< -5 °C	5.0 %	1000 g

Opmerking:

De optimale producttemperatuur is +15 - +20 °C.

Bij temperaturen onder -5 °C moet ook de versneller Flowfast 404 Accelerator worden toegevoegd. Neem voor meer informatie contact op met de technische afdeling van CPG

Conversie:

1 cm³ Flowfast Catalyst (C2) = 0.64 g

1 g Flowfast Catalyst (C2) = 1.57 cm³

Verwerking

Het mengsel wordt aangebracht met normaal stukadoorsgereedschap en/of holle plintspaan. Druk het mengsel voorzichtig samen en druk eventuele luchtballen uit het mengsel. Vermijd laagdiktes van meer dan 10 mm. Gebruik indien nodig Flowfast 405 Cleaner op het applicatiegereedschap om net aangebrachte mortel glad te maken.

Zie voor meer details onze "Algemene voorbereidings- en toepassingsrichtlijnen voor Flowfast vloerbeschermingssystemen".

Dekking

Het verbruik is afhankelijk van de laagdikte bij toepassing.

Droogtijd

Overlagingstijd: 1 uur bij +20°C. Volledig chemisch uitgehard na 2-3 dagen.



Reiniging

Gereedschap direct na het aanbrengen reinigen met Flowfast 405 Cleaner of oplosmiddelen (MEK, aceton), uitgeharde resten kunnen alleen mechanisch verwijderd worden.

Technische Service

Tremco CPG Netherlands B.V.
Vlietskade 1032, 4241 WC Arkel - Nederland
Tel. +31 (0)183 56 80 19
E-mail info-nl@cpg-europe.com

Garantie

Tremco CPG Netherlands B.V. garandeert dat alle goederen vrij zijn van gebreken en zal materialen vervangen waarvan bewezen is dat zij gebrekkig zijn, maar geeft geen garantie met betrekking tot het aanzien van de kleur. De informatie en aanbevelingen hierin worden door Tremco CPG Netherlands B.V. geacht accuraat en betrouwbaar te zijn.

CE-certificatie – zie de prestatieverklaring (DoP) voor details.