

Flowfast 202 SL Binder

Productomschrijving

Flowfast 202 SL Binder is een 2-componenten reactieve kunsthars met een gemiddelde viscositeit, kleurloos, op basis van methylmethacrylaat (MMA).

Producteigenschappen

- Goede uitharding, zelfs bij temperaturen tot -10 °C
- Zeer goede vloeieigenschappen
- Goed bestand tegen chemicaliën en slijtage
- Geschikt voor natte en droge productieruimten

Productinformatie

Toepassingsgebied

Flowfast 202 SL Binder wordt gebruikt als bindmiddel om vloercoatings te produceren. Het is met name geschikt voor gladde, betegelde vloeren (Flowfast System SL). Systemen waarbij Flowfast 202 SL Binder als hoofdbindmiddel wordt gebruikt dient men de vloercoating altijd te behandelen met een Flowfast sealer (bijv. Flowfast 301 Hard Seal). Flowfast 202 SL Binder is een universeel toepasbare kunsthars; het mag niet worden gebruikt in ruimten die onderhevig zijn aan zware warmwaterbelasting; voor dergelijke situaties adviseren wij Flowfast 203 Hot Binder.

Certificaten/goedkeuringen

CE volgens EN13813 (indien gebruikt als onderdeel van een compleet systeem)

Milieu en gezondheid

Tijdens het mengen en aanbrengen van Flowfast 202 SL Binder dienen geschikte beschermende kleding, handschoenen en een veiligheidsbril te worden gedragen. Bij contact met de ogen onmiddellijk langdurig uitspoelen en deskundig medisch advies inwinnen. In geval van contact met de huid onmiddellijk reinigen met water en zeep. Flowfast 202 SL Binder is licht ontvlambaar; verwijderd houden van warmte en van alle ontstekingsbronnen en niet roken. De mixer en alle andere elektrische apparaten die op de toepassingsplaats worden gebruikt, moeten explosieveilige uitvoeringen zijn. Vóór gebruik moet het veiligheidsinformatieblad worden gelezen en begrepen.

Technische Informatie

Technische eigenschappen (vloeibare toestand)

Viscositeit, +25 °C: (DIN 53019)	Ca. 140-160 mPa·s
Dichtheid, +23 °C: (ISO 1183)	1.00 kg/l
Potlife / verwerkingstijd bij +20 °C:	Ca. 15 min
Uithardingstijd bij +20 °C:	Ca. 60 min
Flash point: (ISO 1516)	+ 11.5 °C

Technische eigenschappen (uitgeharde toestand bij kamertemperatuur)

Treksterkte: (EN ISO 527)	10.6 N/mm ²
Rek bij maximale sterkte: (EN ISO 527)	219 %
Rek bij breuk: (EN ISO 527):	219 %
Elasticiteitsmodulus: (EN ISO 527)	133 N/mm ²
Dichtheid, +20 °C: (ISO 1183)	1.1 kg/l

*Houd er rekening mee dat een objectieve vergelijking met andere gegevens alleen mogelijk is indien de normen en parameters identiek zijn.

Verpakking

- 180 kg stalen vaten
- 20 kg metalen emmers

Opslag

Op een koele en droge plaats en in een oorspronkelijk gesloten verpakking bewaren. De optimale opslagtemperatuur is tussen +15 - +20 °C. De maximale opslagtemperatuur is +30 °C. Beschermen tegen weersinvloeden en het binnendringen van vocht / verontreinigingen.

Houdbaarheid

12 maanden in ongeopende verpakking. De fabricagedatum wordt op het etiket vermeld als: xxxxxx-140708C3, waarbij de datum 8 juli 2014 is. xxxxxx en C3 zijn interne codes.

Verwerkingsinstructies

Verwerkingsomstandigheden

Omgevingstemperatuur:	-5°C - +35°C
Temperatuur ondergrond:	-5°C - +35°C
Relatieve luchtvochtigheid omgeving:	<95%
Relatieve vochtigheid ondergrond: (voor primers)	<5.5% (TRAMEX Schaal of 92% RH BS 8203)

De temperatuur van de ondergrond moet altijd ten minste 3°C boven de dauwpunttemperatuur liggen. In gesloten ruimten wordt een geforceerde ventilatie met ten minste 7-voudige luchtverversing per uur aanbevolen.

Voor een toepassing buiten deze voorwaarden en toepassingstemperaturen onder 0°C gelieve uw CPG contactpersoon te raadplegen.

Voorbehandelen ondergrond

Uitgaande van een betonnen ondergrond met een druksterkte van minimaal 25 N/mm² en een treksterkte van 1,5 N/mm² (deze laatste zoals getest volgens EN 1542). Vooraf proeven uitvoeren op kritisch en onbekend oppervlak. Geglazuurde oppervlakken moeten van de tegels worden verwijderd voordat de primer wordt aangebracht (bv. door middel van diamantslijpen of kogelstralen). Losse tegels en holklinkende tegels moeten worden verwijderd. Stalen ondergronden moeten worden voorbereid volgens SA 2.5 (volgens DIN 55929). Het te coaten oppervlak dient te worden voorbehandeld met een geschikte Flowfast primer (bijv. Flowfast 101 Standard Primer) inclusief schuren. De ondergrond moet droog, stevig, draagkrachtig en vrij van stof, vet en olie zijn. Alle stoffen die een goede hechting kunnen verhinderen, dienen te worden verwijderd.

Voor meer details zie onze Algemene Voorbereidings- en toepassingsrichtlijnen voor Flowfast vloerbeschermingssystemen.

Mengen

Vóór gebruik moet Flowfast 202 SL Binder zorgvuldig worden geroerd om een gelijkmatige verdeling van de paraffine in het product te verkrijgen. Flowfast 202 SL Binder wordt grondig gemengd met de Flowfast Katalysator (C2) (50 % dibenzoylperoxide), overeenkomstig de onderstaande richtlijnen. Opgemerkt zij dat de hoeveelheid toe te voegen Flowfast Catalyst (C2)-poeder afhangt van de verwerkingstemperatuur.

Richtlijnen voor Catalyst (C2) in aanvulling op Flowfast 202 SL Binder		
Temperatuur	Gewichtspercentage Catalyst (C2)	Gram Catalyst (C2) per 20 kg
+30 °C	1.0 %	200 g
+20 °C	2.0 %	400 g
+10 °C	4.0 %	800 g
0 °C	5.0 %	1000 g
< 0 °C	5.0 %	1000 g

Opmerking:

De optimale producttemperatuur is +15 - +20 °C.

Bij temperaturen onder 0 °C moet ook de versneller Flowfast 404 Accelerator worden toegevoegd. Neem voor meer informatie contact op met de technische afdeling van CPG

Conversie:

1 cm³ Flowfast Catalyst (C2) = 0.64 g

1 g Flowfast Catalyst (C2) = 1.57 cm³

Voeg de vereiste hoeveelheid Catalyst (C2) toe aan het hars- en additievenmengsel. Meng met een langzaam toerental en een spiraalvormige menger en zorg ervoor dat er geen lucht wordt ingemengd.

Verwerking

Het materiaalverbruik en de applicatiemethode zijn afhankelijk van voor welk van de Flowfast systemen de Flowfast 202 SL Binder wordt gebruikt; zie de specifieke systeembladen voor meer informatie. De optimale temperatuur voor het aanbrengen van Flowfast 202 SL Binder ligt tussen +10 °C en +30 °C.

Indien de slijtlaag wordt aangebracht op een primer die niet is ingestrooid met kwartsand dient deze wel binnen 4-6 uur op de primer worden aangebracht om hechtingsproblemen te voorkomen.

Zie voor meer details onze "Algemene voorbereidings- en toepassingsrichtlijnen voor Flowfast vloerbeschermingssystemen".

Dekking

Gemiddelde Flowfast 202 SL Binder (1.5 kg/m²); filler (3.0 kg/m²)

Droogtijd

Beloopbaar na 1 uur bij +20°C. Volledig chemisch uitgehard na 2-3 dagen.



Reiniging

Gereedschap direct na het aanbrengen reinigen met Flowfast 405 Cleaner of oplosmiddelen (MEK, aceton), uitgeharde resten kunnen alleen mechanisch verwijderd worden.

Technische Service

Tremco CPG Netherlands B.V.
Vlietskade 1032, 4241 WC Arkel - Nederland
Tel. +31 (0)183 56 80 19
E-mail info-nl@cpg-europe.com

Garantie

Tremco CPG Netherlands B.V. garandeert dat alle goederen vrij zijn van gebreken en zal materialen vervangen waarvan bewezen is dat zij gebrekkig zijn, maar geeft geen garantie met betrekking tot het aanzien van de kleur. De informatie en aanbevelingen hierin worden door Tremco CPG Netherlands B.V. geacht accuraat en betrouwbaar te zijn.

CE-certificatie – zie de prestatieverklaring (DoP) voor details.