

Flowfast 216 Flexible Binder R

Productomschrijving

Flowfast 216 Flexible Binder R is een polyurethaan gemodificeerde hars op basis van acryl monomeren en polymeren.

Producteigenschappen

- Flexibel en scheuroverbruggend bij lage temperaturen
- Flexibel membraan en coating
- Slijtvaste/ stootvaste formuleringen mogelijk
- Gemakkelijk aan te brengen
- Snelle uitharding, zelfs bij lage temperaturen
- Vrij van weekmaker

Productinformatie

Toepassingsgebied

Flowfast 216 Flexible Binder R is een elastisch harsbindmiddel bedoeld voor de formules van flexibele membranen en flexibele, slijtvaste coatings die worden blootgesteld aan temperaturen onder het vriespunt. Het wordt voornamelijk gebruikt voor:

- Waterdichte en schokabsorberende membranen.
- Flexibele vloerafwerkingen, vooral als ze worden blootgesteld aan lage temperaturen, bv. koel- en vriescellen.

Als slijtlaag voor buitentoepassingen die blootstaan aan zware mechanische belastingen en snelle temperatuurschommelingen, zoals opritten, bruggen en parkeergarages.

Door zijn viscositeit is Flowfast 216 Flexible Binder R beter geschikt voor hellingbanen en toepassingen op hellingen en heeft het een hogere rek bij toepassingen bij lage temperaturen.

Certificaten/goedkeuringen

CE volgens EN13813 (indien gebruikt als onderdeel van een compleet systeem)

Milieu en gezondheid

Tijdens het mengen en aanbrengen van Flowfast 216 Flexibel Bindmiddel R dienen geschikte beschermende kleding, handschoenen en een veiligheidsbril te worden gedragen. Bij contact met de ogen onmiddellijk langdurig uitspoelen en deskundig medisch advies inwinnen. Bij contact met de huid onmiddellijk reinigen met water en zeep. Flowfast 216 Flexible Binder R is licht ontvlambaar; verwijderd houden van warmte en van alle ontstekingsbronnen en niet roken. De mixer en alle andere elektrische apparaten die op de toepassingsplaats worden gebruikt, moeten explosieveilige uitvoeringen zijn. Het veiligheidsinformatieblad moet vóór gebruik worden gelezen en begrepen.

Technische informatie

Technische eigenschappen (vloeibare toestand)

Viscositeit, +25 °C: (EN DIN 53019)	600-700 mPa·s
Dichtheid, +23 °C: (ISO 2811)	1.0 kg/l
Potlife / verwerkingstijd bij +20 °C:	+/-15 min
Uithardingstijd bij 20 °C	1 uur

Technische eigenschappen (uitgeharde toestand bij kamertemperatuur)

Treksterkte: (EN ISO 527)	13 MPa
Treksterkte bij 0 °C: (EN ISO 527)	23.5 MPa
Rek bij breuk: (EN ISO 527)	247 %
Rek bij breuk bij 0 °C: (EN ISO 527)	165 %
Elasticiteitsmodulus: (EN ISO 527)	54.7 MPa
Elasticiteitsmodulus bij 0 °C: (EN ISO 527)	437 MPa
Dichtheid, +20 °C: (ISO 1183)	1.1 kg/l

*Houd er rekening mee dat een objectieve vergelijking met andere gegevens alleen mogelijk is indien de normen en parameters identiek zijn.

Verpakking

- 180 kg stalen vaten
- 20 kg metalen emmers

Opslag

Op een koele en droge plaats en in een oorspronkelijk gesloten verpakking bewaren. De optimale opslagtemperatuur is tussen +15 - +20 °C. De maximale opslagtemperatuur is +30 °C. Beschermen tegen weersinvloeden en het binnendringen van vocht / verontreinigingen.

Houdbaarheid

12 maanden in ongeopende verpakking. De fabricagedatum wordt op het etiket vermeld als: xxxxxx-140708C3, waarbij de datum 8 juli 2014 is. xxxxxx en C3 zijn interne codes.

Verwerkingsinstructies

Verwerkingsomstandigheden

Omgevingstemperatuur:	-0°C - +35°C
Temperatuur ondergrond:	-0°C - +35°C
Relatieve luchtvochtigheid omgeving:	<95%
Relatieve vochtigheid ondergrond: (voor primers)	<5.5% (TRAMEX schaal of 92% RH BS 8203)

De temperatuur van de ondergrond moet altijd ten minste 3°C boven de dauwpunttemperatuur liggen. In gesloten ruimten wordt een geforceerde ventilatie met ten minste 7-voudige luchtverversing per uur aanbevolen.

Voor een toepassing buiten deze voorwaarden en toepassingstemperaturen onder 0°C gelieve uw CPG contactpersoon te raadplegen.

Voorbehandelen ondergrond

Uitgaande van een betonnen ondergrond met een druksterkte van minimaal 25 N/mm² en een treksterkte van 1,5 N/mm² (deze laatste zoals getest volgens EN 1542). Vooraf proeven uitvoeren op kritisch en onbekend oppervlak. Geglazuurde oppervlakken moeten van de tegels worden verwijderd voordat de primer wordt aangebracht (bv. door middel van **diamantschuren** of kogelstralen). Losse tegels en holklinkende tegels moeten worden verwijderd. Stalen ondergronden moeten worden voorbereid volgens SA 2.5 (volgens DIN 55929). Het te coaten oppervlak dient te worden voorbehandeld met een geschikte Flowfast primer (bijv. Flowfast 101 Standard Primer) inclusief schuren. De ondergrond moet droog, stevig, draagkrachtig en vrij van

stof, vet en olie zijn. Alle stoffen die een goede hechting kunnen verhinderen, dienen te worden verwijderd.

Voor meer details zie onze Algemene Voorbereidings- en toepassingsrichtlijnen voor Flowfast vloerbeschermingssystemen

Mengen

Vóór gebruik moet Flowfast 216 Flexible Binder R zorgvuldig worden opgeroerd om een gelijkmatige verdeling van de paraffine in het product te verkrijgen.

Flowfast 216 Flexible Binder R wordt grondig gemengd met de Flowfast Katalysator (C2) (50 % dibenzoylperoxide), overeenkomstig de onderstaande richtlijnen.

Richtlijnen voor Catalyst (C2) in aanvulling op Flowfast 216 Flexible Binder R		
Temperatuur	Gewichtspercentage Catalyst (C2)	Gram Catalyst (C2) per 20 kg
+30 °C	1.0 %	200 g
+20 °C	2.0 %	400 g
+10 °C	4.0 %	800 g
0 °C	5.0 %	1000 g
< 0 °C	5.0 %	1000 g

Opmerkingen:

De optimale producttemperatuur is +15 - +20 °C.

Bij temperaturen onder 0 °C moet ook de versneller Flowfast 404 Accelerator worden toegevoegd. Neem voor meer informatie contact op met de technische afdeling van CPG

Conversie:

1 cm³ Flowfast Catalyst (C2) = 0.64 g

1 g Flowfast Catalyst (C2) = 1.57 cm³

Voeg de vereiste hoeveelheid Catalyst (C2) toe aan het hars- en additievenmengsel. Meng met een langzaam toerental en een spiraalvormige menger en zorg ervoor dat er geen lucht wordt ingemengd.

Verwerking

Het materiaalverbruik en de applicatiemethode zijn afhankelijk van het Flowfast systeem waarvoor Flowfast 216 Flexible Binder R hars wordt gebruikt; zie de specifieke systeeminformatiebladen voor meer informatie.

Indien de slijtlaag wordt aangebracht op een primer die niet is ingestrooid met kwartsand, dient deze binnen 4-6 uur op de primer te worden aangebracht om hechtingsproblemen te voorkomen.

Voor verdere details zie onze Algemene Voorbereidings- en toepassingsrichtlijnen voor Flowfast vloerbeschermingssystemen.

Dekking

De Flowfast 216 Flexible Binder R kan tot een verhouding 1:2 worden gevuld met geschikte vulstof (bv. SNL-vulstof)

Droogtijd

Beloopbaar na 1 uur bij 20°C. Volledig chemisch uitgehard na 2-3 dagen.

Reiniging

Gereedschap onmiddellijk na het aanbrengen reinigen met Flowfast 405 Cleaner of oplosmiddelen (MEK, aceton), uitgeharde resten kunnen alleen mechanisch worden verwijderd

Technische Service

Tremco CPG Netherlands B.V.
Vlietskade 1032, 4241 WC Arkel - Nederland
Tel. +31 (0)183 56 80 19
E-mail info-nl@cpg-europe.com

Garantie

Tremco CPG Netherlands B.V. garandeert dat alle goederen vrij zijn van gebreken en zal materialen vervangen waarvan bewezen is dat zij gebrekkig zijn, maar geeft geen garantie met betrekking tot het aanzien van de kleur. De informatie en aanbevelingen hierin worden door Tremco CPG Netherlands B.V. geacht accuraat en betrouwbaar te zijn.

CE-certificatie – zie de prestatieverklaring (DoP) voor details.