

Flowfast 319 Flexible Seal

Productomschrijving

Flowfast 319 Flexible Seal is een gemiddelde visceuze, uv-bestendige, blauwviolette (kan gepigmenteerd, ongepigmenteerd of transparant worden geleverd), 2-componenten reactieve kunsthars op basis van methylmethacrylaat (MMA). Na polymerisatie is de blauw-violette kleuring niet meer zichtbaar.

Producteigenschappen

- Gemiddelde viscositeit
- Flexibel en goede uv-resistentie
- Geschikt voor oppervlakken met regelmatige waterbelasting
- Voor binnen- en buitentoepassingen

Productinformatie

Toepassingsgebied

Flowfast 319 Flexible Seal is bedoeld als oppervlakteverzegeling voor Flowfast vloercoatings waarbij de vloer onderhevig is aan waterbelasting, bijvoorbeeld in de voedingsmiddelenindustrie. Flowfast 319 Flexible Seal is bestand tegen het morsen van heet water tot 90°C. De goede flexibiliteit en hoge UV-bestendigheid maken Flowfast 319 Flexible Seal ook een ideale sealcoat voor buitentoepassingen.

Belangrijk advies

Een permanente belasting met heet water kan resulteren in een witte verkleuring van de Flowfast 319 Flexible Seal. Warm water veroorzaakt thermische spanningen, die kunnen leiden tot haarscheurtjes. Verzamel daarom altijd afval- of stromend water (met name warm water) in goten en voer het af naar een geschikt afvoersysteem. Zorg voor voldoende afvoerkanalen.

Certificaten/goedkeuringen

CE volgens EN13813 (indien gebruikt als onderdeel van een compleet systeem)

Milieu en gezondheid

Tijdens het mengen en aanbrengen van Flowfast 319 Flexible Seal dienen geschikte beschermende kleding, handschoenen en een veiligheidsbril te worden gedragen.

In geval van contact met de ogen, onmiddellijk langdurig spoelen en een arts raadplegen. In geval van contact met de huid, onmiddellijk reinigen met water en zeep.

Flowfast 319 Flexible Seal is licht ontvlambaar; verwijderd houden van warmte- en alle ontstekingsbronnen en niet roken. De mixer en alle andere elektrische apparaten die op de toepassingsplaats worden gebruikt, dienen explosie veilig te zijn.

In alle gevallen moet het technische en veiligheidsinformatieblad vóór gebruik worden gelezen en begrepen.

Technische Informatie

Technische eigenschappen (vloeibare toestand)

Viscositeit, +25 °C: (DIN 53019)	160 - 200 mPa·s (transparant) 210 – 280 mPa·s (gepigmenteerd)
Dichtheid, +23 °C: (ISO 1183)	1.0 kg/l
Potlife / verwerkingstijd bij +20 °C:	ca. 15 min
Uithardingstijd bij +20 °C:	ca. 60 min
Vlampunt: (ISO 1516)	+11.5 °C

Technische eigenschappen (uitgeharde toestand bij kamertemperatuur)

Treksterkte: (EN ISO 527)	10.6 N/mm ²
Rek bij maximale sterkte (EN ISO 527):	10.9 %
Rek bij breuk (EN ISO 527):	10.9 %
Elasticiteitsmodulus (EN ISO 527):	491 N/mm ²
Dichtheid, +20 °C: (ISO 1183)	1.1 kg/l

*Houd er rekening mee dat een objectieve vergelijking met andere gegevens alleen mogelijk is indien de normen en parameters identiek zijn.

Verpakking

- 180 kg stalen vaten
- 20 kg metalen emmers

Opslag

Op een koele en droge plaats en in een oorspronkelijk gesloten verpakking bewaren. De optimale opslagtemperatuur is tussen +15 - +20 °C. De maximale opslagtemperatuur is +30 °C. Beschermen tegen weersinvloeden en het binnendringen van vocht / verontreinigingen.

Houdbaarheid

12 maanden in ongeopende verpakking. De fabricagedatum wordt op het etiket vermeld als: xxxxxx-140708C3, waarbij de datum 8 juli 2014 is. xxxxxx en C3 zijn interne codes.

Verwerkingsinstructies

Verwerkingsomstandigheden

Omgevingstemperatuur:	-5°C - +35°C
Temperatuur ondergrond:	-5°C - +35°C
Relatieve luchtvochtigheid omgeving:	<95%
Relatieve vochtigheid ondergrond: (voor primers)	<5.5% (TRAMEX schaal of 92% RH BS 8203)

- De temperatuur van de ondergrond dient altijd ten minste +3°C boven de dauwpunttemperatuur te liggen.
- In gesloten ruimten wordt een mechanische ventilatie met ten minste 7-voudige luchtverversing per uur aanbevolen.

Voor een toepassing buiten deze voorwaarden en toepassingstemperaturen onder 0°C gelieve uw CPG contactpersoon te raadplegen.

Voorbehandelen ondergrond

Uitgaande van een ondergrond van beton met een druksterkte van minimaal 25 N/mm² en een treksterkte van 1,5 N/mm² (deze laatste zoals getest volgens EN 1542). Vooraf testen uitvoeren op kritisch en onbekend oppervlak. Geglazuurde oppervlakken van tegels moeten worden verwijderd voordat de primer wordt aangebracht (bijv. door middel van diamant schuren of kogelstralen). Losse tegels en holklinkende tegels moeten worden verwijderd. Stalen ondergronden moeten worden voorbereid volgens SA 2.5 (volgens DIN 55929).

Het te coaten oppervlak moet worden voorbehandeld met een geschikte Flowfast Primer (bijv. Flowfast 101 Standard Primer) inclusief schuren. De ondergrond moet droog, stevig en draagkrachtig zijn, en vrij van stof, vet en olie. Deeltjes die de hechting kunnen verhinderen, moeten worden verwijderd.

Voor meer details zie onze Algemene Voorbereidings- en toepassingsrichtlijnen voor Flowfast vloerbeschermingssystemen.

Mengen

Vóór gebruik moet Flowfast 319 Flexible Seal zorgvuldig worden geroerd om een gelijkmatige verdeling van de paraffine in het product te verkrijgen. Flowfast 319 Flexible Seal wordt grondig gemengd met de Catalyst (C2) (50% dibenzoylperoxide), overeenkomstig de volgende richtlijnen. Houd er rekening mee dat de hoeveelheid toe te voegen Catalyst (C2) poeder afhankelijk is van de verwerkingstemperatuur.

Richtlijnen voor Catalyst (C2) in aanvulling op Flowfast 319 Flexible Seal				
Temperatuur	GEPIGMENTEERD/ ONGEPIGMENTEERD		TRANSPARANT	
	Gewichts % Catalyst (C2)	Gram Catalyst (C2) per 20 kg	Gewichts % Catalyst (C2)	Gram Catalyst (C2) per 20 kg
+30 °C	1.0 %	200 g	0.9 %	180 g
+20 °C	1.5 %	300 g	1.0 %	200 g
+10 °C	3.0 %	600 g	2.0 %	400 g
0 °C	4.0 %	800 g	3.0 %	600 g
-5 °C	5.0 %	1000 g	4.0 %	800 g
< -5 °C	5.0 %	1000 g	4.0 %	800 g

Opmerking:

De optimale producttemperatuur is +15 - +20 °C.

Bij temperaturen onder 0 °C moet ook de versneller Flowfast 404 Accelerator worden toegevoegd. Neem voor meer informatie contact op met de technische afdeling van CPG.

Conversie:

1 cm³ Flowfast Catalyst (C2) = 0.64 g

1 g Flowfast Catalyst (C2) = 1.57 cm³

Voeg de vereiste hoeveelheid catalysator toe aan het hars- en additievenmengsel. Meng met een langzaam toerental en een spiraalvormige menger en zorg ervoor dat er geen lucht wordt ingemengd.

De topcoat kan worden gekleurd met het juiste pigment op de bouwplaats (10 gewichtsprocenten poederpigment en 10 gewichtsprocenten talk (bijvoorbeeld Finntalc M15)).

Verwerking

Het af te sealen Flowfast systeem moet droog, schoon, stof- en vetvrij zijn. Een vers Flowfast-vloersysteem moet volledig zijn uitgehard en afgekoeld. Als algemeen uitgangspunt geldt dat alle Flowfast vloersystemen na een goede reiniging opnieuw kunnen worden afgezeald met elke Flowfast sealer.

De sealer moet binnen 4-6 uur op de slijtlaag worden aangebracht om hechtingsproblemen te voorkomen.

Onmiddellijk na het doorroeren van de catalysator wordt de sealer in banen op de vloer gegoten (niet direct uit de mengemmer aanbrengen) en met een kortpolige verfroller over de coating verdeeld. Op kwarts ingestrooide coatings kan de sealer vooraf verspreid worden aangebracht met een getande rubberen trekker voorafgaand aan het narollen. Alle ingestrooide oppervlakken / coatings moeten in 2 lagen worden verzegeld. Om mogelijke vorming van microbellen in het sealeroppervlak te voorkomen, is het belangrijk om met vers gemengd materiaal te werken, d.w.z. om kleinere hoeveelheden te catalyseren. Zie voor verdere details onze 'Algemene Voorbereidings- en toepassingsrichtlijnen voor Flowfast vloerbeschermingssystemen'

Het materiaal moet onmiddellijk worden verdeeld en uitgerold tot een gelijkmatige laagdikte van niet meer dan 0,3 - 0,8 kg/m². Indien een dikkere laag benodigd is, dient deze in twee afzonderlijke lagen te worden aangebracht. In alle gevallen moet de laatst aangebrachte laag worden aangebracht met een verbruik van niet meer dan 0,4 kg/m² om vergeling te voorkomen.

Dekking

0.3 -0.8 kg/m² per laag. Het materiaalverbruik en de applicatiemethode zijn afhankelijk voor in welk van de Flowfast systemen Flowfast 319 Flexible Seal wordt gebruikt (bijv. hoger verbruik wordt verwacht bij ingestrooide systemen); zie specifieke systeemopbouwbladen voor meer informatie.

Droogtijd

Beloopbaar na 1 uur bij +20°C. Volledig chemisch uitgehard na 2-3 dagen.

Reiniging

Gereedschap direct na het aanbrengen reinigen met Flowfast 405 Cleaner of oplosmiddelen (MEK, aceton), uitgeharde resten kunnen alleen mechanisch worden verwijderd.



Technische Service

Tremco CPG Netherlands B.V.

Vlietskade 1032, 4241 WC Arkel - Nederland

Tel. +31 (0)183 56 80 19

E-mail info-nl@cpg-europe.com

Garantie

Tremco CPG Netherlands B.V. garandeert dat alle goederen vrij zijn van gebreken en zal materialen vervangen waarvan bewezen is dat zij gebrekkig zijn, maar geeft geen garantie met betrekking tot het aanzien van de kleur. De informatie en aanbevelingen hierin worden door Tremco CPG Netherlands B.V. geacht accuraat en betrouwbaar te zijn.

CE-certificatie – zie de prestatieverklaring (DoP) voor details.