

## Flowfast 304 Standard Seal

---

### Productomschrijving

Flowfast 304 Standard Seal is een laagviskeuze, uv-bestendige, 2-componenten reactieve hars op basis van methylmethacrylaat (MMA). In vloeibare toestand is het product blauw-violet van kleur.

Na polymerisatie is de blauw-violette kleuring niet meer zichtbaar.

Flowfast 304 Standard Seal is een seallaag voor algemeen gebruik die goede eigenschappen op het gebied van slijtvastheid en chemische weerstand combineert.

### Producteigenschappen

- Multifunctionele oppervlakte sealer
- Lage viscositeit
- Gemiddelde reactiviteit
- Bestand tegen de meeste chemicaliën
- Slijtvast
- Voor natte en droge productieruimten

### Productinformatie

#### Toepassingsgebied

Flowfast 304 Standard Seal mag alleen worden gebruikt als seallaag op Flowfast vloersystemen. Flowfast 304 Standard Seal is met name geschikt in droge ruimten waar hoge eisen worden gesteld aan de slijtvastheid en chemische resistentie. Het is geschikt voor vloeren in de voedselverwerkende industrie.

#### Belangrijk advies

Bij extreme mechanische en chemische belasting adviseren wij het gebruik van Flowfast 319 Flexible Seal.

Een permanente belasting met warm water kan resulteren in een witte verkleuring van de Flowfast 304 Standard Seal. Verzamel daarom altijd afval- of stromend water (met name warm water) in goten en voer het af naar een geschikt afvoersysteem.

De levensduur van de vloer kan hierdoor aanzienlijk worden verlengd.

## Certificaten/goedkeuringen

CE volgens EN13813 (indien gebruikt als onderdeel van een compleet systeem)

## Milieu en gezondheid

Tijdens het mengen en aanbrengen van Flowfast 304 Standard Seal dienen geschikte beschermende kleding, handschoenen en een veiligheidsbril te worden gedragen.

In geval van contact met de ogen, onmiddellijk langdurig spoelen en een arts raadplegen. In geval van contact met de huid, onmiddellijk reinigen met water en zeep.

Flowfast 304 Standard Seal is licht ontvlambaar; verwijderd houden van warmte- en alle ontstekingsbronnen en niet roken. De mixer en alle andere elektrische apparaten die op de toepassingsplaats worden gebruikt, dienen explosie veilig te zijn.

In alle gevallen moet het technische en veiligheidsinformatieblad vóór gebruik worden gelezen en begrepen.

## Technische Informatie

### Technische eigenschappen (vloeibare toestand)

Viscositeit, +25 °C: (DIN 53019)	70 – 90 mPa·s
Dichtheid, +23 °C: (ISO 1183)	1.0 kg/l
Potlife / verwerkingstijd bij +20 °C:	Ca. 15 min
Uithardingstijd bij +20 °C:	Ca. 60 min
Vlampunt: (ISO 1516)	+11.5 °C

### Technische eigenschappen (uitgeharde toestand bij kamertemperatuur)

Treksterkte: (EN ISO 527)	38.5 N/mm <sup>2</sup>
Rek bij maximale sterkte (EN ISO 527):	3.56 %
Rek bij breuk (EN ISO 527):	3.56 %
Elasticiteitsmodulus (EN ISO 527):	1680 N/mm <sup>2</sup>
Dichtheid, +20 °C: (ISO 1183)	1.1 kg/l

\*Houd er rekening mee dat een objectieve vergelijking met andere gegevens alleen mogelijk is indien de normen en parameters identiek zijn.

## Verpakking

- 180 kg stalen vaten
- 20 kg metalen emmers

## Opslag

Op een koele en droge plaats en in een oorspronkelijk gesloten verpakking bewaren. De optimale opslagtemperatuur is tussen +15 - +20 °C. De maximale opslagtemperatuur is +30 °C. Beschermen tegen weersinvloeden en het binnendringen van vocht / verontreinigingen.

## Houdbaarheid

12 maanden in ongeopende verpakking. De fabricagedatum wordt op het etiket vermeld als: xxxxxx-140708C3, waarbij de datum 8 juli 2014 is. xxxxxx en C3 zijn interne codes.

## Verwerkingsinstructies

### Verwerkingsomstandigheden

Omgevingstemperatuur:	0°C - +35°C
Temperatuur ondergrond:	0°C - +35°C
Relatieve luchtvochtigheid omgeving:	<95%
Relatieve vochtigheid ondergrond: (voor primers)	<5.5% (TRAMEX schaal of 92% RH BS 8203)

- De temperatuur van de ondergrond dient altijd ten minste +3°C boven de dauwpunttemperatuur te liggen.
- In gesloten ruimten wordt een mechanische ventilatie met ten minste 7-voudige luchtverversing per uur aanbevolen.

Voor een toepassing buiten deze voorwaarden en toepassingstemperaturen onder 0°C gelieve uw CPG contactpersoon te raadplegen.

## Voorbehandelen ondergrond

Uitgaande van een ondergrond van beton met een druksterkte van minimaal 25 N/mm<sup>2</sup> en een treksterkte van 1,5 N/mm<sup>2</sup> (deze laatste zoals getest volgens EN 1542). Vooraf testen uitvoeren op kritisch en onbekend oppervlak. Geglazuurde oppervlakken van tegels moeten worden verwijderd voordat de primer wordt aangebracht (bijv. door middel van diamant schuren of kogelstralen). Losse tegels en holklinkende tegels moeten worden verwijderd. Stalen ondergronden moeten worden voorbereid volgens SA 2.5 (volgens DIN 55929).

Het te coaten oppervlak moet worden voorbehandeld met een geschikte Flowfast Primer (bijv. Flowfast 101 Standard Primer) inclusief schuren. De ondergrond moet droog, stevig en draagkrachtig zijn, en vrij van stof, vet en olie. Deeltjes die de hechting kunnen verhinderen, moeten worden verwijderd.

Voor meer details zie onze Algemene Voorbereidings- en toepassingsrichtlijnen voor Flowfast vloerbeschermingsystemen.

## Mengen

Vóór gebruik moet Flowfast 304 Standard Seal zorgvuldig worden geroerd om een gelijkmatige verdeling van de paraffine in het product te verkrijgen. Flowfast 304 Standard Seal wordt grondig gemengd met de Catalyst (C2) (50% dibenzoylperoxide), overeenkomstig de volgende richtlijnen. Houd er rekening mee dat de hoeveelheid toe te voegen Catalyst (C2) poeder afhankelijk is van de verwerkingstemperatuur.

<b>Richtlijnen voor Catalyst (C2) in aanvulling op Flowfast 304 Standard Seal</b>		
Temperatuur	Gewichtspercentage Catalyst (C2)	Gram Catalyst (C2) per 20 kg
+30 °C	1.0 %	200 g
+20 °C	1.5 %	300 g
+10 °C	3.0 %	600 g
0 °C	4.0 %	800 g
< 0 °C	4.0 %	800 g

### Opmerking:

De optimale producttemperatuur is +15 - +20 °C.

Bij temperaturen onder 0 °C moet ook de versneller Flowfast 404 Accelerator worden toegevoegd. Neem voor meer informatie contact op met de technische afdeling van CPG.

### Conversie:

1 cm<sup>3</sup> Catalyst (C2) = 0.64 g

1 g Catalyst (C2) = 1.57 cm<sup>3</sup>

Voeg de vereiste hoeveelheid catalysator toe aan het hars- en additievenmengsel. Meng met een langzaam toerental en een spiraalvormige menger en zorg ervoor dat er geen lucht wordt ingemengd.

De topcoat kan worden gekleurd met het juiste pigment op de bouwplaats (10 gewichtsprocenten poederpigment en 10 gewichtsprocenten talk (bijvoorbeeld Finntalc M15)).

## Verwerking

Het af te sealen Flowfast systeem moet droog, schoon, stof- en vetvrij zijn. Een vers Flowfast-vloersysteem moet volledig zijn uitgehard en afgekoeld. Als algemeen uitgangspunt geldt dat alle Flowfast vloersystemen na een goede reiniging opnieuw kunnen worden afge-seald met elke Flowfast sealer.

De sealer moet binnen 4-6 uur op de slijtlaag worden aangebracht om hechtingsproblemen te voorkomen.

Onmiddellijk na het doorroeren van de catalysator wordt de sealer in banen op de vloer gegoten (niet direct uit de mengemmer aanbrengen) en met een kortpolige verfroller over de coating verdeeld. Op kwarts ingestrooide coatings kan de sealer vooraf verspreid worden aangebracht met een getande rubberen trekker voorafgaand aan het narollen. Alle ingestrooide oppervlakken / coatings moeten in 2 lagen worden verzegeld. Om mogelijke vorming van microbellen in het sealeroppervlak te voorkomen, is het belangrijk om met vers gemengd materiaal te werken, d.w.z. om kleinere hoeveelheden te catalyseren. Zie voor verdere details onze 'Algemene Voorbereidings- en toepassingsrichtlijnen voor Flowfast vloerbeschermingssystemen'

Het materiaal moet onmiddellijk worden verdeeld en uitgerold tot een gelijkmatige laagdikte van niet meer dan 0,3 - 0,8 kg/m<sup>2</sup>. Indien een dikkere laag benodigd is, dient deze in twee afzonderlijke lagen te worden aangebracht. In alle gevallen moet de laatst aangebrachte laag worden aangebracht met een verbruik van niet meer dan 0,4 kg/m<sup>2</sup> om vergeling te voorkomen.

## Dekking

Het materiaalverbruik en de applicatiemethode zijn afhankelijk van in welk van de Flowfast systemen Flowfast 304 Standard Seal wordt gebruikt (bijv. hoger verbruik wordt verwacht bij ingestrooide systemen); zie specifieke systeemopbouwbladen voor meer informatie.

## Droogtijd

Beloopbaar na 1 uur bij +20°C. Volledig chemisch uitgehard na 2-3 dagen.

## Reiniging

Gereedschap direct na het aanbrengen reinigen met Flowfast 405 Cleaner of oplosmiddelen (MEK, aceton), uitgeharde resten kunnen alleen mechanisch worden verwijderd.



## Technische Service

Tremco CPG Netherlands B.V.

Vlietskade 1032, 4241 WC Arkel - Nederland

Tel. +31 (0)183 56 80 19

E-mail [info-nl@cpg-europe.com](mailto:info-nl@cpg-europe.com)

## Garantie

Tremco CPG Netherlands B.V. garandeert dat alle goederen vrij zijn van gebreken en zal materialen vervangen waarvan bewezen is dat zij gebrekkig zijn, maar geeft geen garantie met betrekking tot het aanzien van de kleur. De informatie en aanbevelingen hierin worden door Tremco CPG Netherlands B.V. geacht accuraat en betrouwbaar te zijn.

**CE-certificatie** – zie de prestatieverklaring (DoP) voor details.

