

## Flowfast 205 Standard binder

### Productomschrijving

Flowfast 205 Standard binder is een reactieve 2-componenten kunsthars met een gemiddelde viscositeit, kleurloos, op basis van methylmethacrylaat (MMA).

### Producteigenschappen

- Gemakkelijk verdeelbaar
- Voor binnentoepassingen
- Voor natte en droge werkruimten
- Goede chemische weerstand
- Heavy duty
- Hoge reactiviteit, snelle uitharding

### Productinformatie

#### Toepassingsgebied

Flowfast 205 Standard Binder wordt gebruikt als bindmiddel om vloersystemen te produceren. Het is een primaire slijtlaag van de volgende systemen: Flowfast BC, Flowfast BC Membrane, Flowfast BC UNI, Flowfast BC Himec, Flowfast TR en Flowfast Terroso. Basislaag met Flowfast Standard Binder dienen te worden afgedicht met Flowfast Topcoat. Diverse antislipprofielen zijn te verkrijgen.

#### Certificaten/goedkeuringen

CE volgens EN13813 en EN 1504-2 (indien gebruikt als onderdeel van een compleet systeem)

#### Milieu en gezondheid

Tijdens het mengen en aanbrengen van Flowfast 205 Standard Binder dienen geschikte beschermende kleding, handschoenen en een veiligheidsbril te worden gedragen. In geval van contact met de ogen, onmiddellijk langdurig spoelen en een arts raadplegen. In geval van contact met de huid, onmiddellijk reinigen met water en zeep. Flowfast 205 Standard Binder is licht ontvlambaar; verwijderd houden van warmte- en alle ontstekingsbronnen en niet roken. De mixer en alle andere elektrische apparaten die op de toepassingsplaats worden gebruikt, dienen explosie veilig te zijn. In alle gevallen moet het technische en veiligheidsinformatieblad vóór gebruik worden gelezen en begrepen.

## Technische Informatie

### Technische eigenschappen (vloeibare toestand)

Viscositeit, +25 °C: (DIN 53019)	Ca. 130-170 mPa·s
Dichtheid, +23 °C: (ISO 1183)	1.0 kg/l
Potlife / verwerkingstijd bij +20 °C:	Ca. 15 min
Uithardingstijd bij +20 °C:	Ca. 60 min
Vlampunt: (ISO 1516)	+ 11.5 °C

### Technische eigenschappen (uitgeharde toestand bij kamertemperatuur)

Treksterkte: (EN ISO 527)	6.9 N/mm <sup>2</sup>
Rek bij maximale sterkte (EN ISO 527):	91 %
Rek bij breuk (EN ISO 527):	92 %
Elasticiteitsmodulus (EN ISO 527):	185 N/mm <sup>2</sup>
Dichtheid, +20 °C: (ISO 1183)	1.1 kg/l

\*Houd er rekening mee dat een objectieve vergelijking met andere gegevens alleen mogelijk is indien de normen en parameters identiek zijn.

## Verpakking

- 180 kg stalen vaten
- 20 kg metalen emmers

## Opslag

Op een koele en droge plaats en in een oorspronkelijk gesloten verpakking bewaren. De optimale opslagtemperatuur is tussen +15 - +20 °C. De maximale opslagtemperatuur is +30 °C. Beschermen tegen weersinvloeden en het binnendringen van vocht / verontreinigingen.

## Houdbaarheid

12 maanden in ongeopende verpakking. De fabricagedatum wordt op het etiket vermeld als: xxxxxx-140708C3, waarbij de datum 8 juli 2014 is. xxxxxx en C3 zijn interne codes.

## Verwerkingsinstructies

### Verwerkingsomstandigheden

Omgevingstemperatuur:	-5°C - +35°C
Temperatuur ondergrond:	-5°C - +35°C
Relatieve luchtvochtigheid omgeving:	<95%
Relatieve vochtigheid ondergrond: (voor primers)	<5.5% (TRAMEX schaal of 92% RH BS 8203)

- De temperatuur van de ondergrond dient altijd ten minste +3°C boven de dauwpunttemperatuur te liggen.
- In gesloten ruimten wordt een mechanische ventilatie met ten minste 7-voudige luchtverversing per uur aanbevolen.

Voor een toepassing buiten deze voorwaarden en toepassingstemperaturen onder 0°C gelieve uw CPG contactpersoon te raadplegen.

### Voorbehandelen ondergrond

Uitgaande van een ondergrond van beton met een druksterkte van minimaal 25 N/mm<sup>2</sup> en een treksterkte van 1,5 N/mm<sup>2</sup> (deze laatste zoals getest volgens EN 1542). Vooraf testen uitvoeren op kritisch en onbekend oppervlak. Geglazuurde oppervlakken van tegels moeten worden verwijderd voordat de primer wordt aangebracht (bijv. door middel van diamant schuren of kogelstralen). Losse tegels en holklinkende tegels moeten worden verwijderd. Stalen ondergronden moeten worden voorbereid volgens SA 2.5 (volgens DIN 55929).

Het te coaten oppervlak moet worden voorbehandeld met een geschikte Flowfast Primer (bijv. Flowfast 101 Standard Primer) inclusief schuren. De ondergrond moet droog, stevig en draagkrachtig zijn, en vrij van stof, vet en olie. Deeltjes die de hechting kunnen verhinderen, moeten worden verwijderd.

Voor meer details zie onze Algemene Voorbereidings- en toepassingsrichtlijnen voor Flowfast vloerbeschermingssystemen.

### Mengen

Vóór gebruik moet Flowfast 205 Standard Binder zorgvuldig worden geroerd om een gelijkmatige verdeling van de paraffine in het product te verkrijgen. Flowfast 205 Standard Binder wordt grondig gemengd met de Catalyst (C2) (50% dibenzoylperoxide), overeenkomstig de volgende richtlijnen. Houd er rekening mee dat de hoeveelheid toe te voegen Catalyst (C2) poeder afhankelijk is van de verwerkingstemperatuur.

Richtlijnen voor Catalyst (C2) in aanvulling op Flowfast 205 Standard Binder		
Temperatuur	Gewichtspercentage Catalyst (C2)	Gram Catalyst (C2) per 20 kg
+30 °C	1.0 %	200 g
+20 °C	2.0 %	400 g
+10 °C	4.0 %	800 g
0 °C	5.0 %	1000 g
< 0 °C	5.0 %	1000 g

Opmerking:

De optimale producttemperatuur is +15 - +20 °C.

Bij temperaturen onder 0 °C moet ook de versneller Flowfast 404 Accelerator worden toegevoegd.

Neem voor meer informatie contact op met de technische afdeling van CPG.

Conversie:

1 cm<sup>3</sup> Catalyst (C2) = 0.64 g

1 g Catalyst (C2) = 1.57 cm<sup>3</sup>

Voeg de vereiste hoeveelheid Catalyst (C2) toe aan het hars- en additievenmengsel. Meng met een langzaam toerental en een spiraalvormige menger en zorg ervoor dat er geen lucht wordt ingemengd.

## Verwerking

Het materiaalverbruik en de applicatiemethode zijn afhankelijk van voor welk van de Flowfast systemen Flowfast 205 Standard Binder wordt gebruikt; zie specifieke Systeemopbouwbladen voor meer informatie.

Indien de slijtlaag wordt aangebracht op een niet met kwartszand ingestrooide primer, dient deze binnen 4-6 uur op de primer aangebracht te worden om hechtingsproblemen te voorkomen.

Zie voor verdere details onze 'Algemene voorbereidings- en toepassingsrichtlijnen voor Flowfast vloerbeschermingssystemen'

## Dekking

Gemiddelde Flowfast 205 Standard Binder (1.5 kg/m<sup>2</sup>); filler (3.0 kg/m<sup>2</sup>)

## Droogtijd

Beloopbaar na 1 uur bij +20°C. Volledig chemisch uitgehard na 2-3 dagen.



## Reiniging

Gereedschap direct na het aanbrengen reinigen met Flowfast 405 Cleaner of oplosmiddelen (MEK, aceton), uitgeharde resten kunnen alleen mechanisch worden verwijderd.

## Technische Service

Tremco CPG Netherlands B.V.

Vlietskade 1032, 4241 WC Arkel - Nederland

Tel. +31 (0)183 56 80 19

E-mail [info-nl@cpg-europe.com](mailto:info-nl@cpg-europe.com)

## Garantie

Tremco CPG Netherlands B.V. garandeert dat alle goederen vrij zijn van gebreken en zal materialen vervangen waarvan bewezen is dat zij gebrekkig zijn, maar geeft geen garantie met betrekking tot het aanzien van de kleur. De informatie en aanbevelingen hierin worden door Tremco CPG Netherlands B.V. geacht accuraat en betrouwbaar te zijn.

**CE-certificatie** – zie de prestatieverklaring (DoP) voor details.