

## Flowfast 107 Ceramic-Metal Primer

---

### Productomschrijving

Flowfast 107 Ceramic-Metal Primer is een laag visceuze, kleurloze, 2-componenten reactieve kunsthars op basis van methylmethacrylaat (MMA).

### Producteigenschappen

- Biedt uitstekende hechting op metalen en keramische ondergronden.
- Zorgt voor een goede hechting van de volgende lagen.
- Gemakkelijk te verwerken.
- Snelle en veilige uitharding, zelfs bij lage temperaturen.

### Productinformatie

#### Toepassingsgebied

Flowfast 107 Ceramic-Metal Primer wordt gebruikt als primer voor een uitstekende hechting op metalen ondergronden (bijv. ijzer, aluminium en roestvrij staal) en op keramische ondergronden. Wij raden ten eerste aan om met alle Flowfast primers uithardings- en hechtingstesten uit te voeren op de ondergrond vóór algemeen gebruik op de locatie.

#### Certificaten/goedkeuringen

CE volgens EN13813 en EN 1504-2 (indien gebruikt als onderdeel van een compleet systeem)

#### Milieu en gezondheid

Tijdens het mengen en aanbrengen van Flowfast 107 Ceramic-Metal Primer dienen geschikte beschermende kleding, handschoenen en een veiligheidsbril te worden gedragen.

In geval van contact met de ogen, onmiddellijk langdurig spoelen en een arts raadplegen. In geval van contact met de huid, onmiddellijk reinigen met water en zeep.

Flowfast 107 Ceramic-Metal Primer is licht ontvlambaar; verwijderd houden van warmte- en alle ontstekingsbronnen en niet roken. De mixer en alle andere elektrische apparaten die op de toepassingsplaats worden gebruikt, dienen explosie veilig te zijn.

In alle gevallen moet het technische en veiligheidsinformatieblad vóór gebruik worden gelezen en begrepen.

## Technische Informatie

### Technische eigenschappen (vloeibare toestand)

Viscositeit, +25 °C: (DIN 53019)	Ca. 100-130 mPa·s
Dichtheid, +23 °C: (ISO 1183)	1.0 kg/l
Potlife / verwerkingstijd bij +20 °C:	Ca. 15 min
Uithardingstijd bij +20 °C:	Ca. 60 min
Vlampunt: (ISO 1516)	+ 11.5 °C

### Technische eigenschappen (uitgeharde toestand bij kamertemperatuur)

Treksterkte: (EN ISO 527)	5.48 N/mm <sup>2</sup>
Rek bij maximale sterkte (EN ISO 527):	0.64 %
Rek bij breuk (EN ISO 527):	0.64 %
Elasticiteitsmodulus	497 N/mm <sup>2</sup>
Dichtheid, +20 °C: (ISO 1183)	1.1 g/cm <sup>3</sup>

\*Houd er rekening mee dat een objectieve vergelijking met andere gegevens alleen mogelijk is indien de normen en parameters identiek zijn.

### Verpakking

- 180 kg stalen vaten
- 20 kg metalen emmers

### Opslag

Op een koele en droge plaats en in een oorspronkelijk gesloten verpakking bewaren. De optimale opslagtemperatuur is tussen +15 - +20 °C. De maximale opslagtemperatuur is +30 °C.

Beschermen tegen weersinvloeden en het binnendringen van vocht / verontreinigingen.

### Houdbaarheid

12 maanden in ongeopende verpakking. De fabricagedatum wordt op het etiket vermeld als: xxxxxx-140708C3, waarbij de datum 8 juli 2014 is. xxxxxx en C3 zijn interne codes.

## Verwerkingsinstructies

### Verwerkingsomstandigheden

Omgevingstemperatuur:	0°C - +35°C
Temperatuur ondergrond:	0°C - +35°C
Relatieve luchtvochtigheid omgeving:	<95%
Relatieve vochtigheid ondergrond: (voor primers)	<5.5% (TRAMEX schaal of 92% RH BS 8203)

- De temperatuur van de ondergrond dient altijd ten minste +3°C boven de dauwpunttemperatuur te liggen.
- In gesloten ruimten wordt een mechanische ventilatie met ten minste 7-voudige luchtverversing per uur aanbevolen.

Voor een toepassing buiten deze voorwaarden en toepassingstemperaturen onder 0°C gelieve uw CPG contactpersoon te raadplegen.

### Voorbehandelen ondergrond

Uitgaande van een ondergrond van beton met een druksterkte van minimaal 25 N/mm<sup>2</sup> en een treksterkte van 1,5 N/mm<sup>2</sup> (deze laatste zoals getest volgens EN 1542). Vooraf testen uitvoeren op kritisch en onbekend oppervlak. Het product hecht ook op metalen (b.v. ijzer, aluminium en roestvrij staal) en keramische ondergronden. Het product is niet geschikt voor non-ferro zware metalen en zink.

Stalen ondergronden moeten worden voorbereid volgens SA 2.5 (volgens DIN 55929).

Geglazuurde oppervlakken van tegels moeten worden verwijderd voordat de primer wordt aangebracht (bijv. door middel van diamant schuren of kogelstralen). Losse tegels en holklinkende tegels moeten worden verwijderd. De ondergrond moet droog, stevig en draagkrachtig zijn, en vrij van stof, vet en olie.

Voor meer details zie onze Algemene Voorbereidings- en toepassingsrichtlijnen voor Flowfast vloerbeschermingssystemen.

### Mixing

Vóór gebruik moet Flowfast 107 Ceramic-Metal Primer zorgvuldig worden geroerd om een gelijkmatige verdeling van de paraffine in het product te verkrijgen. Flowfast 107 Ceramic-Metal Primer wordt grondig gemengd met de Catalyst (C2) (50% dibenzoylperoxide), overeenkomstig de volgende richtlijnen.

Houd er rekening mee dat de hoeveelheid toe te voegen Catalyst (C2) poeder afhankelijk is van de verwerkingstemperatuur.

Richtlijnen voor Catalyst (C2) in aanvulling op Flowfast 107 Ceramic-Metal Primer		
Temperatuur	Gewichtspercentage Catalyst (C2)	Gram Catalyst (C2) per 20 kg

+30 °C	1.0 %	200 g
+20 °C	2.0 %	400 g
+10 °C	4.0 %	800 g
0 °C	6.0 %	1200 g
< 0 °C	6.0 %	1200 g

#### Opmerking:

De optimale producttemperatuur is +15 - +20 °C.

Bij temperaturen onder 0 °C moet ook de versneller Flowfast 404 Accelerator worden toegevoegd. Neem voor meer informatie contact op met de technische afdeling van CPG.

#### Conversie:

1 cm<sup>3</sup> Catalyst (C2) = 0.64 g

1 g Catalyst (C2) = 1.57 cm<sup>3</sup>

Voeg de vereiste hoeveelheid Catalyst (C2) toe aan het hars- en additievenmengsel. Meng met een langzame toerental en een spiraalvormige menger en zorg ervoor dat er geen lucht wordt ingemengd.

## Verwerking

Nadat de Catalyst (C2) is doorgeroerd, wordt de primer in strepen op de ondergrond gegoten en verdeeld met een roller met korte pool. Voor het snel verdelen van grote hoeveelheden kan een rubberwisser met inkepingen worden gebruikt. Aanbrengen in een hoeveelheid van 300 gr/m<sup>2</sup> tot 500 gr/m<sup>2</sup> afhankelijk van dichtheid en porositeit van de ondergrond. Ga in ieder geval door met het aanbrengen van de primer totdat verzadiging optreedt om een ononderbroken harsfilm te verkrijgen. Op zeer poreuze ondergronden kan een tweede primerlaag noodzakelijk zijn. Wanneer een doorlopende, volledig gesloten harslaag is verkregen, strooi dan vuurgedroogd kwartszand (korrelgrootte 0,3 - 0,7 of 0,7 - 1,2 mm) in de nog natte primer.

Verbruik: ongeveer 0,3 kg/m<sup>2</sup>

Zie voor verdere details onze 'Algemene voorbereidings- en toepassingsrichtlijnen voor Flowfast vloerbeschermingssystemen'

Bij het aanbrengen van dunne sectie coatings op de primerlaag is geen instrooiing met kwarts nodig. De coatings moeten echter wel binnen 4-6 uur op de primer worden aangebracht om hechtingsproblemen te voorkomen.

## Dekking

Ca. 0.3 - 0.5 kg/m<sup>2</sup>



## Droogtijd

Beloopbaar na 1 uur bij +20°C. Volledig chemisch uitgehard na 2-3 dagen.

## Reiniging

Gereedschap direct na het aanbrengen reinigen met Flowfast 405 Cleaner of oplosmiddelen (MEK, aceton), uitgeharde resten kunnen alleen mechanisch worden verwijderd.

## Technische Service

Tremco CPG Netherlands B.V.

Vlietskade 1032, 4241 WC Arkel - Nederland

Tel. +31 (0)183 56 80 19

E-mail [info-nl@cpg-europe.com](mailto:info-nl@cpg-europe.com)

## Garantie

Tremco CPG Netherlands B.V. garandeert dat alle goederen vrij zijn van gebreken en zal materialen vervangen waarvan bewezen is dat zij gebrekking zijn, maar geeft geen garantie met betrekking tot het aanzien van de kleur. De informatie en aanbevelingen hierin worden door Tremco CPG Netherlands B.V. geacht accuraat en betrouwbaar te zijn.

**CE-certificatie** – zie de prestatieverklaring (DoP) voor details.

