

Flowfast F1 Mortar

Produktbeschreibung

Flowfast F1 Mortar ist ein Zweikomponenten-Reparaturmörtel. Es besteht aus einer niedrigviskosen, farblosen Flüssigkomponente auf Basis von Methylmethacrylat (MMA) und einer Pulverkomponente, die unter anderem das benötigte Härtepulver enthält.

Haupteigenschaften

- Schnell abbindend
- Kann starkem Verkehr ohne nachteilige Auswirkungen standhalten
- Mechanisch widerstandsfähig
- Sehr langlebig
- Kann bei Minustemperaturen verwendet werden (Cold Grade Version)

Produktinformationen

Anwendung

Flowfast F1 Mortar wurde als schneller und dauerhafter Reparaturmörtel zum Ausbessern von Schäden, Löchern und Unebenheiten in Betonuntergründen entwickelt.

Er kann auch für Fugenreparaturen, verfüllen von Bohr- und Bolzenlöcher und zur Herstellen von Maschinenfundamenten verwendet werden.

Wenn Asphaltflächen repariert werden müssen, wenden sie sich bitte an unsere technische Abteilung.

Flowfast F1 Mortar ist in folgenden Ausführungen erhältlich:

- Flowfast F1 Mortar (Standardversion) für die Verwendung bei einer Untergrundtemperatur zwischen 0 °C und +30 °C
- Flowfast F1 Mortar Cold Grade (Aushärtung bei niedrigen Temperaturen) für die Verwendung bei einer Untergrundtemperatur zwischen -20 °C und 0 °C.

Zertifikate und Zulassungen

CE-konform nach EN1504-3 für Reparaturmörtel. Flowfast F1 SL ist ein Reparaturmörtel der Klasse R4.

Technische Information

Flowfast F1 Mortar Pulverkomponente	
Pulverdichte (ISO 6782)	1250 - 1350 kg/m ³
Flowfast F1 Mortar Flüssigkomponente	
Dichte bei 20 °C (ISO 2811)	0,94 g/ml
Viskosität bei 20 °C (DIN 53019)	< 1 mPa·s
Flammpunkt (ISO 1516)	+ 11,5 °C
Flowfast F1 Mortar System	
Verarbeitungszeit bei 20°C	15 min
Aushärtezeit bei 20 °C	60 min
Technische Eigenschaften, ausgehärteter Zustand	
Dichte bei 20°C (ISO 1183)	2,12 g/cm ³
Druckfestigkeit (DIN 53454)	100 N/mm ²
Zugfestigkeit (EN ISO 527)	16,5 N/mm ²
Reißdehnung (EN ISO 527)	0,3 %
Biegezugfestigkeit (DIN 53452, 64 mm)	28 N/mm ²

Bitte beachten Sie, dass ein objektiver Vergleich mit anderen Daten nur möglich ist, wenn die Normen und Parameter identisch sind.

Flowfast F1 Mortar Cold Grade hat die gleichen Eigenschaften. Der einzige Unterschied ist das Aushärteverhalten bei Temperaturen ≤0°C.

Lagerung

Kühl und trocken in Originalgebinden. Die optimale Lagertemperatur beträgt 15 - 20 °C, die maximale Lagertemperatur beträgt 30 °C. Vor direkter Sonneneinstrahlung und Feuchtigkeit schützen.

Haltbarkeit

12 Monate in ungeöffneter Verpackung.

Anwendungsrichtlinien

Verarbeitungstemperaturen

Untergrund- und Umgebungs-Temperatur	0 °C bis +35 °C (Cold Grade -20 – 0 °C)
Material-Temperatur	0 °C bis +30 °C (Cold Grade -20 – 0 °C)
Relative Luftfeuchtigkeit	<95 %

- Die Untergrundtemperatur sollte immer mindestens 3°C über der Taupunkttemperatur liegen.

- In geschlossenen Räumen wird eine Zwangsbelüftung mit mindestens 7-fachem Luftwechsel pro Stunde empfohlen.

Bei Fragen wenden Sie sich bitte an unsere technische Abteilung.

Untergrundvorbereitung

Der Untergrund muss mit einer Flowfast Grundierung (z. B. Flowfast 101 Standard Primer) vorbehandelt sein. Ohne Grundierung können saugende Untergründe den flüssigen Anteil aus Flowfast F1 Mortar absorbieren und Aushärtstörungen verursachen, wodurch die angegebenen technischen Eigenschaften nicht erreicht werden. Der Untergrund muss Porendicht, trocken, fest, stabil und frei von Staub, Fett und Öl sein. Partikel, die die Haftung beeinträchtigen können, müssen entfernt werden.

Weitere Einzelheiten finden Sie in unseren Allgemeinen Vorbereitungs- und Anwendungsrichtlinien für Flowfast Beschichtungs-Systeme.

Mischung

Die Flowfast F1 Mortar Pulverkomponente muss 1 – 2 Minuten mit der Flowfast F1 Mortar Flüssigkeitskomponente gemischt werden, um eine homogene Mischung zu erhalten. Das Verhältnis der Mischung in Gewichtsteilen Flüssigkeit : Pulver ist 1 : 8.

Dieses Gewichtsverhältnisse muss immer eingehalten werden, insbesondere wenn Teilmischungen vorgenommen werden, obwohl wir von Teilmischungen abraten. Wenn die Mischung für die Verarbeitung zu flüssig ist, kann bis zu 10 % (bezogen auf das Gesamtgewicht) Flowfast LDE Filler zugegeben werden.

Bei Schichtdicken über 25 mm sollte Flowfast F1 Mortar in mehreren Lagen aufgebracht werden oder nach der folgenden Tabelle mit feuergetrocknetem Quarzkies angemischt werden:

Flowfast F1 Mortar	Anteil in kg	Minimale Schichtdicke mm	Maximale Schichtdicke mm
Pulverkomponente	17,8	6	25
Flüssigkomponente	2,2		
Pulverkomponente	17,8	25	80
Flüssigkomponente	2,2		
Quarzkies 2-8 mm	8,0		
Pulverkomponente	17,8	50	160
Flüssigkomponente	2,2		
Quarzkies 2-8 mm	3,0		
Quarzkies 8-16 mm	12,0		
Pulverkomponente	17,8	120	320
Flüssigkomponente	2,2		
Quarzkies 2-8 mm	4,8		

Quarzkies 8-16 mm	6,4		
Quarzkies 16-32 mm	8,0		

Die Zugabe von Sand und Zuschlagstoffen in anderen als den in der obigen Tabelle angegebenen Mengen wird nicht empfohlen und sollte vor der Verwendung getestet werden.

Für weitere Einzelheiten wenden Sie sich bitte an unsere technische Abteilung.

Verarbeitung

Beim Verarbeiten ist darauf zu achten, dass durch z. B. Stochern oder Stampfen der Mörtel gründlich entlüftet wird.

Weitere Informationen finden Sie in unseren "Allgemeinen Vorbereitungs- und Anwendungsrichtlinien für Flowfast Beschichtungs-Systeme".

Verbrauchsmenge

- 2,12 kg/l
- 2,12 kg/m²/mm

Aushärtung

Flowfast F1 Mortar: Begehbar und Überarbeitbar nach ca. 1 Stunde bei 20°C.

Flowfast F1 Mortar Cold Grade: Begehbar und Überarbeitbar nach ca. 3 – 5 Stunde bei -20°C

Lieferformen

- Pulverkomponente: 17,8 kg Sack
- Flüssigkomponente: 2,2 kg Metalleimer

Reinigung

Werkzeuge sofort nach Gebrauch und bei Bedarf auch zwischendurch mit Flowfast 405 Cleaner reinigen, ausgehärtete Reste können nur mechanisch entfernt werden.

Gesundheits- und Sicherheitsvorkehrungen

Befolgen Sie die für den Ort, an dem das Produkt angewendet wird, geltenden Arbeitsschutzrichtlinien. Sorgen Sie für eine angemessene Belüftung der Anwendungsbereiche des Produkts. Bitte verwenden sie geeigneten Haut-, Augen- und Atemschutz (PSA). Flowfast F1 Mortar ist leicht entzündlich; von Hitze und allen Zündquellen fernhalten und nicht rauchen. Das Mischwerkzeug sowie alle anderen am direkten Arbeitsbereich verwendeten elektrischen Geräte müssen explosionsgeschützt sein.



Das Sicherheitsdatenblatt muss vor der Anwendung gelesen und verstanden werden.

Technische Abteilung

Anwendungen, die nicht in unseren Datenblätter beschrieben sind, erfolgen ohne Freigabe der technischen Abteilung, auf eigenes Risiko.

Wenden Sie sich bitte an:

CPG Europe / Alteco Technik GmbH

info@alteco-technik.de

Telefon: 04243 / 9295 – 0

Garantie

CPG Europe / Alteco Technik GmbH garantiert, dass alle Produkte frei von Mängeln sind, und wird nachweislich fehlerhafte Materialien ersetzen. Die hierin enthaltenen Informationen und Empfehlungen sind nach bestem Wissen der CPG Europe / Alteco Technik GmbH zutreffend und zuverlässig.

CE Zertifizierung – siehe Leistungserklärung (DoP) für Details.