

## Flowfast 305 Standard Seal LV

---

### Produktbeschreibung

Flowfast 305 Standard Seal LV ist ein niedrigviskoses, UV-beständiges, blau-violettes 2-Komponenten-Reaktionsharz auf Basis Methylmethacrylat (MMA) für Flowfast Beschichtungssysteme.

### Haupteigenschaften

- Mehrzweck-Oberflächenversiegelung
- Ausgezeichnete chemische Beständigkeit
- Niedrige Viskosität
- Für stark beanspruchte Bereiche
- Schnelle und sichere Aushärtung auch bei niedrigen Temperaturen
- Für Innen- und Außenbereiche
- Frei von Lösungsmitteln

### Produktinformationen

#### Anwendung

Flowfast 305 Standard Seal LV wird als Versiegelung zur Herstellung von Flowfast Beschichtungssystemen verwendet. Durch die besonders schnelle Reaktivität und der niedrigeren Viskositäten sind dünnere Schichten realisierbar.

#### Wichtiger Hinweis

Heißwasserbelastung kann bei harten Versiegelungen wie Flowfast 305 Standard Seal LV zu weißen Verfärbungen führen, bei dauerhafter Beanspruchung auch zu Rissen. Unter solchen Einsatzbedingungen empfehlen wir die Verwendung von Flowfast 319 Flexible Seal.

Grundsätzliche technische Vorgabe: Ablaufendes oder fließendes Wasser (insbesondere Heißwasser) immer in Rinnen fassen und der Kanalisation zuführen! Ausreichende Anzahl an Gullys vorsehen!

Informationen zu den oben genannten Produkten entnehmen Sie bitte den jeweiligen technischen Datenblättern und den Systemempfehlungen.

## Zertifikate und Zulassungen

CE nach EN13813 (bei Verwendung als Teil eines kompletten Systems)

## Technische Information

### Technische Eigenschaften (flüssiger Zustand)

Viskosität, 25 °C (DIN 53019)	ca. 50 - 60 mPa*s
Dichte, 25 °C (EN ISO 2811)	1,0 kg/l
Verarbeitungszeit bei 20 °C	ca. 10 Min
Aushärtungszeit bei 20 °C	ca. 30 Min
Flammpunkt (EN ISO 1516)	+ 11,5 °C

### Technische Eigenschaften (in ausgehärtetem Zustand)

Zugfestigkeit (EN ISO 527)	40,0 MPa
Dehnung bei Kraftmaximum (EN ISO 527)	3,3 %
Reißdehnung (EN ISO 527)	3,3 %
E-Modul (EN ISO 527)	2060 MPa
Dichte, 25 °C (EN ISO 1183)	1,1 g/cm <sup>3</sup>

Bitte beachten Sie, dass ein objektiver Vergleich mit anderen Daten nur möglich ist, wenn die Normen und Parameter identisch sind.

## Lagerung

Kühl und trocken in Originalgebinden. Die optimale Lagertemperatur beträgt 15 - 20 °C, die maximale Lagertemperatur beträgt 30 °C. Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen.

## Haltbarkeit

12 Monate in ungeöffneter Verpackung.

## Anwendungsrichtlinien

### Verarbeitungstemperaturen

Untergrund- und Umgebungs-Temperatur	-5 °C - +35 °C
Material-Temperatur	-5 °C - +30 °C
Für Temperaturen unter -5 °C informieren Sie sich bitte im Technischen Merkblatt Flowfast 404 Accelerator	
Relative Luftfeuchtigkeit	<95 %

- Die Untergrundtemperatur sollte immer mindestens 3°C über der Taupunkttemperatur liegen.

- In geschlossenen Räumen wird eine Zwangsbelüftung mit mindestens 7-fachem Luftwechsel pro Stunde empfohlen.

Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an unsere technische Abteilung.

## Untergrund

Die zu versiegelnde Fläche muss mit einer Flowfast Beschichtung (z. B. Flowfast 205 Standard Binder, mit Sand abgestreut) beschichtet sein. Der Untergrund muss trocken, fest, stabil und frei von Staub, Fett und Öl sein. Partikel, die die Haftung beeinträchtigen können, müssen entfernt werden.

## Mischung

Vor der Anwendung muss Flowfast 305 Standard Seal LV sorgfältig aufgerührt werden, um eine gleichmäßige Verteilung des im Produkt enthaltenen Paraffins zu erreichen. Flowfast 305 Standard Seal LV wird mit dem Härterpulver Catalyst oder Catalyst C2 (enthalten 50% Dibenzoylperoxid) gemäß den folgenden Vorgaben gründlich gemischt.

Es ist zu beachten, dass die Menge des hinzuzufügenden Härterpulvers von der Anwendungstemperatur abhängt.

Mengenangaben für die Zugabe von Härterpulver zu Flowfast 305 Standard Seal LV		
Temperatur	Gewichtsprozent Härterpulver	Menge Härterpulver je Einheit von 20 kg
30 °C	1,0 %	200 g
20 °C	1,5 %	300 g
10 °C	3,0 %	600 g
0 °C	4,0 %	800 g
< -5 °C	4,0 %	800 g

### Hinweis:

Die optimale Produkttemperatur liegt bei 15 - 20 °C.

Für Temperaturen < -5 °C ist unser Beschleunigerzusatz Flowfast 404 Accelerator erforderlich.

Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an unsere technische Abteilung.

### Umrechnung:

1 cm<sup>3</sup> Härterpulver = 0,64 g

1 g Härterpulver = 1,57 cm<sup>3</sup>

Geben Sie die erforderliche Härter Menge in die Mischung aus Harz und eventuellem Additiv und Mischen Sie diese dann 1 - 2 Minuten.

## Verarbeitung

Nach der Zugabe der entsprechenden Menge Härterpulver wird die Mischung in Bahnen ausgegossen und mit einer geeigneten kurz- bis mittelflorigen Farbwalze auf die Beschichtung gleichmäßig aufgerollt. Wenn die Versiegelung mit einem Gummischieber vorverteilt wird, ist darauf zu achten, dass die vorgegebene Menge auf die Fläche aufgebracht wird (bei Bedarf gezahnte Gummischieber verwenden), ehe mit der Farbwalze nachgerollt wird. Wenn die Harzmischung anfängt zu reagieren (Viskositätsanstieg, Gelieren) muss eine neue Mischung verwendet werden und bei Bedarf auch neue Farbwalzen. Hier empfiehlt es sich dann mit kleineren Mischungen zu arbeiten.

Die anfängliche blau-violette Färbung ist nach der Polymerisation / Aushärtung nicht mehr sichtbar.

Weitere Informationen finden Sie in den spezifischen Systemaufbaublättern und in unseren "Allgemeinen Vorbereitungs- und Anwendungsrichtlinien für Flowfast Beschichtungs-Systeme".

## Verbrauchsmenge

0,2 - 0,4 kg/m<sup>2</sup> pro Schicht.

## Aushärtung

Begehbar und Überarbeitbar nach ca. 1 Stunde bei 20°C.

## Lieferformen

- 800 kg IBC-Container
- 180 kg Stahlfass
- 20 kg Hobbock

## Reinigung

Werkzeuge sofort nach Gebrauch und bei Bedarf auch zwischendurch mit Flowfast 405 Cleaner reinigen, ausgehärtete Reste können nur mechanisch entfernt werden.

## Gesundheits- und Sicherheitsvorkehrungen

Befolgen Sie die für den Ort, an dem das Produkt angewendet wird, geltenden Arbeitsschutzrichtlinien. Sorgen Sie für eine angemessene Belüftung der Anwendungsbereiche des Produkts. Bitte verwenden sie geeigneten Haut-, Augen- und Atemschutz (PSA). Flowfast 305 Standard Seal LV ist leicht entzündlich; von Hitze und allen Zündquellen fernhalten und nicht



rauchen. Das Mischwerkzeug sowie alle anderen am direkten Arbeitsbereich verwendeten elektrischen Geräte müssen explosionsgeschützt sein.

Das Sicherheitsdatenblatt muss vor der Anwendung gelesen und verstanden werden.

## **Technische Abteilung**

Anwendungen, die nicht in unseren Datenblätter beschrieben sind, erfolgen ohne Freigabe der technischen Abteilung, auf eigenes Risiko.

Wenden Sie sich bitte an:

CPG Europe / Alteco Technik GmbH

info@alteco-technik.de

Telefon: 04243 / 9295 – 0

## **Garantie**

CPG Europe / Alteco Technik GmbH garantiert, dass alle Produkte frei von Mängeln sind, und wird nachweislich fehlerhafte Materialien ersetzen. Die hierin enthaltenen Informationen und Empfehlungen sind nach bestem Wissen der CPG Europe / Alteco Technik GmbH zutreffend und zuverlässig.

**CE Zertifizierung** – siehe Leistungserklärung (DoP) für Details.