

## Flowfast 230 Membrane

---

### Produktbeschreibung

Flowfast 230 Membrane ist ein mittelviskoses, leicht thixotropiertes, urethan-modifiziertes, gebrauchsfertiges Harz auf Basis Methylmethacrylat (MMA) für Flowfast Beschichtungs-Systeme.

### Haupteigenschaften

- Hochflexibel bei gleichzeitig hoher Festigkeit mit hervorragenden rissüberbrückenden Eigenschaften auch bei extrem niedrigen Temperaturen (-20°C und darunter)
- Sehr hohe Schlag- und Durchstoßfestigkeit
- Wurzelfest
- Gute UV-Beständigkeit
- Überbrückt Spannungen und Bewegungen im Untergrund
- Gute Haftung auf unterschiedlichsten Untergründen
- Schnelle Aushärtung auch bei niedrigen Temperaturen
- Flexibel und rissüberbrückend, selbst bei niedrigen Temperaturen
- Als Membranen und Beschichtung einsetzbar
- Für Innen- und Außenbereiche
- Frei von Lösungsmitteln und externen Weichmachern
- Mechanisch belastbar

### Produktinformationen

#### Anwendung

Flowfast 230 Membrane ist eine einfach zu verarbeitende, hochelastische, flüssige Abdichtungsmembrane. Wenn Bewegungen und Rissbildungen im Untergrund von Standard Beschichtungs-Systemen nicht kompensiert werden können, kommt Flowfast 230 Membrane als zusätzliche Schicht zur Anwendung.

Das ausgehärtete Produkt ist eine sehr flexible, rissüberbrückende Membrane, die auch dann noch rissüberbrückend ist, wenn die Temperatur unter -20°C liegt.

Flowfast 230 Membrane kann durch Zugabe von Flowfast LDE Filler als flexible Beschichtung verwendet werden.

## Zertifikate und Zulassungen

CE nach EN13813 (bei Verwendung als Teil eines kompletten Systems)  
System Küche: KIWA P 10122

## Technische Information

### Technische Eigenschaften (flüssiger Zustand)

Viskosität, 25 °C (DIN 53019)	Bis zu ca. 40.000 mPa*s
Dichte, 25 °C (EN ISO 2811)	1,3 kg/l
Verarbeitungszeit bei 20 °C	ca. 15 Min
Aushärtungszeit bei 20 °C	ca. 60 Min
Flammpunkt (EN ISO 1516)	+ 11,5 °C

### Technische Eigenschaften (in ausgehärtetem Zustand)

Zugfestigkeit bei 25 °C (EN ISO 527)	8,94 MPa
Zugfestigkeit bei -20 °C (EN ISO 527)	15,9 MPa
Reißdehnung bei 25 °C (EN ISO 527)	413 %
Reißdehnung bei -20 °C (EN ISO 527)	105 %
E-Modul bei 25 °C (EN ISO 527)	8,92 MPa
E-Modul bei -20 °C (EN ISO 527)	364 MPa
Dichte, 25 °C (EN ISO 1183)	1,3 g/cm <sup>3</sup>

Bitte beachten Sie, dass ein objektiver Vergleich mit anderen Daten nur möglich ist, wenn die Normen und Parameter identisch sind.

## Lagerung

Kühl und trocken in Originalgebinden. Die optimale Lagertemperatur beträgt 15 - 20 °C, die maximale Lagertemperatur beträgt 30 °C. Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen.

## Haltbarkeit

12 Monate in ungeöffneter Verpackung.

## Anwendungsrichtlinien

### Verarbeitungstemperaturen

Untergrund- und Umgebungs-Temperatur	0 °C - +35 °C
Material-Temperatur	0 °C - +30 °C
Für Temperaturen unter 0 °C informieren Sie sich bitte im Technischen Merkblatt Flowfast 404 Accelerator	

Relative Luftfeuchtigkeit	<95 %
---------------------------	-------

- Die Untergrundtemperatur sollte immer mindestens 3°C über der Taupunkttemperatur liegen.
- In geschlossenen Räumen wird eine Zwangsbelüftung mit mindestens 7-fachem Luftwechsel pro Stunde empfohlen.

Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an unsere technische Abteilung.

## Untergrundvorbereitung

Die zu beschichtende Fläche muss mit einer Flowfast Grundierung (z. B. Flowfast 101 Standard Primer) vorbehandelt sein. Die Grundierung muss Porendicht, trocken, fest, stabil und frei von Staub, Fett und Öl sein. Partikel, die die Haftung beeinträchtigen können, müssen entfernt werden.

## Mischung

Vor der Anwendung muss Flowfast 230 Membrane sorgfältig aufgerührt werden, um eine gleichmäßige Verteilung des im Produkt enthaltenen Paraffins und der Füllstoffe zu erreichen. Flowfast 230 Membrane wird mit dem Härterpulver Catalyst oder Catalyst C2 (enthalten 50% Dibenzoylperoxid) gemäß den folgenden Vorgaben gründlich gemischt. Die Zugabemenge des Härterpulvers wird nur auf den Harzanteil berechnet.

Es ist zu beachten, dass die Menge des hinzuzufügenden Härterpulvers von der Anwendungstemperatur abhängt.

Mengenangaben für die Zugabe von Härterpulver zu Flowfast 230 Membrane		
Temperatur	Gewichtsprozent Härterpulver	Menge Härterpulver je Einheit von 25 kg
30 °C	1,2 %	300 g
20 °C	1,8 %	450 g
10 °C	3,0 %	750 g
0 °C	4,0 %	1000 g
< -5 °C	4,0 %	1000 g

### Hinweis:

Die optimale Produkttemperatur liegt bei 15 - 20 °C.

Für Temperaturen < 0 °C ist unser Beschleunigerzusatz Flowfast 404 Accelerator erforderlich.

Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an unsere technische Abteilung.

### Umrechnung:

1 cm<sup>3</sup> Härterpulver = 0,64 g

1 g Härterpulver = 1,57 cm<sup>3</sup>



Geben Sie die erforderliche Menge Härterpulver kurz vor der Anwendung in die fertig vorbereitete Mischung und mischen Sie diese dann gründlich 1 - 2 Minuten.

## Verarbeitung

Nach der Zugabe der entsprechenden Menge Härterpulver wird die Mischung in Bahnen ausgegossen und mit einem Zahnradel gleichmäßig verteilt. Die Verwendung einer Stachelwalze erhöht die Oberflächenklebrigkeit nach der Aushärtung. Bei stark klebriger Oberfläche muss zur Gewährleistung einer guten Zwischenlagenhaftung eine Haftsicht aufgebracht werden. Bitte Rücksprache mit unserer technischen Abteilung.

Weitere Informationen finden Sie in den spezifischen Systemaufbaublättern und in unseren "Allgemeinen Vorbereitungs- und Anwendungsrichtlinien für Flowfast Beschichtungs-Systeme".

## Verbrauchsmenge

Ca. 2,6 kg/m<sup>2</sup> bei einer Schichtstärke von 2 mm.

## Aushärtung

Begebar und Überarbeitbar nach ca. 1 Stunde bei 20°C.

## Lieferformen

- 25 kg Hobbock

## Reinigung

Werkzeuge sofort nach Gebrauch und bei Bedarf auch zwischendurch mit Flowfast 405 Cleaner reinigen, ausgehärtete Reste können nur mechanisch entfernt werden.

## Gesundheits- und Sicherheitsvorkehrungen

Befolgen Sie die für den Ort, an dem das Produkt angewendet wird, geltenden Arbeitsschutzrichtlinien. Sorgen Sie für eine angemessene Belüftung der Anwendungsbereiche des Produkts. Bitte verwenden sie geeigneten Haut-, Augen- und Atemschutz (PSA). Flowfast 230 Membrane ist leicht entzündlich; von Hitze und allen Zündquellen fernhalten und nicht rauchen. Das Mischwerkzeug sowie alle anderen am direkten Arbeitsbereich verwendeten elektrischen Geräte müssen explosionsgeschützt sein.

Das Sicherheitsdatenblatt muss vor der Anwendung gelesen und verstanden werden.

## Technische Abteilung

Anwendungen, die nicht in unseren Datenblätter beschrieben sind, erfolgen ohne Freigabe der technischen Abteilung, auf eigenes Risiko.



Wenden Sie sich bitte an:

CPG Europe / Alteco Technik GmbH

info@alteco-technik.de

Telefon: 04243 / 9295 – 0

## Garantie

CPG Europe / Alteco Technik GmbH garantiert, dass alle Produkte frei von Mängeln sind, und wird nachweislich fehlerhafte Materialien ersetzen. Die hierin enthaltenen Informationen und Empfehlungen sind nach bestem Wissen der CPG Europe / Alteco Technik GmbH zutreffend und zuverlässig.

**CE Zertifizierung** – siehe Leistungserklärung (DoP) für Details.