

## Flowfast 208 Cove Mix

---

### Produktbeschreibung

Flowfast 208 Cove Mix ist ein hoch thixotropes, blau-violettes, 2-Komponenten-Reaktionsharz auf Basis Methylmethacrylat (MMA) für Flowfast Beschichtungs-Systeme.

### Haupteigenschaften

- Zur Herstellung von Kehlen
- Gute Glättbarkeit
- Schnelle und sichere Aushärtung auch bei niedrigen Temperaturen
- Für Innenbereiche
- Frei von Lösungsmitteln
- Physikalisch hoch belastbar

### Produktinformationen

#### Anwendung

Flowfast 208 Cove Mix wird als thixotropes Bindemittel zur Herstellung von Kehlen und Spachtelmassen verwendet.

In Beimischung zu anderen Harzen wird Flowfast 208 Cove Mix anstelle von pulverförmigem Thixotropiermittel verwendet. Bitte wenden Sie sich an unsere technische Abteilung.

Systeme, in denen Flowfast 208 Cove Mix als Bindemittel verwendet wird, müssen immer mit einer Flowfast-Versiegelung (z. B. Flowfast 304 Standard Seal) behandelt werden.

Informationen zu den oben genannten Produkten entnehmen Sie bitte den jeweiligen technischen Datenblättern und den Systemempfehlungen.

### Zertifikate und Zulassungen

CE nach EN13813 (bei Verwendung als Teil eines kompletten Systems)

## Technische Information

### Technische Eigenschaften (flüssiger Zustand)

Viskosität, 25 °C (DIN 53019)	Bis zu ca. 600.000 mPa*s
Dichte, 25 °C (EN ISO 2811)	1,0 kg/l
Verarbeitungszeit bei 20 °C	ca. 10 Min
Aushärtungszeit bei 20 °C	ca. 60 Min
Flammpunkt (EN ISO 1516)	+ 11,5 °C

### Technische Eigenschaften (in ausgehärtetem Zustand)

Zugfestigkeit (EN ISO 527)	5,2 MPa
Dehnung bei Kraftmaximum (EN ISO 527)	174 %
Reißdehnung (EN ISO 527)	174 %
E-Modul (EN ISO 527)	24,6 MPa
Dichte, 25 °C (EN ISO 1183)	1,1 g/cm <sup>3</sup>

Bitte beachten Sie, dass ein objektiver Vergleich mit anderen Daten nur möglich ist, wenn die Normen und Parameter identisch sind.

## Lagerung

Kühl und trocken in Originalgebinden. Die optimale Lagertemperatur beträgt 15 - 20 °C, die maximale Lagertemperatur beträgt 30 °C. Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen.

## Haltbarkeit

12 Monate in ungeöffneter Verpackung.

## Anwendungsrichtlinien

### Verarbeitungstemperaturen

Untergrund- und Umgebungs-Temperatur	-5 °C - +35 °C
Material-Temperatur	-5 °C - +30 °C
Für Temperaturen unter -5 °C informieren Sie sich bitte im Technischen Merkblatt Flowfast 404 Accelerator	
Relative Luftfeuchtigkeit	<95 %

- Die Untergrundtemperatur sollte immer mindestens 3°C über der Taupunkttemperatur liegen.
- In geschlossenen Räumen wird eine Zwangsbelüftung mit mindestens 7-fachem Luftwechsel pro Stunde empfohlen.

Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an unsere technische Abteilung.

## Untergrund

Die zu beschichtende Fläche muss mit einer Flowfast Grundierung (z. B. Flowfast 101 Standard Primer) vorbehandelt sein. Die Grundierung muss Porendicht, trocken, fest, stabil und frei von Staub, Fett und Öl sein. Partikel, die die Haftung beeinträchtigen können, müssen entfernt werden.

## Mischung

Bei Bedarf Flowfast 208 Cove Mix vor der Anwendung aufrühren, um eventuell separiertes Harz gleichmäßige zu verteilen. Flowfast 208 Cove Mix wird mit dem Härterpulver Catalyst oder Catalyst C2 (enthalten 50% Dibenzoylperoxid) gemäß den folgenden Vorgaben gründlich gemischt. Die Zugabemenge des Härterpulvers wird nur auf den Harzanteil berechnet. Es ist zu beachten, dass die Menge des hinzuzufügenden Härterpulvers von der Anwendungstemperatur abhängt.

Mengenangaben für die Zugabe von Härterpulver zu Flowfast 208 Cove Mix		
Temperatur	Gewichtsprozent Härterpulver	Menge Härterpulver je Einheit von 20 kg
30 °C	0,8 %	160 g
20 °C	1,5 %	300 g
10 °C	3,0 %	500 g
0 °C	4,0 %	800 g
< -5 °C	5,0 %	1000 g

### Hinweis:

Die optimale Produkttemperatur liegt bei 15 - 20 °C.

Für Temperaturen < -5 °C ist unser Beschleunigerzusatz Flowfast 404 Accelerator erforderlich.

Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an unsere technische Abteilung.

### Umrechnung:

1 cm<sup>3</sup> Härterpulver = 0,64 g

1 g Härterpulver = 1,57 cm<sup>3</sup>

Geben Sie die erforderliche Menge Härterpulver kurz vor der Anwendung in die fertig vorbereitete Mischung und mischen Sie diese dann gründlich 1 - 2 Minuten.

## Verarbeitung

Der Materialverbrauch hängen davon ab, welcher Füllgrad verwendet wird.

Für 1 Liter Mischung bei einem Quarzanteil von 1 : 3,0 werden 560 g Flowfast 208 Cove Mix benötigt.

Für 1 Liter Mischung bei einem Quarzanteil von 1 : 3,5 werden 510 g Flowfast 208 Cove Mix benötigt. Wir empfehlen für Kehlen eine Sandmischung aus 1 Teil 0,3 – 0,8 mm und 3 Teilen

0,7 – 1,2 mm.

Nach der Zugabe der entsprechenden Menge Härterpulver wird die Mischung für die Kehle vorgelegt, geformt und verdichtet. Es darf keine Luft in der Kehle verbleiben. Zur leichteren Verarbeitung kann die Kelle mit Flowfast 405 Cleaner benetzt werden (Glätthilfe).

Weitere Informationen finden Sie in den spezifischen Systemaufbaublättern und in unseren "Allgemeinen Vorbereitungs- und Anwendungsrichtlinien für Flowfast Beschichtungs-Systeme".

## Verbrauchsmenge

Dreieckskehle 5 x 5 cm bei einer 1 : 3,0 Mischung.

Harz: ca. 0,7 kg/m

Fertige Mischung: ca. 2,8 kg/m

## Aushärtung

Belastbar und Überarbeitbar nach ca. 1 Stunde bei 20°C.

## Lieferformen

- 20 kg Hobbock

## Reinigung

Werkzeuge sofort nach dem Auftragen mit Flowfast 405 Cleaner reinigen, ausgehärtete Reste können nur mechanisch entfernt werden.

## Gesundheits- und Sicherheitsvorkehrungen

Befolgen Sie die für den Ort, an dem das Produkt angewendet wird, geltenden Arbeitsschutzrichtlinien. Sorgen Sie für eine angemessene Belüftung der Anwendungsbereiche des Produkts. Bitte verwenden sie geeigneten Haut-, Augen- und Atemschutz (PSA). Flowfast 208 Cove Mix ist leicht entzündlich; von Hitze und allen Zündquellen fernhalten und nicht rauchen. Das Mischwerkzeug sowie alle anderen am direkten Arbeitsbereich verwendeten elektrischen Geräte müssen explosionsgeschützt sein.

Das Sicherheitsdatenblatt muss vor der Anwendung gelesen und verstanden werden.

## Technische Abteilung

Anwendungen, die nicht in unseren Datenblätter beschrieben sind, erfolgen ohne Freigabe der technischen Abteilung, auf eigenes Risiko.

Wenden Sie sich bitte an:

CPG Europe / Alteco Technik GmbH  
info@alteco-technik.de



Telefon: 04243 / 9295 – 0

### **Garantie**

CPG Europe / Alteco Technik GmbH garantiert, dass alle Produkte frei von Mängeln sind, und wird nachweislich fehlerhafte Materialien ersetzen. Die hierin enthaltenen Informationen und Empfehlungen sind nach bestem Wissen der CPG Europe / Alteco Technik GmbH zutreffend und zuverlässig.

**CE Zertifizierung** – siehe Leistungserklärung (DoP) für Details.