

Aplikační návod pro zhotovení podlahy

1. Všeobecný popis systému

Mondéco ESD TZ, 28 kg je 4 složkový potěr na bázi polyuretan-betonu bez obsahu rozpouštědel. Obsahuje antimikrobiální přísadu Polygiene®, založenou na technologii ionů stříbra. Je to vysoce odolný, bezešvý, dekorativní systém s antistatickým účinkem dle ČSN EN 61340 (Elektrostatika). Systém je vhodný pro farmaceutické, potravinářské a chemické provozy, kde je podlaha přímo vystavena možnému polití horkou kapalinou, intenzivnímu parnímu čištění, těžkému mechanickému zatížení, nárazům a kontaktu s chemickými výrobky.

1.1. Složení systému

Systém Mondéco ESD TZ se skládá z následujících produktů:

- **Flowprime** – Dvousložková epoxidová penetrace pod pryskyřičné komponenty. Vhodná na beton a cementový potěr. Bez zápachu a bez rozpouštědel.
- **Copper Grid** – Měděný pásek pro vytvoření sítě na odvod statické elektřiny
- **Conductive Scatter** – vodivý vsyp
- **Mondéco ESD TZ** – Vysoce odolný, bezešvý, dekorativní systém s antistatickým účinkem dle ČSN EN 61340. Nanesení v 10 mm, po přebroušení výsledná tloušťka 8 mm
- **Flowfresh Grout** – Vyplnění drobných dutin a případných bublin, obsahuje antimikrobní přísadu Polygiene
- **ESD PU Seal** – Polyuretanový lak s vodivým účinkem

1.2. Spotřeba materiálu

PRACOVNÍ KROK		Spotřeba cca.	Poznámka
		kg / m ²	
První penetrační nátěr	Flowprime	0,30	-
	Copper Grid (měděný pásek)	-	3 středy v obvodovém rámu
Druhý penetrační nátěr	Flowprime	0,2	
	Conductive Scatter (vodivostní vsyp)	2,0	
Hlavní vrstva	Mondéco ESD TZ	21,0	Pro vrstvu 10 mm
Zalévací vrstva	Flowfresh Grout	0,1	
První pečetící vrstva	ESD PU Seal Phase I	0,05	
Druhá pečetící vrstva	ESD PU Seal Phase I	0,05	

2. Podmínky pro provedení prací

Detailní požadavky na podklad a jiné podmínky pro aplikaci naleznete v poučení **POŽADAVKY NA PODKLAD PRO PODLAHOVÉ SYSTÉMY FLOORCRETE**. Předpokládají se min. následující podmínky pro realizaci podlahy:

- Doporučená teplota podkladu při provádění systému +10 °C až +30 °C
- Během provádění a ve fázi počátečního tuhnutí pryskyřice musí být teplota podkladu o 3 °C vyšší než teplota rosného bodu.
- Při teplotách pod 10 °C se obraťte na Technické oddělení Flowcrete
- Podklad by měl být viditelně suchý bez vzlínající vlhkosti nebo tlaku podzemní vody.
- Betonový podklad musí mít min. pevnost v tahu 25 N/mm² a pevnost v tahu min. 1,5 N/mm²

3. Příprava podkladu

Podklad musí být zdravý a s dostatečnou pevností pro navrhované konečné použití. Minimální pevnost v tlaku musí dosahovat 25 N/mm². Zkontrolujte relativní vlhkost (RV) podlahy na úrovni podkladu. Vlhkost nesmí překročit 75% RV (v opačném případě musí být penetrační nátěr systému nahrazen hmotou **Hydraseal DPM**).

V prostorách, kde by mohlo být kritické permanentní teplotní zatížení (nad 50 °C), musí být základní nátěr nahrazen nátěrem **Flowfresh Primer**. Ten je vhodný také pro podklady do 97% RV. Další podrobné informace jsou obsaženy v Technickém listu produktu.

Tryskáním, frézováním nebo broušením diamantovým kotoučem odstraňte cementový šlem z povrchu. Nerovnosti, výtluky a trhliny lze vyplnit epoxidovou maltou (např. malta Flowtex F1) nebo vyrovnávacím epoxidovým záškrabem (např. **Flowprime** smíchaný s jemným suchým křemičitým písem).

Kotevní drážky, nejméně 8 mm široké a 8 mm hluboké, je nutné vyříznout po obvodu místnosti ve vzdálenosti 150 mm od všech stěn, hran, pilířů, dveří, odvodňovacích žlabů, mřížových vpustí a konstrukčních spár.

Všechny pohyblivá napojení musí být povrchově ošetřeny vhodným nátěrem a musí být utěsněny. Kotevní drážky musí být prořezány z obou stran. Na svařované spoje nebo trhliny v betonu může být systém rovněž aplikován, ale pokud dojde k pohybu, povlak může prasknout.

Všechna znečištění, která by mohly negativně ovlivnit přilnavost následných vrstev, musí být odstraněny, aby se vytvořil suchý, bezprašný drsný povrch s otevřenou texturou. Stav povrchu a jeho výšková úroveň by měly odpovídat systému, který má být aplikován.

V případě nejasností (např. zaolejované plochy) kontaktujte **Technické oddělení Flowcrete**. Dodržujte naše pokyny pro napojení k odtokům, k potrubí a přívodnímu potrubí.

4. Lití pryskyřičné stěrky

Vzhledem k tomu, že je možné kombinovat různé barvy nebo vzory povrchu podlahy, barevná pole mezi nimi by měly být určeny pomocí pásků. Tyto dělicí pásy mohou být buď trvalé (např. z nerezové oceli, námořní mosazi, hliníku nebo plastu) nebo dočasné (např. dřevěné).

Výška pásů od podkladu musí odpovídat tloušťce systému Mondéco před broušením, Běžně se dělá o 1 mm nižší než je finální tloušťka, protože podklad není obvykle dokonale rovný. Pásky mohou sedět na malých částicích nebo výstupcích, takže např. 9 mm pásek se použije pro nanášenou tloušťku 10 mm, aby po přebroušení byla výsledná vrstva 8 mm.

5. Popis provádění systému

5.1. Penetrace podkladu

Vhodný penetrační nátěr (popsaný v bodě 3) lze aplikovat pouze na připravený podklad.

Míšení:

Nalijte celý obsah tvrdidla B do nádoby se složkou A. Promíchejte nízkootáčkovým míchadlem se spirálovou metlou do doby, než vznikne homogenní konzistence tj. 2-3 minuty (použitím vysokoobrátkového míchadla nebo nesprávné míchací metly se do směsi dostává nadměrné množství vzduchu).

Nanesení na podklad:

Po promíchání naneste hotovou směs na připravený podklad a roztáhněte dvojitou gumovou stěrkou na násadě nebo válečkem.

Penetrační nátěr nechte zavadnout až do pochůzné tvrdosti, tj. ca. 15 hodin při 20°C. Při nižších teplotách je doba tvrdnutí delší.

Je důležité, aby při provádění následující vrstvy nebyly na povrchu zcela suchá místa.

V případě, že je podklad mimořádně nasákový, použijte penetrační nátěr ve dvou vrstvách.

Spotřeba:

- Primer (penetrace): 0,3 kg/m² na každou vrstvu

Upozornění:

V případě, že relativní vlhkost podkladu dosahuje 75%, musí být použit jako penetrační nátěr

Hydraseal DPM nebo **Flowfresh Primer**. Více informací obsahuje Systémový list pro Hydraseal DPM nebo Technický list výrobku Flowfresh Primer.

5.2. Uzemnění a měděná mřížka

Před zahájením prací je nutné, aby zodpovědný technický pracovník s elektrotechnickým vzděláním určil místo a počet zemních bodů, vedených do 1,2 m pod povrch podlahy. Musí být nejméně jedno připojení na jedno, dilatační spárou oddělené, betonové pole.

V případě pochybností nás kontaktujte.

Provedení:

Na vytvrzený penetrační nátěr **Flowprime** udělejte rámeček podél stěn z měděného pásku (š. 10mm, samolepící). Vzdálenost od stěny je 15 – 20 cm. Pak rozdělte plochu po 3 m modulech.

Zemnicí kabel by měl být žluto/zelený, plocha 2,5 mm² a délka 1,5 m. Odizolujte ca 50 mm izolantu na kabelu a dráty rozložte do vějíře. Zafixujte drátky na kabelu na měděný pásek rovněž pomocí pásku.

Upozornění:

Připojení kabelů k pojistkové skříně smí provádět pouze kvalifikovaný elektrikář; instalace s vestavěným odporem nebo bez něj. Na 1000 m² musí být provedena alespoň 2 připojení. Zemní body nesmí být zapojeny do série. Musí být uzemněny všechny body v ploše.

5.3. Vodivostní vrstva

Namíchejte a naneste další vrstvu penetrace **Flowprime** (viz výše). Do vlhké vrstvy aplikujte dostatečnou vrstvu vsypu (plniva) **Conductive Scatter Grade 30** (0,4 – 0,6 mm). Nesmí být vidět žádné nepokryté místo. Nechte vrstvu vytvrdnout do pochozího stavu, tj. ca. 15 hodin při 20°C. Kartáčem a vysavačem odstraňte volný zásyp. Pokud se objeví nepokrytá místa, je třeba nátěr provést ještě jednou s posypem na těchto místech. Tím bude zajištěna naprostá kontinuita vodivostní vrstvy.

Spotřeba:

- Primer (penetrace): 0,3 kg/m² na každou vrstvu
- Vsyp 2,0 kg/m²

Elektrický odpor by měl být testován na celé ploše v různých místech mřížky. Je nezbytné, aby před aplikací vrstvy **Mondéco ESD TZ** byl elektrický odpor <0,5 MΩ (5 x 10⁵ Ω) dle testovací metody EN 1081 nebo EN 61340.

5.4. Hlavní vrstva Mondéco ESD TZ

Mondéco ESD TZ se dodává ve 4 složkách. (barevná báze A, tvrdidlo B, plnivo C a plnivo D vodivá vlákna). Zkontrolujte, aby byla čísla šarží stejná pro celou prováděnou plochu. Pro větší plochy nebo pro dlouhodobé pokračování prací by objednávka měla zahrnovat garanci šarží. Nikdy nelze dělit (odvažovat) jednotlivé komponenty. Nesprávné poměry míšení, špatné promíchání apod. mohou mít za následek nejen nepravidelné tvrdnutí, ale i finální nejednotnost barev.

Míšení:

Nejprve promíchejte nízkootáčkovým míchadlem složku A, kde mohlo dojít k segregaci materiálu během transportu nebo skladování. Složku A vlijte spolu se složkou B do čisté, suché míchací nádoby. Ta by měla mít alespoň dvojnásobek obsahu míchaných složek. Promíchejte nízkootáčkovým míchadlem se spirálovou metlou do doby, než vznikne homogenní konzistence tj. 20 – 30 vteřin. Přidejte složku D (vlákna) a znovu promíchejte alespoň 1 minutu, aby se vlákna v hmotě dokonale rozptýlila.

Složku C vsypte do míchadla s nuceným oběhem, dodejte namíchanou kapalnou složku a promíchejte společně alespoň 1 minutu. Promíchejte nízkootáčkovým míchadlem se spirálovou metlou do doby, než vznikne homogenní konzistence tj. 2-3 minuty všechny přebytky na stěnách nádoby seškrábejte do velké míchačky.

Upozornění:

Doba míchání je rozhodující pro zajištění jak homogenní směsi, tak i pro zajištění kompatibility vodivých vláken. Při jejich porušení by se výsledná hmota stala nevodivou.

Při míchání většího množství jednotlivých balení lze použít pro míchání míchačku s nuceným oběhem. Je však třeba zvýšit rychlost při vlastní aplikaci. Tím se kompenzuje množství směsi a kritické doby míchání.

Před dalším mícháním důkladně vyčistěte zbytek materiálu z nádoby. Při ponechání v nádobě se doba zpracování následující dávky podstatně zkracuje.

Nanesení na podklad:

Směs nasypejte do screed boxu (bedna na rozprostření potěru), který je nastaven na požadovanou tloušťku. To lze ověřit přeměřením pokrytím plochy na jednu jednotku. Box pomalu táněte po celé šířce plochy, materiál vytéká následně z boxu a dosahuje se tak rovnoměrného pokrytí. Povrch nanesené hmoty se dále upraví a zhutní hladítkem.

Jako možnou alternativu lze hmotu vylít přímo na připravený podklad, roztáhnout hladítkem a zhutnit. Dokončovací (kosmetické) práce musí být dokončeny bezprostředně po nanesení, nejpozději do 5 minut. Maximální šířka aplikované plochy je dána jak typem materiálu, tak i okolními teplotními podmínkami. Ty mají vliv na dobu zpracování a určují rychlost provádění a nasazení potřebného množství pracovníků.

Při teplotě podkladu a materiálu do 20°C by mohl schopný pracovní tým se 4-5 řemeslníky provést šířku pole ca. 10 m. Při vyšších teplotách se šířka pole zmenšuje až o polovinu.

Spotřeba

- Mondéco ESD TZ 10 mm: 21,0 kg/m².

Nanesenou vrstvu nechte vytvrdnout až do pochozího stavu, tj. za 48 hod. při 20°C.

5.5. Sokly

Povrch ošetřete penetračním nátěrem **Peran TCW** a naneste hmotu do mokré vrstvy (do živého). Pokud je základní nátěr zaschlý, natřete plochu ještě jednou.

Míšení:

Mondéco ESD TZ Cove se dodává ve 5 složkách. (barevná báze A, tvrdidlo B, plnivo C, plnivo D (vodivá vlákna) a tixotropní prášek E.

Složky A, B, C a D jsou stejné jako u **Mondéco ESD TZ** (pouze s přidáním balení s tixotropem E).

Nejprve promíchejte nízkootáčkovým míchadlem složku A, kde mohlo dojít k segregaci materiálu během transportu nebo skladování. Složku A vlijte spolu se složkou B do čisté, suché míchací nádoby. Ta by měla mít alespoň dvojnásobek obsahu míchaných složek. Promíchejte nízkootáčkovým míchadlem se spirálovou metlou do doby, než vznikne homogenní konzistence tj. 20 – 30 vteřin. Přidejte složku D (vlákna) a znovu promíchejte alespoň 1 minutu, aby se vlákna v hmotě dokonale rozptýlila.

Složku C vsypte do míchadla s nuceným oběhem, dodejte namíchanou kapalnou složku a tixotropní přísadu E. promíchejte společně alespoň 1 minutu. Promíchejte nízkootáčkovým míchadlem se spirálovou metlou do doby, než vznikne homogenní konzistence tj. 2-3 minutyšechny přebytky na stěnách nádoby seškrábejte do velké míchačky. To je důležité pro eliminaci tvorby bublin / puchýřů na povrchu hotové plochy.

Při vyšších teplotách lze přidat další tixotropní prášek pro snížení skluzu.

Nanesení na podklad:

Pomocí hladítka s rovnými hranami naneste namíchanou směs na podlahu a stěny v požadované tloušťce. Do styku podlahy a stěny naneste čerstvý materiál a vyhlad'te povrch do požadovaného radiusu.

Spotřeba

- Peran TCW cca 0,02 kg / bm
- Mondéco ESD TZ Cove cca 5,6 kg / bm (při výšce 150 mm, hloubce 50 mm, poloměru 50 mm a tloušťce 10 mm)
- Mondéco ESD TZ Cove cca 4,5 kg / bm

(při výšce 150 mm, hloubce 50 mm, poloměru 50 mm a tloušťce 8 mm)

Nanesenou vrstvu nechte vytvrdnout až do pochozího stavu, tj. za 48 hod. při 20°C.

Při nižších teplotách se doba tvrdnutí prodlužuje.

5.6. Broušení

Broušení plochy může být zahájeno po 24 – 48 hodinách vytvrzování. Doba závisí na teplotě v daném prostoru. Brouší se strojně diamantovým nástrojem.

Počáteční broušení se běžně provádí za sucha a v závěrečných fázích za mokra. Při počátečním broušení se používá hrubá brusná hlavice k odstranění vrchní povrchové vrstvy a obnažení kameniva. Poté následuje postupné jemnější broušení, aby se odstranily škrábance vzniklé při prvním brusu.

Navrhované fáze broušení:

- První brus (25/40 diamantový kovový kotouč)
- Druhý brus (60/80 diamantový kovový kotouč)
- Jemné leštění (150 diamantový kovový kotouč)
- Jemné leštění (300 diamantový kovový kotouč)

5.7. Zalévání děr a povrchu

Před aplikací zalévací hmoty **Flowfresh Grout** důkladně vysajte a umyjte a povrch, aby se mohly utěsnit všechny případné otvory ve vrstvě **Mondéco TZ**.

Hmota **Flowfresh Grout** musí být použita ve stejné barvě jako pryskyřice Mondéco.

Před zahájením spárování se ujistěte, že je podkladní vrstva suchá a že případné dírky nebo prohlubně neobsahují brusný prach.

Míšení:

Flowfresh Grout se dodává v 3-složkovém balení.
(barevný základ A, tvrdidlo B a plnidlo C).

Nejprve promíchejte nízkootáčkovým míchadlem složku A, kde mohlo dojít k segregaci materiálu během transportu nebo skladování. Složku A vlijte spolu se složkou B do čisté, suché míchací nádoby. Promíchejte nízkootáčkovým míchadlem se spirálovou metlou do doby, než vznikne homogenní konzistence tj. 30 vteřin. Za stálého míchání přidejte složku C (plnivo) Ujistěte se, že všechna plniva a pryskyřice z okrajů míchací nádoby jsou do směsi rovněž zakomponovány. Pokračujte v míchání, dokud nevznikne homogenní směs (1-2 minuty).

V teplejších klimatických podmínkách bude míchání účinnější, pokud se plnidlo C přimíchá nejprve do složky A, promíchá se a až následně se dodá tvrdidlo B.

Nanesení na podklad:

Flowfresh Grout lze nanášet ocelovým hladítkem s rovnými hranami, přičemž se pracuje ze strany na stranu, aby se řádně vyplnily všechny případné dírky, mezery a dutiny. Nanášení by mělo proběhnout bezprostředně po namíchání a musí být dokončena co nejrychleji, protože směs má velmi krátkou dobu zpracování (zejména, pokud se materiál nanáší z kbelíku a nikoliv přímým rozlitím na podlahu).
Přebytečnou hmotu nechte několik minut odstát na povrchu a poté ji odstraňte zednickou lžící.

Spotřeba

- **Flowfresh Grout** 0,1 kg /m² /vrstvu

Před finálním broušením / leštěním nechte vytvrdnout alespoň 24 hodin.

5.8. Leštění

Jemné brusné kotouče by měly být použity k vyleštění zalitého povrchu a aby nedošlo k otevření nových děr.

Navrhovaná fáze leštění:

Jemné leštění (500 diamantový kovový kotouč).

Jako alternativu lze použít rychlý přebus (300 diamantový kovový kotouč) a finalizace ještě s 500. Povrch důkladně očistěte rotačním kartáčem a bílým (neoznačeným) kotoučem např. Scotch-Brite. Potom nechte povlak zaschnout.

5.9. Pečetící vrstva

Před nanesením pečetící vrstvy je třeba odstranit vlhkost a brusný prach.

ESD PU Matt je dvousložkový bezbarvý těsnící elektrostaticky vodivý nátěr. Nanáší se ve dvou vrstvách.

První vrstva (fáze I) obsahuje další vodivé látky pro zvýšení vodivosti podkladu. Druhá vrstva (fáze II) upravuje povrch tak, aby se dosáhlo příslušné elektrostaticky dissipativní (D) finální úpravy a kompletuje užitečnou skladbu systému.

ESD PU Matt se nesmí vylévat přímo na podlahu. Místo toho se musí nalít do zásobníku na barvu a nanést pomocí kvalitního válečku s krátkým vlasem, který neuvolňuje "chmýří". Spotřeba je ca. 0,05 kg/m². Kulaté štětce lze použít na hrany a kouty. Naneste velmi tenkou, rovnoměrnou vrstvu a zpracujte do pěti minut po kontaktu s podlahou.

Druhou vrstvu lze nanášet až po zaschnutí první vrstvy (nejméně po 2 hodinách, ale během téhož dne). Pokud je tato doba překročena, je nutné povrch lehce přebrousit brusným padem s velmi jemnou zrnitostí (nebo šedým PU padem pro renovace) na rotační brusce. Tím se vytvoří mechanický zámeček pro přilnutí druhé vrstvy k prvnímu nátěru.

Aplikační teplota a vlhkost

Doporučená teplota podkladu a vzduchu je 15 - 25 °C, nejméně však 10 °C.

Teplota podkladu by měla během aplikace a vytvrzování přesáhnout "rosný bod" o 3 °C.

Teplota by neměla klesnout pod 10°C během 24 hodin po aplikaci.

Okolní vlhkost by se měla během aplikace a vytvrzování pohybovat v rozmezí 30 až 75 % RV.

Doba zpracování

Rozmíchaná směs musí zpracována do 4 hodin (při teplotě 20 °C). Při vyšších teplotách je doba zpracování úměrně kratší.

Zajistěte dostatečné větrání, ale během aplikace a schnutí se vyhněte průvanu a přímému slunečnímu svitu.

Rychlost vytvrzení systému	+ 20°C / 50 % RV	Možnost přetření	20°C
Lehký pěší provoz možný po	12 – 14 hod.	Minimum	2 hodiny
Plné zatížení po	2 – 3 dnech	Maximum	8 hodin
Plné chemické zatížení po	7 dnech		

Předpokladem pro dosažení výše uvedených hodnot schnutí je dobré větrání a správná vlhkost vzduchu.

Okolní vlhkost by se měla během aplikace a vytvrzování pohybovat mezi 30 a 75 % relativní vlhkosti. Vysoká vlhkost v počátečních fázích vytvrzování může vést k prodloužení doby vytvrzování.

Podlahu během prvních 7 dnů vytvrzování nezakrývejte ani neumývejte.

Prodyšnou ochranu podlahy lze použít po 12 - 14 hodinách.

Upozornění:

Závažné mechanické poškození může urychlit opotřebení nebo další poškození pečetící vrstvy. Výrobky s intenzívními pigmenty (např. barvy na vlasy, lékařské dezinfekční prostředky apod.) nebo působení změkčovadel (např. z gumových pneumatik) mohou vést k nevratným změnám barvy pečetícího nátěru.

5 Opravy a renovace

V případě většího poškození je třeba celou vrstvu sejmout až na podkladní konstrukci a znovu napenetrovat. Pak lze nanést novou vrstvu Mondéco ESD TZ.

Dílkové opravy, menší poškozená místa, lze opravit přebroušením, zalitím a přešetřením. Je možné, že po opravě bude mít povrch menší barevnou odchylku.

6 Všeobecné informace

- Beton je velmi porézní materiál, který se během dne zahřívá a odpařuje se vlhkost. Je možné, že se v povlaku během odvětrávání objeví bubliny a dírký.
- Aby se tomu zabránilo, měl by se materiál nanášet tehdy, když je teplota betonového podkladu statická nebo klesá (obvykle je to od pozdního odpoledne do noci). Přerušit nanášení materiálu dlouho před sítáním, aby měl čas ztuhnout (zpevnit se na dotek) před odvětráváním. Tato doba může být v závislosti na povětrnostních podmínkách a typu výrobku 1 až 6 hodin od nanesení. Kromě toho je dobré zastínit pracovní plochu před přímým slunečním světlem.

- V situacích, kdy by mohlo dojít k odvětrávání, může být zapotřebí provést dodatečný základní nátěr. Poradte se s Technickým oddělením Flowcrete ohledně doporučení pro základní nátěr.
- Výrobky Flowcrete jsou často vícesložkové systémy. Špatné míchání nebo nesprávné postupy míchání mohou mít za následek nepravidelné a neúplné vytvrzení, To zpravidla ovlivní horší konečný výsledek.
- Pro dosažení nejlepších výsledků při aplikaci by měla být teplota alespoň 15 °C. Teplota podkladu by měla být nejméně 10 °C, doporučuje se však teplota 15-25 °C.
- Teplota podkladu by měla během aplikace a tvrdnutí přesáhnout "rosný bod" o více než 3 °C a tvrdnutí.
- Výrobek by měl být skladován tak, aby jeho teplota byla shodná s teplotou v místnosti, kde má být výrobek aplikován a to v rozmezí 15-25 °C. Tím se zlepší mísení, roztékání, penetrace a vlastní tvrdnutí výrobku.
- Je důležité, aby byl materiál udržován v teple, aby se zachovala jeho tekutost. Je také nutné zahřát plnivo, jinak by mohlo působit jako chladič a nepříznivě tak ochlazovat směs.
- Po povrchu lze běžně chodit přibližně po 15 hodinách při teplotě 20-25 °C. Úplné vytvrzení trvá 5-7 dnů.
- Zalévací hmota Flowfresh Grout by se neměla nanášet v silnějších vrstvách, než je uvedeno, protože se tím může zhoršit vytvrzování (tvrdnutí)
- Na pracovišti se často vyskytuje několik typů výrobků. Oddělte jednotlivé komponenty, aby nedošlo k záměně
- Čištění náradí musí následovat bezprostředně po použití a to ředidlem, např. Flowsolve Cleaner nebo Aceton.

Rychlost vytvrzení systému	+ 10°C / 50 % RV	+ 20°C / 50 % RV	+ 30°C / 50 % RV
Lehký pěší provoz možný po	24 hod.	16 hod.	10 hod.
Plné zatížení po	72 hod	48 hod	36 hod
Plné chemické zatížení po	12 dní	7 dní	7 dní

7 Rekapitulace

Poměr mísení složek

Flowprime	Váhově	Objemově			
A : B	2,1 : 1	1,9 : 1			
Mondéco ESD TZ					
jednotka	Základ A	Tvrdidlo B	Plnivo C	Vlákna D	
28 kg (13,3 litrů)	2,8 kg	2,2 kg	25 kg	0,05 kg	
Mondéco ESD TZ Cove					
jednotka	Základ A	Tvrdidlo B	Plnivo C	Vlákna D	Tixotrop E
28 kg (13,3 litrů)	2,8 kg	2,2 kg	25 kg	0,05 kg	0,12
Flowfresh Grout					
jednotka	Základ A	Tvrdidlo B	Plnivo C		
5,0 kg (3,4 litrů)	1,4 kg	1,2 kg	2,4 kg		
ESD PU Matt Phase I & Phase II					
jednotka	Pečetící složka	Křížová struktura			
5,5 kg (5,5 litru)	5 litrů	500 ml			