

Hardtop Conductive

Fiche produit

Description produit

Hardtop Conductive est une finition satinée, bi-composante, solvantée, à base de polyuréthane aliphatique.

Informations produit

Destination

Hardtop Conductive est utilisé comme topcoat conducteur pour les systèmes de résine de sol conducteur époxy ou polyuréthane.

Environnement et santé

Se conformer à la réglementation locale en matière de santé et de sécurité au travail. Pour plus d'informations, veuillez consulter la fiche de données de sécurité des différents composants sur notre site www.flowcrete.fr.

Couleurs

Gris.
Autres couleurs sur demande.

Informations techniques

Résistance chimique

Résistance chimique après 7 jours de durcissement du Hardtop conductive : voir le tableau en annexe de résistance chimique.

Informations techniques

Consistance :	Visqueux crémeux
Extraits secs (composant A) :	65 %
Resistance électrique	10 à 100 kΩ
Viscosité à 25 °C (composant A) :	400 - 700 mPa·s
VOC EC-2004/42	Catégorie de produits II A (i) (500g/l) VOC < 500g/l

Guide d'application

Préparation de surface

La réception, le contrôle et la préparation du support doivent être réalisés conformément au NF DTU 54.1 (revêtement > 1mm) ou au NF DTU 59.3 (revêtement < 1mm)

La surface à recouvrir doit être sèche, propre, exempte de graisse et de poussière. Si nécessaire, utilisez des méthodes et de l'équipement de nettoyage mécaniques.

L'application de la finition sur des surfaces époxy ou polyuréthane doit se faire dans les 24 heures suivants la mise en œuvre de la couche de masse. Si cette durée est dépassée, la surface doit être à nouveau préparée (ponçage, dépoussiérage ...).

Primaire

Sans objet.

Mélange

Si une pellicule est présente sur le dessus de la partie A, la retirer impérativement. Ajouter le composant B et mélanger longuement. Filtrer l'ensemble en versant à travers d'un tamis fin. La formation de la peau est un processus normal et n'a aucune influence sur les propriétés de la partie liquide de Hardtop conductive

Température d'application

Entre 10 et 30°C

Durée de vie en pot

Environ 30 min à 20°C. Si le produit s'épaissit, il faut le mélanger à nouveau.



Application

Appliquer avec un rouleau microfibre à poil court en fine couche.

La réception, le contrôle et la préparation du support, ainsi que l'application et le traitement des points singuliers doivent être réalisés conformément au NF DTU 54.1 (revêtement > 1mm) ou au NF DTU 59.3 (revêtement < 1mm)

Consommation

150 à 200 g/m².

Densité

Le composant A : 0,97 – 1,03 kg/dm³

Environ 1,3 produits mélangés.

Temps de séchage (à 20°C)

Environ 4 à 5h. Circulation piétonne après 24 heures. Circulation légère après 48 heures.

Le produit obtient ses performances complètes après 7 jours.

Nettoyage

Nettoyez les outils avec du solvant.

Stockage

Stocker à des température entre +5°C et +30°C. Dans son emballage fermé, au sec.

Durée de stockage

Dans un emballage non ouvert : 6 mois.

Emballage

Unités préemballées de 5,56 kg.

1. Composant A : 4 kg de résine
2. Composant B : 1,56 kg de pigment et parties conductrices

Informations techniques

Notre équipe de techniciens se tient à votre disposition pour tout renseignement complémentaire.



Note

Les renseignements contenus dans ce document ne le sont qu'à titre d'informations générales. Comme les procédés d'utilisation et d'application échappent à notre contrôle et vu la diversité des matériaux employés, des essais spécifiques sont vivement conseillés. Un engagement de responsabilité pour des résultats d'application suite aux indications et recommandations de ce document ne peut être accordé. Les conditions de responsabilité et garantie en cause et montant sont régies par nos conditions générales de vente, de livraison et de la législation. Lors de l'établissement du présent document, toutes les indications reposent sur les données actuelles du développement technique et sont basées sur notre expérience. Etat de données techniques au 07/2021. Le fabricant se réserve tout droit de modification.

CE Certification - see the Declaration of Performance for details