

## Monopur Industry Topcoat

---

### Fiche produit

#### Description produit

Monopur Industry Topcoat est un revêtement hybride à base de polyuréthane ciment, prédosé (à l'exception de la partie D), avec :

1. Composant A : émulsion de polyol
2. Composant B : agent de prise en polyisocyanate
3. Composant C : mélange de quartz et de charges
4. Composant D : pigment micronisé

#### Informations sur les produits

##### Destination

Monopur Industry Topcoat est une finition mate, avec de bonnes résistances chimiques et mécaniques, utilisé comme finition sur les systèmes antidérapants Monopur Industry (Monopur Industry BC systems).

##### Environnement et santé

Monopur Industry Topcoat est un produit sans solvant. Se conformer à la réglementation locale en matière de santé et de sécurité au travail. Pour plus d'informations, veuillez consulter la fiche de données de sécurité des différents composants sur notre site [www.flowcrete.fr](http://www.flowcrete.fr).

## COV

Le produit est conforme à Eurofins Indoor Air Comfort Gold (EC1+). Le respect de Indoor Air Comfort Gold signifie qu'il est conforme aux exigences en matière de COV sur les produits à faibles émissions de : réglementation belge, France COV Classe A+, Allemagne (AgBB/ABG), BREEAM International, BREEAM NOR, BREEAM NL, LEED, WELL Building, SKA rating, Français HQE Certification, Italian CAM Edilizia, BVB (Suède), Eco product Norway, DGNB, M1, Danish indoor Climate label, produits à très faibles émissions selon EN 16798-1, Singapore Green Label, Green Tag Australia.

## Couleurs

Gris, buff (ocre), rouge, vert et crème. Autres couleurs disponibles sur demande

## Résistance chimique

Résistance chimique après 7 jours de Monopur Industry Topcoat: voir tableau de résistance chimique Monopur Industry.

## Densité

Monopur Industry Topcoat (A+B+C+D) environ 1,50 kg/dm<sup>3</sup>

## Guide d'application

La réception, le contrôle et la préparation du support, ainsi que l'application et le traitement des points singuliers doivent être réalisés conformément au NF DTU 54.1 (revêtement > 1mm) ou au NF DTU 59.3 (revêtement < 1mm)

## Température d'application

La température recommandée du matériau et du support est de 12-25°C, mais pas moins de 12°C. La température du support doit dépasser le « point de rosée » de 3 °C pendant l'application et le durcissement.

Les températures ne doivent pas descendre en dessous de 5 °C dans les 24 heures suivant l'application.

## Préparation de surface

La réception, le contrôle et la préparation du support doivent être réalisés conformément au NF DTU 54.1 (revêtement > 1mm) ou au NF DTU 59.3 (revêtement < 1mm)

Le revêtement Monopur Industry doit être propre, sec et entièrement durci avant l'application du Monopur Industry Topcoat.

## Mélange et application

Tous les détails des procédures de mélange et d'application sont donnés dans le Manuel d'installation Monopur Industry, qui est disponible pour les applicateurs agréés et spécialisés. Les composants liquides A et B sont versés dans le seau de mélange et malaxés avec un malaxeur mécanique pendant 30 secondes.

Lorsque le mélange de résine liquide est homogène, le composant D et la moitié du composant C sont ajoutés et malaxés pendant environ 1 minute jusqu'à ce que le mélange soit homogène.

Assurez-vous que la moitié de la moitié du composant C soit soigneusement dilué avec la résine. Ajouter l'autre moitié du composant C, malaxer encore 1 minute.

Le matériau est immédiatement appliqué avec une raclette et un rouleau à poils longs.

## Consommation

0,6 à 0,8 kg/m<sup>2</sup> selon le système (voir fiches systèmes).

## Durée d'application/durée de vie du mélange

Le produit mélangé doit être utilisé dans les 10 minutes (durée de vie du mélange +/- 15 min) à une température de 20°C. À des températures plus élevées (et si le mélange est laissé dans le seau), le temps d'application est plus court. Prévoir de mélanger de plus petites quantités si l'application est prévue dans des zones détaillées.

## Temps de séchage (à 20°C)

Peut être recouvert après 16 h, et dans un délai maximum de 24 h.

Circulation piétonne après 8 heures. Circulation légère après 24 h, circulation dense après 48 h.

Le produit obtient sa résistance chimique complète après 7 jours.

Ne pas couvrir ou laver dans les 36 premières heures suivant le séchage.

## Nettoyage

Nettoyer les outils aux solvants

**Durée de stockage :** 12 mois dans les emballages non ouverts

## Emballage

Monopur Industry Topcoat est livré en unités préemballées de 9,3 kg pour faciliter le mélange. Le produit est livré A+B+C dans les conditionnements suivants.

Kit	Base A	Durcisseur B	Charge C
9.3 kg	2.5 kg	2.6 kg	4.2 kg

### Remarque :

De plus grands conditionnements de base A et de base B sont disponibles sur demande.

Les pigments sont fournis séparément, ajouter par unité de 9,3 kg 0,3 ou 0,4 kg de composant D selon la couleur. Pour le rouge, le buff (ocre), le vert et le gris : 0,3 kg. Pour la crème 0,4 kg

## Informations techniques

Notre équipe de techniciens se tient à votre disposition pour tout renseignement complémentaire.

## Note

Les renseignements contenus dans ce document ne le sont qu'à titre d'informations générales. Comme les procédés d'utilisation et d'application échappent à notre contrôle et vu la diversité des matériaux employés, des essais spécifiques sont vivement conseillés. Un engagement de responsabilité pour des résultats d'application suite aux indications et recommandations de ce document ne peut être accordé. Les conditions de responsabilité et garantie en cause et montant sont régies par nos conditions générales de vente, de livraison et de la législation. Lors de l'établissement du présent document, toutes les indications reposent sur les données actuelles du développement technique et sont basées sur notre expérience. État de données techniques au 07/2021. Le fabricant se réserve tout droit de modification.

**Certification CE - voir la déclaration de performances pour plus de détails**

<b>CE</b>	
EN13813	EN1504-2

