

Monopur Industry SL Conductive

Fiche produit

Description produit

Monopur Industry SL Conductive est un revêtement de sol conducteur hybride polyuréthane ciment à quatre composants à base avec :

- Component A : émulsion de polyol
- Composant B : durcisseur en poly-isocyanate
- Composant C : mélange coloré de quartz, de ciment et d'additifs
- Composant D : mélange de matériaux conducteur

Informations produit :

Destination

Monopur Industry SL Conductive est utilisé comme revêtement antistatique, robuste et avec une finition lisse et une bonne résistance thermique, mécanique et chimique.

Environnement et santé

Monopur Industry SL Conductive est un produit exempt de solvants. Se conformer à la réglementation locale en matière de santé et de sécurité au travail. Pour plus d'informations, veuillez consulter la fiche de données de sécurité des différents composants sur notre site www.flowcrete.fr.

COV

Le produit est conforme à Indoor Air Comfort Gold (EC1+). Le respect de Indoor Air Comfort Gold signifie qu'il est conforme aux exigences en matière de COV sur les produits à faibles émissions de : réglementation belge, France COV Classe A+, Allemagne (AgBB/ABG), BREEAM International, BREEAM NOR, BREEAM NL, LEED, WELL Building, SKA rating, Français HQE Certification, Italian CAM Edilizia, BVB (Suède), Eco product Norway, DGNB, M1, Danish indoor Climate label, produits à très faibles émissions selon EN 16798-1, Singapore Green Label, Green Tag Australia.

Couleurs : Gris, Buff (ocre), Rouge, Vert. Autres couleurs disponibles sur demande.

Résistance chimique

Résistance chimique après 7 jours de Monopur Industry SL Conductive : voir tableau de résistance chimique de Monopur Industry SL Conductive.

Données électriques

Test	Résultats DIN EN 61340-5-1 DIN EN 61340-5-2	Conformité ESD
DIN EN 61340-4-1 Résistance à la terre	$R_g < 10^9 \Omega$	Oui
DIN EN 61340-4-5 Test du marcheur	$U < 100V$	Oui
DIN EN 61340-4-5 Résistance électrique personne-chaussure-sol	$R_g < 3,5 \cdot 10^7 \Omega$	Oui

Guide d'application

La réception, le contrôle et la préparation du support, ainsi que l'application et le traitement des points singuliers doivent être réalisés conformément au NF DTU 54.1 (revêtement > 1mm) ou au NF DTU 59.3 (revêtement < 1mm)

Température d'application

La température recommandée du matériau et du support est de 12-25°C, mais pas moins de 12°C. La température du support doit dépasser le « point de rosée » de 3 °C pendant l'application et la prise. La température ne doit pas descendre en dessous de 5 °C dans les 24h suivant l'application.

Préparation de surface

La réception, le contrôle et la préparation du support doivent être réalisés conformément au NF DTU 54.1 (revêtement > 1mm) ou au NF DTU 59.3 (revêtement < 1mm)

Les opérations de préparation doivent être réalisées juste avant que Monopur Industry SL ne soit appliqué, afin d'éviter le risque de pollution.

Monopur Industry SL peut être appliqué sur des supports en béton ou chapes en polymères modifiés. Pour d'autres supports, consultez nos services techniques.

Des **rainures d'ancrage sont nécessaires partout où il y a arrêt** du Monopur Industry, se référer à notre manuel d'installation du Monopur Industry.

Pour le béton et les chapes en neuf :

Un traitement mécanique par grenailage est toujours nécessaire pour enlever la laitance et obtenir une surface ouverte et rugueuse pour une bonne adhérence, suivi d'un nettoyage HP.

Pour le béton et les chapes en rénovation :

Dégraissier en cas de présence d'huile et de graisses, n'utilisez jamais de solvants, ils ont tendance à favoriser la pénétration dans le béton. En cas de forte contamination, nous consulter. Pour une bonne adhérence, un grenailage est toujours nécessaire pour obtenir un support poreux et rugueux, suivi d'un nettoyage HP de la surface.

Propriétés du support :

Pendant l'application, le support doit toujours avoir les propriétés suivantes :

Âge :	Béton & chapes	28 jours
Résistance à la compression après 28 jours :	Béton Chapes	≥ 30 N/mm ² ≥ 25 N/mm ²
Teneur en eau :	< 6 %	
Pente :	Maximum 25 mm/m	
Résistance à la traction :	1,5 MPa	

Le système s'applique sur un béton âgé minimum de 7 jours et sur chapes âgée au minimum de 3 jours, tant que les propriétés de support mentionnées ci-dessus sont respectées.

Stratch coat optionnel

Les supports en béton préparés sont à des degrés divers de porosité. En cas de forte porosité, utiliser Monopur Industry scratchcoat, à raison de ± 1,5 / 2,0 kg/m².

Après séchage (24 h mini) du Monopur Industry Scratchcoat, appliquer Monopur Industry SL.

Primaire facultatif

Les supports en béton préparés sont à des degrés divers poreux. Appliquer Monopur Industry Primer à raison de 0,350 à 0,500 kg/m². La couche principale encore fraîche est saupoudrée de quartz à raison de ± 500 g/m² pour améliorer l'adhérence et l'application du mortier de l'industrie Monopur Industry SL.

Couche d'usure

Mélange et application de Monopur SL Conductive :

Le composant D est versé dans le composant liquide A, mélanger avec un malaxeur mécanique pendant 2 minutes. Lorsque les fibres conductrices sont bien dispersées et que le mélange de résine liquide est homogène avec ces fibres, le composant B est ajouté. Mélanger pendant 1 min. Lorsque le mélange est homogène, ajouter la moitié du composant C et s'assurer qu'il soit bien mouillé de résine, malaxer 1 minute.

Ajouter l'autre moitié du composant C, malaxer encore 1 minute.

Le matériau est nivelé, chaque mélange étant bien relié au précédent. Pour obtenir une surface plus lisse et enlever les marques sur la surface, appliquer un rouleau débulleur.

Consommation : max. 4 kg/m² pour une épaisseur de 2 mm

Durée d'application/durée de vie du mélange

Le produit mélangé doit être utilisé dans les 10 minutes (durée de vie du pot +/- 12 min) à une température de 20°C.

À des températures plus élevées (et si le mélange est laissé dans le seau), le temps d'application est plus court.

Temps de séchage (à 20°C)

Peut être recouvert après 16 h, et dans un délai maximum de 24 h.

Circulation piétonne après 8 h. Circulation légère après 24 h, circulation dense après 48 h.

Le produit obtient sa résistance chimique complète après 7 jours.

Ne pas couvrir ou laver dans les 36 premières heures suivant le séchage.

Densité : Monopur Industry SL Conductive (A+B+C+D) environ 1,70 kg/dm³

Nettoyage : nettoyez les outils aux solvants.

Stockage

Toutes les parties du système Monopur Industry doivent être stockées à l'abri et pas en contact avec le sol, dans des conditions sèches supérieures à 5 °C et inférieures à 25 °C.

Ceci est particulièrement important pour le composant C pour éviter qu'il devienne dur et grumeleux et impropre à l'utilisation.

Les dernières 24 h avant l'application, les matériaux doivent être maintenus entre 15 °C et 25 °C.

Gardez tous les composants à l'abri du gel même pendant le transport.

Durée de stockage

Dans les emballages non ouverts :

- Partie A, B et D : 12 mois.
- Partie C : 6 mois.

Emballage

Monopur Industry SL Conductive est livré en unités préemballées de 22,45 kg pour faciliter le mélange. Le produit est livré A+B+C+D dans les conditionnements suivants.

Kit	Base A	Durcisseur B	Charge C	Partie D
22.453 kg	4.16 kg	4.34 kg	13.92 kg	0.033 kg

Remarque :

De plus grands conditionnements de base A et de base B sont disponibles sur demande.

Informations techniques

Notre équipe de techniciens se tient à votre disposition pour tout renseignement complémentaire.

Note

Les renseignements contenus dans ce document ne le sont qu'à titre d'informations générales. Comme les procédés d'utilisation et d'application échappent à notre contrôle et vu la diversité des matériaux employés, des essais spécifiques sont vivement conseillés. Un engagement de responsabilité pour des résultats d'application suite aux indications et recommandations de ce document ne peut être accordé. Les conditions de responsabilité et garantie en cause et montant sont régies par nos conditions générales de vente, de livraison et de la législation. Lors de l'établissement du présent document, toutes les indications reposent sur les données actuelles du développement technique et sont basées sur notre expérience. Etat de données techniques au 07/2021. Le fabricant se réserve tout droit de modification.

Certification CE – voir la déclaration de performances pour plus de détails

CE	
EN13813	EN1504-2



26/07/2021, 13