

Monopur Industry Primer

Fiche produit

Description produit

Monopur Industry Primer est un primaire hybride prédosé en polyuréthane ciment pour les substrats en béton

- Component A : émulsion de polyol
- Composant B : durcisseur en poly-isocyanate
- Composant C : charges fines spécifiques

Informations produit

Destination

Monopur Industry Primer est un primaire pour béton et chapes, pour les systèmes de la gamme Monopur Industry (par exemple SL, SL4mm, SL5mm, Mortar, SL Conductive ...)

Pour les supports très poreux, une deuxième couche peut être nécessaire. Un saupoudrage de quartz (0,5 kg/m²) peut être appliqué.

Le primaire sera appliqué sur des supports secs en surface.

Environnement et santé

Monopur Industry Primer est un produit exempt de solvants. Se conformer à la réglementation locale en matière de santé et de sécurité au travail. Pour plus d'informations, veuillez consulter la fiche de données de sécurité des différents composants sur notre site www.flowcrete.fr.

COV

Le produit est conforme à Indoor Air Comfort Gold (EC1+). Le respect de Indoor Air Comfort Gold signifie qu'il est conforme aux exigences en matière de COV sur les produits à faibles émissions de : réglementation belge, France COV Classe A+, Allemagne (AgBB/ABG), BREEAM International, BREEAM NOR, BREEAM NL, LEED, WELL Building, SKA rating, Français HQE Certification, Italian CAM Edilizia, BVB (Suède), Eco product Norway, DGNB, M1, Danish indoor Climate label, produits à très faibles émissions selon EN 16798-1, Singapore Green Label, Green Tag Australia.

Couleur : crème

Guide d'application

La réception, le contrôle et la préparation du support, ainsi que l'application et le traitement des points singuliers doivent être réalisés conformément au NF DTU 54.1 (revêtement > 1mm) ou au NF DTU 59.3 (revêtement < 1mm)

Température d'application

La température recommandée du matériau et du support est de 12-25°C. La température du support doit dépasser le « point de rosée » de 3 °C pendant l'application et la prise.

La température ne doit pas descendre en dessous de 5 °C dans les 24h suivant l'application.

Afin d'éviter tout risque de mauvaise réaction du produit, une température stable et l'absence de courant d'air pendant l'application sont requis.

Préparation de surface

La réception, le contrôle et la préparation du support doivent être réalisés conformément au NF DTU 54.1 (revêtement > 1mm) ou au NF DTU 59.3 (revêtement < 1mm)

Les opérations de préparation doivent être réalisées juste avant que Monopur Industry Primer ne soit appliqué, afin d'éviter le risque de pollution.

Monopur Industry Primer peut être appliqué sur des supports en béton ou chapes en polymères modifiés. Pour d'autres supports, consultez nos services techniques.

Des **rainures d'ancrage sont nécessaires partout où il y a arrêt** du Monopur Industry, se référer à notre manuel d'installation du Monopur Industry.

Pour le béton et les chapes en neuf :

Un traitement mécanique par rabotage ou grenailage est toujours nécessaire pour enlever la laitance et obtenir une surface ouverte et rugueuse pour une bonne adhérence, suivi d'un nettoyage HP de la surface.

Pour le béton et les chapes en rénovation :

Dégraisser en cas de présence d'huile et de graisses, n'utilisez jamais de solvants, ils ont

tendance à favoriser la pénétration dans le béton. En cas de forte contamination, nous consulter.

Pour une bonne adhérence, un rabotage ou un grenailage est toujours nécessaire pour obtenir un support poreux et rugueux, suivi d'un nettoyage HP de la surface.

Propriétés du support :

Pendant l'application, le support doit toujours avoir les propriétés suivantes :

Résistance à la compression après 28 jours :	Béton: $\geq 25 \text{ N/mm}^2$ Chapes: $\geq 25 \text{ N/mm}^2$
Résistance à la traction:	1.5 MPa
Température:	doit être d'au moins 3 °C au-dessus du point de rosée pendant l'application
Teneur en eau :	< 6%

Le système s'applique sur béton âgé minimum de 7 jours et sur chape âgée minimum de 3 jours, tant que les propriétés de support mentionnées ci-dessus sont respectées.

Primaire

Les supports en béton préparés sont à des degrés divers poreux. Appliquer Monopur Industry Primer à raison de 0,350 à 0,500 kg/m². La couche principale encore fraîche est saupoudrée de quartz (granulométrie en fonction du système appliqué) à raison de 0,150 à 0,500 kg/m² pour améliorer l'adhérence et l'application du mortier de l'industrie Monopur Industry.

Mélange et application

Tous les détails des procédures de mélange et d'application sont donnés dans le Manuel d'installation Monopur Industry sur demande.

Les composants liquides A et B sont versés dans le récipient et mélangés avec un malaxeur mécanique pendant 30 secondes.

Lorsque le mélange de résine liquide est homogène, le composant C est ajouté et mélangé pendant environ 2 minutes jusqu'à ce que le mélange soit homogène.

Le temps de mélange peut varier légèrement selon la température ambiante et le matériel utilisé. Le matériau est immédiatement étalé à la raclette puis un rouleau à poils longs.

Consommation : environ 0,350 à 0,500 kg/m².

Durée d'application/durée de vie du mélange

Le produit mélangé doit être utilisé dans les 15 minutes à une température de 20°C.

À des températures plus élevées (et si le mélange est laissé dans le seau), le temps d'application est plus court.

Temps de séchage (à 20°C) : peut être recouvert après 16 h.

Densité

1. Composant A environ 1,0 kg/dm³
2. Composant B environ 1,25 kg/dm³
3. Composant C environ 2,3 kg/dm³
4. A+B+C environ 1,35 kg/dm³

Nettoyage : nettoyez les outils aux solvants.

Durée de stockage : 12 mois dans un emballage non ouvert

Stockage

Toutes les parties du système Monopur Industry doivent être stockées à l'abri et pas en contact avec le sol, dans des conditions sèches supérieures à 5 °C et inférieures à 25 °C.

Ceci est particulièrement important pour le composant C pour éviter qu'il devienne dur et grumeleux et impropre à l'utilisation. Les dernières 24 h avant l'application, les matériaux doivent être maintenus entre 15 °C et 25 °C. Gardez tous les composants à l'abri du gel même pendant le transport. L'exposition à la lumière directe du soleil ou à d'autres sources de chaleur intenses provoquera des gradients de température inégaux dans le matériau stocké

Emballage

Unités préemballées de 6,5 kg pour faciliter le mélange. Le produit est livré A+B+C dans les conditionnements suivants :

Kit	Base A	Durcisseur B	Charge C
6.5 kg	2.5 kg	2.6 kg	1.4 kg

Remarque : de plus grands conditionnements de base A et de base B sont disponibles sur demande.

Informations techniques

Notre équipe de techniciens se tient à votre disposition pour tout renseignement complémentaire.

Note

Les renseignements contenus dans ce document ne le sont qu'à titre d'informations générales. Comme les procédés d'utilisation et d'application échappent à notre contrôle et vu la diversité des matériaux employés, des essais spécifiques sont vivement conseillés. Un engagement de responsabilité pour des résultats d'application suite aux indications et recommandations de ce document ne peut être accordé. Les conditions de responsabilité et garantie en cause et montant sont régies par nos conditions générales de vente, de livraison et de la législation. Lors de l'établissement du présent document, toutes les indications reposent sur les données actuelles du développement technique et sont basées sur notre expérience. Etat de données techniques au 07/2021. Le fabricant se réserve tout droit de modification.

Certification CE – voir la Déclaration de performance pour plus de détails

CE	
13813	EN1504-2

