

Monopur Industry Mortar

Fiche produit

Description produit

Monopur Industry Mortar est un revêtement hybride en polyuréthane ciment prédosé (à l'exception de la partie D) à quatre composants avec :

- Component A : émulsion de polyol
- Composant B : durcisseur en poly-isocyanate
- Composant C : mélange de quartz, de ciment et d'additifs.
- Composant D : pigment micronisé

Informations produit

Destination

Monopur Industry Mortar possède d'excellentes résistances thermiques, mécaniques et chimiques. Monopur Industry Mortar est conçu pour être utilisé en particulier dans l'industrie agroalimentaire (laiteries, zones de cuisson), surtout lorsque la résistance chimique élevée et la résistance aux acides organiques sont nécessaires, et pour les sols industriels qui sont soumis à l'eau chaude et au nettoyage à la vapeur.

Avec l'utilisation d'agréats saupoudrés et d'une finition, des valeurs antidérapantes élevées peuvent être obtenues, et le système est alors appelé **Monopur Industry Mortar BC**.

Environnement et santé

Monopur Industry Mortar est un produit exempt de solvants. Se conformer à la réglementation locale en matière de santé et de sécurité au travail. Pour plus d'informations, veuillez consulter la fiche de données de sécurité des différents composants sur notre site www.flowcrete.fr.

COV

Le produit est conforme à Indoor Air Comfort Gold (EC1+). Le respect de Indoor Air Comfort Gold signifie qu'il est conforme aux exigences en matière de COV sur les produits à faibles émissions de : réglementation belge, France COV Classe A+, Allemagne (AgBB/ABG), BREEAM International, BREEAM NOR, BREEAM NL, LEED, WELL Building, SKA rating, Français HQE Certification, Italian CAM Edilizia, BVB (Suède), Eco product Norway, DGNB, M1, Danish indoor Climate label, produits à très faibles émissions selon EN 16798-1, Singapore Green Label, Green Tag Australia.

Couleurs

Gris, Buff (ocre), Rouge, Vert et Crème. Autres couleurs disponibles sur demande.

Résistance chimique

Résistance chimique après 7 jours de Monopur Industry Mortar ou Monopur Industry Mortar BC : voir le tableau de résistances chimiques Monopur Industry.

Guide d'application

La réception, le contrôle et la préparation du support, ainsi que l'application et le traitement des points singuliers doivent être réalisés conformément au NF DTU 54.1 (revêtement > 1mm) ou au NF DTU 59.3 (revêtement < 1mm)

Température d'application

La température recommandée du matériau et du support est de 12-25°C. La température du support doit dépasser le « point de rosée » de 3 °C pendant l'application et la prise.

La température ne doit pas descendre en dessous de 5 °C dans les 24h suivant l'application.

Afin d'éviter tout risque de mauvaise réaction du produit, une température stable et l'absence de courant d'air pendant l'application sont requis.

Préparation de surface

La réception, le contrôle et la préparation du support doivent être réalisés conformément au NF DTU 54.1 (revêtement > 1mm) ou au NF DTU 59.3 (revêtement < 1mm)

Les opérations de préparation doivent être réalisées juste avant que Monopur Industry Mortar ne soit appliqué, afin d'éviter le risque de pollution.

Monopur Industry Mortar peut être appliqué sur des supports en béton ou chapes en polymères modifiés. Pour d'autres supports, consultez nos services techniques.

Des **rainures d'ancrage sont nécessaires partout où il y a arrêt** du Monopur Industry, se référer à notre manuel d'installation du Monopur Industry.

Pour le béton et les chapes en neuf :

Un traitement mécanique par rabotage ou grenailage est toujours nécessaire pour enlever la laitance et obtenir une surface ouverte et rugueuse pour une bonne adhérence, suivi d'un nettoyage HP de la surface.

Pour le béton et les chapes en rénovation :

Dégraissier en cas de présence d'huile et de graisses, n'utilisez jamais de solvants, ils ont tendance à favoriser la pénétration dans le béton. En cas de forte contamination, nous consulter. Pour une bonne adhérence, un rabotage ou un grenailage est toujours nécessaire pour obtenir un support poreux et rugueux, suivi d'un nettoyage HP de la surface.

Propriétés du support :

Pendant l'application, le support doit toujours avoir les propriétés suivantes :

Résistance à la compression après 28 jours :	Béton: $\geq 25 \text{ N/mm}^2$ Chapes: $\geq 25 \text{ N/mm}^2$
Résistance à la traction:	1.5 MPa
Température:	doit être d'au moins 3 °C au-dessus du point de rosée pendant l'application
Teneur en eau :	< 6%
Pente :	Maximum 25 mm/m

Le système s'applique sur béton âgé minimum de 7 jours et sur chape âgée minimum de 3 jours, tant que les propriétés de support mentionnées ci-dessus sont respectées.

Scratch coat optionnel

Les supports en béton préparés sont à des degrés divers de porosité. En cas de forte porosité, utiliser Monopur Industry scratchcoat, à raison de $\pm 1,5 / 2,0 \text{ kg/m}^2$.

Après séchage (24 h mini) du Monopur Industry Scratchcoat, appliquer Monopur Industry Mortar.

Primaire facultatif

Les supports en béton préparés sont à des degrés divers poreux. Appliquer Monopur Industry Primer à raison de 0,350 à 0,500 kg/m^2 . La couche principale encore fraîche est saupoudrée de quartz de taille 1-2 mm à raison de $\pm 500 \text{ g/m}^2$ pour améliorer l'adhérence et l'application du mortier de l'industrie Monopur Industry Mortar.

Couche de masse

Mélange et application

Tous les détails des procédures de mélange et d'application sont donnés dans le Manuel d'installation Monopur Industry, qui est disponible sur demande.

Les composants liquides A et B sont versés dans un récipient et sont mélangés avec un malaxeur mécanique pendant 30 secondes.

Lorsque le mélange de résine liquide est homogène, le composant D et la moitié du composant C sont ajoutés et malaxés pendant environ 1 minute jusqu'à ce que le mélange soit homogène.

Assurez-vous que le composant C soit soigneusement mélangé avec la résine. Ajouter l'autre moitié du composant C, malaxer encore 1 minute.

Appliquer, niveler et compacter Monopur Industry Mortar en soignant les jonctions entre kits.

Pour obtenir une surface plus lisse et enlever les marques de truelle, un rouleau peut être passé sur la surface du mortier.

Finition antidérapante Monopur Industry Mortar (Monopur Industry Mortar BC) :

Pour une finition antidérapante, saupoudrez à refus de quartz la surface du Monopur Industry Mortar non durcie. La taille du quartz déterminera la valeur de résistance au glissement du système. Après polymérisation, retirer l'excès de quartz à l'aide d'une brosse, aspirer, puis appliquer Monopur Industry Topcoat avec une raclette puis un rouleau à raison de 0,6 à 0,8 kg/m².

Consommation

Pour une épaisseur de 6 mm : env. 13 kg

Pour une épaisseur de 9 mm : env. 19 kg

La consommation est influencée par la rugosité du support, la porosité et la température.

Durée d'application/durée de vie du mélange

Le produit mélangé prêt doit être utilisé dans les 10 minutes (durée de vie du pot +/- 15 min) à une température de 20°C. À des températures plus élevées (et si le produit est laissé dans le seau), le temps d'application est plus court.

Temps de séchage (à 20°C)

Peut être recouvert après 16 h, temps maximum de pardessus 24 h.

Circulation piétonne après 8 h. Circulation légère après 24 h, circulation dense après 48 h.

Le produit obtient sa résistance chimique complète après 7 jours.

Ne pas couvrir ou laver dans les 36 premières heures de séchage.

Densité : Monopur Industry Mortar (A+B+C+D) environ 2,19 kg/dm³

Nettoyage : Nettoyez les outils aux solvants.

Durée de stockage : 12 mois dans un emballage non ouvert

Stockage

Toutes les parties du système Monopur Industry doivent être stockées à l'abri et pas en contact avec le sol, dans des conditions sèches supérieures à 5 °C et inférieures à 25 °C.

Ceci est particulièrement important pour le composant C pour éviter qu'il devienne dur et grumeleux et impropre à l'utilisation. Les dernières 24 h avant l'application, les matériaux doivent être maintenus entre 15 °C et 25 °C.

Gardez tous les composants à l'abri du gel même pendant le transport. L'exposition à la lumière directe du soleil ou à d'autres sources de chaleur intenses provoquera des gradients de température inégaux dans le matériau stocké

Emballage

Monopur Industry Mortar est livré dans des unités préemballées de 31,5 kg pour faciliter le mélange :

Kit	Base A	Durcisseur B	Charge C
31.5 kg	2.5 kg	2.6 kg	26.4 kg

Remarque :

De plus grands conditionnements de base A et de base B sont disponibles sur demande.

Les pigments sont fournis séparément.

Ajouter par kit de 31,5 kg 0,300 kg de pigment composant D, 0,400 kg pour le coloris crème

Informations techniques

Notre équipe de techniciens se tient à votre disposition pour tout renseignement complémentaire.

Note

Les renseignements contenus dans ce document ne le sont qu'à titre d'informations générales. Comme les procédés d'utilisation et d'application échappent à notre contrôle et vu la diversité des matériaux employés, des essais spécifiques sont vivement conseillés. Un engagement de responsabilité pour des résultats d'application suite aux indications et recommandations de ce document ne peut être accordé. Les conditions de responsabilité et garantie en cause et montant sont régies par nos conditions générales de vente, de livraison et de la législation. Lors de l'établissement du présent document, toutes les indications reposent sur les données actuelles du développement technique et sont basées sur notre expérience. État de données techniques au 07/2021. Le fabricant se réserve tout droit de modification.

CE Certification - see the Declaration of Performance for details

CE	
EN13813	EN1504-2

