

Monepox SL

Fiche produit

Description produit

Monepox SL est un époxy auto-nivelant sans solvant et prédosé à trois composants.

- Un composant : résine époxy pigmentée et formulée
- Composant B : durcisseur d'amine cycloaliphatique
- Composant C : charges inertes – (quartz et sable)

Informations produit

Destination

Monepox SL est un revêtement de sol industriel auto-nivellement, résistant à la poussière, acide et alcalin, sans joint, appliqué en épaisseur de 2-3 mm.

Monepox SL est utilisé dans les usines alimentaires, brasseries, laiteries, bornes de recharge de batteries, usines de papier, imprimeries, industries automobiles, industries électroniques et pharmaceutiques.

Monepox SL ne convient qu'à l'intérieur et aux surfaces horizontales.

Environnement et santé

Se conformer à la réglementation locale en matière de santé et de sécurité au travail.

Pour plus d'informations, veuillez consulter la fiche de données de sécurité des différents composants sur notre site www.flowcrete.fr.

Couleurs

Disponible en différentes couleurs RAL.

Informations techniques

Adhérence:	3,3 N/mm ²
Résistance à la chaleur:	+ 65 °C

Résistance chimique

Résistance chimique après 7 jours de séchage : Monepox SL est résistant aux acides dilués, aux alcalins, aux sels, aux huiles et aux graisses, aux carburants, aux gaz agressifs et à l'air marin. Voir tableau de résistance chimique.

Guide d'application

Température d'application

Ce système d'époxy peut être appliqué à des températures recommandées entre 15°C et 25°C, mais pas moins de 10°C (température de surface : au moins +10°C. Température ambiante : au moins +10 °C). Évitez la condensation en tout temps. La température de la surface et du matériau non durci doit être d'au moins 3°C au-dessus du point de rosée.

Préparation de surface

La réception, le contrôle et la préparation du support doivent être réalisés conformément au NF DTU 54.1 (revêtement > 1mm) ou au NF DTU 59.3 (revêtement < 1mm)

Le support en béton doit être sec et exempt de poussière, d'huile et de graisses. La teneur en eau dans le béton doit être inférieure à 6%, ce qui signifie que le béton doit être un âge minimum de 28 jours. Il est également nécessaire que le support préparé ait une structure poreuse ouverte pour une bonne pénétration du Monepox SG ou du SG Primer.

Primaire

Mélanger les quantités prédosées des parties A et B de Monepox SG ou SG Primer jusqu'à ce qu'un liquide homogène soit obtenu. Appliquer Monepox SG ou SG primer au moyen d'un raclette ou rouleau à raison de ± 350 gr/m². Mettre en place Monepox SL après un minimum de 12 h et un maximum de 24 h après l'application de Monepox SG ou SG Primer.

Mélange

Malaxer lentement au malaxeur mécanique, durant environ 2 minutes les quantités prédosées de résine (composant A) et de durcisseur (composant B), jusqu'à obtenir un mélange homogène. Ajouter graduellement le composant C au liquide et bien mélanger pendant 1 minute.

Application

Monepox SL doit être appliqué sur le primaire durci au moyen d'outils appropriés tels qu'une raclette ou une grande truelle. 10 minutes après l'application du Monepox SL, prévoir plusieurs passages d'un rouleau débulleur pour enlever les bulles d'air dans le revêtement et pour niveler l'ensemble

La réception, le contrôle et la préparation du support, ainsi que l'application et le traitement des points singuliers doivent être réalisés conformément au NF DTU 54.1 (revêtement > 1mm) ou au NF DTU 59.3 (revêtement < 1mm)

Consommation

Épaisseur moyenne : 2-3 mm
Pour 2.5 mm, 4.5 kg/m².

Finition(s)

Pour un topcoat semi-mat, appliquez Hardtop avec une consommation de ± 80 g/m²
Voir les fiches systèmes pour les autres couches de finition.

Durée d'application/durée de vie du mélange

Le produit mélangé prêt doit être utilisé dans les 30 minutes à une température de 20°C.
À des températures plus élevées, le temps d'application est plus court.
Si le mélange reste en masse dans le seau, le temps d'utilisation sera également raccourci.

Temps de séchage (à 20°C)

Peut être recouvert après 18 h, et dans un délai maximum de 24 h.
Circulation piétonne après 24 h. Circulation légère après 72 h
Le produit obtient sa résistance chimique complète après 7 jours.

Densité

Monepox SL (A+B+C) environ 1,80 kg/dm³

Nettoyage

Nettoyer les outils aux solvants

Stockage

Conserver dans un contenant fermé et dans des conditions sèches à des températures comprises entre +10 °C et +35 °C. 24 heures avant l'application, remettre le produit à une température comprise entre 15°C et 25°C

Durée de stockage

Dans un emballage non ouvert : 1 an.

Emballage

Monepox SL est livré en unités préemballées de 22,17 kg ou 66,50 kg pour faciliter le mélange. Le produit est livré A+B+C dans les conditionnements suivants :

Kit	Base A	Durcisseur B	Charge C
27.17 kg	5.27 kg	2.44 kg	14.46 kg
66.50 kg	15.8 kg	7.32 kg	3x 14.46 kg

Informations techniques

Notre équipe de techniciens se tient à votre disposition pour tout renseignement complémentaire.

Note

Les renseignements contenus dans ce document ne le sont qu'à titre d'informations générales. Comme les procédés d'utilisation et d'application échappent à notre contrôle et vu la diversité des matériaux employés, des essais spécifiques sont vivement conseillés. Un engagement de responsabilité pour des résultats d'application suite aux indications et recommandations de ce document ne peut être accordé. Les conditions de responsabilité et garantie en cause et montant sont régies par nos conditions générales de vente, de livraison et de la législation. Lors de l'établissement du présent document, toutes les indications reposent sur les données actuelles du développement technique et sont basées sur notre expérience. Etat de données techniques au 07/2021. Le fabricant se réserve tout droit de modification.

Certification CE - voir la déclaration de performances pour plus de détails