

## Monepox SL Conductive ESD

---

### Fiche produit

#### Description produit

Monepox SL Conductive / ESD est un époxy auto-nivelant, prédosé à deux composants.

- Un composant : résine époxy pigmentée et formulée, type Bisfenol A avec fibres de carbone.
- Composant B : durcisseur de polyamine cyclo aliphatique

#### Informations sur les produits

##### Destination

Monepox SL Conductive ESD est utilisé comme revêtement de sol industriel anti-statique, anti-poussière, acide et alcalin, sans joint et auto-nivelant.

Monepox SL Conductive / ESD est utilisé dans les salles informatiques, les hôpitaux et dans l'industrie pharmaceutique, chimique, électrique.

Monepox SL Conductive ne convient qu'à l'intérieur et aux surfaces horizontales.

##### Environnement et santé

Se conformer à la réglementation locale en matière de santé et de sécurité au travail.

Pour plus d'informations, veuillez consulter la fiche de données de sécurité des différents composants sur notre site [www.flowcrete.fr](http://www.flowcrete.fr).

##### Couleurs

Couleurs RAL disponibles sur demande

##### Remarque :

L'aspect de la couleur RAL est influencé par les fibres de carbone

## Informations techniques

Résistance à la compression:	> 50 N/mm <sup>2</sup>	
Adhérence:	> 2,5 N/mm <sup>2</sup>	
Résistance à la flexion:	> 30 N/mm <sup>2</sup>	
Test	Résultats DIN EN 61340-5-1/5-2	Conformité ESD
DIN EN 61340-4-1 Résistance à la Terre	$R_g < 10^9 \Omega$	Yes
DIN EN 61340-4-5 Test de marche DIN EN 61340-4-5 Résistance totale du système (test du « marcheur »)	$U < 100V$ $R_g < 10^9 \Omega$	Yes

### Résistance chimique

Résistance chimique après 7 jours de séchage : Monepox SL Conductive ESD est résistant aux acides dilués, alcalins, sels, huiles et graisses, carburants, gaz agressifs et air marin.

## Guide d'application

### Température d'application

Ce système d'époxy peut être appliqué à des températures recommandées entre 15°C et 25°C, mais pas moins de 10°C (température de surface : au moins +10°C. Température ambiante : au moins +10°C). Évitez la condensation. La température de la surface et du matériau non durci doit être d'au moins 3°C au-dessus du point de rosée.

### Préparation de surface

La réception, le contrôle et la préparation du support doivent être réalisés conformément au NF DTU 54.1 (revêtement > 1mm) ou au NF DTU 59.3 (revêtement < 1mm)

Le support en béton doit être sec et exempt de poussière, d'huile et de graisses. La teneur en eau dans le béton doit être inférieure à 6%, ce qui signifie que le béton doit être un âge minimum de 28 jours. Il est également nécessaire que le support préparé ait une structure poreuse ouverte pour une bonne pénétration de Monepox SG primer.

## Primaire

Mélanger les quantités prédosées A et B de Monepox SG primer jusqu'à ce qu'un liquide homogène soit obtenu. Appliquer Monepox SG primer au moyen d'un raclette ou rouleau à une consommation de  $\pm 350 \text{ gr/m}^2$ . Après le séchage, une bande cuivre adhésive est collée sur le primaire durci et reliée à la terre. Une connexion est faite pour chaque  $64 \text{ m}^2$ . Ensuite le Monepox Conductive Primer WB est appliqué avec une consommation de  $\pm 150 \text{ g/m}^2$ .

## Mélange

Réhomogénéiser le composant A avant d'ajouter le composant B. Mélanger les quantités prédosées de résine et de durcisseur Monepox SL conductive ESD jusqu'à ce qu'un mélange homogène soit obtenu.

## Application

Monepox SL Conductive ESD est versé et doit être étalé sur un Monepox Conductive Primer WB parfaitement sec (24 h mini), au moyen d'outils appropriés tels qu'une raclette ou une grande truelle. 10 minutes après l'application de Monepox SL Conductive ESD, prévoir plusieurs passages d'un rouleau débulleur pour enlever les bulles d'air dans le revêtement et pour améliorer le tendu de l'ensemble.

La réception, le contrôle et la préparation du support, ainsi que l'application et le traitement des points singuliers doivent être réalisés conformément au NF DTU 54.1 (revêtement > 1mm) ou au NF DTU 59.3 (revêtement < 1mm)

## Consommation

Pour une épaisseur **maximale** de 2 mm : max.  $2,8 \text{ kg/m}^2$ .

## Durée d'application/durée de vie du mélange

Le produit mélangé doit être utilisé dans les 30 minutes à une température de  $20^\circ\text{C}$ .

## Temps de séchage (à $20^\circ\text{C}$ )

Peut être recouvert après 18 h, et dans un délai maximum de 24 h.

Circulation piétonne après 24 h. Circulation légère après 72 h

Le produit obtient sa résistance chimique complète après 7 jours.

## Densité

Monepox SL Conductive ESD (A+B) environ  $1,40 \text{ kg/dm}^3$

## Nettoyage

Nettoyer les outils aux solvants

## Stockage

Conserver dans un contenant fermé et dans des conditions sèches à des températures comprises entre +10 °C et +35 °C. 24 heures avant l'application, remettre le produit à une température comprise entre 15°C et 25°C

## Durée de stockage

Dans un emballage fermé : 1 an.

## Emballage

Unités préemballées de 24,80 kg :

- Composant A : 20,36 kg
- Composant B : 4,44 kg

## Informations techniques

Notre équipe de techniciens se tient à votre disposition pour tout renseignement complémentaire.

## Note

Les renseignements contenus dans ce document ne le sont qu'à titre d'informations générales. Comme les procédés d'utilisation et d'application échappent à notre contrôle et vu la diversité des matériaux employés, des essais spécifiques sont vivement conseillés. Un engagement de responsabilité pour des résultats d'application suite aux indications et recommandations de ce document ne peut être accordé. Les conditions de responsabilité et garantie en cause et montant sont régies par nos conditions générales de vente, de livraison et de la législation. Lors de l'établissement du présent document, toutes les indications reposent sur les données actuelles du développement technique et sont basées sur notre expérience. Etat de données techniques au 07/2021. Le fabricant se réserve tout droit de modification.