

## Hermapur 3002

---

### Fiche produit

#### Description

Hermapur 3002 est une finition transparente, sans solvant, résistante aux UV, utilisée sur les revêtements époxy et polyuréthane à l'intérieur et à l'extérieur. Une bonne adhérence, la durabilité et la résistance mécanique permettent de proposer une très bonne protection, en particulier dans le domaine industriel et de parking avec une bonne résistance au passage des pneus.

#### Information produit

##### Base chimique

Résine Polyaspartique bi-composante

##### Environnement et santé

Se conformer à la réglementation locale en matière de santé et de sécurité au travail. Pour plus d'informations, veuillez consulter la fiche de données de sécurité des différents composants sur notre site [www.flowcrete.fr](http://www.flowcrete.fr).

##### Emballage

- 5 kg (partie A : 2,93 kg et partie B 2,07 kg)
- 10 kg (partie A : 5,86 kg et partie B :4,14 kg)

## Informations techniques

Proportion de mélange A/B :	58.6 / 41.4 en poids
Durée de vie du mélange à 20 °C, 50 % HR, échantillon de 100 g :	± 15 min
Température d'application	+10 °C to +25 °C
Densité	± 1.1 g/cm <sup>3</sup>
Viscosité (25 °C)	800-1000 mPa·s
Temps de séchage – Trafic piéton	± 4 h (23 °C, 50 % RH)
Résistance chimique	7 jours

## Guide d'application

### Préparation de surface

La réception, le contrôle et la préparation du support doivent être réalisés conformément au NF DTU 54.1 (revêtement > 1mm) ou au NF DTU 59.3 (revêtement < 1mm)

Le support à recouvrir doit être sain, sec, propre et exempt de poussière, d'huile, de graisse et de résidus de peinture.

Sur béton, appliquer un primaire Monepox SG Primer à raison de +/- 350gr/m<sup>2</sup>.

Ne pas dépasser le temps de recouvrement de 24 heures. Si le temps est dépassé ou qu'il y a une contamination du support, refaire une préparation mécanique de la surface, ponçage et dépoussiérage.

Afin d'estimer l'adhérence à la surface, une zone d'essai est recommandée.

### Application

Afin d'obtenir une résine homogène, les composants doivent être malaxés à vitesse lente avec un malaxeur mécanique. Les composants doivent être soigneusement mélangés jusqu'à obtention d'un mélange homogène. Transvaser le mélange dans un autre récipient et malaxer à nouveau une minute.

Verser Hermapur 3002 sur le sol, l'étaler avec une raclette ou lisseuse, uniformiser immédiatement après avec un rouleau.

### Attention :

Hermapur 3002 polymérise au contact de d'humidité ambiante et doit être appliqué rapidement.



La réception, le contrôle et la préparation du support, ainsi que l'application et le traitement des points singuliers doivent être réalisés conformément au NF DTU 54.1 (revêtement > 1mm) ou au NF DTU 59.3 (revêtement < 1mm)

### **Consommation**

150 à 200 g/m<sup>2</sup> maxi par couche.

**Des épaisseurs de revêtement plus élevées peuvent être sujettes à bullage.**

### **Nettoyage**

Nettoyage des outils aux solvants

### **Stockage**

Conserver dans une zone fraîche et sèche (de +5 °C à +20 °C).

### **Durée de stockage**

12 mois dans son emballage d'origine non ouvert.

### **Informations techniques**

Notre équipe de techniciens se tient à votre disposition pour tout renseignement complémentaire.

### **Note**

Les renseignements contenus dans ce document ne le sont qu'à titre d'informations générales. Comme les procédés d'utilisation et d'application échappent à notre contrôle et vu la diversité des matériaux employés, des essais spécifiques sont vivement conseillés. Un engagement de responsabilité pour des résultats d'application suite aux indications et recommandations de ce document ne peut être accordé. Les conditions de responsabilité et garantie en cause et montant sont régies par nos conditions générales de vente, de livraison et de la législation. Lors de l'établissement du présent document, toutes les indications reposent sur les données actuelles du développement technique et sont basées sur notre expérience. Etat de données techniques au 07/2021. Le fabricant se réserve tout droit de modification.

26/07/2021, 6