

Flowcrete
for the world at your feet

LA SOLUTION COMPLÈTE POUR VOS SOLS



LA SOLUTION COMPLÈTE POUR VOS SOLS

Flowcrete offre une grande variété de revêtements de sol en résine à haute performance, qui permet à tous les prescripteurs et installateurs de toujours trouver, non seulement la solution la plus adaptée à leur projet quelle que soit l'application envisagée, mais aussi le support technique dont ils ont besoin.

Qu'il s'agisse d'une installation de production alimentaire nécessitant une surface ultra-hygiénique, d'un centre commercial requérant une finition à la fois esthétique et fonctionnelle, d'un parking en sous-sol ou en rooftop exposé aux intempéries, il existe une solution adaptée aux contraintes tant techniques qu'économiques du projet.

Cette collection comprend des systèmes auxquels les marques industrielles et commerciales de toute l'Europe font confiance depuis des décennies, notamment :

- Les systèmes de polyuréthane Monopur® et Flowfresh®, capables de résister aux conditions d'exploitations industrielles extrêmes,
- Les solutions Flowfast® et méthacrylate de méthyle (MMA), finitions résistantes à pose et remise en service rapide,
- Les revêtements époxy tels que les gammes Monepox® et Flowcoat®, idéales pour créer des sols durables dans les surfaces commerciales ou tertiaires,
- Les systèmes spécialisés qui peuvent fournir une esthétique luxueuse, des propriétés antistatiques, une résistance élevée à des produits chimiques spécifiques, une résistance accrue au glissement ou encore aux températures extrêmes.

L'expertise de Flowcrete en matière de revêtements de sol ne se limite pas à ses produits, et s'illustre aussi à travers ses services de conseil technique à la conception, ses formations des applicateurs et son assistance sur les chantiers. Ces services garantissent le soutien de Flowcrete tout au long du cycle de vie du sol, de la conception et des spécifications initiales à l'installation, la maintenance et l'utilisation.

Dans cette brochure, vous en apprendrez davantage sur la gamme, ce qu'elle offre et comment tirer le meilleur parti de l'ensemble de ces revêtements de sol, avec le support de votre contact dédié : un tandem chargé d'affaires & chargé de relation client à votre disposition.

SOMMAIRE

QUELLES RÉSINES POUR QUELLES APPLICATIONS ?	6
NOS MARCHÉS	8
• INDUSTRIE	12
• AGROALIMENTAIRE	16
• TERTIAIRE	20
• PARKINGS	24
NOS RÉSINES	28
• ACRYLIQUE	30
• ÉPOXY	32
• PU	34
• PU CIMENT	36
• PUMA & MMA	38
• AUTRES RÉSINES	40
NOS SYSTÈMES	42
NOS PRIMAIRES	66
NOS FINITIONS	68
LE GROUPE CPG ET SES MARQUES FORTES	70



frweb@flowcrete.com



www.flowcrete.fr



+33 9 71 00 80 00



/company/cpg-france







QUELLES RÉSINES POUR QUELLES APPLICATIONS ?

Les résines synthétiques ont été utilisées dans les revêtements de sol dès les années soixante, avec notamment les premières formulations à base d'acrylique ou d'époxy. De nouvelles familles de produits (PU, PU Ciment, PUMA & MMA) ont été développées depuis avec d'autres caractéristiques ce qui a permis d'étendre leur utilisation à d'autres contraintes d'application ou d'usage.

Le choix de la formulation la plus adaptée à un projet se fait en fonction de ces contraintes, en voici quelques exemples :

- Pour un sol de parking, on aura recours à des formulations PU en raison notamment de leur résistance à la fissuration lors des mouvements répétés des dalles support au passage des véhicules.
- Dans l'industrie agroalimentaire, on préférera un revêtement acrylique dans les zones humides, ou PU Ciment, pour résister aux contraintes chimiques, mécaniques thermiques imposées dans ce type d'activité.



- On aura tendance à privilégier un revêtement PUMA ou MMA si le temps d'immobilisation de la zone doit être court (par exemple on refait le sol d'un hall de gare dans la nuit et on le remet en service le lendemain matin). Un sol en résine est constitué à minima d'une couche, mais le plus généralement de plusieurs couches successives : on parle de « système » de revêtement de sol. Et, hormis le primaire, les différentes couches constitutives d'un système sont généralement de la même famille chimique, pour garantir l'adhérence et la compatibilité des couches entre elles.

Il y a toutefois quelques exceptions. Une couche de finition plus résistante aux UV et plus souple, à base de polyuréthane par exemple, peut être utilisée sur une couche de masse de formulation différente, comme une base époxy. L'inverse n'est toutefois pas possible, une couche rigide ne peut pas être installée sur une couche de masse souple, ce qui conduirait à des fissurations du topcoat.

La présentation suivante des différentes familles de résines développées par Flowcrete vous permettra de vous faire une première idée du type de formulation le plus adapté à votre ouvrage. Néanmoins, la prescription de la solution idéale à mettre en œuvre reste une affaire de spécialiste, un grand nombre de paramètres devant être pris en compte outre les caractéristiques de la résine, et notamment les contraintes liées au support, ou au budget. Il conviendra de faire appel à nos chargés d'affaires, experts de ce métier, pour vous conseiller la meilleure solution Flowcrete tant sur le plan technique que budgétaire.

NOS MARCHÉS

À chacun de ces domaines d'activité correspondent des attentes, critères performanciers et économiques différents, auxquels la large gamme de revêtements de sols Flowcrete est en mesure de répondre avec, à chaque fois, LA solution la plus adaptée.

Formulateur et fabricant de ses systèmes de résines de sol, Flowcrete maîtrise en effet toute la chaîne, du laboratoire de recherche & développement au chantier.

Nos chargés d'affaires et d'experts techniques assurent un accompagnement complet tout au long des projets et à chaque étape importante : étude rigoureuse des contraintes d'exploitation, diagnostic de l'existant en cas de rénovation, élaboration du descriptif incluant une conception à la carte des espaces selon leur usage (zoning), définition de l'enveloppe budgétaire, chiffrage, formation, assistance technique à la mise en œuvre, conseils d'entretien et de maintenance en phase d'utilisation pour prolonger la vie des revêtements.

NOS MARCHÉS

Les résines de sol sans joints Flowcrete répondent idéalement aux exigences de 4 marchés principaux :



INDUSTRIE

Le marché de l'industrie comprend de nombreux domaines d'activités, pour autant les revêtements de sol doivent répondre à des caractéristiques communes.

Les résines de sols Flowcrete apportent notamment des solutions à l'ensemble des contraintes des industries de l'automobile, l'aéronautique, l'électronique, la pharmacie.



AGROALIMENTAIRE

Le marché de l'agroalimentaire englobe l'ensemble des entreprises produisant et transformant des matières premières alimentaires en produits finis, que ce soient des matières végétales ou animales (viande, produits de la mer, produits laitiers), et des boissons.



TERTIAIRE

Le marché tertiaire recouvre différentes activités, qui ont pour point commun d'accueillir du public, ou encore des utilisateurs. Ces zones peuvent avoir une vocation commerciale, administrative, de santé, financière, d'éducation, de restauration, de passage...

Les revêtements de sols du marché tertiaire sont souvent jugés par leur esthétique, c'est donc bien souvent l'aspect visuel qui prime. Cependant en tant que professionnel, il est nécessaire d'accorder les attentes visuelles avec les caractéristiques techniques impératives en fonction de votre activité.



PARKINGS

Le parking est la première image que vos visiteurs auront de votre entreprise, c'est donc un lieu qui doit être accueillant, propre et sécuritaire. La configuration de votre parking, du fait qu'il soit souterrain ou aérien, va définir des points d'attention à prendre en compte. En fonction de vos besoins, Flowcrete dispose d'un large panel de solutions et nous pouvons vous apporter notre expertise, et ce, pas uniquement pour les revêtements de sols. (cf. page 71).

REVÊTEMENTS DE SOL POUR L'INDUSTRIE

Pour sélectionner le revêtement de sol le plus approprié à votre activité, il est nécessaire de tenir compte de différents critères :



Antidérapant

Pour limiter les risques et répondre aux normes de sécurité, certaines solutions proposent une finition antidérapante et/ou anti-glissante adaptable à vos besoins.



Hygiène

C'est une notion clé, il s'avère parfois nécessaire d'appliquer un revêtement de sol facilitant le nettoyage, et permettant de limiter le développement des microbes.



Polymérisation rapide

Ce facteur vous indique les solutions permettant d'utiliser la zone rapidement après l'application de la solution, et limiter le blocage de la zone.



Antistatique

C'est une technique de protection pour manipuler en toute sécurité des composants ou des outils sensibles à l'électricité statique.



Durabilité

C'est la propriété de la solution de revêtement de sol à résister aux différentes agressions dues à son environnement.



Résistance chimique

Il s'agit de la résistance dans le temps du sol face aux différentes solutions chimiques, comme les projections, les produits utilisés durant les cycles de lavages.



Résistance à l'abrasion

Résistance à l'usure face aux phénomènes de frottement ou d'usure face à un mouvement répété.



Résistance thermique

Elle tient compte de la résistance du revêtement de sol à l'exposition répétée à la chaleur ou au froid, ainsi qu'aux chocs thermiques.



Résistance mécanique

Cette notion fait écho à la capacité des matériaux du sol de résister aux contraintes et aux sollicitations mécaniques : comme le trafic d'engins, la chute d'objets.





PRINCIPAUX DOMAINES D'ACTIVITÉ DE L'INDUSTRIE



Aéronautique



Automobile

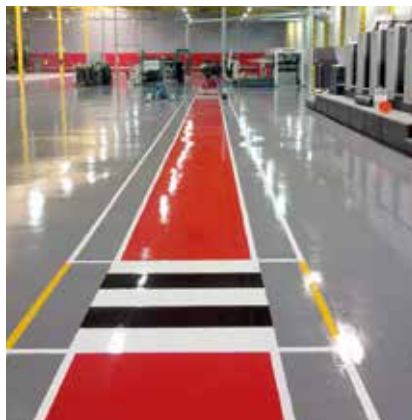


Électronique



Pharmaceutique

PRINCIPALES SOLUTIONS DE REVÊTEMENTS DE SOL FLOWCRETE POUR L'INDUSTRIE



Formulation	Système	Épaisseur	Page
ÉPOXY	Flowcoat Park Deck	filmogène	44
	Monepox 110	filmogène	45
	Flowcoat SF41	filmogène	45
	Flowcoat SK	filmogène	46
	Peran ESD SL	2 mm	47
	Monepox SL	2-3 mm	48
	Moniquartz	2-3 mm	48
	Deckshield Park Deck	3 mm	50
	Peran STB	3-4 mm	50
	Peran STB Compact	3-4 mm	51
	Monepox Corafloor	5-9 mm	51
	Mondeco Classic	8-10 mm	52
	Monepox Cove Mix (F)	mortier	52
	Flowshield LXP	2-3 mm	54
	Flowshield LXP HD	2-3 mm	54
	Deckshield ID	2-3 mm	55
Deckshield ED	4 mm	55	

Formulation	Système	Épaisseur	Page
PU CIMENT	Monopur Industry SL	2-3 mm	56
	Flowfresh MF	4-6 mm	57
	Monopur Industry SL / BC	4-6 mm	58
	Flowfresh SR	5-6 mm	58
	Flowfresh SRQ	5-6 mm	59
	Flowfresh ESD MF	6 mm	59
	Flowfresh RT	6-9 mm	60
	Flowfresh HF	6-9 mm	60
	Flowfresh HF LT	6-9 mm	60
	Flowfresh ESD HF	6-9 mm	61
	Flowfresh HF Cove	mortier (3 mm - 4 cm)	61
PUMA & MMA	Modeco Rapide	8-10 mm	62
	Flowfast Quartz	4 mm	63
	Monacryl / Flowfast BC	4-5 mm	63
	Monacryl / Flowfast TR	4-6 mm	64
	Flowfast F1 Mortar SL	2-4 mm	64
	Flowfast F1 Mortar LT	4-100 mm	65



REVÊTEMENTS DE SOL POUR L'AGROALIMENTAIRE

La transformation des produits alimentaires s'établit dans différents types de lieux : des cuisines industrielles, des usines de transformation, des aires de restauration... Dans tous ces lieux, des bactéries pathogènes peuvent se développer, apportées par les produits transformés et par les personnels. Elles prolifèrent sur les sols entre les cycles de nettoyage, constituent des biofilms et risquent de devenir contaminantes pour la production. Un revêtement se doit de ne pas favoriser et de limiter la propagation des bactéries, et d'être facile à nettoyer afin de conserver un environnement sain. Les résines de sol permettent d'obtenir une finition avec un minimum de joints qui contribue à la facilité d'entretien et à la qualité de l'hygiène des sols.



Hygiène

L'agroalimentaire est l'industrie qui regroupe l'ensemble des contraintes que doit supporter un revêtement de sol, voire les plus fortes & extrêmes.



Résistance chimique

Avec des expositions répétées aux matières travaillées corrosives (acides, basiques, sels, colorants alimentaires, solvants) mais aussi aux cycles de nettoyage et désinfection avec des solutions agressives qui vont rester longtemps en contact avec les revêtements, notamment lors des processus de moussage avant rinçage.



Résistance thermique

Basses températures dans les chambres froides, hautes températures dans les zones de cuisson, et aussi chocs thermiques lors de déversements accidentels.



Résistance mécanique

Charges lourdes, ripages, chocs, et roulage avec des trafics pouvant être intenses & abrasifs.



Antidérapant

Notamment dans les zones de processus humides avec leur risque élevé de chutes du personnel, assorties d'arrêts de travail, et qui nécessitent donc des sols anti-glissants et antidérapants.



Polymérisation rapide

L'installation de nouveaux sols, ou la remise à neuf d'anciens revêtements, implique souvent l'arrêt des zones de production d'un site. Il est donc important de maintenir ces temps d'arrêt au minimum pour assurer un flux de production régulier et ininterrompu.





Les résines Flowfresh contiennent du Polygiene, un additif antimicrobien à base d'ions d'argent, pour augmenter l'hygiène des sols.

PRINCIPAUX DOMAINES D'ACTIVITÉ DE L'AGROALIMENTAIRE



Laiteries



Brasseries



Fabrication de boissons



Transformation de la viande



Produits de la mer



Cuisines industrielles



Boulangeries



Entrepôts frigorifiques



Formulation	Système	Épaisseur	Page
ACRYLIQUE	Monile	10 mm	44
ÉPOXY	Monepox 110	filmogène	45
	Flowcoat SF41	filmogène	45
	Moniquartz	2-3 mm	48
	Peran STB	3-4 mm	50
	Peran STB Compact	3-4 mm	51
	Monepox Cove Mix (F)	mortier	52
PU CIMENT	Monopur Industry SL4	4 mm	57
	Flowfresh MF	4-6 mm	57
	Monopur Industry SL / BC	4-6 mm	58
	Flowfresh SR	5-6 mm	58
	Flowfresh SRQ	5-6 mm	59
	Flowfresh ESD MF	6 mm	59
	Flowfresh RT	6-9 mm	60
	Flowfresh HF	6-9 mm	60
	Flowfresh HF LT	6-9 mm	60
	Flowfresh ESD HF	6-9 mm	61
	Flowfresh HF Cove	mortier (3 mm - 4 cm)	61
PUMA & MMA	Flowfast Quartz	4 mm	63



frweb@flowcrete.com



www.flowcrete.fr



+33 9 71 00 80 00



/company/cpg-france



PRINCIPAUX DOMAINES D'ACTIVITÉ DU TERTIAIRE



Locaux commerciaux



Santé



Activités de transport



Environnements de loisirs



Zones d'accueil

REVÊTEMENTS DE SOL POUR LE TERTIAIRE

Pour trouver la solution la plus appropriée, nous avons sélectionné les systèmes de sol répondant aux critères du tertiaire :



Esthétique

Dans le tertiaire, l'esthétisme est une des qualités premières du revêtement de sol.



Antidérapant

Pour limiter les risques et répondre aux normes de sécurité, certaines solutions proposent une finition antidérapante et/ou anti-glissante adaptable à vos besoins. Un point particulier devra être étudié au niveau des zones considérées humides et/ou exposées aux hydrocarbures, ainsi que les rampes d'accès.



Résistance mécanique

Cette notion fait écho à la capacité des matériaux du sol de résister aux contraintes et aux différentes sollicitations, comme le trafic des outils de manutention ou le passage intensif du public.



Polymérisation rapide

Ce facteur vous indique les solutions permettant d'utiliser la zone rapidement après l'application de la solution, et limiter le blocage de la zone.



Résistance au trafic

Les revêtements doivent être en phase avec l'activité des locaux dont les exigences sont liées à l'activité du lieu : habitat, administration, commerce, hôtel, établissement scolaire, hôpital, transport (gares et aéroports), maison d'accueil pour personnes âgées, etc.



Résistance aux UV

L'exposition au soleil peut avoir une forte influence sur la pérennité des revêtements de sol, il faut donc choisir un système en conséquence pour conserver son esthétisme.



Hygiène

Hygiène et facilité d'entretien des sols sont des critères importants dans tous les lieux accueillants du public.

PRINCIPALES SOLUTIONS DE REVÊTEMENTS DE SOL FLOWCRETE POUR LE TERTIAIRE

Formulation	Système	Épaisseur	Page
ÉPOXY	Monepox SL	2-3 mm	48
	Flowshield Quartz	2-3 mm	49
	Peran STB	3-4 mm	50
	Peran STB Compact	3-4 mm	51
	Mondeco Classic	8-10 mm	52
	Monepox Cove Mix (F)	mortier	52
PU	Peran Comfort	2 mm	53
	Hemapur 1220	2 mm	53
	Flowshield LXP	2-3 mm	54
	Flowshield LXP HD	2-3 mm	54
	Hemapur 2700 / 2701	8-12 mm	56
PU CIMENT	Flowfresh HF Cove	mortier (3 mm - 4 cm)	61
PUMA & MMA	Mondeco Rapide	8-10 mm	62
	Flowfast Terrosso	4 mm	62
	Flowfast Quartz	4 mm	63
	Monacryl / Flowfast BC	4-5 mm	63
	Monacryl / Flowfast TR	4-6 mm	64



frweb@flowcrete.com



www.flowcrete.fr



+33 9 71 00 80 00



/company/cpg-france





PRINCIPALES ZONES DES PARKINGS



Niveau de fondation



Planchers standards



Planchers intermédiaires



Planchers intermédiaires étanches



Plancher extérieur (Rooftop)



Rampes

REVÊTEMENTS DE SOL POUR LES PARKINGS

Le traitement de sol des parkings sera différent en fonction de la zone à couvrir. En effet, il est nécessaire de faire une distinction entre :

- Le **plancher standard**, c'est-à-dire le premier niveau d'entrée des utilisateurs.
- Les **planchers intermédiaires**, il s'agit des derniers niveaux avant le dernier étage de la structure.
- Le **rooftop** ou encore **l'étage supérieur**, c'est le niveau le plus sensible, il va subir des contraintes différentes et notamment une exposition aux intempéries et aux UV.



Antidérapant

Pour limiter les risques et répondre aux normes de sécurité, certaines solutions proposent une finition antidérapante et/ou anti-glissante adaptable à vos besoins.

Un point particulier devra être étudié au niveau des zones considérées humides et/ou exposées aux hydrocarbures, ainsi que des rampes d'accès.



Résistance à la fissuration

Les résines polyuréthane et PUMA apportent une réponse aux contraintes liées à la fissuration dynamique.



Résistance mécanique

Cette notion fait écho à la capacité des matériaux du sol de résister aux contraintes et aux différentes sollicitations, comme le trafic des véhicules.



Résistance chimique

Il s'agit de la résistance dans le temps du sol face aux différents agents chimiques, comme les huiles, le sel, les hydrocarbures, les produits utilisés pour l'entretien...



Étanchéité

Cela concerne la partie rooftop, mais c'est également une protection complémentaire pour les planchers intermédiaires.



Résistance aux UV

L'exposition au soleil peut avoir une forte influence sur la pérennité des revêtements de sol, il faut donc choisir un système en conséquence.


PRINCIPALES SOLUTIONS DE REVÊTEMENTS DE SOL FLOWCRETE POUR LES PARKINGS

Formulation	Système	Épaisseur	Page
ÉPOXY	Flowcoat Park Deck	filmogène	44
	Monepox 110	filmogène	45
	Flowcoat SF41	filmogène	45
	Moniquartz	2-3 mm	48
	Deckshield Park Deck	3 mm	50
	Monepox Cove Mix (F)	mortier	52
PU	Deckshield ID	2-3 mm	55
	Deckshield ED	4 mm	55
PUMA & MMA	Flowfresh HF Cove	mortier (3mm - 4 cm)	61
	Flowfast Quartz	4 mm	63
	Monacryl / Flowfast BC	4-5 mm	63
	Monacryl / Flowfast TR	4-6 mm	64
	Flowfast F1 Mortar SL	2-4 mm	64
	Flowfast F1 Mortar LT	4-100 mm	65



 frweb@flowcrete.com

 www.flowcrete.fr

 +33 9 71 00 80 00

 [/company/cpg-france](https://www.linkedin.com/company/cpg-france)



NOS RÉSINES

Flowcrete produit et commercialise des résines pour revêtements de sols depuis plus de 35 ans, et dans les différentes technologies suivantes : Acrylique, Époxy, Polyuréthane (PU), PU Ciment, PU/MA & MMA.

Cette palette de savoir-faire permet de proposer une solution adaptée à tous les projets de réalisation de sols, en travaux neufs comme en rénovation, et quelles que soient les contraintes d'application ou d'usage.

RÉSINES ACRYLIQUES

Produits très anciens de conception, les mortiers de résine acrylique ont fait leurs preuves depuis plus de 60 ans, et sont connus et reconnus dans l'industrie agroalimentaire pour les sols des zones humides. Ils présentent l'avantage d'être applicables sur support humide, ce qui permet une grande facilité de maintenance sur les sites en exploitation, notamment en process humide.

Les résines acryliques affichent en effet à la fois d'excellentes propriétés mécaniques (résistance supérieure à 60 MPa en compression), notamment une bonne résistance à l'abrasion et à l'usure (du fait de l'effet de masse avec une épaisseur de revêtement de 10mm minimum), et de bonnes caractéristiques d'hygiène et de sécurité, en particulier un bon anti-dérapant essentiel en process humide, même après de nombreuses années d'utilisation.

Seuls inconvénients de la solution acrylique, elle offre une palette de coloris moins large que les PU Ciment, et surtout, elle ne convient pas en zones sèches, car elle s'encrasse rapidement et devient difficile à nettoyer. Sa résistance aux chocs thermiques et sa résistance chimique sont inférieures à celles des autres familles de résines.

La résine acrylique est le revêtement idéal dans certaines activités de l'agroalimentaire, comme les criées, abattoirs, les travaux de la viande et du poisson en général.

Côté budgétaire, bien que plus fastidieuse à mettre en œuvre, la solution acrylique coûte moins cher que le PU ciment.

La solution acrylique de Flowcrete depuis soixante ans est le Monile. Avec ce type de revêtement, nous avons des références de plus de 20 ans d'utilisation avec un sol encore parfaitement apte à une



Système	Épaisseur	Marchés				
		Agroalimentaire	Parking	Industrie	Tertiaire	Page
MONILE	10 mm	x		x		44



utilisation alimentaire. Par exemple : le Pavillon de la viande au MIN de Rungis, 18 000m² réalisés en 2000. Ce mortier de résine présente un très bel aspect au bout de 20 ans d'utilisation intensive.

Peu d'entreprises sont qualifiées en France pour l'application de résine acrylique, une dizaine tout au plus ont des équipes pour cela; le métier est physique et s'apparente plus à celui de dallagiste béton, que d'applicateur de résines. En effet, la résine acrylique n'est pas fluide et a plutôt une consistance de mortier; l'application du Monile s'apparente donc plutôt à celle d'une chape façonnée et lissée à l'hélicoptère.



RÉSINES ÉPOXY

Historiquement c'est la première famille de résines utilisées en revêtements de sols apparue sur le marché. Les résines époxy sont très répandues en volume, car elles constituent la solution la plus polyvalente et économique, et peuvent être déclinées dans tous les coloris (réalisés en usine ou sur chantier).

Les époxyes sont employées comme résines de sols dans tous types d'activités industrielles, y compris pour des revêtements Terrazzo. Elles sont appliquées en diverses formulations et épaisseurs, de filmogène, semi-épais à mortier de rattrapage de plusieurs centimètres d'épaisseur. Leurs caractéristiques sont variables au niveau de la résistance chimique (notamment la résistance aux produits alcalins), ou de ses propriétés mécaniques par exemple la résistance aux chocs.



Les résines époxy s'appliquent généralement en intérieur, car elles sont moins souples que les PU et MMA, donc moins appropriées pour accepter des mouvements de supports. Leur tenue aux UV n'est pas non plus un point fort, ce qui en limite l'usage en extérieur.

Seul véritable point de vigilance pour la famille des époxyes : bien que dégageant peu d'odeur (moins forte que les MMA par exemple), certaines formulations peuvent s'avérer plus nocives pour les applicateurs, qui peuvent développer des possibilités d'allergies. Avant la mise en œuvre, il est impératif de consulter la fiche de données de sécurité des produits et de bien respecter les précautions de sécurité recommandées.

En résumé, la résine époxy n'excelle dans aucun domaine, mais remplit parfaitement sa mission dans de nombreux cas de figures. Pour des contraintes exigeantes et précises, d'autres familles chimiques produits peuvent répondre à la fois techniquement et pour un coût équivalent.

Les principales formulations de revêtements de sols époxy de Flowcrete sont les suivantes :

Système	Épaisseur	Marchés				Page
		Agroalimentaire	Parking	Industrie	Tertiaire	
FLOWCOAT PARK DECK	filmogène		x	x		44
MONEPOX 110	filmogène	x	x	x		45
FLOWCOAT SF41	filmogène	x	x	x	x	45
FLOWCOAT SK	filmogène			x		46
MONEPOX N COATING	filmogène			x		46
PERAN ESD SL	2 mm			x		47
PERAN SL	2-3 mm			x	x	47
MONEPOX SL	2-3 mm			x	x	48
MONIQUARTZ / MONIQUARTZ UV	2-3 mm	x	x	x		48/49
FLOWSHIELD QUARTZ	2-3 mm				x	49
DECKSHIELD PARK DECK	3 mm		x	x		50
PERAN STB	3-4 mm	x		x	x	50
PERAN STB COMPACT	3-4 mm	x		x	x	51
MONEPOX CORAFLOOR	5-9 mm			x		51
MONDECO CLASSIC	8-10 mm			x	x	52
MONEPOX COVE MIX (F)	mortier	x	x	x	x	52

RÉSINES POLYURÉTHANE

Dans le domaine des revêtements de sols en résine, la famille des polyuréthanes (PU) se distingue par le critère de la souplesse, qui leur confère une excellente résistance à la fissuration consécutive à des mouvements de flexion du support.

L'application en parking est un de ses domaines de prédilection. Ce type de résine fait face à la fois aux mouvements structurels du bâtiment mais aussi aux mouvements des planchers aux passages des véhicules. Il en est de même dans tous types d'industrie où en plus des contraintes d'exploitation, il faut composer avec les mouvements que subissent les dalles.



Autres avantages propres aux résines PU : le confort à la marche et l'atténuation acoustique, mais aussi leur esthétique, leur facilité d'entretien, qui en font une solution privilégiée pour les sols de bureaux, couloirs, salles de pause, gymnases, et les sols en milieu hospitalier par exemple. Leur souplesse naturelle leur confère une bonne résistance au choc et à l'abrasion. Ce type de revêtement est toutefois destiné à des charges moyennes.

La famille des résines PU regroupe en fait différentes familles chimiques: les polyuréthanes aromatiques, aliphatiques et polyaspartiques, toutes compatibles entre elles.

Les PU aromatiques, moins onéreux que les aliphatiques, ne supportent pas les UV.

Les PU polyaspartiques constituent la dernière génération de ces revêtements de sol en résine PU, dont l'utilisation est en forte croissance, notamment en couche de finition. Cela s'explique par le fait qu'elles présentent les mêmes avantages que les MMA, avec une très bonne résistance aux UV, ainsi qu'une possibilité de finition satin, qui se tache moins et est donc plus facile à nettoyer. Ainsi, en agroalimentaire, il est possible d'utiliser par exemple un système constitué d'un primaire époxy, un PU ciment et une finition en PU polyaspartique.

La résine PU reste toujours plus chère qu'une solution époxy, à système et épaisseur équivalents, avec cependant des propriétés importantes en plus, notamment la souplesse et le confort.

Les principaux systèmes PU de la gamme Flowcrete sont les suivants :

Système	Épaisseur	Marchés				Page
		Agroalimentaire	Parking	Industrie	Tertiaire	
PERAN COMFORT	2 mm				x	53
HERMAPUR 1220	2 mm				x	53
FLOWSHIELD LXP	2-3 mm			x	x	54
FLOWSHIELD LXP HD	2-3 mm			x	x	54
DECKSHIELD ID	2-3 mm		x	x		55
DECKSHIELD ED	4 mm		x	x		55
HERMAPUR 2700/2701	8-12 mm				x	56

RÉSINES POLYURÉTHANE CIMENT

Les résines de sol en PU Ciment constituent la famille la plus proche des acryliques, en termes d'application principalement dans l'agroalimentaire. Toutefois, leurs usages sont beaucoup plus larges, puisqu'on peut les employer en process sec ou humide, et en locaux tempérés ou en zones froides. Leur mise en oeuvre est beaucoup plus aisée et rapide que celle des acryliques. Leur gamme de coloris est aussi beaucoup plus développée. Ces nombreux atouts en font une solution couramment employée.

Cette famille est née, comme son nom l'indique, de l'idée de mélanger une base de résine polyuréthane avec un liant ciment, pour atteindre un excellent compromis entre la souplesse du polyuréthane, et la résistance chimique et mécanique du ciment. Les formulations PU Ciment sont diverses et se travaillent en systèmes filmogène, autonivelant ou mortier. Elles s'appliquent en couche continue au moyen d'un bac à roulettes ou « screed box », en minimum 10 cm d'épaisseur, qu'il faut ensuite serrer au support, à la truelle ou à la lame inox et enfin passer éventuellement au rouleau de peintre pour unifier leur aspect.

En général, on les emploie pour des applications en sols agroalimentaires en système antidérapant ; cette propriété peut être ajustée à la carte en fonction des exigences du chantier. Les PU Ciment se caractérisent par une grande facilité d'application, une très bonne résistance mécanique, chimique et thermique, notamment pour une large plage de produits acides.



Les PU Ciment sont adaptés pour des températures hautes en continu, et pour des chocs thermiques, selon l'épaisseur choisie. Une remise rapide en service est également possible (entre 24h pour du trafic moyen, à 48h pour du trafic lourd). Cette résine considérée saine permet une application en milieu agroalimentaire sans risque de contamination, et elle est très tolérante à l'humidité permanente. Dans la gamme Flowcrete, il existe deux types de PU Ciment ; les revêtements de sol PU Ciment Flowfresh ont la particularité de pouvoir être additivés d'un agent anti microbien (Polygiene) qui assure une protection complémentaire antimicrobienne.

Les principaux PU Ciment de la gamme Flowcrete sont les suivants :

Système	Épaisseur	Marchés				Page
		Agroalimentaire	Parking	Industrie	Tertiaire	
MONOPUR INDUSTRY SL	2-3 mm			x		56
MONOPUR INDUSTRY SL4	4 mm	x				57
FLOWFRESH MF	4-6 mm	x		x		57
MONOPUR INDUSTRY SL / BC	4-6 mm	x		x		58
FLOWFRESH SR	5-6 mm	x		x		58
FLOWFRESH SRQ	5-6 mm	x		x		59
FLOWFRESH ESD MF	6 mm			x		59
FLOWFRESH RT	6-9 mm	x		x		59
FLOWFRESH HF	6-9 mm	x		x		60
FLOWFRESH HF LT	6-9 mm	x		x		60
FLOWFRESH ESD HF	6-9 mm			x		61
FLOWFRESH HF COVE	mortier (3 mm - 4 cm)	x	x	x	x	61

RÉSINES PUMA ET MMA

Les résines de sols PUMA (Polyuréthane métacrylate) et MMA (Métacrylate de méthyle) sont des familles plus récentes et en pleine expansion, car elles apportent des solutions à des situations de contraintes extrêmes, en intérieur comme en extérieur, et sont utilisables dans de très nombreux cas de figures.

Parmi ces contraintes, celle de la rapidité de remise en service est souvent déterminante dans le choix de ces produits. Que ce soit dans l'industrie, le tertiaire ou les parkings, on a souvent besoin de réaliser un travail dans la journée ou la nuit, et de pouvoir remettre la zone en circulation immédiatement après l'application. Les résines PUMA et MMA permettent de proposer une remise en service pour du trafic lourd en moins de 3 heures. Cela permet d'éviter l'immobilisation de l'installation, mais aussi de limiter le temps de sensibilité du revêtement aux intempéries, à la



poussière et aux agressions chimiques. C'est le cas quand on travaille en extérieur sur un toit de parking, la résine étant plus rapidement résistante à la pluie. C'est aussi le cas dans l'industrie, où l'on recherche des résines à polymérisation rapide pour qu'elles soient rapidement anti-poussière et résistantes chimiquement, comme les MMA.

Le choix de ces revêtements est également privilégié lorsque l'on a à poser la résine sur des supports contraignants, comme béton, bois, métal, carrelage, enrobés, que l'on rencontre fréquemment notamment lors de rénovation de bâtiments industriels. Avec la préparation et le primaire adaptés, les PUMA / MMA présentent en effet une très bonne adhérence sur les enrobés. De nombreuses finitions sont possibles, et le degré d'anti-dérapant est adaptable à chaque situation, comme par exemple en finition quartz colorée ou paillettes pour un antiglisse facile à entretenir.

Ces résines de sol existent dans différentes formulations : rigides pour un maximum de résistance mécanique, semi- flexibles et jusqu'à très souple avec une élongation de 300 %, permettant la réalisation de membranes d'étanchéité.

Une attention à l'odeur doit être apportée lors de chantiers en rénovation, bien qu'elle n'engendre pas de nocivité ou de risque d'allergie.

Attention toutefois, du fait de la nature chimique des PUMA / MMA, il est conseillé de respecter la composition des systèmes et d'éviter d'y apposer une finition d'une autre nature chimique.

Les principales formulations de revêtements de sols PUMA & MMA de Flowcrete sont les suivantes :

Système	Épaisseur	Marchés				Page
		Agroalimentaire	Parking	Industrie	Tertiaire	
MONDECO RAPIDE	8-10 mm			x	x	62
FLOWFAST TERROSSO	4 mm				x	62
FLOWFAST QUARTZ	4 mm	x	x	x	x	63
MONACRYL/FLOWFAST BC	4-5 mm		x	x	x	63
MONACRYL/FLOWFAST TR	4-6 mm		x	x	x	64
FLOWFAST F1 MORTAR SL	2-4 mm		x	x		64
FLOWFAST F1 MORTAR LT	4-100 mm		x	x		65

AUTRES RÉSINES



MOQUETTE DE PIERRE

Avec son aspect décoratif unique, sa résistance aux intempéries, au gel et aux UV, son pouvoir drainant et anti-glisse, la moquette de pierre fait aujourd'hui partie des revêtements de sol haut-de-gamme pour l'intérieur, mais surtout pour l'extérieur : terrasses, allées, plages de piscine, balcons, escaliers... voire places de stationnement, en neuf comme en rénovation.

Le tapis de pierre est constitué d'un mélange de granulats de quartz, de marbre et/ou d'éclats de verre, liés entre eux par une résine polyuréthane (incolore et résistante aux UV), qu'on applique sur une dalle béton préalablement traitée avec un primaire d'accrochage époxy. L'ensemble durcit en quelques heures.



VINYLESTER

Parmi les systèmes polymères utilisés en revêtement de sol, la formulation à base de vinylester est utilisée pour assurer une protection maximale des sols soumis à des attaques chimiques (et notamment acides organiques, produits alcalins et sels, et de nombreux solvants) dans l'industrie, lorsque la résistance des époxy s'avère insuffisante.

Dans la gamme Flowcrete, le Flowchem peut être recommandé pour ce type d'applications, toutefois un accompagnement technique doit être fait, au cas par cas, par notre chargé d'affaires, en fonction du cahier des charges détaillé des contraintes chimiques envisagées.



MORTIERS HYDRAULIQUES

Pour la rénovation rapide de grandes surfaces de sols industriels, où un revêtement autolissant résistant est requis, un mortier à base de liant hydraulique, pompable, à durcissement rapide est une bonne solution. D'autant qu'une couche de finition est applicable sur le revêtement fini après 24h de séchage, si on veut obtenir un revêtement présentant des résistances chimique ou mécanique élevées.

Le mortier autonivelant Flowscreed de Flowcrete présente une bonne résistance à la compression et permet la réparation d'une dalle béton sur une faible épaisseur, en garantissant la reprise de la circulation piétonne après 2 à 4 heures.

NOS SYSTÈMES

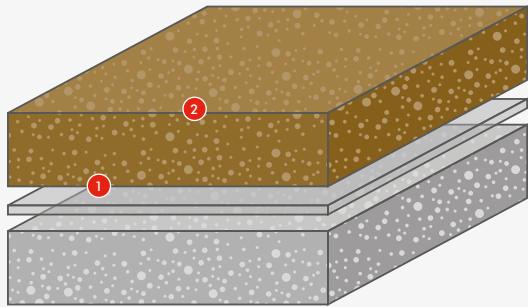
—

ACRYLIQUE

Monile (10 mm)

Monile est un mortier hydraulique aux polymères, prédosé, à 3 composants :

- Monile Liquid : dispersion de copolymère de polyacrylate.
- Monile Composite : liant hydraulique modifié et pigmenté.
- Filler de quartz spécialement calibré.



UTILISATION

- Industrie humide en permanence
- Agroalimentaire, notamment en zones humides

PROPRIÉTÉS

- Très haute résistance mécanique
- Application sur supports humides
- Durabilité
- Résistance naturelle élevée au glissement, y compris en présence d'humidité et de graisse

ANTIDÉRAPANT

Coefficient INRS : 0,38

CONCEPTION	DESIGNATION PRODUIT
1 Primaire	Monile Liquid + Monile Composite (approx. 1,5kg/m ²)
2 Mortier	Système (approx. 33 kg/m ² pour une ép. de 10mm) : <ul style="list-style-type: none"> • Monile Liquid + Monile Composite (approx. 15kg/m²) • Quartz 1/4 Arzano et Quartz 0/1 Arzano (approx. 20kg/m²)



Rouge Bœuf Vert Bleu Gris Ciment



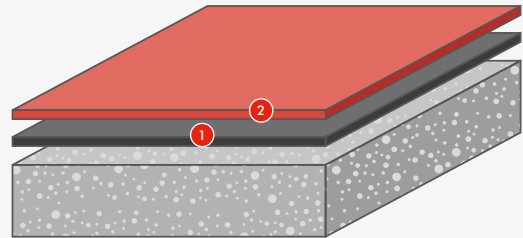
Gris Anthracite

ÉPOXY

Flowcoat Park Deck (PD)

(filmogène)

Revêtement filmogène époxy bi-composant, sans solvant, haute performance.



UTILISATION

- Industrie : entrepôts, locaux techniques
- Parking : aires de stationnement et de circulation piétonne

PROPRIÉTÉS

- Résistance chimique et mécanique
- Protection de surface
- Grande variété de teintes
- Application facile
- Économique

CLASSEMENT

Non

CONCEPTION	DESIGNATION PRODUIT
1 Primaire	1 ^{ère} couche Flowcoat PD (0,3kg/m ²)
2 Couche de finition	2 ^{ème} couche Flowcoat PD (0,3kg/m ²)



Gris 2012 (RAL 7040) Gris 2011 (RAL 7021) Gris 256 (RAL 7042) Gris 232 (RAL 7035)

Autres coloris sur demande

ÉPOXY

Monepox 110 (filmogène)

Revêtement filmogène époxy bi-composant, sans solvant, haute performance.



UTILISATION

- Industrie : entrepôts, locaux techniques
- Parking : aires de stationnement et de circulation piétonne

PROPRIÉTÉS

- Résistance chimique et mécanique
- Protection de surface
- Grande variété de teintes
- Application facile
- Économique

CLASSEMENT

Non

CONCEPTION

DESIGNATION PRODUIT

1	Primaire	1 ^{ère} couche Monepox 110 (0,3kg/m ²)
2	Couche de finition	2 ^{ème} couche Monepox 110 (0,3kg/m ²)



Rouge Ocre Vert Bleu Gris Ciment

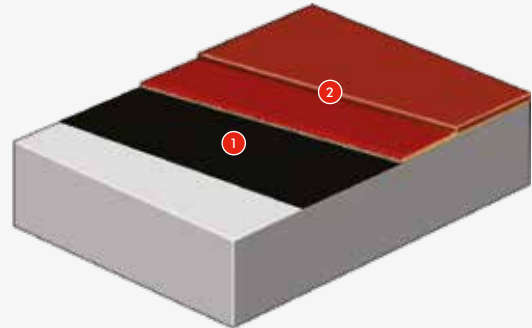


Gris Anthracite

ÉPOXY

Flowcoat SF41 (filmogène)

Revêtement filmogène époxy, non solvanté à hautes résistances mécaniques et chimiques.



UTILISATION

- Applications multiples en industries telles que : zones de production et de stockage, local de charge batteries, locaux de stockage agroalimentaires, ateliers, parkings...

PROPRIÉTÉS

- Résistances chimiques
- Tenue à l'abrasion
- Non solvanté, faible odeur
- Esthétique
- Économique

CLASSEMENT

Non

CONCEPTION

DESIGNATION PRODUIT

1	Primaire	Primaire ou tiré à 0 (optionnels en fonction sur support)
2	Couche de masse	Flowcoat SF41
3	2 ^{ème} Couche de masse	Flowcoat SF41



Gris clair 232 Gris 222 Gris moyen 280 Gris foncé 281 Beige 326

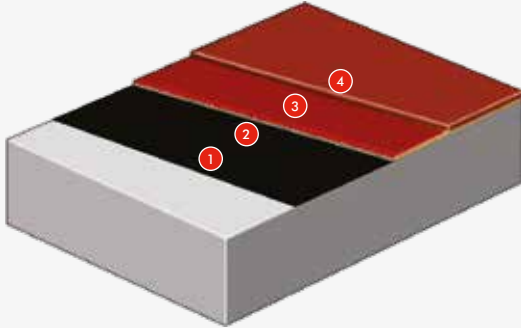


Rouge tuile 637 Vert forêt 754 Bleu trafic 466

ÉPOXY

Flowcoat SK (Skydrol) (filmogène)

Revêtement filmogène époxy bi-composant, sans solvant, à haute tenue chimique pour l'industrie aéronautique.



UTILISATION

- Industrie aéronautique

PROPRIÉTÉS

- Résistant aux fluides hydrauliques

CLASSEMENT

Non

CONCEPTION	DESIGNATION PRODUIT	
1	Primaire	Hydraseal DPM ou Peran STC, selon le support (0,3 à 0,5kg/m ²)
2	Ragraillage optionnel	Oui : 2 ^{ème} couche de primaire avec saupoudrage, si défauts de planéité
3	Couche de masse	Flowcoat SK (0,4kg/m ²), avec saupoudrage facultatif d'oxyde d'aluminium ou billes de verre
4	2 ^{ème} Couche de masse	Flowcoat SK (0,4kg/m ²)



Gris clair 232 Gris 222 Gris moyen 280 Gris foncé 281 Beige 326

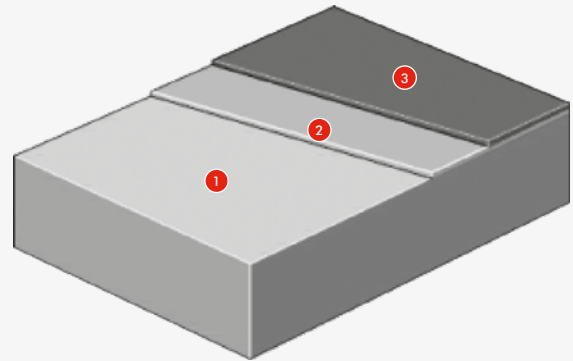


Rouge tuile 637 Vert forêt 754 Bleu trafic 466

ÉPOXY

Monepox N Coating (filmogène)

Revêtement époxy Novolac bi-composant, filmogène, sans solvant, à haute tenue chimique.



UTILISATION

- Industrie : Protection des ouvrages en acier ou béton contre les acides concentrés, les bases ou les solvants puissants

PROPRIÉTÉS

- Séchage rapide
- Excellente tenue chimique

CLASSEMENT

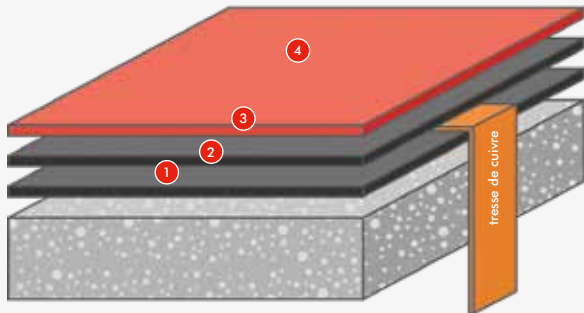
Non

CONCEPTION	DESIGNATION PRODUIT	
1	Primaire	Hydraseal DPM ou Protop 1000 (0,3-0,5kg/m ²)
2	Ragraillage optionnel	Oui selon support
3	Couche de masse	Flowchem EPN, appliqué au rouleau (0,5 - 1kg/m ² selon contraintes chimiques)

ÉPOXY

Peran ESD SL (2 mm)

Revêtement époxy, bi-composant, sans solvant, autolissant, anti-statique.



UTILISATION

- Industrie : Zones de production nécessitant un revêtement anti-statique avec d'excellentes performances mécaniques

PROPRIÉTÉS

- Répond à la norme IEC 61340
- Facile d'entretien & anti-poussière
- Bonne résistance mécanique, notamment à l'abrasion

CLASSEMENT

Non

CONCEPTION

DESIGNATION PRODUIT

CONCEPTION	DESIGNATION PRODUIT
1 Primaire	Peran STC ou Hydraseal DPM (0,3-0,5 kg/m ²)
2 Ragréage optionnel	Tiré à zéro avec Peran STC + charges silice 0,1/0,2mm
3 Couche de masse	Pose de la tresse conductrice • Primaire anti-statique Peran EDS Primer (0,4 kg/m ²)
4 2 ^{ème} couche de masse	Peran ESD SL (3,6kg/m ²)



Gris 222 Gris moyen 280 Gris jaune 217 Rouge tuile 637 Vert émeraude 740

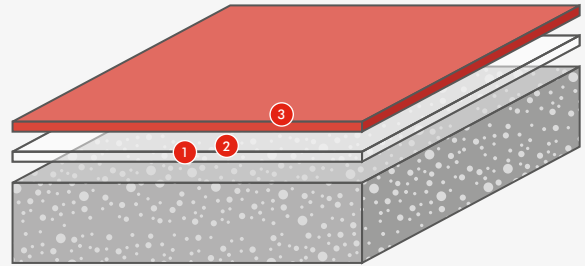


Ocre 340

ÉPOXY

Peran SL (2 mm)

Revêtement époxy, bi-composant, autolissant, avec un fini parfait.



UTILISATION

- Industrie : zones de production ou de stockage, laboratoires, ateliers...
- Commerces : surfaces commerciales diverses, musées, aéroports, écoles...

PROPRIÉTÉS

- Haute résistance mécanique
- Finition lisse et esthétique
- Nettoyage et entretien aisés
- Bonne résistance chimique

CLASSEMENT

Classement anti-glissance SRV 4

CONCEPTION

DESIGNATION PRODUIT

CONCEPTION	DESIGNATION PRODUIT
1 Primaire	Protop 1000, Peran STC ou Hydraseal DPM (0,3-0,5kg/m ²)
2 Ragréage optionnel	Peran STC
3 Couche de masse	Peran SL (3,5-4,5kg/m ²)



Gris clair 232 Gris 222 Gris moyen 280 Gris foncé 281 Beige 326

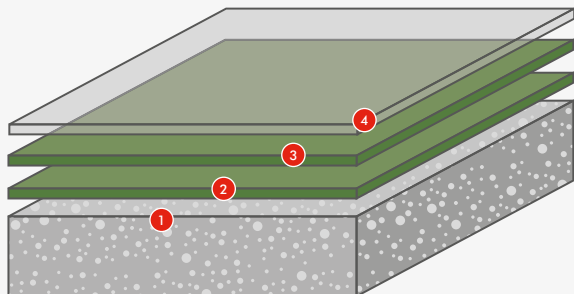


Rouge tuile 637 Vert forêt 754 Bleu trafic 466

ÉPOXY

Monepox SL (2-3 mm)

Revêtement époxy, tri-composant prédosé, sans solvant, autonivelant pour sols industriels.



UTILISATION

- Industrie

PROPRIÉTÉS

- Bonne résistance à l'usure
- Bonne résistance chimique
- Excellentes propriétés autonivelantes

CLASSEMENT

Non

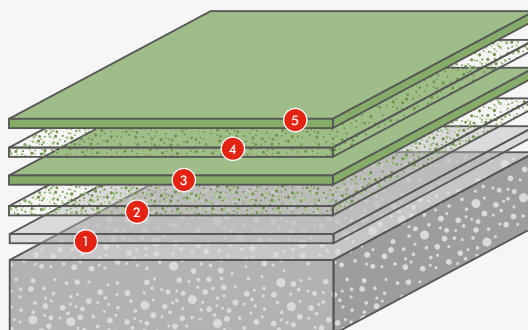
CONCEPTION	DESIGNATION PRODUIT	
1	Primaire	Monepox SG (0,3-0,5kg/m ²)
2	Ragréage optionnel	Oui : 2 ^{ème} couche de primaire avec saupoudrage, si défauts de planéité
3	Couche de masse	Monepox SL (4-5kg/m ²)
4	Couche de finition	Finition optionnelle semi-mate : Hardtop 80g/m ²

Teintes RAL sur demande

ÉPOXY

Moniquartz (2-3 mm)

Revêtement époxy, non solvanté, semi-lisse structuré pour usage en intérieur.



UTILISATION

- Industrie, en neuf ou rénovation : zones de production- stockage-conditionnement, dans l'agro-alimentaire-les cuisines, les ateliers mécaniques-locaux de charge batteries, dans le tertiaire, et en parking

PROPRIÉTÉS

- Hautes résistances mécanique et chimique
- Antidérapant
- Finition colorée monochrome (toutes teintes RAL possibles)
- Facilité d'entretien
- Classement Performanciel du CSTB

CLASSEMENT PERFORMANTIEL CSTB

P/M:4-3-2-4 P/C:3-3-3-3-3-3-3-3

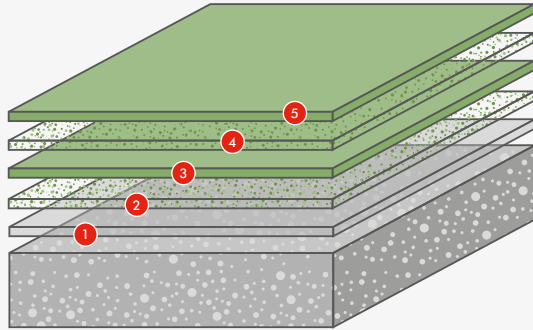
CONCEPTION	DESIGNATION PRODUIT	
1	Primaire	Monepox UB 500 (0,3kg/m ²) + saupoudrage de quartz 1,2/1,8mm (0,5kg/m ²)
2	Ragréage optionnel	Monepox UB 500 (0,5kg/m ²) + Filler 0,1/0,3mm (0,5kg/m ²)
3	Couche de masse	2kg/m ² composé de : 1 kg de Monepox UB500 + 1 kg de Extrafine Filler saupoudré de quartz à refus (3,5kg/m ²)
4	Saupoudrage	Saupoudrage de quartz 0,4/0,8mm à refus (3,5kg/m ²)
5	Couche de finition	Regarnissage Monepox UB 510 (0,8kg/m ²)

Teintes RAL sur demande

ÉPOXY

Moniquartz UV (2-3 mm)

Revêtement époxy, non solvanté, semi-lisse structuré pour usage en intérieur et en extérieur.



UTILISATION

- Industrie, en neuf ou en rénovation : zones de production-stockage-conditionnement, dans l'agro-alimentaire-les cuisines, les ateliers mécaniques-locaux de charge batteries, dans le tertiaire, et en parking

PROPRIÉTÉS

- Résine stable aux UV
- Séchage rapide de la finition
- Hautes résistances mécanique et chimique
- Antidérapant
- Finition colorée monochrome (toutes teintes RAL possible)
- Facilité d'entretien
- Classement Performanciel du CSTB

CLASSEMENT PERFORMANTIEL CSTB

P/M:4-3-2-4 P/C:3-3-3-3-3-1-3-3-3

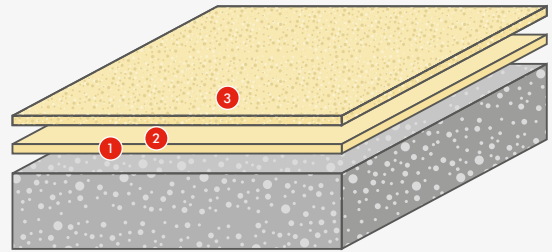
CONCEPTION	DESIGNATION PRODUIT
1 Primaire	Monepox UB (0,3-0,5kg/m ²) + saupoudrage de quartz 1,2/1,8mm (0,5kg/m ²)
2 Ragréage optionnel	Monepox UB 500 (0,5kg/m ²) + Filler 0,1/0,3mm (0,5kg/m ²)
3 Couche de masse	2kg/m ² composé de : 1 kg de Monepox UB500 + 1 kg de Extrafine Filler saupoudré de quartz à refus (3,5kg/m ²)
4 Saupoudrage	Saupoudrage de quartz 0,4/0,8mm à refus (3,5kg/m ²)
5 Couche de finition	Regarnissage Hermapur 3006 (0,8kg/m ²)

Teintes RAL sur demande

ÉPOXY

Flowshield Quartz (2-3 mm)

Revêtement époxy, bi-composant, autolissant avec aspect micropigmenté.



UTILISATION

- Industrie : zones de production ou de stockage, laboratoires, ateliers...
- Commerces : surfaces commerciales diverses, musées, aéroports, écoles...

PROPRIÉTÉS

- Esthétique
- Entretien et nettoyage faciles
- Excellente résistance à l'abrasion
- Application rapide
- Résistance chimique

ANTIDÉRAPANT

Classement SRV 4

CONCEPTION	DESIGNATION PRODUIT
1 Primaire	Hydraseal DPM ou Peran STC (0,3-0,5kg/m ²)
2 Ragréage optionnel	Peran STC
3 Couche de masse	Flowshield Quartz (3-4kg/m ²)

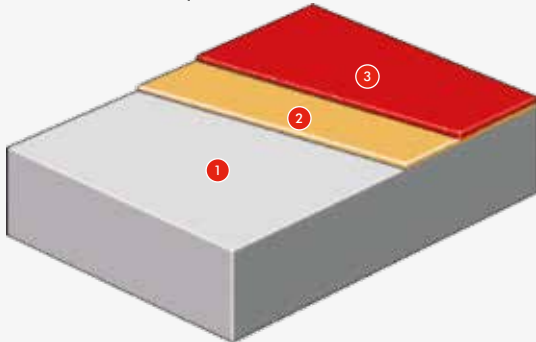


ÉPOXY

Deckshield Park Deck (PD)

(3 mm)

Revêtement époxy, bi-composant, antidérapant à résistance mécanique élevée.



UTILISATION

• Zones sèches et humides avec exigence de résistance élevée à l'abrasion et à l'impact : Parking, ateliers industriels, industrie automobile, industrie agroalimentaire, supermarchés...

PROPRIÉTÉS

- Résistance élevée à l'usure et aux rayures
- Forte résistance chimique
- Résistance au glissement

ANTIDÉRAPANT

Classement SRV 4

CONCEPTION

DESIGNATION PRODUIT

1	Primaire	Peran Primer (0,3-0,5kg/m ²) + Quartz naturel 0,7/1,2mm (0,5kg/m ²)
2	Couche de masse	Flowcoat PD (0,7-0,8kg/m ²) + Quartz naturel 0,4/0,8mm (2kg/m ²)
3	2 ^e Couche de masse	Flowcoat PD (0,7-0,8kg/m ²)



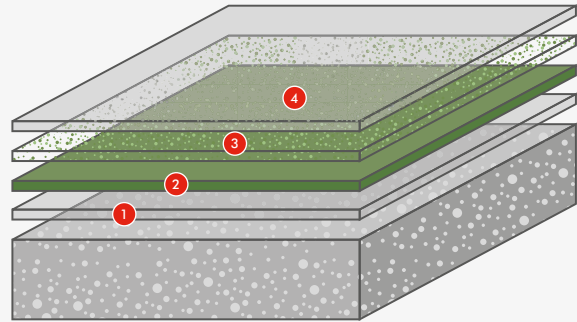
Gris 2012 (RAL 7040) Gris 2011 (RAL 7021) Gris 256 (RAL 7042) Gris 232 (RAL 7035)

Autres coloris sur demande

ÉPOXY

Peran STB (3-4 mm)

Revêtement époxy, bi-composant, à haute résistance et décoratif.



UTILISATION

• Industrie et tertiaire : zones nécessitant résistance aux impacts, durabilité et esthétique

PROPRIÉTÉS

- Décoratif
- Résistance aux rayures et aux impacts
- Économique
- Rapidité d'application

ANTIDÉRAPANT

Classement SRV 4

CONCEPTION

DESIGNATION PRODUIT

1	Primaire	Peran STC ou Hydraseal DPM (0,3-0,5kg/m ²)
2	Couche de masse	Peran STC (0,8kg/m ²) + Peran STC filler (0,8kg/m ²)
3	Saupoudrage	Saupoudrage quartz coloré 0,4/0,9mm (4kg/m ²)
4	Couche de finition	Peran STC (0,7kg/m ²)



Bleu 7200 Crème 7700 Jaune 7400 Vert 7300 Gris 7100

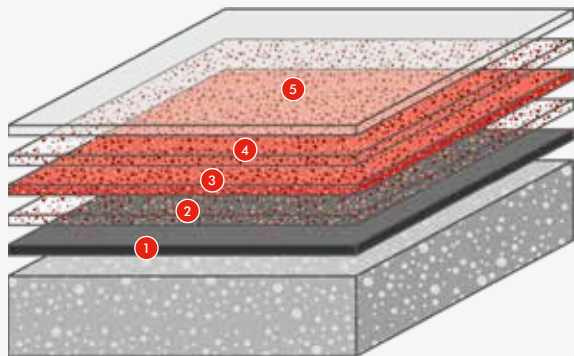


Gris 7120 Gris 7600 Rouge 7500 Bleu 7750 Gris 7700

ÉPOXY

Peran STB Compact (3-4 mm)

Revêtement époxy, bi-composant, à haute résistance et décoratif.



UTILISATION

- Industrie et tertiaire : zones de fort trafic, nécessitant résistance aux impacts, durabilité et esthétique

PROPRIÉTÉS

- Décoratif
- Très haute résistance mécanique
- Économique

ANTIDÉRAPANT

Classement SRV 5

CONCEPTION	DESIGNATION PRODUIT
1 Primaire	Peran STC ou Hydraseal DPM (0,3-0,5kg/m ²)
2 Couche de masse	Saupoudrage quartz coloré 0,6/1,2mm (0,5kg/m ²)
3 2° couche de masse	Peran STC (1,6kg/m ²) + Peran STC filler (1,7kg/m ²)
4 Saupoudrage	Saupoudrage quartz coloré 0,6/1,2mm (3kg/m ²)
5 Couche de finition	Peran STC (0,5kg/m ²)



Bleu 7200 Crème 7700 Jaune 7400 Vert 7300 Gris 7100

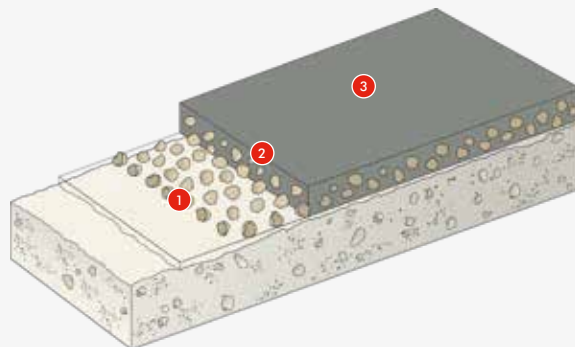


Gris 7120 Gris 7600 Rouge 7500 Bleu 7750 Gris 7700

ÉPOXY

Monepox Corafloor (5-9 mm)

Revêtement époxy, 4 composants, autonivelant, sans solvant.



UTILISATION

- Usages industriels intensifs

PROPRIÉTÉS

- Très bonne résistance à l'usure
- Haute résistance chimique
- Excellente caractéristique d'autonivelant

CLASSEMENT

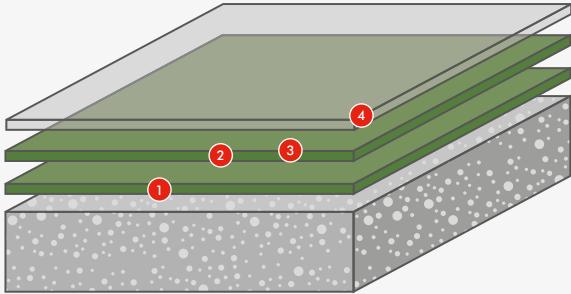
Non

CONCEPTION	DESIGNATION PRODUIT
1 Primaire	Monepox SG Primer (0,3-0,5kg/m ²) + Quartz 0,4/0,8mm (0,3kg/m ²)
2 Couche de masse	Corafloor (10kg/m ²)
3 Saupoudrage	Saupoudrage optionnel de paillettes (10-50g/m ²)

Teintes RAL sur demande

Mondéco Classic

Revêtement de sol MMA, combinant esthétique et résistance mécanique au trafic.



UTILISATION

- Zones de fort trafic avec exigence esthétique élevée : centres commerciaux, halls d'entrée, aéroports

PROPRIÉTÉS

- Esthétique
- Résistant à l'usure
- Haute durabilité
- Résistance UV (option possible)
- Entretien et nettoyage faciles
- Autres versions possibles

ANTIDÉRAPANT

Pendule TRRL sec 80

CONCEPTION

DESIGNATION PRODUIT

1	Primaire	Hydreseal DPM à 0,4 kg/m ² Couche
2	Revêtement coulé	Mélange Mondéco Classic (kit de 90 kg) à 25 kg/m ² (Appliqué en 10 mm, après ponçage 8 mm)
3	Saupoudrage	Bouche porage : Mondéco Coloured Grout à 0.1 kg/m ²
4	Couche de finition	Finition : Flowseal PU WB mat à 0.1 kg/m ² Metalisation : Evans Enhance (pour l'entretien du sol en exploitation)



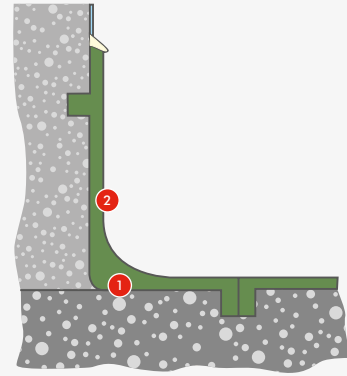
Aube Hûître Blanche Crépuscule Hûître Blanche Aube Gris Crépuscule Gris Aube Gris Agathe



Crépuscule Gris Agathe Aube Bleu Provence Crépuscule Bleu Provence

Monepox Cove Mix et Cove Mix (F) (1mm à 2.5cm)

Système époxy, bi-composant, sans solvant.
Existe en formulation standard ou (F)=charges fines.



UTILISATION

- Idéal pour les plinthes, réparations ponctuelles et facile à appliquer comme mortier pour sol.

PROPRIÉTÉS

- Mortier époxy multifonctions
- Application facile

CLASSEMENT

Non

CONCEPTION

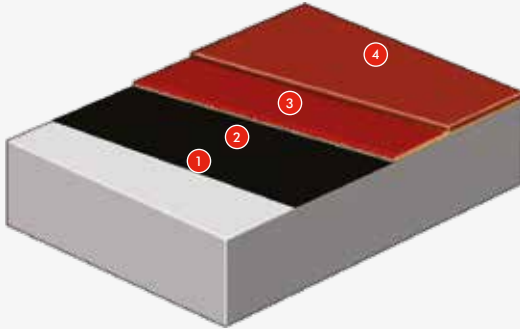
DESIGNATION PRODUIT

1	Primaire	Monepox SG Primer (0,3-0,5kg/m ²)
2	Couche de masse	Application du Covemix sur le primaire encore frais (2kg/m ² /mm d'épaisseur)

PU

Peran Comfort (2 mm)

Revêtement polyuréthane aliphatique bi-composant, sans solvant, autolissant, avec finition mate ou satinée.



UTILISATION

- Zones piétonnes à trafic intense : bureaux, magasins, centres commerciaux, restaurants, hôpitaux, écoles...

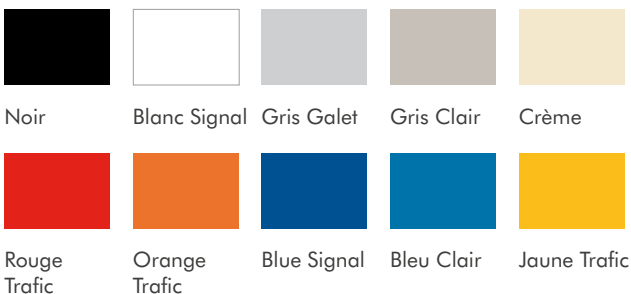
PROPRIÉTÉS

- Autolissant
- Résistance mécanique, chimique et aux UV
- Sans solvant et à faible odeur pendant l'application
- Confort de circulation

ANTIDÉRAPANT

Classement SRV 4

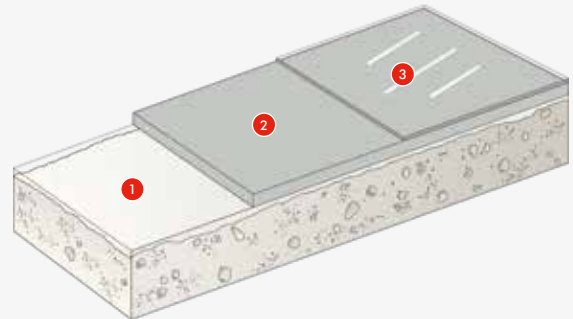
CONCEPTION	DESIGNATION PRODUIT
1 Primaire	Peran STC ou Hydraseal DPM (0,3-0,5kg/m ²)
2 Ragrage optionnel	Peran STC (selon support)
3 Revêtement coulé	Peran Comfort (2,8kg/m ² pour ep. 2mm ou 4,2kg/m ² pour ep. 3mm)
4 Couche de finition	Vernis Flowseal PU (0,1kg/m ²)



PU

Hermapur 1220 (2 mm)

Revêtement polyuréthane aliphatique bi-composant, décoratif, autonivelant.



UTILISATION

- Zones piétonnes à trafic intense, en usages intérieurs et extérieurs

PROPRIÉTÉS

- Excellente élongation
- Sans solvant et sans odeur
- Résistance chimique et aux UV

ANTIDÉRAPANT

Non

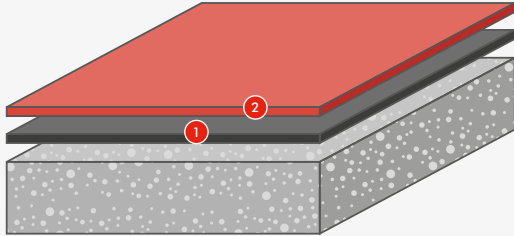
CONCEPTION	DESIGNATION PRODUIT
1 Primaire	Monepox SG Primer ou Monepox VB Primer (0,3-0,5kg/m ²)
2 Revêtement coulé	Hermapur 1220 (3kg/m ²)
3 Couche de finition	Optionnelle: paillettes colorées (50g/m ²) + Finition : Hermapur 2002W, Hermapur 1102 ou Hermapur 3006 (0,2kg/m ²)

Teintes RAL sur demande

PU

Flowshield LXP (2-3 mm)

Revêtement polyuréthane aromatique bi-composant, autonivelant, flexible, sans solvant.



UTILISATION

- Trafic piéton et circulation de chariots élévateurs dans les ateliers, ou zones de conditionnement, et sols de parkings

PROPRIÉTÉS

- Flexible
- Peut-être appliqué sur enrobé
- Facile à nettoyer
- Bonne résistance chimique

ANTIDÉRAPANT

Non

CONCEPTION

DESIGNATION PRODUIT

CONCEPTION	DESIGNATION PRODUIT
1 Primaire	Protop 1000, Peran STC ou Hydraseal DPM (0,3-0,5kg/m ²) • Sur support enrobé : Flowprime LXP (0,3-0,5kg/m ²)
2 Revêtement coulé	Flowshield LXP (2,3kg/m ²)



Gris 222 Beige 326 Gris moyen 280 Vert forêt 754 Gris foncé 281

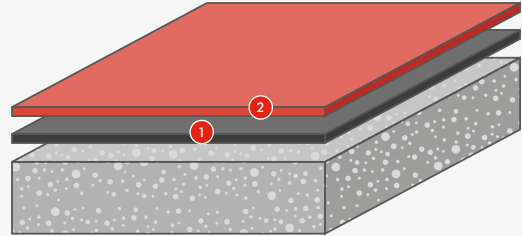


Rouge tuile 637

PU

Flowshield LXP HD (2-3 mm)

Revêtement polyuréthane aromatique, 3 composants, semi-rigide, sans solvant.



UTILISATION

- Zones de travail ou de stockage recevant un trafic intense

PROPRIÉTÉS

- Parfaitement autonivelant
- Résistance chimique
- Plus flexible que les époxy
- Peut-être appliqué sur enrobé

ANTIDÉRAPANT

Non

CONCEPTION

DESIGNATION PRODUIT

CONCEPTION	DESIGNATION PRODUIT
1 Primaire	Peran STC, Hydraseal DPM ou Flowprime LXP (0,3-0,5kg/m ²)
2 Revêtement coulé	Flowshield LXP HD (3,6kg/m ²)



Gris 222 Beige 326 Gris moyen 280 Vert émeraude 740 Jaune 340

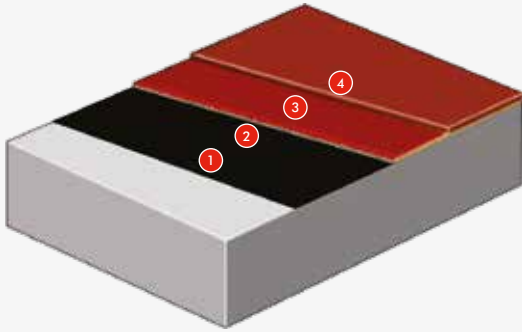


Rouge tuile 367

PU

Deckshield ID (2-3mm)

Revêtement polyuréthane bi-composant, souple, sans solvant, avec finition brillante.



UTILISATION

- Sols de parking à circulation intense, industrie, protection d'ouvrages (gradins & marches)

PROPRIÉTÉS

- Application sur béton ou enrobé
- Tenue à la fissuration
- Esthétique
- Excellente résistance à l'abrasion
- Antidérapant

ANTIDÉRAPANT

Degré d'antidérapant ajustable

CONCEPTION	DESIGNATION PRODUIT
1 Primaire	Peran STC ou Hydraseal DPM (0,3-0,5kg/m ²)
2 Revêtement coulé	Deckshield SF (1-1,5kg/m ²)
3 Saupoudrage	Saupoudrage pour finition antidérapante Quartz 0,4/0,8mm (2,5kg/m ²)
4 Couche de finition	Deckshield Finish (0,6-0,8kg/m ²) + Finition optionnelle UV : Deckshield Topcoat (0,15kg/m ²)



Jaune Gris foncé Gris moyen Vert Forêt Rouge tuile

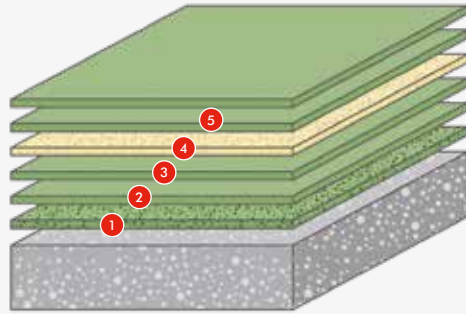


Bleu

PU

Deckshield ED (4mm)

Revêtement polyuréthane bi-composant, souple, sans solvant, comprenant une membrane d'imperméabilisation, et avec finition brillante.



UTILISATION

- Planchers intermédiaires de parking à circulation intense

PROPRIÉTÉS

- Protection complémentaire des planchers de parking
- Adhérence sur béton ou enrobé
- Tenue à la fissuration
- Esthétique
- Excellente résistance à l'abrasion
- Antidérapant

ANTIDÉRAPANT

Degré d'antidérapant ajustable

CONCEPTION	DESIGNATION PRODUIT
1 Primaire	Optionnel : Hydraseal DPM (0,3-0,5kg/m ²)
2 Revêtement coulé	Deckshield SF (1-1,5kg/m ²)
3 Couche de saupoudrage	Deckshield Elastomeric Membrane (1,2kg/m ²)
4 Saupoudrage	Deckshield SF (0,7kg/m ²), avec saupoudrage Quartz 0,4-0,8mm ou 0,7-1,3mm (2,5kg/m ²)
5 Couche de finition	Deckshield Finish (0,6-0,8kg/m ²) + Finition optionnelle UV : Deckshield Topcoat (0,15kg/m ²)



Jaune Gris foncé Gris moyen Vert Forêt Rouge tuile

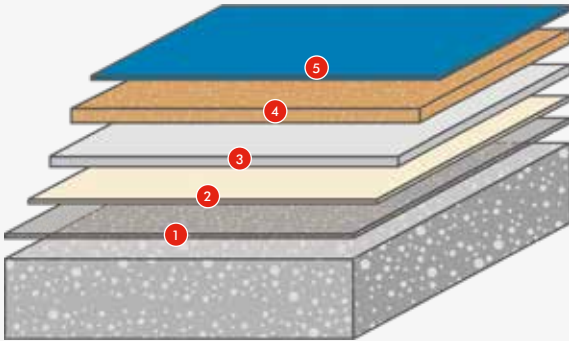


Bleu

PU

Deckshield ED Rapide

Système PUMA souple rapide sans solvant comprenant une membrane d'imperméabilisation



UTILISATION

- Plancher circulaire toiture terrasse de parking

PROPRIÉTÉS

- Flexible
- Rapidité d'application
- Adhérence sur béton ou enrobé
- Très bonne résistance d'application
- Antidérapant
- Durable

ANTIDÉRAPANT

Oui (classement en cours)

CONCEPTION

DESIGNATION PRODUIT

CONCEPTION	DESIGNATION PRODUIT
1 Primaire	Flowfast Damp primer / Standard primer avec Quartz naturel 0,3-0,5 kg/m ²
2 Étanchéité	Deckshield Rapide Membrane 2,6 kg/m ²
3 Couche de masse	Flowfast Flexible Binder 1,0 kg/m ² liant + 1,5 kg/m ² charge
4 Saupoudrage	Quartz naturel (0,7-1,2) 3,5 - 4 kg/m ²
5 Finition	Deckshield Rapide Topcoat (Duracon 319) 0,7- 0,8 kg/m ²



Jaune Gris foncé Gris moyen Vert Forêt Rouge tuile

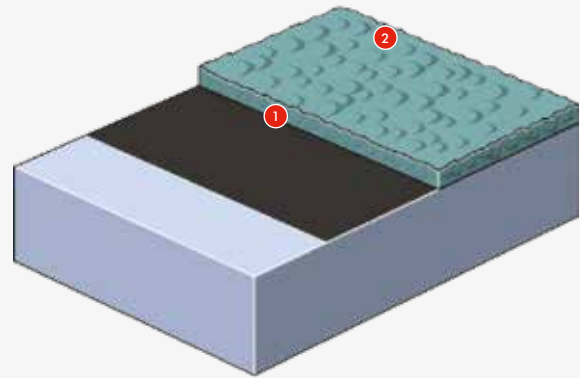


Bleu

PU

Hermapur 2700/2701 (8-12mm)

Liant polyuréthane aliphatique, stable à la lumière, pour revêtement décoratif en quartz de couleur ou pierres naturelles.



UTILISATION

- Moquette de pierre pour terrasses, balcons, allées, plages de piscines

PROPRIÉTÉS

- Usage extérieur
- Stable aux UV
- Sans solvant
- Bonne résistance chimique

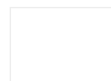
ANTIDÉRAPANT

Non

CONCEPTION

DESIGNATION PRODUIT

CONCEPTION	DESIGNATION PRODUIT
1 Primaire	Monepox SG Primer (0,3-0,5kg/m ²) + Saupoudrage optionnel de Quartz 0,4-0,8mm (0,15kg/m ²)
2 Revêtement coulé	Mélange liant /agrégats (silice ou pierres naturelles séchées)

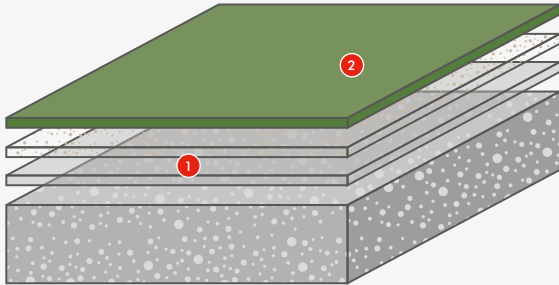


Transparent

PU CIMENT

Monopur Industry SL (2-3 mm)

Mortier polyuréthane ciment, autonivelant, sans solvant.



UTILISATION

- Revêtement de sol avec une bonne résistance thermique, mécanique et chimique, qui convient pour l'application en industrie agroalimentaire

PROPRIÉTÉS

- Bonne résistance chimique
- Imperméable et non poreux
- Faible odeur lors de l'application

ANTIDÉRAPANT

Non

CONCEPTION	DESIGNATION PRODUIT
1 Primaire	Monopur Industry Primer (0,3-0,5kg/m ²), avec Saupoudrage optionnel Quartz 1/1,8mm (0,15kg/m ²)
2 Revêtement coulé	Monopur Industry SL (4,5kg/m ²)

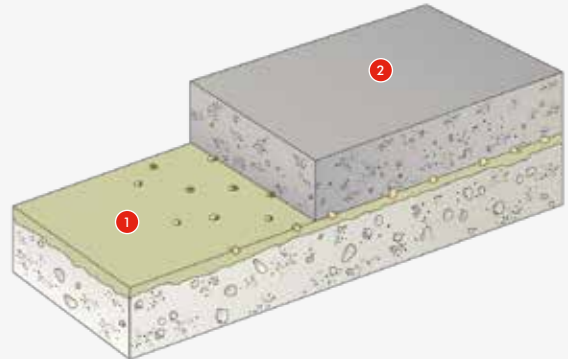


Bœuf Crème Vert Gris Rouge

PU CIMENT

Monopur Industry SL4 (4 mm)

Mortier polyuréthane ciment, autonivelant, sans solvant.



UTILISATION

- Revêtement de sol avec une bonne résistance thermique, mécanique et chimique, qui convient pour l'application en industrie agroalimentaire

PROPRIÉTÉS

- Bonne résistance chimique
- Imperméable et non poreux
- Faible odeur lors de l'application
- Excellente fluidité
- Bonne résistance mécanique

ANTIDÉRAPANT

Non

CONCEPTION	DESIGNATION PRODUIT
1 Primaire	Monopur Industry Primer (0,3-0,5kg/m ²), avec Saupoudrage optionnel Quartz 1/1,8mm (0,15kg/m ²)
2 Revêtement coulé	Monopur Industry SL4 (8kg/m ²)

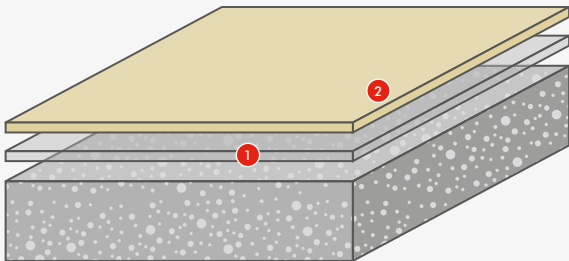


Ocre Crème Vert Rouge Gris

PU CIMENT

Flowfresh MF (4-6 mm)

Mortier polyuréthane ciment, autonivelant, sans solvant.



UTILISATION

- Revêtement de sol certifié HACCP International, avec une bonne résistance thermique, mécanique et chimique, qui convient pour l'application en industrie agroalimentaire

PROPRIÉTÉS

- Bonne résistance chimique
- Imperméable et non poreux
- Faible odeur lors de l'application
- Additif de Polygiene anti-microbien
- Facile à nettoyer
- Très bonne résistance mécanique

ANTIDÉRAPANT

Classement SRV 4

CONCEPTION

DESIGNATION PRODUIT

1	Primaire	Optionnel : Hydraseal DPM (0,5kg/m ²) ou tiré-zéro Flowfresh MF
2	Revêtement coulé	Flowfresh MF (8kg/m ² pour ep. 4mm)



Ocre Crème Moutarde Rouge Vert

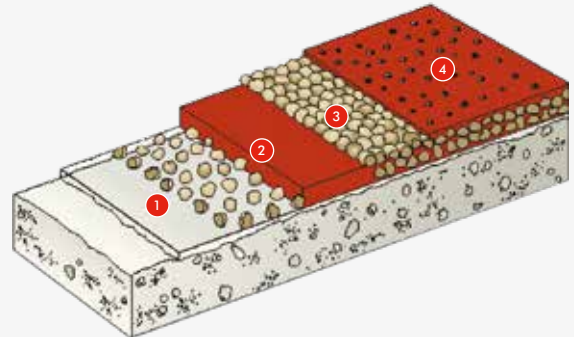


Gris moyen

PU CIMENT

Monopur Industry SL/BC (4-6 mm)

Mortier polyuréthane ciment, autonivelant, sans solvant, antidérapant.



UTILISATION

- Revêtement de sol avec une bonne résistance thermique, mécanique et chimique, qui convient pour l'application en industrie agroalimentaire

PROPRIÉTÉS

- Bonne résistance chimique
- Imperméable et non poreux
- Faible odeur lors de l'application
- Excellente fluidité
- Bonne résistance mécanique
- Antidérapant

ANTIDÉRAPANT

Classement R12-R13

CONCEPTION

DESIGNATION PRODUIT

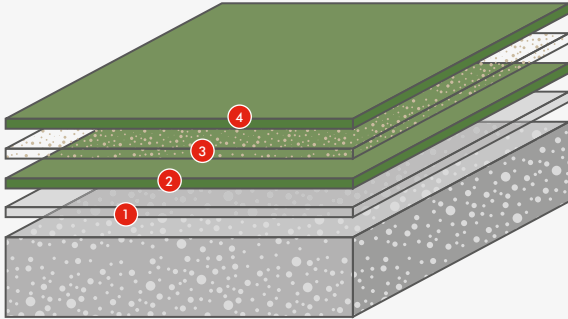
1	Primaire	Monopur Industry Primer (0,3-0,5kg/m ²), avec Saupoudrage optionnel Quartz 1/1,8mm (0,15kg/m ²)
2	Revêtement coulé	Monopur Industry SL4 (8kg/m ²)
3	Couche de saupoudrage	Mandurax 0,3/0,8mm, ou Quartz 0,7/1,2mm, ou Mandurax 0,6/1,5mm (3,5kg/m ²) selon degré d'antidérapance souhaité
4	Couche de finition	Monopur Industry Topcoat (0,6-0,8kg/m ²)



Ocre Crème Vert Rouge Gris

Flowfresh SR (5-6 mm)

Mortier polyuréthane ciment, autonivelant, sans solvant, antidérapant.



UTILISATION

- Revêtement de sol certifié HACCP International, avec une bonne résistance thermique, mécanique et chimique, qui convient pour l'application en industrie agroalimentaire

PROPRIÉTÉS

- Bonne résistance chimique
- Imperméable et non poreux
- Faible odeur lors de l'application
- Additif de Polygiene anti-microbien
- Facile à nettoyer
- Très bonne résistance mécanique
- Antidérapant

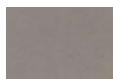
ANTIDÉRAPANT

Classement SRV 4

CONCEPTION	DESIGNATION PRODUIT
1 Primaire	Optionnel : Hydraseal DPM (0,5kg/m ²) ou tiré-zéro Flowfresh MF
2 Revêtement coulé	Flowfresh MF (8kg/m ² pour ep. 4mm)
3 Couche de saupoudrage	Quartz 0,7/1,2mm (4kg/m ²)
4 Couche de finition	Flowfresh Coating (0,8kg/m ²)



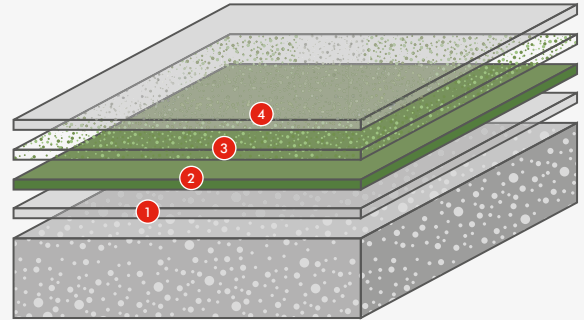
Ocre Crème Moutarde Rouge Vert foncé



Gris moyen

Flowfresh SRQ (5-7 mm)

Mortier polyuréthane ciment, autonivelant, sans solvant, avec quartz coloré et finition époxy translucide.



UTILISATION

- Revêtement de sol certifié HACCP International, avec une bonne résistance thermique, mécanique et chimique, qui convient pour l'application en industrie agroalimentaire

PROPRIÉTÉS

- Bonne résistance chimique
- Imperméable et non poreux
- Faible odeur lors de l'application
- Additif de Polygiene anti-microbien
- Facile à nettoyer
- Très bonne résistance mécanique
- Esthétique

ANTIDÉRAPANT

Classement SRV 4

CONCEPTION	DESIGNATION PRODUIT
1 Primaire	Optionnel : Flowfresh Primer ou Hydraseal DPM (0,3-0,5kg/m ²)
2 Revêtement coulé	Flowfresh MF (8kg/m ²)
3 Couche de saupoudrage	Quartz 0,7/1,2mm (4kg/m ²)
4 Couche de finition	Peran STC (0,4-0,6kg/m ²) selon la texture requise



Bleu 7200 Crème 7700 Jaune 7400 Vert 7300 Gris 7100

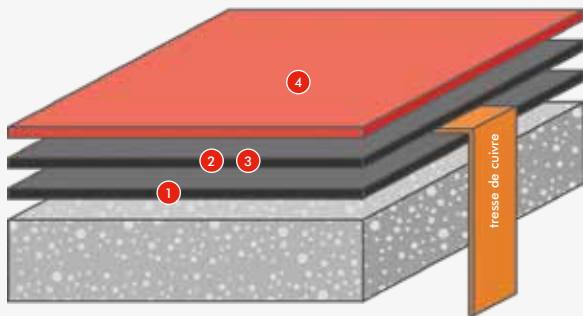


Gris 7120 Gris 7600 Rouge 7500 Bleu 7750 Gris 7770

PU CIMENT

Flowfresh ESD MF (6-9 mm)

Mortier polyuréthane ciment, autonivelant, sans solvant, anti-statique.



UTILISATION

- Revêtement de sol certifié HACCP International, avec une bonne résistance thermique, mécanique et chimique, qui convient pour l'application en industrie agroalimentaire

PROPRIÉTÉS

- Bonne résistance chimique
- Imperméable et non poreux
- Faible odeur lors de l'application
- Additif de Polygiene anti-microbien
- Facile à nettoyer
- Très bonne résistance mécanique
- Anti-statique (BS2050)

ANTIDÉRAPANT

Classement SRV 4

CONCEPTION	DESIGNATION PRODUIT
1 Primaire	Hydraseal DPM (0,5kg/m ²) ou tiré-zéro Flowfresh MF
2 Revêtement coulé	Tresse de cuivre + Peran ESD Primer (0,4kg/m ²)
3 Couche de saupoudrage	Charge conductrice Graide 50 (2kg/m ²)
4 Couche de finition	Flowfresh ESD MF (9kg/m ²)

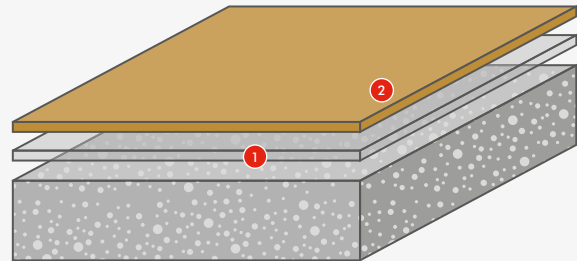


Moutarde Rouge Vert Gris clair

PU CIMENT

Flowfresh RT (6 mm)

Mortier polyuréthane ciment, sans solvant.



UTILISATION

- Revêtement de sol certifié HACCP International, avec une très haute résistance thermique, mécanique et chimique, qui convient pour l'application en industrie agroalimentaire

PROPRIÉTÉS

- Très bonne résistance chimique
- Faible odeur lors de l'application
- Additif de Polygiene anti-microbien
- Facile à nettoyer
- Très bonne résistance mécanique et à l'impact

ANTIDÉRAPANT

Classement SRV 4

CONCEPTION	DESIGNATION PRODUIT
1 Primaire	Optionnel : Hydraseal DPM ou Flowfresh Primer (0,3-0,5kg/m ²)
2 Revêtement coulé	Flowfresh RT (13-14kg/m ² pour ep.6mm ; ou 19-20kg/m ² pour ep. 9mm)



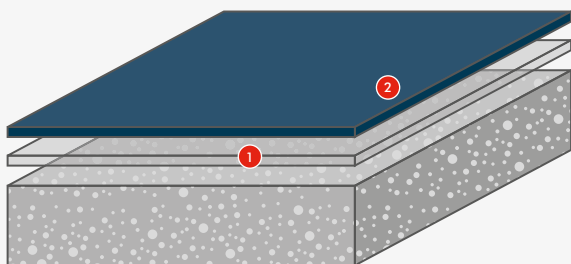
Ocre Crème Moutarde Rouge Vert



Gris moyen

Flowfresh HF (6-9 mm)

Mortier polyuréthane ciment, sans solvant, truellable.



UTILISATION

- Revêtement de sol certifié HACCP International, avec une très haute résistance thermique, mécanique et chimique, qui convient pour l'application en industrie agroalimentaire

PROPRIÉTÉS

- Tenue en température jusqu'à +120°C (ép.9mm)
- Très bonne résistance chimique
- Faible odeur lors de l'application
- Additif de Polygiene anti-microbien
- Facile à nettoyer
- Très bonne résistance mécanique et à l'impact

ANTIDÉRAPANT

Classement SRV 4

CONCEPTION

DESIGNATION PRODUIT

1	Primaire	Optionnel : Hydraseal DPM ou Flowfresh Primer (0,3-0,5kg/m ²)
2	Revêtement coulé	Flowfresh HF (14-15kg/m ² pour ép.6mm ; ou 19-20kg/m ² pour ép. 9mm)



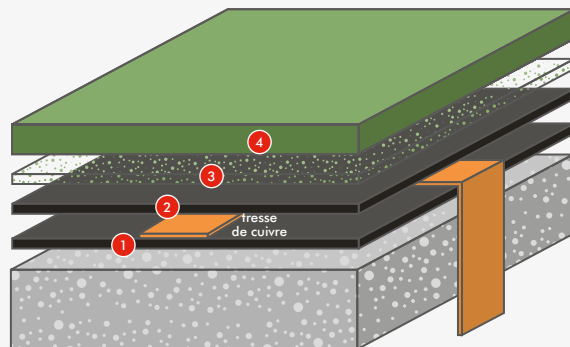
Ocre Crème Moutarde Rouge Vert



Gris moyen

Flowfresh ESD HF (6 mm)

Mortier polyuréthane ciment, sans solvant, truellable, anti-statique.



UTILISATION

- Revêtement de sol certifié HACCP International, anti-statique, avec une très haute résistance thermique, mécanique et chimique, qui convient pour l'application en industrie agroalimentaire

PROPRIÉTÉS

- Répond à la norme BS2050
- Tenue en température jusqu'à +120°C (ép.9mm)
- Très bonne résistance chimique
- Faible odeur lors de l'application
- Additif de Polygiene anti-microbien
- Facile à nettoyer
- Très bonne résistance mécanique et à l'impact

ANTIDÉRAPANT

Classement SRV 4

CONCEPTION

DESIGNATION PRODUIT

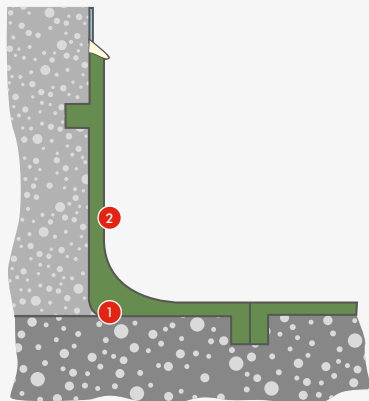
1	Primaire	Peran STC (0,3-0,5kg/m ²)
2	Revêtement coulé	Tresse de cuivre + Peran ESD Primer 0,4kg/m ²)
3	Couche de saupoudrage	Charge conductrice Graide 30 (2kg/m ²)
4	Couche de masse	Flowfresh ESD HF (17kg/m ² pour ép.8mm)



Moutarde Rouge Vert Gris moyen

Flowfresh HF Cove (3 mm-4 cm)

Mortier polyuréthane ciment, sans solvant, à 4 composants.



UTILISATION

- Permet de confectionner les gorges et remontées sur les parties verticales des ouvrages traités avec les revêtements Flowfresh

PROPRIÉTÉS

- Faible odeur
- Permet de garantir un sol continu
- Haute résistance chimique
- Tenue thermique similaire au système appliqué au sol

ANTIDÉRAPANT

Non

CONCEPTION

CONCEPTION	DESIGNATION PRODUIT
1 Primaire	Peran STC W (0,3-0,5kg/m ²)
2 Revêtement coulé	Flowfresh HF COVE (application frais sur frais sur le primaire non polymérisé)



Moutarde



Rouge



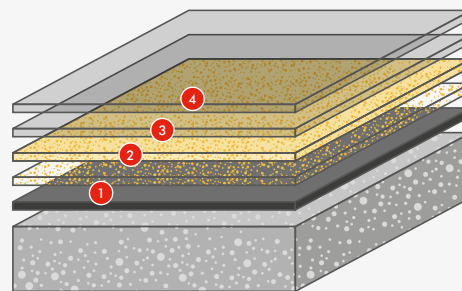
Vert



Gris moyen

Mondeco Rapide* (8-10mm)

Système Terrazzo PUMA.



*Monaterra Quick



UTILISATION

- Zones de fort trafic avec exigence esthétique élevée : Centres commerciaux, halls d'entrée, aéroports

PROPRIÉTÉS

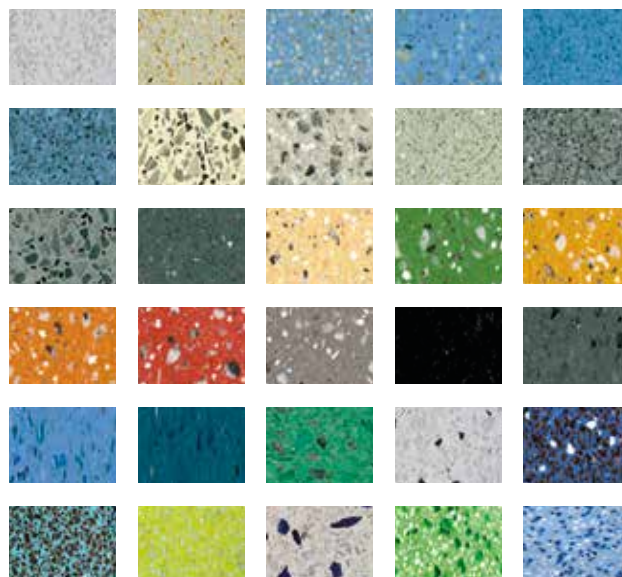
- Rapidité d'application et de mise en service
- Résistance à la fissuration
- Esthétique
- Résistance aux UV
- Bonne résistance à l'usure
- Haute durabilité
- Entretien et nettoyage faciles

ANTIDÉRAPANT

Kiwa Din 51 130 :R10

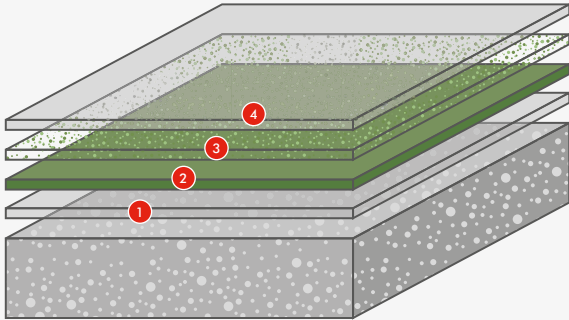
CONCEPTION

CONCEPTION	DESIGNATION PRODUIT
1 Primaire	Monaterra Quick Primer (0,5kg/m ²), avec saupoudrage de Quartz 0,7/1,2mm (0,5kg/m ²)
2 Revêtement coulé	Monaterra Quick Mortar (22-24kg/m ²), application en 10mm, ponçage à 8mm
3 Bouche-pores	Monaterra Quick Sealer (0,08kg/m ²)
4 Couche de finition	Monaterra Quick SG ou SM Finisher (30ml/m ² /couche ; minimum 2-3 couches)



Flowfast Terrosso (4mm)

Revêtement de sol MMA, combinant esthétique et résistance mécanique au trafic.



UTILISATION

- Zones de fort trafic avec exigence esthétique élevée : Centres commerciaux, halls d'entrée, aéroports
- Environnement industriel à trafic moyen

PROPRIÉTÉS

- Mise en service rapide
- Esthétique
- Possibilités décoratives multiples
- Excellent comportement à la rayure
- Entretien facile

ANTIDÉRAPANT

Classement performantiel CSTB
P/M:2-3-2-4 - P/C:3-3-3-3-2-0-1-3-3

CONCEPTION

DESIGNATION PRODUIT

CONCEPTION	DESIGNATION PRODUIT
1 Primaire	Flowfast 101 Standard Primer (0,3-0,5 kg/m ²), avec Saupoudrage Quartz 0,4/0,8mm (0,5kg/m ²)
2 Revêtement coulé	Flowfast 205 Standard Binder (1,5 kg/m ²) + SNL Filler (3 kg/m ²) + 3% de pigment au m ²
3 Saupoudrage	Saupoudrage à refus de Flakes (1 kg/m ²)
4 Couche de finition	Flowfast 304 Standard Sealen 3 couches (0,75kg/m ² au total)



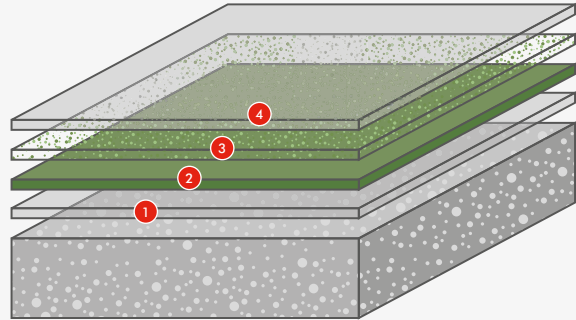
Dali Van Gogh Picasso Klimt Renoir



Matisse Monet Michelangelo Da Vinci Rembrandt

Flowfast Quartz (4mm)

Revêtement de sol MMA, avec résistance à l'abrasion et au trafic intense.



UTILISATION

- Surfaces sollicitées sèches ou humides : cuisines centrales, blanchisseries, restaurants, locaux techniques, zones de conditionnement...

PROPRIÉTÉS

- Mise en oeuvre et en service rapide
- Antidérapant
- Résistant à de nombreux produits chimiques et alimentaires
- Excellent comportement à la rayure

ANTIDÉRAPANT

Classement performantiel CSTB
P/M:3-3-3-4 - P/C:3-3-3-3-2-0-1-3-3

CONCEPTION

DESIGNATION PRODUIT

CONCEPTION	DESIGNATION PRODUIT
1 Primaire	Flowfast 101 Standard Primer (0,3-0,5 kg/m ²), avec Saupoudrage Quartz 0,4/0,8mm (0,5kg/m ²)
2 Revêtement coulé	Flowfast 205 Standard Binder (1,5 kg/m ²) + SNL Filler (2 kg/m ²)
3 Saupoudrage	Saupoudrage à refus de Quartz coloré ou naturel 0,7/1,2mm (3 à 4 kg/m ²)
4 Couche de finition	Flowfast 304 Standard Seal en 1 à 2 couches (0,6 à 1kg/m ² au total)



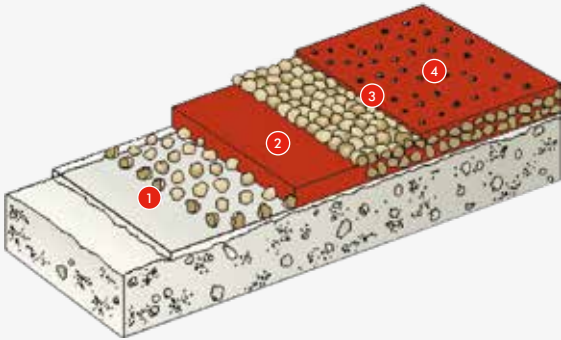
Jaune 7400 Vert 7300 Gris 7100 Gris 7120 Gris 7600



Rouge 7500 Bleu 7200 Gris 7700

Monacryl/Flowfast BC (4-5mm)

Revêtement de sol MMA, avec résistance à l'abrasion et au trafic intense.



UTILISATION

- Surfaces sollicitées sèches ou humides : cuisines centrales, blanchisseries, restaurants, locaux techniques, zones de conditionnement...

PROPRIÉTÉS

- Mise en oeuvre et en service rapide
- Antidérapant
- Résistant à de nombreux produits chimiques et alimentaires
- Excellent comportement à la rayure

ANTIDÉRAPANT

Classement performantiel CSTB
P/M:3-3-3-4 - P/C:3-3-3-3-2-0-1-3-3

CONCEPTION	DESIGNATION PRODUIT
1 Primaire	Flowfast 101 Standard Primer (support béton) ou 107 (supports métalliques ou carrelage) (0,3-0,5 kg/m ²), avec Saupoudrage Quartz 0,3/0,7mm (0,5kg/m ²)
2 Revêtement coulé	Flowfast 205 Standard Binder (1,5 kg/m ²) + SNL Filler (3 kg/m ²)
3 Saupoudrage	Saupoudrage à refus de Quartz coloré ou naturel 0,7/1,2mm (3 à 4 kg/m ²)
4 Couche de finition	Flowfast 307 en 2 couches (0,6-0,8kg/m ² au total)



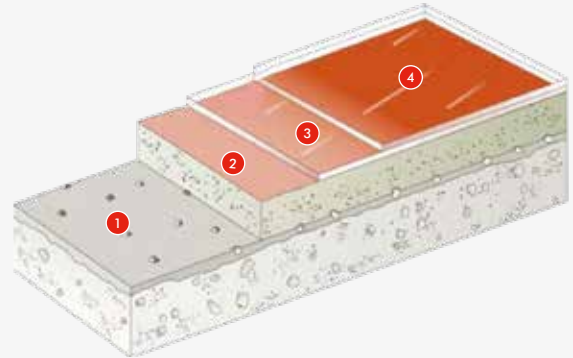
Jaune 7400 Vert 7300 Gris 7100 Gris 7120 Gris 7600



Rouge 7500 Bleu 7200 Gris 7700

Monacryl/Flowfast TR (4-6mm)

Revêtement MMA truillable à finition lisse.



UTILISATION

- Système recommandé pour les sols industriels à trafic moyen à lourd, avec de fortes sollicitations mécaniques, et nécessitant une remise en circulation rapide

PROPRIÉTÉS

- Mise en oeuvre et en service rapide
- Haute résistance chimique et thermique
- Résistant aux chocs

ANTIDÉRAPANT

Non

CONCEPTION	DESIGNATION PRODUIT
1 Primaire	Flowfast 101 Standard Primer (support béton) ou 107 (supports métalliques ou carrelage) (0,3-0,5 kg/m ²), avec Saupoudrage Quartz 0,3/0,7mm (0,5kg/m ²)
2 Revêtement coulé	Flowfast 205 Standard Binder (2kg/m ²)
3 Saupoudrage	Quartz coloré 0,3-1,2mm (6kg/m ²)
4 Couche de finition	Flowfast 307 en 2 couches (0,4kg/m ² au total)



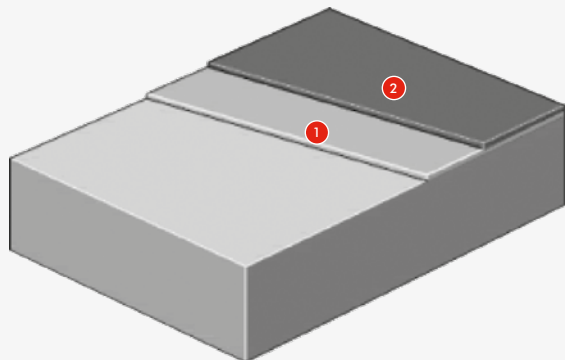
Noir Bleu Vert Gris Rouge



Jaune Blanc

Flowfast F1 Mortar SL (6-50mm)

Mortier de réparation MMA, bi-composant, sans solvant, autonivelant et à prise rapide.



UTILISATION

- Destiné à la réparation ou au reprofilage complet de zones de circulation en béton, ou la réparation de joints

PROPRIÉTÉS

- Bi-composant
- Mise en oeuvre et en service rapide
- Autonivelant, facile à appliquer
- Polyvalent
- Possibilité d'application de 6mm (pur) à 25 resp. 50mm d'épaisseur, si ajout de charges de quartz (2-8mm resp. 2-8 et 8-16mm)

ANTIDÉRAPANT

Non

CONCEPTION

DESIGNATION PRODUIT

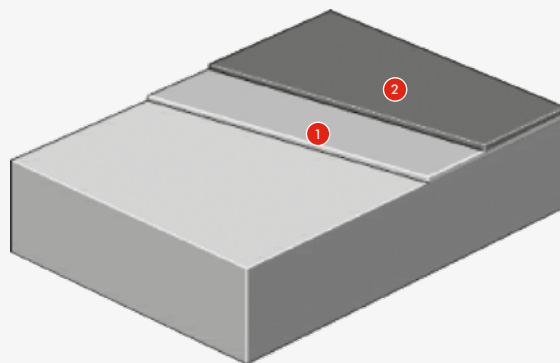
CONCEPTION	DESIGNATION PRODUIT
1 Primaire	Optionnel : Flowfast 101 Standard Primer (0,3-0,5kg/m ²) avec saupoudrage 0,4-0,8mm (0,5kg/m ²)
2 Revêtement coulé	Flowfast F1 Mortar (selon épaisseur souhaitée)



Gris foncé

Flowfast F1 Mortar LT (4-100mm)

Mortier rapide MMA, bi-composant, sans solvant. Version LT (Low Temperature) pour application en températures négatives.



UTILISATION

- Destiné à la réparation ou au reprofilage complet de zones de circulation en béton, ou la réparation de joints

PROPRIÉTÉS

- Bi-composant
- Mise en oeuvre et en service rapide
- Trafic lourd possible après 1 heure
- Peut-être utilisé dans des situations extrêmes (températures, temps de remise en service)
- Finition lisse
- Polyvalent
- Version LT: applicable à basse température (de 0 à -20°C)

ANTIDÉRAPANT

Non

CONCEPTION

DESIGNATION PRODUIT

CONCEPTION	DESIGNATION PRODUIT
1 Primaire	Optionnel : Flowfast 101 Standard Primer (0,3-0,5kg/m ²) avec saupoudrage 0,4-0,8mm (0,5kg/m ²)
2 Revêtement coulé	Flowfast F1 Mortar (selon épaisseur souhaitée)



Gris foncé

NOS PRIMAIRES

Les primaires sont généralement à base de résine époxy, car cette formulation offre une bonne accroche sur le support.

Mais ce n'est pas l'unique rôle du primaire, qui assure une véritable « couche barrière », pour éviter tout échange et interaction chimique entre le support et les couches suivantes du revêtement de sol. Le primaire doit éviter tout transfert, que ce soit d'humidité, d'huiles, de produits chimiques du support vers les différentes couches du système de résine, mais aussi dans l'autre sens, depuis la surface du revêtement de sol vers le support.

On comprend ainsi pourquoi il existe peu de primaires à base de polyuréthane, car le PU est très sensible au phénomène de saponification : en cas remontée d'humidité de la dalle support, il est susceptible de venir à mousser.

Le primaire peut parfois être considéré comme un véritable pare-vapeur.

Selon son épaisseur, il peut aussi assurer un ragréage visant à rattraper les inégalités du support.



Les principaux primaires de la gamme Flowcrete sont les suivants :

Primaire	Formulation	Mono (A) ou Bi-composant (A+B)	Particularité
FLOWPRIME LXP	Polyuréthane	A+B	Support béton et asphalte
FLOWFAST 101 STANDARD PRIMER	MMA	A	Support béton
FLOWFAST 106 ASPHALT PRIMER	MMA	A	Support asphalte
FLOWFAST 107 CERAMIC-METAL	MMA	A	Support fermé
FLOWFAST 108 DAMP PRIMER	MMA	A	Support humide
PROTOP 1000	Époxy	A+B	Economique
HYDRASEAL DPM	Époxy	A+B	Tolérant l'humidité (DPM)
PERAN STC	Époxy	A+B	Liant haut-de-gamme
PERAN EWS	Époxy	B + Partie A du Peran STC	Durcissement rapide
PERAN PRIMER W	Époxy	A+B	Acier & Carreaux de céramique
PRIMECOAT 100	Époxy	A+B	Support gras huileux
PERAN ESD PRIMER	Époxy	A+B	Conducteur
MONEPOX SG PRIMER	Époxy	A+B	Standard
MONEPOX VB PRIMER	Époxy	A+B	Tolérant l'humidité (DPM)
MONEPOX UB 500	Époxy	A+B	Liant haut-de-gamme
MONEPOX CONDUCTIVE PRIMER WB	Époxy	A+B	Conducteur

NOS FINITIONS

Nous venons de balayer les principales résines de sol Flowcrete permettant de résister à toutes les contraintes chimiques, thermiques et mécaniques rencontrées dans les divers environnements possibles. Il peut cependant aussi arriver que l'on souhaite appliquer une simple couche de finition sans attente particulière de résistance à une quelconque contrainte.

Par exemple, sur un sol extérieur réalisé en béton désactivé, il peut être intéressant d'appliquer une simple couche de protection complémentaire pour éviter l'encrassement.

Dans ce type de cas, la gamme Flowcrete propose une gamme de finitions PU esthétiques, pour les applications intérieures ou extérieures, incolores ou colorées, d'aspect brillant, mat ou satin.

Les principales Finitions de la gamme Flowcrete sont les suivantes :

Système	Epaisseur	Marchés			
		Agroalimentaire	Parking	Industrie	Tertiaire
FLOWSEAL PU MAT OU GLOSS	filmogène			x	x
MONOPUR TOPCOAT AQ	filmogène			x	x
FLOWSEAL TP103 / LS	filmogène			x	x
DECKSHIELD UV TOPCOAT	filmogène		x	x	
DECKSHIELD FINISH	filmogène		x	x	
HERMAPUR 3002	filmogène	x	x	x	x
HERMAPUR 3006	filmogène	x	x	x	x



frweb@flowcrete.com



www.flowcrete.fr



+33 9 71 00 80 00



/company/cpg-france





Construction Products Group Europe

CPG Europe est un groupe généraliste fabricant de produits de construction à haute performance permettant de répondre aux défis complexes de l'industrie de la construction d'aujourd'hui. CPG Europe regroupe 7 marques fortes de la construction en Europe, dont illbruck, Flowcrete, Nullifire, Tremco, Vandex, Dryvit et Nudura. Avec plus de 1 400 employés dans toute l'Europe, nous sommes engagés à façonner un monde dans lequel les bâtiments et les infrastructures économisent l'énergie, sont plus pérennes et dépassent les critères de durabilité.

Calfeutrement des joints de construction, collage, protection passive contre l'incendie, revêtements de sol, imperméabilisation des ouvrages de génie civil et des toitures, blocs coffrage isolants, systèmes d'ITE pour façade - les marques de produits de CPG Europe couvrent un large éventail parmi les besoins des constructeurs.

CPG Europe fait partie de RPM International Inc. – un des groupes leaders de la construction dans le monde, tant dans le segment de l'industrie que de la distribution.

Les valeurs fondamentales de CPG Europe



Collaboration



Honnêteté & Intégrité



Respect



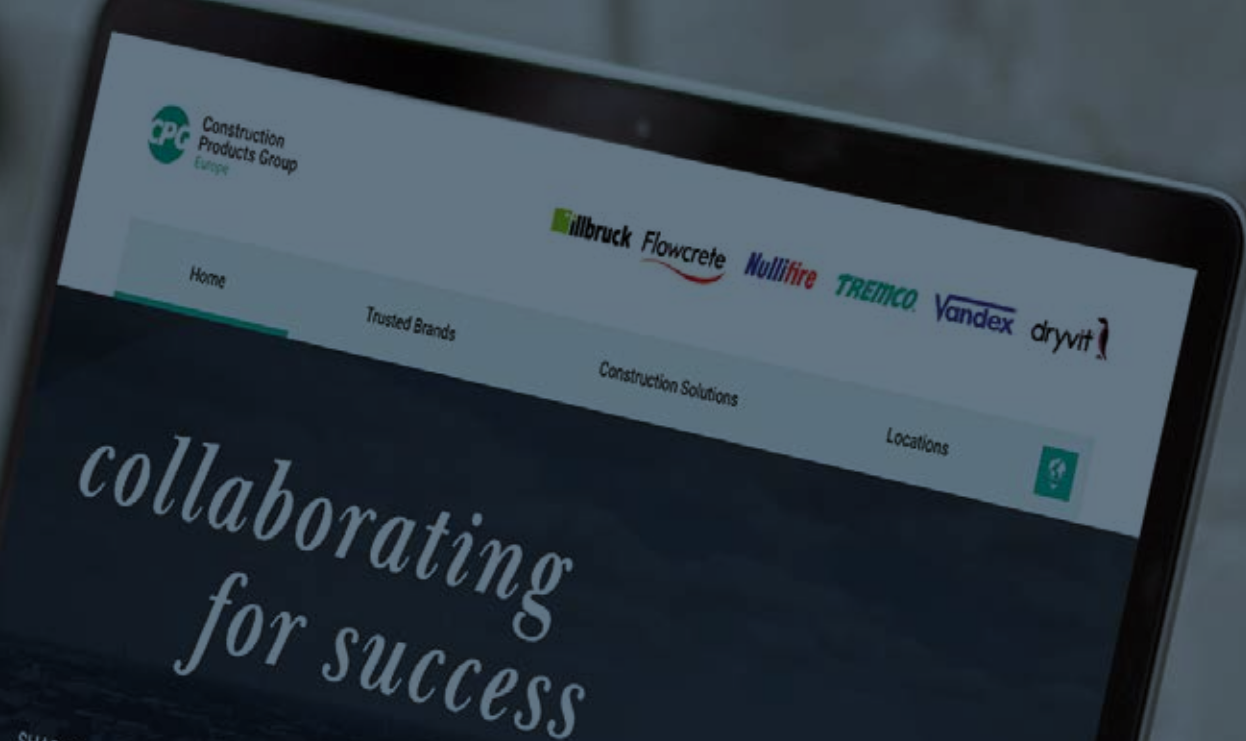
Engagement



Développement Durable

Nos principales marques européennes de produits de construction...





Des solutions produits de classe mondiale

Les marques hébergées au sein de CPG Europe couvrent un large éventail de besoins, dans les différents secteurs de la construction, et associent à leurs offres produits respectives une multitude de services et d'assistance, qu'il est rare de trouver réunies chez un même fournisseur.



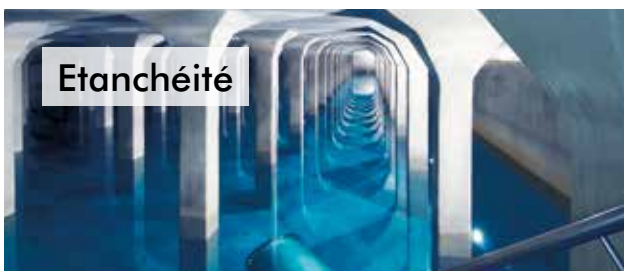
Calfeutrement des fenêtres, construction de façades, isolation thermique par l'extérieur, vitrage isolant, verre extérieur collé



Revêtements intumescent, Joints coupe-feu



Résines de sol sans joint, préparation de supports, sols de parking



Eau potable & eaux usées, balcons, terrasses, fondations & cuvelages



Etanchéité liquide, toiture végétalisée



CPG France SAS

Valparc - Oberhausbergen
12 Rue du Parc - CS 73003
67033 - Strasbourg CEDEX 2 - FRANCE
T. +33 9 71 00 80 00
F. +33 3 88 10 30 81
frweb@flowcrete.com
www.cpg-europe.com

CPG France adhère à Ecofolio



www.flowcrete.com