

BINDEMITTEL FÜR MATACRYL® PARK DECK SYSTEM -OS 8

HAUPT-EIGENSCHAFTEN

- Gute Glätteigenschaften
- Gute chemische Beständigkeit
- Mechanisch hoch belastbar
- Mittlere Flexibilität und Viskosität
- Hohe Reaktivität

PRODUKTINFORMATIONEN

Produktbeschreibung

Matacryl® PDS Coating ist ein mittelviskoses, farbloses, 2-Komponenten-Reaktionsharz auf Basis Methylmeth-acrylat (MMA).

Anwendung

Matacryl® PDS Coating wird als Bindemittel zur Herstellung von Parkhausbeschichtungen eingesetzt. Beschichtungen auf Basis Matacryl® PDS Coating müssen mit Matacryl® PDS Sealcoat H versiegelt werden.

Lieferformen

180 kg Stahlfaß, 20 kg Hobbock

Lagerfähigkeit

6 Monate bei kühler und trockener Lagerung in Originalgebinden. Die optimale Lagertemperatur beträgt 15 - 20 °C.

TECHNISCHE DATEN

Kenndaten in flüssigem Zustand

Dichte, 25°C:	0,98 g/ml	ISO 2811
Viskosität, 25°C:	130 - 170 mPa * s	DIN 53018
Topf- / Verarbeitungszeit bei 20°C:	ca. 15 min.	
Aushärtungszeit bei 20°C:	ca. 40 min.	
Flammpunkt:	+ 11,5 °C	ISO 1516

Kenndaten in ausgehärtetem Zustand

Zugfestigkeit:	8,3 N/mm ²	ISO 527
Dehnung bei Kraftmaximum:	6,6 %	ISO 527
Reißdehnung:	113 %	ISO 527
E-Modul:	182 N/mm ²	ISO 527
Dichte, 20°C:	1,11 g/cm ³	ISO 1183

Bitte beachten Sie, daß ein objektiver Vergleich mit anderen Kenndaten nur dann möglich ist, wenn die DIN-Normen und Parameter zu deren Ermittlung identisch waren.

ANWENDUNGSRICHTLINIEN

Oberflächenvorbereitung

Die zu beschichtende Fläche muß mit Matacryl® PDS Primer incl. Abstreuerung grundiert sein. Die Oberfläche muß trocken, sauber, fett- und staubfrei sein. Haftungsstörende Substanzen müssen entfernt werden.

Im Übrigen gelten unsere allgemeinen Vorbereitungs- und Verarbeitungsrichtlinien für Oberflächenschutzsysteme.

Mischung

Vor Verwendung muß Matacryl® PDS Coating sorgfältig aufgerührt werden, um eine gleichmäßige Paraffinverteilung zu erreichen.

Matacryl® PDS Coating wird auf der Baustelle mit SNL-Powder (MV 1 : 1,5) und mit Härterpulver Peradox CH-50 L (Dibenzoylperoxid 50 %ig) gründlich angemischt.

Die benötigte Menge an Härterpulver ist temperaturabhängig:

30 °C	1,0 Gew.% Härter
20 °C	2,0 Gew.% Härter
10 °C	4,0 Gew.% Härter
0 °C	5,0 Gew.% Härter



MATACRYL® PDS Coating H

Datum: 08.07.2013
Datenblatt: W01220D27
Seite: 2 / 2

< 0 °C ist bei 5,0 Gew.% Härter ein Beschleunigerzusatz Duracon® 404 erforderlich, bitte Rücksprache.

Umrechnung: 1 g Härter = 1,57 cm³
1 cm³ Härter = 0,64 g

Verarbeitung

Die Verarbeitung erfolgt mit einem ungezahnten Raket, welcher über die abgestreute Grundierung gezogen wird. Anschließend kann mit einer Farbwalze nach verschlichtet werden. Unmittelbar in die frisch applizierte Beschichtung ist Quarzsand der Körnung 0,3 – 0,8 mm einzustreuen (ca.2,8 kg/ m²). Es gelten unsere allgemeinen Vorbereitungs- und Verarbeitungsrichtlinien für Oberflächenschutzsysteme.

Schutzmaßnahmen

Bei der Verarbeitung sind geeignete Schutzkleidung, -handschuhe und -brille zu tragen.

Bei Augenkontakt sofort mit Leitungswasser lange ausspülen und Arzt aufsuchen. Bei Hautkontakt umgehend mit Wasser und Handwaschpaste (z. B. Walsroder Handwaschpaste) reinigen.

Produkt ist leicht entzündlich; von allen Zünd- bzw. Wärmequellen fernhalten und nicht rauchen. Das Rührgerät sowie alle anderen an der Baustelle eingesetzten Elektrogeräte müssen in EX-geschützter Ausführung sein.

Die Sicherheitsdatenblätter und die Richtlinien der Berufsgenossenschaften sind zu beachten.

TECHNISCHER SERVICE

Wenden Sie sich an RPM/Belgium N.V. / Alteco Technik GmbH / Hermeta GmbH.

GARANTIE

RPM Belgium Group garantiert, dass alle Produkte frei von Mängeln sind, und wird nachweislich fehlerhafte Materialien ersetzen, gibt jedoch keine Garantie zum Erscheinungsbild der Farbe.

Die hierin enthaltenen Informationen und Empfehlungen sind nach bestem Wissen der RPM Belgium Group zutreffend und zuverlässig.

CE ZERTIFIZIERUNG

CE

1119

Alteco Technik GmbH, Raiffeisenstraße 16, D-27239 Twistringen - Germany

13

1119-CPD-1190

EN 1504-2 : 2004

Surface protection system for concrete
Systèmes de protection de surface en béton
Oberflächenschutzsystem für Beton
Systemen voor bescherming van beton

Abrasion resistance (Taber test) / Résistance à l'abrasion (Taber test)
Abriebfestigkeit (Taber Prüfung) / Slijtvastheid (Taber proof) < 3000 mg

Permeability to CO₂ / Perméabilité au CO₂
CO₂ Durchlässigkeit / Doorlaatbaarheid van CO₂ S_D > 50 m

Permeability to water vapour / Perméabilité à la vapeur d'eau
Wasserdampfdurchlässigkeit / Waterdampdoorlaatbaarheid Class III

Capillary absorption and permeability to water
Absorption capillaire et perméabilité à l'eau
Kapillare Wasseraufnahme und Wasserdurchlässigkeit
Capillaire absorptie en doorlaatbaarheid van water w < 0,1 [kg/(m² x h^{0,5})]

Resistance to severe chemical attack Vermindering van hardheid <50%
Résistance aux attaques chimiques sévères Réduction en dureté < 50%
Widerstand gegen starken chemischen Angriff Härteverlust <50%
Weerstand tegen sterke chemische belasting Reduction in hardness <50%

Impact resistance / Résistance au choc / Schlagfestigkeit / Slagvastheid Class I

Adhesion Strength / Adhérence / Haftfestigkeit / Hechtsterkte ≥1,5 N/mm²

Adhesion after thermal compatibility
Adhérence après compatibilité thermique
Temperaturwechselverträglichkeit
Hechtsterkte na thermische compatibiliteit ≥2 (1,5) N/mm²

Reaction to fire / Réaction au feu / Brandverhalten / Brandweerstand Class E

DOP Nr. H2016