

## BINDEMITTEL FÜR MATACRYL® PARK DECK SYSTEM -OS 8

### HAUPT-EIGENSCHAFTEN

- Gute Glätteigenschaften
- Gute chemische Beständigkeit
- Mechanisch hoch belastbar
- Mittlere Flexibilität und Viskosität
- Hohe Reaktivität

## PRODUKTINFORMATIONEN

### **Produktbeschreibung**

Matacryl® PDS Coating ist ein mittelviskoses, farbloses, 2-Komponenten-Reaktionsharz auf Basis Methylmeth-acrylat (MMA).

### **Anwendung**

Matacryl® PDS Coating wird als Bindemittel zur Herstellung von Parkhausbeschichtungen eingesetzt. Beschichtungen auf Basis Matacryl® PDS Coating müssen mit Matacryl® PDS Sealcoat H versiegelt werden.

### **Lieferformen**

180 kg Stahlfaß, 20 kg Hobbock

### **Lagerfähigkeit**

6 Monate bei kühler und trockener Lagerung in Originalgebinden. Die optimale Lagertemperatur beträgt 15 - 20 °C.

## TECHNISCHE DATEN

### **Kenndaten in flüssigem Zustand**

Dichte, 25°C:	0,98 g/ml	ISO 2811
Viskosität, 25°C:	130 - 170 mPa * s	DIN 53018
Topf- / Verarbeitungszeit bei 20°C:	ca. 15 min.	
Aushärtungszeit bei 20°C:	ca. 40 min.	
Flammpunkt:	+ 11,5 °C	ISO 1516

### **Kenndaten in ausgehärtetem Zustand**

Zugfestigkeit:	8,3 N/mm <sup>2</sup>	ISO 527
Dehnung bei Kraftmaximum:	6,6 %	ISO 527
Reißdehnung:	113 %	ISO 527
E-Modul:	182 N/mm <sup>2</sup>	ISO 527
Dichte, 20°C:	1,11 g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183

Bitte beachten Sie, daß ein objektiver Vergleich mit anderen Kenndaten nur dann möglich ist, wenn die DIN-Normen und Parameter zu deren Ermittlung identisch waren.

## ANWENDUNGSRICHTLINIEN

### **Oberflächenvorbereitung**

Die zu beschichtende Fläche muß mit Matacryl® PDS Primer incl. Abstreuerung grundiert sein. Die Oberfläche muß trocken, sauber, fett- und staubfrei sein. Haftungsstörende Substanzen müssen entfernt werden.

Im Übrigen gelten unsere allgemeinen Vorbereitungs- und Verarbeitungsrichtlinien für Oberflächenschutzsysteme.

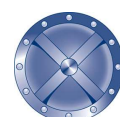
### **Mischung**

Vor Verwendung muß Matacryl® PDS Coating sorgfältig aufgerührt werden, um eine gleichmäßige Paraffinverteilung zu erreichen.

Matacryl® PDS Coating wird auf der Baustelle mit SNL-Powder ( MV 1 : 1,5 ) und mit Härterpulver Peradox CH-50 L (Dibenzoylperoxid 50 %ig) gründlich angemischt.

Die benötigte Menge an Härterpulver ist temperaturabhängig:

30 °C	1,0 Gew.% Härter
20 °C	2,0 Gew.% Härter
10 °C	4,0 Gew.% Härter
0 °C	5,0 Gew.% Härter



# MATACRYL® PDS Coating H

Datum: 08.07.2013  
Datenblatt: W01220D27  
Seite: 2 / 2

< 0 °C ist bei 5,0 Gew.% Härter ein Beschleunigerzusatz Duracon® 404 erforderlich, bitte Rücksprache.

Umrechnung: 1 g Härter = 1,57 cm<sup>3</sup>  
1 cm<sup>3</sup> Härter = 0,64 g

## Verarbeitung

Die Verarbeitung erfolgt mit einem ungezahnten Raket, welcher über die abgestreute Grundierung gezogen wird. Anschließend kann mit einer Farbwalze nach verschlichtet werden. Unmittelbar in die frisch applizierte Beschichtung ist Quarzsand der Körnung 0,3 – 0,8 mm einzustreuen (ca. 2,8 kg/ m<sup>2</sup>). Es gelten unsere allgemeinen Vorbereitungs- und Verarbeitungsrichtlinien für Oberflächenschutzsysteme.

## Schutzmaßnahmen

Bei der Verarbeitung sind geeignete Schutzkleidung, -handschuhe und -brille zu tragen.

Bei Augenkontakt sofort mit Leitungswasser lange ausspülen und Arzt aufsuchen. Bei Hautkontakt umgehend mit Wasser und Handwaschpaste (z. B. Walsroder Handwaschpaste) reinigen.

Produkt ist leicht entzündlich; von allen Zünd- bzw. Wärmequellen fernhalten und nicht rauchen. Das Rührgerät sowie alle anderen an der Baustelle eingesetzten Elektrogeräte müssen in EX-geschützter Ausführung sein.

Die Sicherheitsdatenblätter und die Richtlinien der Berufsgenossenschaften sind zu beachten.

## TECHNISCHER SERVICE

Wenden Sie sich an RPM/Belgium N.V. / Alteco Technik GmbH / Hermeta GmbH.

## GARANTIE

RPM Belgium Group garantiert, dass alle Produkte frei von Mängeln sind, und wird nachweislich fehlerhafte Materialien ersetzen, gibt jedoch keine Garantie zum Erscheinungsbild der Farbe.

Die hierin enthaltenen Informationen und Empfehlungen sind nach bestem Wissen der RPM Belgium Group zutreffend und zuverlässig.

## CE ZERTIFIZIERUNG

CE

1119

Alteco Technik GmbH, Raiffeisenstraße 16, D-27239 Twistringen - Germany

13

1119-CPD-1190

EN 1504-2 : 2004

Surface protection system for concrete  
Systèmes de protection de surface en béton  
Oberflächenschutzsystem für Beton  
Systemen voor bescherming van beton

Abrasion resistance (Taber test) / Résistance à l'abrasion (Taber test)  
Abriebfestigkeit (Taber Prüfung) / Slijtvastheid (Taber proof) ..... < 3000 mg

Permeability to CO<sub>2</sub> / Perméabilité au CO<sub>2</sub>  
CO<sub>2</sub> Durchlässigkeit / Doorlaatbaarheid van CO<sub>2</sub> ..... S<sub>D</sub> > 50 m

Permeability to water vapour / Perméabilité à la vapeur d'eau  
Wasserdampfdurchlässigkeit / Waterdampdoorlaatbaarheid ..... Class III

Capillary absorption and permeability to water  
Absorption capillaire et perméabilité à l'eau  
Kapillare Wasseraufnahme und Wasserdurchlässigkeit  
Capillaire absorptie en doorlaatbaarheid van water ..... w < 0,1 [kg/(m<sup>2</sup> x h<sup>0,5</sup>)]

Resistance to severe chemical attack ..... Vermindering van hardheid < 50%  
Résistance aux attaques chimiques sévères ..... Réduction en dureté < 50%  
Widerstand gegen starken chemischen Angriff ..... Härteverlust < 50%  
Weerstand tegen sterke chemische belasting ..... Reduction in hardness < 50%

Impact resistance / Résistance au choc / Schlagfestigkeit / Slagvastheid ..... Class I

Adhesion Strength / Adhérence / Haftfestigkeit / Hechtsterkte ..... ≥ 1,5 N/mm<sup>2</sup>

Adhesion after thermal compatibility  
Adhérence après compatibilité thermique  
Temperaturwechselverträglichkeit  
Hechtsterkte na thermische compatibiliteit ..... ≥ 2 (1,5) N/mm<sup>2</sup>

Reaction to fire / Réaction au feu / Brandverhalten / Brandweerstand ..... Class E

DOP Nr. H2016