# MATACRYL® PDS WL MATACRYL® PDS WLV

Datum: 14.04.2015
Datenblatt: W01220D01
Seite: 1 / 2

PU-MODIFIZIERTES HARZ FÜR FLEXIBLE MEMBRANEN UND BESCHICHTUNGEN

 Flexibel und rissüberbrückend, auch bei niedrigen Temperaturen

**HAUPTEIGENSCHAFTEN** 

- Geeignet zur Herstellung von verschleiß- und stoßfesten Beschichtungen
- Einfach zu verarbeiten
- Schnelles Aushärten auch bei niedrigen Temperaturen
- Frei von externen Weichmachern

### **PRODUKTINFORMATIONEN**

### Beschreibung

Matacryl® PDS WL/ WLV ist ein Polyurethan modifiziertes Harz, basierend auf Acrylmonomeren und Polymeren.

### Anwendung

Matacryl® PDS WL/ WLV sind flexibilisierte Harzbindemittel, zur Herstellung flexibler Membranen und verschleißbeständigen, flexiblen Beschichtungen, die auch Temperaturen von unter Null °C ausgesetzt sind. Matacryl® PDS WL/ WLV wird hauptsächlich verwendet für:

- Abdichtende und stoßabsorbierende Membranen
- Flexible Bodenbeschichtungen, die niedrigen Temperaturen ausgesetzt sind, z.B. Kühl- und Gefrieranlagen.
- Als Nutzschicht im Außenbereich, bei schweren mechanischen Lasten und schnellen Temperaturschwankungen, z. B. Rampen, Brücken und Parkplätze.
- Matacryl® PDS WL/ WLV ist auf Grund seiner Viskosität geeigneter für Rampen und für den Einbau bei Gefällesituationen. Darüber hinaus verfügt Matacryl® PDS WL/ WLV über eine höhere

Dehnfähigkeit bei niedrigeren Temperaturen.

### Verpackung

180 kg Stahlfass, 25 kg Metalleimer.

### Lagerfähigkeit

6 Monate bei Lagerung bei kühlen und trockenen Bedingungen in der Originalverpackung. Empfohlene Lagertemperatur ist 15 - 20°C.

### **TECHNISCHE DATEN**

(Kenndaten im flüssigen Zustand)

	MATACRYL® PDS WL	MATACRYL® PDS WLV	
Viskosität, 25°C:	160-200 mPa*s	620-800 mPa*s	DIN 53018
Dichte, 25°C:	0.99 g/ml	0.99 g/ml	ISO 2811
Topfzeit / Verarbeitungszeit bei 20°C:	± 15 min.	± 15 min.	
Aushärtezeit bei 20°C:	60 – 120 min.	60 – 90 min.	
Verarbeitungstemperaturbere ich:	-5°C to +35°C	-5°C to +35°C	

(Kenndaten im ausgehärteten Zustand)

	MATACRYL® PDS WL	MATACRYL® PDS WLV	
Zugfestigkeit, 20°C:	11.0 MPa	10.5 MPa	ISO 527
Zugfestigkeit, 0°C:	20.6 MPa	20 MPa	
Bruchdehnung, 20°C:	250%	260%	
Bruchdehnung, 0°C:	158%	190%	
Elastizitätsmodul, 20°C:	82.4 MPa	70 MPa	
Elastizitätsmodul, 0°C:	407 MPa	360 MPa	

Bitte beachten Sie, dass ein objektiver Vergleich mit anderen Daten nur möglich ist, wenn die Normen und Parameter identisch sind.

### **ANWENDUNGSRICHTLINIEN**

## Vorbereitung des Untergrundes

Der zu beschichtende Untergrund muss mit einer geeigneten Matacryl® PDS-Grundierung inkl. Absanden vorbereitet werden.

Der Untergrund muss trocken, fest, kompakt und frei von Staub, Fett und Öl sein. Alle Stoffe, die eine gute Haftung verhindern können, müssen entfernt werden.

### Mischen

Matacryl® PDS WL/ WLV muss vor Gebrauch sorgfältig aufgerührt werden, um eine einheitliche Verteilung des im Produkt enthaltenen Paraffins zu erreichen.

Matacryl® PDS WL/ WLV wird mit dem Matacryl® CATALYST (50% Dibenzoperoxid) gemäß den



# MATACRYL® PDS WL MATACRYL® PDS WLV

Datum: 14.04.2015 Datenblatt: W01220D01 Seite: 2/2

folgenden Richtlinien sorgfältig gemischt.

Bitte beachten Sie. dass die Menge Katalysatorpulvers von der Temperatur abhängt.

bei 30°C 1 Gew. % Härter 2 Gew. % Härter bei 20°C bei 10°C 4 Gew. % Härter bei 0°C 5 Gew. % Härter

unter 0°C 5 Gewichtsprozent Härter

hinzufügen, zusätzlich ist ein Accelerator (Beschleuniger)

hinzufügen, Rücksprache erforderlich.

Bitte wenden Sie sich an unsere technische Abteilung, um nähere Informationen zu erhalten.

### Hinweis:

Umwandlung von Gewicht zu Volumen des Katalysators.

> 1 cm3 Matacryl® PDS CATALYST = 0,64 g Matacryl® PDS CATALYST = 1,57 cm<sup>3</sup>

### Anwendung

Der Materialverbrauch und die Verarbeitung hängen davon ab. welches Material des Matacryl® PDS Systems verwendet wird. Weitere Informationen finden Sie in den spezifischen Systemdatenblättern.

## **GESUNDHEITS- UND SICHERHEITS-MASSNAHMEN**

Beim Mischen und bei der Verarbeitung von Matacryl® PDS WL/ WLV müssen geeignete Schutzkleidung, Schutzhandschuhe und Schutzbrille getragen werden.Bei Augenkontakt Augen sofort längere Zeit spülen und Arzt aufsuchen. Bei Hautkontakt sofort mit Wasser und Seife spülen.

Matacryl® PDS WL/ WLV ist leicht entzündlich. Von Wärme und allen Zündquellen fern halten und nicht rauchen. Der Rührer sowie alle anderen am Anwendungsort verwendeten Elektrogeräte müssen explosionssichere Versionen sein.

Weitere Informationen finden Sie in unserem Materialsicherheitsdatenblatt.

### TECHNISCHER SERVICE

Wenden Sie sich an RPM/Belgium N.V. / Alteco Technik GmbH / Hermeta GmbH.

### GARANTIE

RPM Belgium Group garantiert, dass alle Produkte frei von Mängeln sind, und wird nachweislich fehlerhafte Materialien ersetzen, gibt jedoch keine Garantie zum Erscheinungsbild der Farbe.

hierin enthaltenen Informationen Empfehlungen sind nach bestem Wissen der RPM Belgium Group zutreffend und zuverlässig.

### **CE ZERTIFIZIERUNG**



Alteco Technik GmbH, Raiffeisenstraße 16, D-27239 Twistringen

1119 - CPR - 1190 EN 1504-2 : 2004

Surface protection system for concrete Systèmes de protection de surface en béton Oberflächenschutzsystem für Beton Systemen voor bescherming van beton

Permeability to water vapour / Perméabilité à la vapeur d'eau Wasserdampfdurchlässigkeit / Waterdampdoorlaatbaar-heid......Class III

Capillary water absorbtion and permeability to water Absorbtion capillaire et perméabilité à l'eau Kappilare Wasseraufnahme und Wasserdurchlässigkeit

Kappilare Wasseraufnahme und Wasserdurchlässic Capillaire absorptive en doorlaatbaarheid van water.....w<0,1 [kg/(m² x h².5)] Resistance to severe chemical attack Résistance aux attaques chimiques sévères Widerstand gegen starken chemischen Angriff Weerstand tegen sterke chemische belasting

Impact resistance / Résistance au choc / Schlagfestigkeit / Slagvastheid ..... Class I

Adhesion strength / Adhérence / Haftfestigkeit / Hechtsterkte

...≥2 N/mm

Reaction to fire / Réaction du feu / Brandverhalten /