

VERSIEGELUNG FÜR MATACRYL®-PARK DECK SYSTEM -OS 8

HAUPT-EIGENSCHAFTEN

- Leicht zu verarbeiten
- Verlängerte Verarbeitungszeit
- Hervorragende Verlaufseigenschaften
- Zuverlässige Benetzung von Pigmenten und Füllstoffen
- Gute chemische und mechanische Beständigkeit

PRODUKTINFORMATIONEN

Produktbeschreibung

Matacryl® PDS Sealcoat H ist ein niedrigviskoses, UV-beständiges, pigmentiertes 2-Komponenten-Reaktionsharz auf Basis Methylmethacrylat (MMA).

Anwendung

Matacryl® PDS Sealcoat H wird als Versiegelung für das Matacryl®-Park Deck System OS 8 mit einer rutschfesten Oberflächenstruktur eingesetzt.

Die Kombination aus mechanischer Belastbarkeit und chemischer Beständigkeit machen Matacryl® PDS Sealcoat H zu einer idealen Versiegelung auf denen das Oberflächenfinish eine zusätzliche Rolle spielt

Lieferformen

180 kg Stahlfaß, 20 kg Hobbock

Lagerfähigkeit

6 Monate bei kühler und trockener Lagerung in Originalgebinden. Die optimale Lagertemperatur beträgt 15 - 20 °

TECHNISCHE DATEN

Kenndaten in flüssigem Zustand

Viskosität, 25°C:	70 – 90 mPa * s	DIN 53018
Dichte, 25°C:	0,99 g/ml	ISO 2811
Topf- / Verarbeitungszeit bei		

20°C:	ca. 15 min.	
Aushärungszeit bei 20°C:	ca. 40 min.	
Flammpunkt:	+ 11,5 °C	ISO 1516

Kenndaten in ausgehärtetem Zustand

Zugfestigkeit:	14,7 N/mm ²	ISO 527
Dehnung bei Kraftmaximum:	0,70 %	
Reißdehnung:	0,70 %	
E-Modul:	2620 N/mm ²	
Dichte, 20°C:	1,16 g/cm ³	ISO 1183

Bitte beachten Sie, daß ein objektiver Vergleich mit anderen Kenndaten nur dann möglich ist, wenn die DIN-Normen und Parameter zu deren Ermittlung identisch waren.

Oberflächenvorbereitung

Die zu versiegelnde Beschichtungsfläche muß trocken, sauber, fett- und staubfrei sein. Frische Duracon® -

Beschichtungen müssen vollständig ausgehärtet und abgekühlt sein.

Im Übrigen gelten unsere allgemeinen Vorbereitungs- und Verarbeitungsrichtlinien für Oberflächenschutzsysteme.

Mischung

Vor Verwendung muß Matacryl® PDS Sealcoat H sorgfältig aufgerührt werden, um eine gleichmäßige Paraffinverteilung zu erreichen. Matacryl® PDS Sealcoat H wird mit dem Härterpulver Peradox CG-50 L (Dibenzoylperoxid 50 %ig) entsprechen der folgenden Richtlinien gründlich gemischt.

Die benötigte Menge an Härterpulver ist temperaturabhängig:

30 °C ⇒ 1,0 Gew.% Härter

20 °C ⇒ 1,5 Gew.% Härter

10 °C ⇒ 3,0 Gew.% Härter

0 °C ⇒ 4,0 Gew.% Härter

< 0 °C ist bei 5,0 Gew.% Härter ein Beschleunigerzusatz erforderlich, bitte Rücksprache mit unserer Anwendungstechnik.

Umrechnung: 1 cm³ Härter = 0,64 g

1 g Härter = 1,57 cm³

Verarbeitung

Die Versiegelung wird unverzüglich nach dem Einrühren des Härters in Bahnen auf den Boden gegossen (nicht aus dem Eimer versiegeln!) und mit einer kurzflorigen



Farbwalze auf die Beschichtung aufgerollt. Auf abgestreuten Beschichtungen kann die Versiegelung vor dem Rollen mit einem gezahnten Gummischieber vorverteilt werden. Es sollten kleine, rasch verarbeitbare Ansatzgrößen gewählt werden; der Verbrauch sollte bei ca. 0,5 kg/m² liegen.

Im Übrigen gelten unsere allgemeinen Vorbereitungs- und Verarbeitungsrichtlinien für Oberflächenschutzsysteme.

Schutzmaßnahmen

Bei der Verarbeitung sind geeignete Schutzkleidung, -handschuhe und -brille zu tragen.

Bei Augenkontakt sofort mit Leitungswasser lange ausspülen und Arzt aufsuchen. Bei Hautkontakt umgehend mit Wasser und Handwaschpaste reinigen.

Duracon® 307 ist leicht entzündlich; von allen Zünd- bzw. Wärmequellen fernhalten und nicht rauchen. Das Rührgerät sowie alle anderen an der Baustelle eingesetzten Elektrogeräte müssen in EX-geschützter Ausführung sein.

Die Sicherheitsdatenblätter und die Richtlinien der Berufsgenossenschaften sind zu beachten.

TECHNISCHER SERVICE

Wenden Sie sich an RPM/Belgium N.V. / Alteco Technik GmbH / Hermeta GmbH.

GARANTIE

RPM Belgium Group garantiert, dass alle Produkte frei von Mängeln sind, und wird nachweislich fehlerhafte Materialien ersetzen, gibt jedoch keine Garantie zum Erscheinungsbild der Farbe.

Die hierin enthaltenen Informationen und Empfehlungen sind nach bestem Wissen der RPM Belgium Group zutreffend und zuverlässig.

CE

1119

Alteco Technik GmbH, Raiffaisenstraße 16, D-27239 Twistringen - Germany

13

1119-CPD-1190

EN 1504-2 : 2004

Surface protection system for concrete
Systèmes de protection de surface en béton
Oberflächenschutzsystem für Beton
Systemen voor bescherming van beton

Abrasion resistance (Taber test) / Résistance à l'abrasion (Taber test)
Abriebfestigkeit (Taber Prüfung) / Slijtvastheid (Taber proef) < 3000 mg

Permeability to CO₂ / Perméabilité au CO₂
CO₂ Durchlässigkeit / Doorlaatbaarheid van CO₂ S_D > 50 m

Permeability to water vapour / Perméabilité à la vapeur d'eau
Wasserdampfdurchlässigkeit / Waterdampdoorlaatbaarheid Class III

Capillary absorption and permeability to water
Absorption capillaire et perméabilité à l'eau
Kapillare Wasseraufnahme und Wasserdurchlässigkeit
Capillaire absorptie en doorlaatbaarheid van water. w < 0,1 [kg/(m² x h^{0,5})]

Resistance to severe chemical attack. Vermindering van hardheid <50%
Résistance aux attaques chimiques sévères. Réduction en dureté < 50%
Widerstand gegen starken chemischen Angriff Härteverlust <50%
Weerstand tegen sterke chemische belasting. Reductie in hardness <50%

Impact resistance / Résistance au choc / Schlagfestigkeit / Slagvastheid Class I
Adhesion Strength / Adhèrence / Haftfestigkeit / Hechtsterkte ≥1,5 N/mm²

Adhesion after thermal compatibility
Adhèrence après compatibilité thermique
Temperaturwechselverträglichkeit
Hechtsterkte na thermische compatibiliteit ≥2 (1,5) N/mm²

Reaction to fire / Réaction au feu / Brandverhalten / Brandweerstand. Class E
DOP Nr. H2016