

GRUNDIERUNG FÜR MATACRYL® PARKDECK SYSTEME -OS 8 UND OS 11A

HAUPT-EIGENSCHAFTEN

- Sehr gute Haftung auf nahezu allen Untergründen
- Schnelle und sichere Aushärtung
- Gute "Haftbrücke"

PRODUKTINFORMATIONEN

Beschreibung

Matacryl® PDS Primer ist ein niedrigviskoses, farbloses 2-Komponenten-Reaktionsharz auf Basis Methylmethacrylat (MMA).

Anwendung

Matacryl® PDS Primer wird ausschließlich als Grundierung für das Matacryl®-Parkdeck System OS 8 und OS 11a eingesetzt. Es darf nur in ungefülltem Zustand verarbeitet werden.

Matacryl® PDS Primer eignet sich für den Einsatz auf Beton und Estrich. Für metallische Untergründe und Fliesen. Generell müssen Aushärte- und Haftproben durchgeführt werden.

Lieferformen

180 kg Stahlfaß, 20 kg Hobbock

Lagerfähigkeit

6 Monate bei kühler und trockener Lagerung in Originalgebinden. Die optimale Lagertemperatur beträgt 15 - 20 °C.

TECHNISCHE DATEN

Kenndaten in flüssigem Zustand

Dichte, 25°C:	0,99 g/ml	ISO 2811
Viskosität, 25°C:	100 - 130 mPa * s	DIN 53018
Topf- / Verarbeitungszeit bei 20°C:	ca. 15 min.	
Aushärtungszeit bei 20°C:	ca. 30 min.	
Flammpunkt:	+ 11,5 °C	ISO 1516

Kenndaten in ausgehärtetem Zustand

Zugfestigkeit:	10,3 N/mm ²	ISO 527
Dehnung bei Kraftmaximum:	0,62 %	
Reißdehnung:	0,62 %	
E-Modul:	1990 N/mm ²	
Dichte, 20°C:	1,16 g/cm ³	ISO 1183

Bitte beachten Sie, daß ein objektiver Vergleich mit anderen Kenndaten nur dann möglich ist, wenn die DIN-Normen und Parameter zu deren Ermittlung identisch waren.

ANWENDUNGSRICHTLINIEN

Oberflächenvorbereitung

Die zu grundierende Fläche muß trocken (max. 4 % Restfeuchte), staub-, fett- und ölfrei sowie fest und tragfähig sein.

Zementschlempe und lose Bestandteile sind z. B. durch Kugelstrahlen o. ä. restlos zu entfernen. Fette bzw. Öle sowie Feuchtigkeit werden z. B. durch Flammstrahlen beseitigt.

Im Übrigen gelten unsere allgemeinen Vorbereitungs- und Verarbeitungsrichtlinien.

Mischung

Vor Verwendung muß Matacryl® PDS Primer sorgfältig aufgerührt werden, um eine gleichmäßige Paraffinverteilung zu erreichen.

Matacryl® PDS Primer wird mit dem Härterpulver Peradox CH-50 L (Dibenzoylperoxid 50 %ig) gründlich gemischt.

MATACRYL® PDS Primer

Datum: 08.07.2013
Datenblatt: W01220D26
Seite: 2 / 2

Die benötigte Menge an Härterpulver ist temperaturabhängig:

30 °C	1,0 Gew.% Härter
20 °C	2,0 Gew.% Härter
10 °C	4,0 Gew.% Härter
0 °C	6,0 Gew.% Härter

< 0 °C ist bei 6,0 Gew.% Härter ein Beschleunigerzusatz erforderlich, bitte Rücksprache.

Umrechnung: 1 cm³ Härter = 0,64 g
1 g Härter = 1,57 cm³

Verarbeitung

Die mit Härter versetzte Menge wird in Bahnen ausgegossen und mit einer kurzflorigen Farbwalze auf den Untergrund aufgerollt. Zum raschen Vorverteilen größerer Mengen kann ein gezahnter Gummischieber benutzt werden. Auftragen von 0,4 kg/m², abhängig von die Porosität des Untergrunds. Bei stark saugenden Untergründen ist eventuell ein zweiter Arbeitsgang erforderlich. Es muß bis zur Sättigung grundiert werden, um einen geschlossenen Harzfilm zu bekommen.

Für eine definierte Schichtdicke muss in die noch nasse Grundierung feuergetrockneter Quarzsand der Körnung 1,0 - 1,7 mm (Dorfner Dorsilith 5 fein FG) offen eingestreut werden (OS 8 System).

Für das OS 11 a System wir QS der Körnung 0,7 – 1,2 mm verwendet.

Im Übrigen gelten unsere allgemeinen Vorbereitungs- und Verarbeitungsrichtlinie für Oberflächenschutzsysteme.

Schutzmaßnahmen

Bei der Verarbeitung sind geeignete Schutzkleidung, -handschuhe und -brille zu tragen.

Bei Augenkontakt sofort mit Leitungswasser lange ausspülen und Arzt aufsuchen. Bei Hautkontakt umgehend mit Wasser und Handwaschpaste (z. B. Walsroder Handwaschpaste) reinigen.

Produkt ist leicht entzündlich; von allen Zünd- bzw. Wärmequellen fernhalten und nicht rauchen. Das Rührgerät sowie alle anderen an der Baustelle eingesetzten Elektrogeräte müssen in EX-geschützter Ausführung sein.

Die Sicherheitsdatenblätter und die Richtlinien der Berufsgenossenschaften sind zu beachten.

TECHNISCHER SERVICE

Wenden Sie sich an RPM/Belgium N.V. / Alteco Technik GmbH, Tel.: 042 43 – 92 95 – 0.

GARANTIE

RPM Belgium Group garantiert, dass alle Produkte frei von Mängeln sind, und wird nachweislich fehlerhafte Materialien ersetzen.

Die hierin enthaltenen Informationen und Empfehlungen sind nach bestem Wissen der RPM Belgium Group zu treffend und zuverlässig.

CE ZERTIFIZIERUNG

CE

1119

Alteco Technik GmbH, Raiffeisenstraße 16, D-27239 Twistringen - Germany

13

1119-CPD-1190

EN 1504-2 : 2004

Surface protection system for concrete
Systèmes de protection de surface en béton
Oberflächenschutzsystem für Beton
Systemen voor bescherming van beton

Abrasion resistance (Taber test) / Résistance à l'abrasion (Taber test)
Abriebfestigkeit (Taber Prüfung) / Slijtvastheid (Taber proef) < 3000 mg

Permeability to CO₂ / Perméabilité au CO₂,
CO₂ Durchlässigkeit / Doorlaatbaarheid van CO₂ S_p > 50 m

Permeability to water vapour / Perméabilité à la vapeur d'eau
Wasserdampfdurchlässigkeit / Waterdampdoorlaatbaarheid Class III

Capillary absorption and permeability to water
Absorption capillaire et perméabilité à l'eau
Kapillare Wasseraufnahme und Wasserdurchlässigkeit
Capillaire absorptie en doorlaatbaarheid van water. w < 0,1 [kg/(m² x h^{0,5})]

Resistance to severe chemical attack. Vermindering van hardheid < 50%
Résistance aux attaques chimiques sévères. Réduction en dureté < 50%
Widerstand gegen starken chemischen Angriff Härteverlust < 50%
Weerstand tegen sterke chemische belasting. Reduction in hardness < 50%

Impact resistance / Résistance au choc / Schlagfestigkeit / Slagvastheid Class I

Adhesion Strength / Adhérence / Haftfestigkeit / Hechtsterkte ≥ 1,5 N/mm²

Adhesion after thermal compatibility
Adhérence après compatibilité thermique
Temperaturwechselverträglichkeit
Hechtsterkte na thermische compatibiliteit ≥ 2 (1,5) N/mm²

Reaction to fire / Réaction au feu / Brandverhalten / Brandweerstand. Class E

DOP Nr. H2016