

AUFSPRÜHBARE, WASSERDICHTER MEMBRANE. HOCHFLEXIBEL, NAHTLOS UND SCHWER BELASTBAR

HAUPT-EIGENSCHAFTEN

- Hochflexibel mit außergewöhnlich hohe Rissüberbrückungseigenschaft, sogar bei Temperaturen von unter -20°C
- Einfache Verarbeitung auf vertikalen und horizontalen Flächen möglich
- Die eingesetzte Sprühausrüstung muß nicht beheizt werden
- Abdichtung gegenüber drückendem Wasser
- Widersteht Stoßartigen und statischen Punktbelastungen
- Wurzelfest
- Überbrückt Spannungen und Bewegungen im Unterbau
- Gute Haftung auf unterschiedlichsten Untergründen
- Hohe Chemikalienbeständigkeit und Abriebfestigkeit
- Verarbeitung auch bei Temperaturen unter 0°C möglich
- Ausgezeichnete Zwischenlagenhaftung durch chemische Vernetzung und somit leicht zu reparieren; jederzeit überarbeitbar
- Kurze Arbeitsschritte und Härtezeiten. Nachfolgende Schichten bereits nach einer Stunde applizierbar

PRODUKTINFORMATIONEN

Beschreibung

Matacryl® PDS Machine ist ein mittellviskoses, urethanmodifiziertes Membran System auf Basis Acrylharz. Die Reaktion wird durch den Zusatz von Matacryl® PDS Catalyst ausgelöst.

Anwendung

Matacryl® PDS Machine ist eine flüssige, einfach aufzutragende, wasserdichte Membrane und/oder Beschichtung, die im Kalt-Sprühfahren aufgebracht wird.

Die ausgehärtete Matacryl® PDS Machine Schicht ergibt eine hochflexible, rissüberbrückende Membrane, die ihre Eigenschaften selbst bei niedrigen Temperaturen von unter -20°C behält.

Haupteinsatzgebiete:

- Als wasserdichte Brücken – Membrane, auf der Asphalt direkt verlegt werden kann
- Für die Wasserabdichtung von Tiefbauten und Bodenplatten
- Als wasserdichte Membran für Beton- und stählernen Eisenbahnbrücken; auch direkt unter Gleisschotter.
- Als Wasserabdichtung und Verschleißschicht von Stadionrängen.
- Als wasserdichte Membrane und Verschleißschicht auf Terrassen und Parkdecks.
- Als Abdichtung von Tunneln und Klärbecken
- Als wasserdichte Beschichtung von Auffangbecken der Abfall- und Entsorgungswirtschaft.
- Off shore Plattformen

Matacryl® PDS Machine kann bei verschiedensten Temperaturen (-10°C bis +35°C) auf Zement, Beton, Metall, Asphalt, Keramikplatten und Holzuntergründen aufgetragen werden. Für Projekte, bei denen Matacryl® PDS Machine UV-Licht ausgesetzt ist, steht eine UV-beständige Version zur Verfügung.

Verpackung

50 Kg Einheiten
(Komponenten A und B, jeweils 25 Kg Eimer)
250 Kg Einheiten
(Komponenten A und B, jeweils 125 Kg Fässer)

TECHNISCHE DATEN

Kenndaten in flüssigem Zustand

Viskosität, +25°C:	650 – 1000 mPa*s	DIN 53018
Dichte, +25°C:	1,23 g/ml	ISO 2811
Topfzeit bei +20°C:	ca. 15 Min.	
Aushärtezeit bei +20°C:	ca. 60 Min.	
Flammpunkt:	+ 11,5°C	ISO 1516

Kenndaten in ausgehärtetem Zustand

Muster bei 20°C getestet		
Shore A Härte:	>85 IRHD	NFP 98285
Shore D Härte:	55	DIN 53505
Zugfestigkeit:	9,6 MPa	ISO 527
Dehnung:	390 %	ISO 527
Elastizitätsmodul:	84 MPa	ISO 527
Abrieb 1000 Zyklen:	64 mg	ISO 7784-2
Dynamische Rissüberbrückung:	> 5 mm	BPG
Proben vor Testbeginn 24 Std. bei -20°C gelagert		
Zugfestigkeit:	9,7 MPa	ISO 527
Ausdehnung:	390%	ISO 527
E-Modul:	520 MPa	ISO 527
Dynamische Rissüberbrückung:	> 5 mm	BPG

Bitte beachten Sie, daß ein objektiver Vergleich mit anderen Kenndaten nur dann möglich ist, wenn die DIN-Normen und Parameter zu deren Ermittlung identisch waren.

ANWENDUNGSRICHTLINIEN

Oberflächenvorbereitung

Die abzudichtende Fläche muß trocken, staub-, fett- und ölfrei sowie fest und tragfähig sein. Zementschlämme und lose Bestandteile sind zum Beispiel durch Kugelstrahlen o.ä. restlos zu entfernen. Fette bzw. Öle sowie Feuchtigkeit können z.B. durch Flammstrahler beseitigt werden.

Vor der Verarbeitung von Maticryl® PDS Machine muß zunächst eine geeignete Maticryl® PDS Grundierung – eventuell leicht abgestreut – aufgebracht werden.

Im übrigen gelten unsere allgemeinen Vorbereitungsrichtlinien und Verarbeitungsrichtlinien für Maticryl® PDS Wasserabdichtungssysteme.

Mischung

Vor der Anwendung müssen beide Komponenten Maticryl® PDS Machine sorgfältig aufgerührt werden, um eine gleichmäßige Verteilung des enthaltenen Paraffins zu erreichen. Anschließend wird die Maticryl® PDS Machine Komponente B vollständig mit dem Maticryl® PDS Catalyst (50% Dibenzoylperoxid) gemischt.

Dabei sind die folgenden Richtlinien zu beachten:

Die benötigte Menge Härterpulver ist temperaturabhängig:

Alle Angaben beziehen sich auf 25 kg Komponente B:

bei 30°C 550 Gramm Härterpulver

bei 20°C 750 Gramm Härterpulver

bei 10°C 1100 Gramm Härterpulver

bei 0°C 1850 Gramm Härterpulver

Bei Temperaturen unter 0°C sind 1850 Gramm Härterpulver und zusätzlich Maticryl® PDS Accelerator beizumischen. Für weitere Informationen steht Ihnen unsere Anwendungstechnik gern zur

Verfügung.

Umrechnung :

1cm³ Maticryl® PDS Catalyst = 0,64 g

1 g Maticryl® PDS Catalyst = 1,57 cm³

Verarbeitung

Maticryl® PDS Machine wurde für die Applikation mit Hochdruck – Spritzgeräten entwickelt. Mischungsverhältnis 1:1 per Volumen. Geeignet sind Hochdruck – Spritzgeräte wie z.B. 60:1 Graco Double – Pump für die Verarbeitung von mittelviskosen 2-Komponenten Harzformulierungen mit einem Spritzdruck zwischen 100 und 150 bar.

Verbrauch

Materialverbräuche der Produkte per m² sind in den Systemaufbauten angegeben.

Die Minimumdicke der Membrane von 1 mm (= 1,23 kg/m²) muß in jedem Fall eingehalten werden.

LAGERFÄHIGKEIT

6 Monate bei kühler und trockener Lagerung in Originalgebinden. Die optimale Lagertemperatur beträgt 15 - 20°C.

SCHUTZ- UND SICHERHEITS-VORSORGE MAßNAHMEN

Bei der Verarbeitung sind geeignete Schutzkleidung, -handschuhe und -brille zu tragen. Vermeiden Sie Augenkontakt und Hautkontakt. Sorgen Sie für gute Belüftung bei der Verarbeitung. Für weitere Informationen, bitte beachten Sie unseres Sicherheitsdatenblatt.

TECHNISCHER SERVICE

Wenden Sie sich an RPM/Belgium N.V. / Alteco Technik GmbH / Hermeta GmbH.

GARANTIE

RPM Belgium Group garantiert, dass alle Produkte frei von Mängeln sind, und wird nachweislich fehlerhafte Materialien ersetzen, gibt jedoch keine Garantie zum Erscheinungsbild der Farbe.

Die hierin enthaltenen Informationen und Empfehlungen sind nach bestem Wissen der RPM Belgium Group zutreffend und zuverlässig.

CE ZERTIFIZIERUNG

CE
1119
Alteco Technik GmbH, Raiffeisenstraße 16, D-27239 Twistringen
14
1119 - CPR - 1190
EN 1504-2 : 2004
Surface protection system for concrete Systèmes de protection de surface en béton Oberflächenschutzsystem für Beton Systemen voor bescherming van beton
<p>Abrasion resistance (Taber test) / Résistance à l'abrasion (Taber test) Abriebfestigkeit (Taber Prüfung) / Slijtvastheid (Taber proef)..... < 3000 mg</p> <p>Permeability to CO₂ / Perméabilité au CO₂ CO₂ Durchlässigkeit / Doorlaatbaarheid van CO₂.....S₀ > 50 m</p> <p>Permeability to water vapour / Perméabilité à la vapeur d'eau Wasserdampfdurchlässigkeit / Waterdampdoorlaatbaarheid.....Class III</p> <p>Capillary water absorption and permeability to water Absorption capillaire et perméabilité à l'eau Kapillare Wasseraufnahme und Wasserdurchlässigkeit Capillaire absorptie en doorlaatbaarheid van water.....w < 0,1 [kg/(m² x h^{0,5})]</p> <p>Resistance to severe chemical attack Résistance aux attaques chimiques sévères Widerstand gegen starken chemischen Angriff Weerstand tegen sterke chemische belasting Class II</p> <p>Impact resistance / Résistance au choc / Schlagfestigkeit / Slagvastheid Class I</p> <p>Adhesion strength / Adhérence / Haftfestigkeit / Hechtsterkte ≥ 2 N/mm²</p> <p>Reaction to fire / Réaction du feu / Brandverhalten / Brandweerstand.....E₁</p>