

Flowseal PU Matt (Ultra)

Produktdatablad

Produktbeskrivelse

Flowseal PU Matt (Ultra) er en mat, vandbaseret, tokomponent, klar, alifatisk polyuretanlak. Glanstal ca. 10 ved 60°.

Anvendelsesområde

Flowseal PU Matt (Ultra) anvendes som toplak for at give overfladen et mat udseende og er velegnet til brug på steder, hvor der stilles krav om stor ridsefasthed.

OBS! Overfladen kan misfarves af gummidæk (gule pletter), hvis de står på overfladen i længere tid, f.eks. natten over. Flowseal PU Matt (Ultra) er derfor ikke velegnet til brug i f.eks. bilværksteder eller bilhaller.

Miljø og sundhed

Flowseal PU Matt (Ultra) er et polyuretanbaseret, opløsningsmiddelfrit produkt. Arbejdstilsynets anvisninger vedrørende hærdeplast, kemiske arbejdsmiljørisici, hygiejniske grænseværdier og foranstaltninger mod luftforurening mv. skal følges.

Yderligere oplysninger findes på sikkerhedsdatabladene for de enkelte komponenter i systemet.

Blandingsforhold

10 vægtdele Base A blandes med 1 vægtdel Hardener B.

10 volumendele base A blandes med 1 volumendel Hardener B.

Påføringstemperatur

Den anbefalede underlagstemperatur er 15-25 °C, dog ned til 10 °C. Underlagets temperatur skal være mindst 3 °C over dugpunktet under påføring og hærkning. Temperaturen må ikke falde til under 10 °C inden for 24 timer efter påføring.

Eventuel gulvarme skal slukkes i god tid før påføringen påbegyndes, så produktet kan køle af.

Kontakt med kondenserende fugt kan medføre, at overfladen bliver hvid.

Produktet kræver en luftfugtighed på 30-75% RF for at hærde korrekt.

Overfladen må ikke vaskes eller dækkes de første 7 døgn efter påføring.

Påføring

Ryst Base A og Hardener B, grundigt, sørg for at evt. Sæperering er rystet væk, hæld Base A i en egnet blandingsemballage, og tilsæt Hardener B. Hvis et sæt deles, skal det resterende sæt bruges inden 4 uger, luk hårdt og med minimums luft i beholderen.

Bland grundigt med en langsomt roterende boremaskine med omrører i ca. 2 minutter, og sørg for, at der ikke trækkes luft med ind. Flowseal PU Matt (Ultra) skal fordeles jævnt i en lagtykkelse, der ikke overstiger 100 µm, for at opnå en glat og mat overflade uden blærer. Brug ruller med garnstruktur af høj kvalitet med en "lumlængde" på 10-13 mm, (undgå at bruge ruller, som frugger meget), og undgå at rulle i materiale, som er påført inden for 5 minutter. Hæld ikke produktet direkte på underlaget, og undgå pytter.

Flowseal PU Matt (Ultra) kan påføres i flere lag under forudsætning af, at dette gøres i overensstemmelse med tidsskemaet under overskriften "Overmalingstid ved 50 % RF". Hvis denne tidsramme overskrides, skal gulvet slibes let, før næste lag påføres.

NB! Hvis der findes store vinduer eller lyskilder, skal du starte der og arbejde dig bagud for at udnytte skrålyset til at opnå en jævn påføring. For at opnå det bedst mulige slutresultat skal 2 lag påføres i forskellige retninger, f.eks. nord til syd og derefter øst til vest.

Åbentid

Det færdigblandede produkt skal anvendes inden for 4 timer ved 20 °C. Ved højere temperaturer forkortes tiden. Undgå træk og direkte sollys ved påføring og hærdning.

Materialeforbrug

Ca. 0,05-0,1 kg/m²

Hærdningstid ved 50 % RF, 20 °C

Kan betrædes	2-3 timer
Let trafik	12-14 timer
Fuld trafik	2-3 døgn
Fuldt hærdet	5-7 døgn

Overmalingstid ved 50 % RF, 20 °C

Min.:	2 timer
Maks.:	8 timer

Farve

Uhærdet: Mælkehvid
Hærdet: Transparent.

Tørstofindhold

Ca. 45 %.

Glanstrin

Mat

MAL-Kode

Base A	MAL-kode (1993): 00-1
Hardener B	MAL-kode (1993): 4-3
A+B	MAL-kode (1993): 1-3

Vægtfylde

Base A	ca. 1,04 kg/liter
Hardener B	ca. 1,07 kg/liter
A+B	ca. 1,045 kg/liter

Opbevaring

12 måneder i ubrudt emballage. Opbevaringstemperatur mellem 5 °C og 25 °C. Når Hardener B åbnes, skal den bruges samme arbejdsdag, da den reagerer med fugten i luften. Skal beskyttes mod fugt og kulde.

Emballage

Produktet leveres A+B i en kasse med begge komponenter indeholdende: 5,7 kg (5,5 liter) dvs. 5 l Base A og 0,5 l Hardener B.