



# Flowcoat PD

## Produktdatablad

### Produktbeskrivelse

Flowcoat PD er et ensfarvet, tokomponent epoxyprodukt uden opløsningsmidler.

### Anvendelsesområde

Flowcoat PD anvendes som læggeplast og toplak i systemet Deckshield PD.

### Miljø og sundhed

Flowcoat PD indeholder ikke opløsningsmidler og er praktisk taget lugtfri ved påføring og hærkning. Arbejdstilsynets anvisninger vedrørende kemiske arbejdsmiljørisici m.v. skal følges. Der er yderligere oplysninger i sikkerhedsdatabladene vedrørende de indgående komponenter.

### Blandingsforhold

4,2 vægtdele Base A blandes med 1 vægtdel Hardener B.

2,8 volumendele Base A blandes med 1 volumendel Hardener B.

Bland altid produktet (A+B) med en boremaskine, ikke med håndkraft.

### Påføringstemperatur

Det anbefales, at underlagets temperatur er mellem 15 og 25 °C, dog ned til 10 °C. Underlagets temperatur skal være mindst 3 °C over dugpunktet under påføring og hærkning. Temperaturen må ikke falde til under 5 °C inden for 24 timer efter påføring.

### Åbentid

Det færdigblandede produkt skal anvendes inden for 30 minutter ved 20 °C. Ved højere temperaturer afkortes tiden.

### Hærdetid

Kan overmales efter 12 timer ved 20 °C

Kan betrædes efter 15 timer ved 20 °C

Produktet er fuldstændigt hærdet efter 5-7 døgn.

Nypåførte flader må ikke overdækkes eller vaskes de første 24 timer efter påføring. Høj luftfugtighed i starten af hærkningen kan forårsage karbonatisering.



### **Farve**

Grey 2012	(RAL 7040)
Grey 2011	(RAL 7021)
Grey 256	(RAL 7042)
Grey 232	(RAL 7035)

Der kan laves specialfarver på anmodning.

### **Tørstofindhold**

ca. 100 %

### **Glans**

Blank

### **Vægtfylde**

Base A	ca. 1,55 kg/liter
Hardener B	ca. 1,02 kg/liter
A+B	ca. 1,40 kg/liter

### **Opbevaring**

12 måneder i ubrudt emballage.

Opbevaringstemperatur mellem 10 °C og 25 °C

### **Emballage**

Produktet leveres som A+B i følgende emballage:  
25,0 kg (17,6 liter)