



# Flowcoat PD

## Produktdatablad

### Produktbeskrivning

Flowcoat PD är en enfärgad, tvåkomponent, lösningsmedelsfri epoxiprodukt.

### Användningsområde

Flowcoat PD används som läggplast och topplack i systemet Deckshield PD.

### Miljö och hälsa

Flowcoat PD är lösningsmedelsfri och praktiskt taget luktfri vid applicering och härdning. Arbetsmiljöverkets föreskrifter "Kemiska arbetsmiljörisker (AFS 2011:19)" ska följas. För vidare information se säkerhetsdatablad för ingående komponenter.

### Blandningsförhållande

4,2 delar Base A blandas med 1 del Hardener B, viktdelar.  
2,8 delar Base A blandas med 1 del Hardener B, volymdelar.

Blanda alltid produkten (A+B) med bormaskin, inte för hand.

### Appliceringstemperatur

Rekommenderad underlagstemperatur 15-25°C, dock lägst 10°C. Temperaturen på underlaget ska överstiga "daggpunkten" med 3°C under applicering och härdning. Temperaturen får inte falla under 5°C inom en 24 timmars period efter applicering.

### Användningstid

Färdigblandad produkt ska användas inom 30 minuter vid 20°C. Vid högre temperaturer förkortas tiden.

### Härdningstid

Övermålningsbar 12 timmar vid 20°C  
Gångbar 15 timmar vid 20°C  
Produkten är fullständigt uthärdad efter 5-7 dygn.

Nyapplicerad yta får inte täckas eller tvättas de första 24 timmarna efter applicering. Hög luftfuktighet i tidigt skede av härdningen kan orsaka karbonatisering.



### **Kulör**

Grey 2012	(RAL 7040)
Grey 2011	(RAL 7021)
Grey 256	(RAL 7042)
Grey 232	(RAL 7035)

Specialkulörer kan göras vid förfrågan.

### **Viktorrhalt**

ca 100%.

### **Glans**

Blank.

### **Densitet**

Base A	ca 1,55 kg/liter.
Hardener B	ca 1,02 kg/liter.
A+B	ca 1,40 kg/liter.

### **Lagring**

12 månader i obruten förpackning.  
Lagringstemperatur mellan 10°C och 25°C.

### **Förpackningar**

Produkten levereras A+B i följande förpackning:  
25,0 kg (17,6 liter).