

Duracon® 205

Produktdatablad

Produktbeskrivning

Duracon® 205 är en medelviskös klar 2-komponent härdplast baserad på metylmetakrylat (MMA)

Användningsområde

Duracon® 205 används som bindemedel i Duracon® system. Den är speciellt lämpad till Duracon® system TR. Duracon® 205 är en standardplast och ska inte användas där mycket höga vattentemperaturer kan förekomma under längre perioder. Där rekommenderas Duracon® 203

Miljö och hälsa

Lämpliga skyddskläder, handskar och skyddsglasögon ska bäras vid blandning och applicering av Duracon® 205. Om produkten kommer i ögonen skölj under en lång tid och konsultera läkare. Om du får produkten på huden tvätta omedelbart med tvål och vatten. Arbetsmiljöverkets föreskrifter "Kemiska arbetsmiljörisker (AFS 2011:19)" ska följas.

Duracon® 205 är brandfarlig. Håll produkten borta från öppen eld och alla typer av gnistkällor och undvik att röka.

För vidare information se säkerhetsdatabladet för Duracon® 205.

Blandningsförhållande/Appliceringstemperatur

Temperatur	% Duracon® Katalysator i vikt
30°C	1%
20°C	1%
10°C	2%
0°C	4%
-10°C	5% + Duracon® 404

Applicering

Materialåtgång och appliceringsmetod beror på i vilket system produkten används.

Användningstid

Färdigblandad produkt ska användas inom 15 minuter vid 20°C. Vid högre temperatur förkortas tiden.



Duracon®

Härningstid

Gångbar efter 40 minuter vid 20°C

Kulör

Transparent.

Viktorrhalt

Ca 100 %.

Densitet

Vid 25°C 0,98 kg/lit.

Lagring

6 månader i obruten förpackning.
Lagringstemperatur mellan 15°C och 20°C.

Förpackningar

Produkten levereras i följande förpackningar:
20 kilo
180 kilo fat.
800 kilo IBC.