

UNIVERSELLE VERSIEGELUNG FÜR DURACON®- BODENBESCHICHTUNGSSYSTEME

HAUPTEIGENSCHAFTEN

- Vielseitig einsetzbare Oberflächenversiegelung
- Verschleißfest
- Hervorragende Chemikalienbeständigkeit
- Erhöhte Reaktivität
- Auch für Nassbereiche

PRODUKTINFORMATIONEN

Produktbeschreibung

Duracon® 305 ist ein niedrigviskoses, UV-beständiges, blau-violettes 2-Komponenten-Reaktionsharz auf Basis Methylmethacrylat (MMA). Nach der Polymerisation ist die blau-violette Einfärbung nicht mehr sichtbar.

Anwendung

Duracon® 305 sollte ausschließlich als Versiegelung auf den Duracon® -Bodensystemen BC, TR und L eingesetzt werden. Duracon® 305 ist universell einsetzbar, wobei die Kombination aus hervorragender Verschleißfestigkeit und hoher Chemikalienbeständigkeit diese Versiegelung besonders für Bodenbeschichtungen in der Lebensmittelindustrie qualifiziert. Die erhöhte Reaktivität erlaubt selbst bei niedrigen Temperaturen die Verarbeitung in sehr dünnen Schichten.

Wichtiger Hinweis!

Permanente Wasserbelastung kann zu einer weißlichen Aufhellung der Versiegelung Duracon® 305 führen.

Deshalb: Ablaufendes oder fließendes Wasser (insbesondere Heißwasser) immer in Rinnen fassen und der Kanalisation zuführen! Ausreichende Anzahl an Gullys vorsehen!

Lieferformen

180 kg Stahlfaß, 20 kg Hobbock

Lagerfähigkeit

6 Monate bei kühler und trockener Lagerung in Originalgebinden. Die optimale Lagertemperatur beträgt 15 - 20 °C.

TECHNISCHE DATEN

Kenndaten in flüssigem Zustand

Dichte, 25°C:	1,00 g/ml	ISO 2811
Viskosität, 25°C:	40 - 60 mPa*s	DIN 53018
Topf- / Verarbeitungszeit bei 20°C:	± 10 min.	
Aushärtungszeit bei 20°C:	± 30 min.	
Flammpunkt:	+ 11,5 °C	ISO 1516

Kenndaten in ausgehärtetem Zustand

Zugfestigkeit:	42 N/mm ²	ISO 527
Dehnung bei Kraftmaximum:	2,9 %	
Reißdehnung:	4,0 %	
E-Modul:	2600 N/mm ²	
Dichte, 20°C:	1,18 g/cm ³	ISO 1183

Bitte beachten Sie, daß ein objektiver Vergleich mit anderen Kenndaten nur dann möglich ist, wenn die DIN-Normen und Parameter zu deren Ermittlung identisch waren.

Oberflächenvorbereitung

Die zu versiegelnde Duracon® -Beschichtung muß trocken, sauber, fett- und staubfrei sein. Frische Duracon® -Beschichtungen müssen vollständig ausgehärtet und abgekühlt sein. Alte Duracon® -Beschichtungen können in der Regel nach einer gründlichen Reinigung nachversiegelt werden.

Im Übrigen gelten unsere allgemeinen Vorbereitungs- und Verarbeitungsrichtlinien für Duracon®-Oberflächenschutzsysteme.

Mischung

Vor Verwendung muß Duracon® 305 sorgfältig aufgerührt werden, um eine gleichmäßige Paraffinverteilung zu erreichen.

Duracon® 305 wird mit dem Härterpulver Duracon® CATALYST (Dibenzoylperoxid 50 %ig) gründlich gemischt.



DURACON® 305

Datum: 10.08.2010
Datenblatt: F0110D15
Seite: 2 / 2

Die benötigte Menge an Härterpulver ist temperaturabhängig:

30 °C	0,6 Gew.% Härter
20 °C	1,0 Gew.% Härter
10 °C	1,5 Gew.% Härter
0 °C	2,0 Gew.% Härter
< 0°C	3,0 Gew.% Härter

Unter -10 °C ist bei 4,0 Gew.% Härter ein Beschleunigerzusatz Duracon® 404 erforderlich, bitte Rücksprache mit unserer Anwendungstechnik.

Umrechnung: 1 g Härter = 1,57 cm³
1 cm³ Härter = 0,64 g

Verarbeitung

Die Versiegelung wird unverzüglich nach dem Einrühren des Härters in Bahnen auf den Boden gegossen (nicht aus dem Eimer versiegeln!) und mit einer kurzflorigen Farbwalze auf die Beschichtung aufgerollt. Auf abgestreuten Beschichtungen kann die Versiegelung vor dem Rollen mit einem gezahnten Gummischieber vorverteilt werden. Der Verbrauch beträgt ± 0,3 kg/m² und pro Schicht, abhängig von der Oberflächenstruktur. Zur Vermeidung von Mikrobäschen müssen kleine, rasch verarbeitbare Ansatzgrößen gewählt werden. Das Material sollte zügig auf der Fläche verteilt werden, wobei die Schichtdicke 400 Mikron nicht überschreiten sollte. Wenn höhere Schichtdicken erforderlich sind, so muss die Versiegelung in zwei Arbeitsgängen aufgebracht werden.

Im Übrigen gelten unsere allgemeinen Vorbereitungs- und Verarbeitungsrichtlinien für Duracon®-Oberflächenschutzsysteme.

Schutzmaßnahmen

Bei der Verarbeitung sind geeignete Schutzkleidung, -handschuhe und -brille zu tragen.

Bei Augenkontakt sofort mit Leitungswasser lange ausspülen und Arzt aufsuchen. Bei Hautkontakt umgehend mit Wasser und Handwaschpaste (z. B. Walsroder Handwaschpaste) reinigen.

Produkt ist leicht entzündlich; von allen Zünd- bzw. Wärmequellen fernhalten und nicht rauchen. Das Rührgerät sowie alle anderen an der Baustelle eingesetzten Elektrogeräte müssen in EX-geschützter Ausführung sein.

Die Sicherheitsdatenblätter und die Richtlinien der Berufsgenossenschaften sind zu beachten.

TECHNISCHER SERVICE

Wenden Sie sich an RPM/Belgium N.V. / Alteco Technik GmbH / Hermeta GmbH.

GARANTIE

RPM Belgium Group garantiert, dass alle Produkte frei von Mängeln sind, und wird nachweislich fehlerhafte Materialien ersetzen, gibt jedoch keine Garantie zum Erscheinungsbild der Farbe.

Die hierin enthaltenen Informationen und Empfehlungen sind nach bestem Wissen der RPM Belgium Group zutreffend und zuverlässig.

CE ZERTIFIZIERUNG


1119
Alteco Technik GmbH, Raiffeisenstraße 16, D-27239 Twistringen
13
1119-CPR-1190
EN 1504-2 : 2004
Surface protection system for concrete / Systèmes de protection de surface en béton / Oberflächenschutzsystem für Beton / Systemen voor bescherming van beton
Abrasion resistance (Taber test) / Résistance à l'abrasion (Taber test) Abriebfestigkeit (Taber Prüfung) / Slijtvastheid (Taber proef)..... < 3000 mg
Permeability to CO ₂ / Perméabilité au CO ₂ CO ₂ Durchlässigkeit / Doorlaatbaarheid van CO ₂ S _D > 50 m
Permeability to water vapour / Perméabilité à la vapeur d'eau Wasserdampfdurchlässigkeit / Waterdampdoorlaatbaarheid..... Class III
Capillary water absorption and permeability to water / Absorption capillaire et perméabilité à l'eau / Kapillare Wasseraufnahme und Wasserdurchlässigkeit Capillaire absorptie en doorlaatbaarheid van water..... w < 0,1 [kg/(m ² x h ^{0,5})]
Resistance to severe chemical attack / Résistance aux attaques chimiques sévères Widerstand gegen starken chemischen Angriff / Weerstand tegen sterke chemische belasting..... Class II
Impact resistance / Résistance au choc / Schlagfestigkeit / Slagvastheid Class I
Adhesion strength / Adhérence / Haftfestigkeit / Hechtsterkte ≥2 N/mm ²
Reaction to fire / Réaction au feu / Brandverhalten / Brandweerstand..... E ₈

Alteco Technik GmbH, Raiffeisenstraße 16, D-27239 Twistringen
13
EN 13813 : 2002
Resin floor screed indoors / Revêtements à base de résine pour intérieur / Fußboden in Innenräumen / Kunstharz vloer voor binnen
Reaction to fire / Réaction au feu / Brandverhalten / Brandweerstand..... E ₁
Abrasion resistance (Taber test) / Résistance à l'abrasion (Taber test) Abriebfestigkeit (Taber Prüfung) / Slijtvastheid (Taber proef)..... AR1
Adhesion strength / Adhérence / Haftfestigkeit / Hechtsterkte B2
Impact resistance / Résistance au choc / Schlagfestigkeit / Slagvastheid IR4