

FLEXIBLES GEBRAUCHSFERTIGES HARZ FÜR ABDICHTENDE MEMBRANE UND BESCHICHTUNGEN

HAUPT-EIGENSCHAFTEN

- Hochflexibel
- Außergewöhnlich hohe Rissüberbrückungseigenschaft, sogar bei Temperaturen von unter -20°C
- Leicht zu verarbeiten
- Abdichtung gegenüber drückendem Wasser
- Widersteht stoßartigen und statischen Punktbelastungen
- Wurzelfest
- Überbrückt Spannungen und Bewegungen im Unterbau
- Gute Haftung auf unterschiedlichsten Untergründen
- Hohe Chemikalienbeständigkeit und Abriebfestigkeit
- Verarbeitung auch bei Temperaturen unter 0°C möglich
- Kurze Arbeitsschritte und Härtezeiten. Nachfolgende Schichten bereits nach einer Stunde applizierbar

PRODUKTINFORMATIONEN

Beschreibung

Duracon® 230 ist ein mittelviskoses, urethanmodifiziertes gebrauchsfertiges Harz auf Basis Acrylharz. Die Reaktion wird durch den Zusatz von Duracon® Catalyst ausgelöst.

Anwendung

Duracon® 230 ist eine flüssige, einfach aufzutragende, wasserdichte Membrane und/oder Beschichtung. Die ausgehärtete Duracon® 230 Schicht ergibt eine hochflexible, rissüberbrückende Membrane, die ihre Eigenschaften selbst bei niedrigen Temperaturen von unter -20°C behält.

ANWENDUNGSRICHTLINIEN

Haupt-Einsatzgebiete:

- Als Wasserabdichtung und Verschleißschicht von Stadionrängen
- Als wasserdichte Membrane und Verschleißschicht auf Terrassen und Parkdecks
- Als wasserdichte Beschichtung von Auffangbecken der Abfall- und Entsorgungswirtschaft

Duracon® 230 kann bei verschiedensten Temperaturen (-10°C bis +35°C) auf Zement, Beton, Metall, Asphalt, Keramikplatten und Holzuntergründen aufgetragen werden. Duracon® 230 ist mit einem UV-Schutz ausgestattet. Bei langfristiger UV-Einwirkung kann jedoch eine leichte Farbveränderung auftreten. Für diesen Fall wird eine Versiegelung empfohlen.

Verpackung

25 kg Einheiten

TECHNISCHE DATEN

Kenndaten in flüssigem Zustand

Viskosität, +25°C:	460 – 730 mPa*s	DIN 53018
Dichte, +25°C:	1,3 g/ml	ISO 2811
Topfzeit bei +20°C:	ca. 15 Min.	
Aushärtezeit bei +20°C:	ca. 60 Min.	
Flammpunkt:	+ 11,5°C	ISO 1516

Kenndaten in ausgehärtetem Zustand

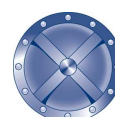
Muster bei +20°C geprüft		
Shore A Härte:	>85 IRHD	NFP 98285
Shore D Härte:	55	DIN 53505
Zugfestigkeit:	7,1 MPa	ISO 527
Dehnung:	380 %	ISO 527
Elastizitätsmodul:	36 MPa	ISO 527
Abrieb 1000 Zyklen:	64 mg	ISO 7784-2
Dynamische Rissüberbrückung:	> 5 mm	BPG

Proben vor Testbeginn 24 Std. bei -20°C gelagert		
Zugfestigkeit:	7,2 MPa	ISO 527
Ausdehnung:	370 %	ISO 527
E-Modul:	500 MPa	ISO 527
Dynamische Rissüberbrückung:	> 5 mm	BPG

Bitte beachten Sie, daß ein objektiver Vergleich mit anderen Kenndaten nur dann möglich ist, wenn die DIN-Normen und Parameter zu deren Ermittlung identisch waren.

Oberflächenvorbereitung

Die abzudichtende Fläche muß trocken, staub-, fett- und



ölfrei sowie fest und tragfähig sein. Zementschlämme und lose Bestandteile sind zum Beispiel durch Kugelstrahlen o.ä. restlos zu entfernen. Vor der Verarbeitung von Duracon® 230 muß zunächst eine geeignete Duracon® Grundierung – eventuell leicht abgestreut – aufgebracht werden.

Im übrigen gelten unsere allgemeinen Vorbereitungsrichtlinien und Verarbeitungsrichtlinien für Duracon®-Oberflächenschutzsysteme.

Mischung

Vor der Anwendung muß Duracon® 230 sorgfältig aufgerührt werden, um eine gleichmäßige Verteilung des enthaltenen Paraffins zu erreichen.

Anschließend wird das Duracon® 230 vollständig mit dem Duracon® Catalyst (50% Dibenzoylperoxid) gemischt. Dabei sind die folgenden Richtlinien zu beachten.

Alle Angaben beziehen sich auf einen 10 kg Mischung:

Bei 30°C => 120 Gramm Härterpulver

Bei 20°C => 150 Gramm Härterpulver

Bei 10°C => 200 Gramm Härterpulver

Bei 0°C => 300 Gramm Härterpulver

Bei Temperaturen unter -5°C sind 400 Gramm Härterpulver und zusätzlich Duracon® Beschleuniger beizumischen.

Umrechnung:

1 cm³ Duracon® Catalyst = 0,64 g

1 g Duracon® Catalyst = 1,57 cm³

Verarbeitung

Duracon® 230 wird mit Gummischieber oder Zahnpachtel aufgetragen.

Verbrauch

Materialverbräuche der Produkte per m² sind in den Systemaufbauten angegeben.

Die Minimumdicke der Membrane von 1 mm (1,3 kg/m²) muß in jedem Fall eingehalten werden.

LAGERFÄHIGKEIT

6 Monate bei kühler und trockener Lagerung in Originalgebinden. Die optimale Lagertemperatur beträgt 15 – 20°C.

SCHUTZ- UND SICHERHEITS- VORSORGE MAßNAHMEN

Bitte beachten Sie unsere Sicherheitsdatenblätter.

TECHNISCHER SERVICE

Wenden Sie sich an RPM/Belgium N.V. / Alteco Technik GmbH / Hermeta GmbH.

GARANTIE

RPM Belgium Group garantiert, dass alle Produkte frei von Mängeln sind, und wird nachweislich fehlerhafte Materialien ersetzen, gibt jedoch keine Garantie zum Erscheinungsbild der Farbe.

Die hierin enthaltenen Informationen und Empfehlungen sind nach bestem Wissen der RPM Belgium Group zutreffend und zuverlässig.