

THIXOTROPIERTES HARZ FÜR VERTIKALBESCHICHTUNGEN

HAUPTEIGENSCHAFTEN

- Einfach zu mischen und zu verarbeiten
- Sichere und schnelle Aushärtung
- Für Nass- und Trockenbereiche

PRODUKTINFORMATIONEN

Produktbeschreibung

Duracon[®] 208 Cove Mix ist ein Reaktionsharz auf Basis Methylmethacrylat (MMA).

Anwendung

Duracon[®] 208 Cove Mix wird als Bindemittel zur Herstellung von Kehlen und anderen Beschichtungen in der Vertikalen benutzt. Hierzu wird es üblicherweise mit Quarzsand gemischt, um eine Mörtelmischung zu erreichen.

Lieferform

25 kg Hobbock

Lagerfähigkeit

6 Monate bei kühler und trockener Lagerung in Originalgebinden. Die optimale Lagertemperatur beträgt 15 - 20 °C.

TECHNISCHE DATEN

Kenndaten der Mörtelmischung

Viskosität, 25°C:	pastös
Dichte, 25°C:	± 1,85 kg/l
Topf- / Verarbeitungszeit bei 20°C:	ca. 12 - 15 min.
Aushärtungszeit bei 20°C:	ca. 45 - 60 min.

Bitte beachten Sie, daß ein objektiver Vergleich mit anderen Kenndaten nur dann möglich ist, wenn die DIN-Normen und Parameter zu deren Ermittlung identisch waren..

ANWENDUNGSRICHTLINIEN

Oberflächenvorbereitung

Die zu beschichtende Fläche muß mit einer Duracon[®] - Grundierung (z. B. Duracon[®] 101) incl. Abstreuerung vorbehandelt sein. Die Oberfläche muß trocken, sauber, fett- und staubfrei sein. Haftungsstörende Substanzen müssen entfernt werden. Wir empfehlen, die feuchte Grundierung mit Quarzsand abzustreuen, um dadurch die weitere Verarbeitung zu erleichtern und zusätzliche eine mechanische Verkrallung zwischen Grundierung und Kehle zu erzielen.

Mischung

Ein üblicher Mischansatz beträgt ca. 2 – 3 Liter Duracon[®] 208 Cove Mix, die in einen sauberen Mischeimer gefüllt werden. Wiegen Sie eine entsprechende Menge Quarzsand ab und stellen Sie diese zur Mischung bereit. Duracon[®] Catalyst wird entsprechend der Dosierungstabelle beigefügt und für einige Sekunden untergemischt. Fügen Sie während des fortlaufenden Mischvorgangs den Quarzsand hinzu bis der Quarzsand vollständig mit dem Harz benetzt ist. Prüfen Sie die erzielte Mörtelmischung und verarbeiten Sie diese unverzüglich. Das Standardmischverhältnis Harz: Quarzsand (0,3 – 1,2 mm) beträgt 1:3 Gewichtsteile. Wird Quarzsand der Körnung 0,7 – 1,2 mm benutzt empfehlen wir 10% Quarzsand der Körnung 0,1 – 0,3 mm zuzufügen, um die Verarbeitbarkeit der Mörtelmischung zu verbessern.

Die Mörtelmischung wird mit der Kelle oder anderen geeigneten (Putz-) Werkzeugen aufgetragen.

Verarbeitungshinweis:

- Verdichten Sie die Mischung sorgfältig und drücken Sie möglicherweise vorhandene Luftblasen vollständig heraus.
- Vermeiden Sie Schichtdicken über 10 mm.
- Falls notwendig benutzen Sie Duracon[®] 405 um die Glättfähigkeit zu verbessern

Härtertabelle:

30 °C ⇒ 0,7 Gew.% Härter

20 °C ⇒ 1,0 Gew.% Härter

10 °C ⇒ 2,0 Gew.% Härter

0 °C ⇒ 3,0 Gew.% Härter

< 0 °C ⇒ 5,0 Gew.% Härter

Umrechnung: 1 cm³ Härter = 0,64 g

1 g Härter = 1,57 cm³



Schutzmaßnahmen

Bei der Verarbeitung sind geeignete Schutzkleidung, -handschuhe und -brille zu tragen.

Bei Augenkontakt sofort mit Leitungswasser lange ausspülen und Arzt aufsuchen. Bei Hautkontakt umgehend mit Wasser und Handwaschpaste (z. B. Walsroder Handwaschpaste) reinigen.

Produkt ist leicht entzündlich; von allen Zünd- bzw. Wärmequellen fernhalten und nicht rauchen. Das Rührgerät sowie alle anderen an der Baustelle eingesetzten Elektrogeräte müssen in EX-geschützter Ausführung sein.

Die Sicherheitsdatenblätter und die Richtlinien der Berufsgenossenschaften sind zu beachten.

TECHNISCHER SERVICE

Wenden Sie sich an RPM/Belgium N.V. / Alteco Technik GmbH / Hermeta GmbH.

GARANTIE

RPM Belgium Group garantiert, dass alle Produkte frei von Mängeln sind, und wird nachweislich fehlerhafte Materialien ersetzen, gibt jedoch keine Garantie zum Erscheinungsbild der Farbe.

Die hierin enthaltenen Informationen und Empfehlungen sind nach bestem Wissen der RPM Belgium Group zutreffend und zuverlässig.