

BINDEMittel FÜR DURACON®- BODENBESCHICHTUNGSSYSTEME

HAUPT-EIGENSCHAFTEN

- Gute Glätteigenschaften
- Für Innen und Außen
- Für Nass- und Trockenbereiche
- Gute chemische Beständigkeit
- Physikalisch hoch belastbar
- Mittlere Flexibilität und Viskosität
- Hohe Reaktivität

PRODUKTINFORMATIONEN

Produktbeschreibung

Duracon® 205 ist ein mittelviskoses, farbloses, 2-Komponenten-Reaktionsharz auf Basis Methylmethacrylat (MMA).

Anwendung

Duracon® 205 wird als Bindemittel zur Herstellung von Fußbodenbeschichtungen eingesetzt. Es eignet sich speziell für das Duracon®-System „TR“.

Beschichtungen auf Basis Duracon® 205 müssen mit einer Duracon®-Versiegelung (z. B. Duracon® 301) nachbehandelt werden.

Duracon® 205 ist universell einsetzbar. Ausnahme sind Bereiche mit starker Heißwasserbelastung, hierfür empfehlen wir Duracon® 203.

Lieferformen

180 kg Stahlfaß, 20 kg Hobbock

Lagerfähigkeit

6 Monate bei kühler und trockener Lagerung in Originalgebinden. Die optimale Lagertemperatur beträgt 15 - 20 °C.

TECHNISCHE DATEN

Kenndaten in flüssigem Zustand

Dichte, 25°C:	0,98 g/ml	ISO 2811
Viskosität, 25°C:	130 - 170 mPa * s	DIN 53018
Topf- / Verarbeitungszeit bei 20°C:	ca. 15 min.	
Aushärtungszeit bei 20°C:	ca. 40 min.	
Flammpunkt:	+ 11,5 °C	ISO 1516

Kenndaten in ausgehärtetem Zustand

Zugfestigkeit:	8,3 N/mm ²	ISO 527
Dehnung bei Kraftmaximum:	6,6 %	ISO 527
Reißdehnung:	113 %	ISO 527
E-Modul:	182 N/mm ²	ISO 527
Dichte, 20°C:	1,11 g/cm ³	ISO 1183

Bitte beachten Sie, daß ein objektiver Vergleich mit anderen Kenndaten nur dann möglich ist, wenn die DIN-Normen und Parameter zu deren Ermittlung identisch waren.

ANWENDUNGSRICHTLINIEN

Oberflächenvorbereitung

Die zu beschichtende Fläche muß mit einer Duracon® -Grundierung (z. B. Duracon® 101) incl. Abstreuerung vorbehandelt sein. Die Oberfläche muß trocken, sauber, fett- und staubfrei sein. Haftungs-störende Substanzen müssen entfernt werden.

Im übrigen gelten unsere allgemeinen Vorbereitungs- und Verarbeitungsrichtlinien für Duracon®-Oberflächenschutzsysteme.

Mischung

Vor Verwendung muß Duracon® 205 sorgfältig aufgerührt werden, um eine gleichmäßige Paraffinverteilung zu erreichen.

Duracon® 205 wird mit dem Härterpulver Duracon® CATALYST (Dibenzoylperoxid 50 %ig).

Die benötigte Menge an Härterpulver ist temperaturabhängig:

30 °C	1,0 Gew.% Härter
20 °C	2,0 Gew.% Härter
10 °C	4,0 Gew.% Härter
0 °C	5,0 Gew.% Härter

< 0 °C ist bei 5,0 Gew.% Härter ein Beschleunigerzusatz Duracon® 404 erforderlich, bitte Rücksprache.



Umrechnung: 1 g Härter = 1,57 cm³
 1 cm³ Härter = 0,64 g

Verarbeitung

Die weitere Verarbeitung hängt vom jeweiligen System ab, sh. unsere Systeminformationen.
 Im übrigen gelten unsere allgemeinen Vorbereitungs- und Verarbeitungsrichtlinien für Duracon® -Oberflächenschutzsysteme.

Schutzmaßnahmen

Bei der Verarbeitung sind geeignete Schutzkleidung, -handschuhe und -brille zu tragen.

Bei Augenkontakt sofort mit Leitungswasser lange ausspülen und Arzt aufsuchen. Bei Hautkontakt umgehend mit Wasser und Handwaschpaste (z. B. Walsroder Handwaschpaste) reinigen.

Produkt ist leicht entzündlich; von allen Zünd- bzw. Wärmequellen fernhalten und nicht rauchen. Das Rührgerät sowie alle anderen an der Baustelle eingesetzten Elektrogeräte müssen in EX-geschützter Ausführung sein.

Die Sicherheitsdatenblätter und die Richtlinien der Berufsgenossenschaften sind zu beachten.

TECHNISCHER SERVICE

Wenden Sie sich an RPM/Belgium N.V. / Alteco Technik GmbH / Hermeta GmbH.

GARANTIE

RPM Belgium Group garantiert, dass alle Produkte frei von Mängeln sind, und wird nachweislich fehlerhafte Materialien ersetzen, gibt jedoch keine Garantie zum Erscheinungsbild der Farbe.

Die hierin enthaltenen Informationen und Empfehlungen sind nach bestem Wissen der RPM Belgium Group zutreffend und zuverlässig.

CE ZERTIFIZIERUNG


1119
Alteco Technik GmbH, Raiffeisenstraße 16, D-27239 Twistringen
13
1119-CPR-1190
EN 1504-2 : 2004
Surface protection system for concrete / Systèmes de protection de surface en béton / Oberflächenschutzsystem für Beton / Systemen voor bescherming van beton
Abrasion resistance (Taber test) / Résistance à l'abrasion (Taber test) Abriebfestigkeit (Taber Prüfung) / Slijtvastheid (Taber proef)..... < 3000 mg Permeability to CO ₂ / Perméabilité au CO ₂ CO ₂ Durchlässigkeit / Doorlaatbaarheid van CO ₂S ₀ > 50 m Permeability to water vapour / Perméabilité à la vapeur d'eau Wasserdampfdurchlässigkeit / Waterdampdoorlaatbaarheid.....Class III Capillary water absorption and permeability to water / Absorption capillaire et perméabilité à l'eau / Kappilare Wasseraufnahme und Wasserdurchlässigkeit Capillaire absorptie en doorlaatbaarheid van water.....w < 0,1 [Kg/(m ² x h ^{0.5})] Resistance to severe chemical attack / Résistance aux attaques chimiques sévères Widerstand gegen starken chemischen Angriff / Weerstand tegen sterke chemische belasting.....Class II Impact resistance / Résistance au choc / Schlagfestigkeit / SlagvastheidClass I Adhesion strength / Adhérence / Haftfestigkeit / Hechtsterkte≥2 N/mm ² Reaction to fire / Réaction du feu / Brandverhalten / Brandweerstand.....E ₀

Alteco Technik GmbH, Raiffeisenstraße 16, D-27239 Twistringen
13
EN 13813 : 2002
Resin floor screed indoors / Revêtements à base de résine pour intérieur / Fußboden in Innenräumen / Kunstharz vloer voor binnen
Reaction to fire / Réaction au feu / Brandverhalten / Brandweerstand.....E ₀ Abrasion resistance (Taber test) / Résistance à l'abrasion (Taber test) Abriebfestigkeit (Taber Prüfung) / Slijtvastheid (Taber proef).....AR1 Adhesion strength / Adhérence / Haftfestigkeit / Hechtsterkte

DURACON® 205

Datum: 10.08.2010
Datenblatt: F0110D07
Seite: 3 / 2

.....B2 Impact resistance / Résistance au choc / Schlagfestigkeit / SlagvastheidIR4
