

Flowcoat SF41 (0,5/1 mm)

revêtement filmogène époxy, non solvanté à hautes résistances mécaniques et chimiques.



Esthétique et finitions de qualité



Bonnes résistances chimiques



Très bonnes résistances à l'abrasion



Anti-dérapant



Beige 326 Gris foncé 281 Vert forêt 754 Gris 222



Gris clair 232 Gris moyen 280 Rouge tuile 637 Bleu trafic 446

Les couleurs réelles peuvent être différentes de ce nuancier
Echantillons sur demande à votre représentant.

Guide des performances

Conforme à la norme FeRFA BS 8204-6, catégorie 3
Le tableau ci-dessous indique le comportement du système au regard de plusieurs propriétés.

Une échelle de 1 à 5 est utilisée dans laquelle 5 est le meilleur résultat.

5 Excellent - 4 Très bon - 3 Bon (acceptable) - 2 Moyen - 1 Faible

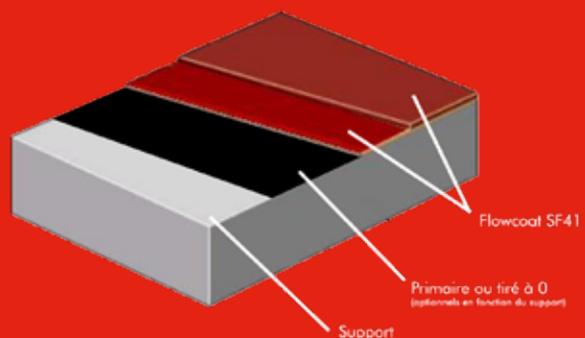
| | | | |
|-----------------------|-----|---------------------------------|-----|
| Classement au feu | 5 | Imperméabilité | 4 |
| Glissance | 3/4 | Nettoyabilité | 5 |
| Résistance à l'impact | 2/4 | Résistance à l'usure | 3/4 |
| Tenue thermique | 2 | Résistance aux agents chimiques | 4 |
| Circulation | 2/4 | Résistance aux rayures | 2/4 |



Informations techniques*

| | | | |
|--|---|--------------|--------------|
| TENUE AU FEU Euroclasse en cours | | | |
| BS 476 Part 7 | Propagation de la flamme : class 1 | | |
| GLISSANCE SUR FLOWCOAT SF41 | | | |
| BS7976-2 Pendule TRRL | sec : 80 humide : 35 | | |
| RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE | | | |
| Pas de pertes de performances jusqu'à 70°C | | | |
| RÉSISTANCE À L'ABRASION | | | |
| BS8204-2 Class AR2 | ASTM D4060 Abrasimètre TABER 5 mg de perte pour 1000 cycles. (roue CS 17, poids 1kg) | | |
| PERMÉABILITÉ À L'EAU | | | |
| Karsten test | Nil (imperméable) | | |
| DURETÉ DE SURFACE | | | |
| Test de dureté Koenig | 180 sec | | |
| RÉSISTANCE CHIMIQUE | | | |
| Tableau de tenue chimique sur demande | | | |
| RÉSISTANCE À LA COMPRESSION | | | |
| BS 6319 | > 80 N/mm ² | | |
| RÉSISTANCE À LA FLEXION | | | |
| BS 6319 | 60 N/mm ² | | |
| RÉSISTANCE À LA TRACTION | | | |
| BS 6319 | 15 N/mm ² | | |
| ADHÉRENCE | | | |
| Supérieure à la cohésion du béton, soit >1,5 MPa | | | |
| VITESSE DE DURCISSEMENT | 10 °C | 20 °C | 30 °C |
| Trafic normal | 48 h | 16 h | 12 h |
| Trafic lourd | 72 h | 48 h | 40 h |
| Durcissement complet | 12 j | 7 j | 7 j |

*Ces valeurs sont celles enregistrées en laboratoire à 20°C et à 50% d'humidité relative.



Descriptif

| | |
|------------------|-------------------------|
| Produit | Flowcoat SF41 |
| Fini | Brillant |
| Epaisseur | 0,5/1 mm |
| Couleurs | Nuancier et teintes RAL |

Préparation des supports et mise en oeuvre dans le respect des instructions du fournisseur.

Détails du système

| | |
|-------------------------------|---------------------------------------|
| Primaire optionnel | Hydraseal DPM à 0,4 kg/m ² |
| 1^{ère} couche | à 0,3 - 0,4 kg/m ² |
| 2^{ème} couche | à 0,2 - 0,3 kg/m ² |

Les consommations peuvent varier en fonction de la porosité du support et de la température

Destination

Applications multiples en industries telles que : zones de production et de stockage, local de charge batteries, locaux de stockage agroalimentaires, ateliers, parkings...

Application

La pose devra être effectuée par un entrepreneur agréé Flowcrete disposant d'un système d'assurance qualité documenté. Pour obtenir des renseignements à propos de nos entrepreneurs agréés, veuillez prendre contact avec votre représentant local ou nous contacter via notre site Internet : www.flowcrete.com

Exigences relatives au support

Le support de type béton ou chape devra présenter une résistance minimale de 25 N/mm², être débarrassé de toute laitance, poussière et autre contamination. Le support devra également être exempt de toute humidité ascensionnelle et de toute pression des eaux souterraines. En l'absence de toute membrane étanche, Flowcrete Hydraseal DPM pourra être incorporé directement sous le système Flowcoat. La résistance à la traction du support sera de minimum 1.5 Mpa en traction directe. Le détail des conditions d'application est repris dans notre notice spécifique relative aux conditions d'applications des résines Flowcrete.

Maintenance et entretien

Bien que ce revêtement dispose d'excellentes propriétés, il est indispensable de nettoyer et d'entretenir régulièrement le Flowcoat SF41. Un nettoyage à la brosse rotative dure et l'utilisation d'un détergent alcalin dilué sont recommandés.

Considérations environnementales

Le système fini est considéré comme ne présentant aucun risque pour la santé et pour l'environnement. La durée de vie utile prolongée et la surface sans raccord diminuent les besoins en réparations, maintenances et nettoyages.

Les considérations environnementales et sanitaires sont contrôlées lors de la fabrication et de la pose des produits par du personnel Flowcrete et par des entrepreneurs hautement qualifiés, disposant d'une vaste expérience.

Les produits FLOWCRETE sont garantis contre les défauts de fabrication selon nos conditions générales d'assurance consultables dans nos conditions générales de ventes que vous pouvez obtenir sur demande.

Nos fiches techniques ont pour objectif de vous conseiller d'après nos connaissances les plus récentes, nous nous réservons donc le droit de modifier à tout moment le contenu de celles-ci. L'emploi des produits doit être adapté aux conditions spécifiques à chaque situation. Par ailleurs, nos produits doivent être mis en oeuvre par des personnes qualifiées.

[04/06/20]