

## SYSTEME DE REVETEMENT DE SOL INDUSTRIEL EPOXY / POLYASPARTIQUE

### SOMMAIRE GLOBAL

- Teinte uniforme
- Finition semi lisse
- Haute résistance mécanique et chimique
- Très bonne résistance à l'usure
- Très bonne résistance aux impacts

### INFORMATION SUR LE PRODUIT

#### **Description**

Le système MONIQUARTZ® UV est fabriqué à base de résine époxy, polyuréthane et d'agrégats

#### Composant A epoxy :

Résine formulée de type bisphénol A

#### Composant B epoxy :

Durcisseur polyamine cycloaliphatique

#### Composant A polyuréthane :

Résine formulée de type cyclohexanone

#### Composant B polyuréthane :

Résine formulée de type Solvent naphtha (Petroleum), light aromatic

#### Composant C:

Quartz qualibré

#### **Usage**

Le système MONIQUARTZ® UV est utilisé comme revêtement de sol industriel de 3 mm sans joint, antipoussière et résistant à l'acide et aux alcalins. Il est proposé dans l'industrie alimentaire, les imprimeries, les supermarchés et l'industrie automobile. Le système MONIQUARTZ® UV est recommandé pour usage intérieur ou extérieur.

#### **Emballage**

Le primaire est pré dosé cf. fiche UB 500

Couche de masse :

Liant : cf. fiche UB 500

Charge calibrée en sacs de 25 kg

Quartz 0,4-0,8 en sacs de 25 kg

Finition : cf. fiche HERMAPUR 3006®

### INFORMATIONS TECHNIQUES

Délai d'utilisation à 20°C :	environ 30 minutes
Température minimale d'application :	15°C
Durcissement à +20°C avec un taux HR = 60% Au bout de 24 heures : Au bout de 4 jours : Au bout de 7 jours :	Revêtement praticable Chargement mécanique Durcissement chimique achevé
Résistance à la chaleur :	60°C
Résistance électrique :	> 10 <sup>13</sup> Ω

#### **Résistance chimique**

Résistance chimique après 7 jours de durcissement : le système MONIQUARTZ® UV résiste aux acides dilués, alcalins, sels, huiles, graisses, carburants, vapeurs agressives et à l'air marin.

### GUIDE D'UTILISATION

#### **Préparation de la surface**

Le support béton doit être sec et exempt de poussière, d'huile et de graisse. L'humidité du support doit être inférieure à 6%, ce qui signifie que le béton doit avoir été coulé au moins 28 jours auparavant. Le support doit également avoir une structure ouverte et poreuse pour une bonne pénétration du primaire UB 500.

#### **Primaire**

Appliquez le primaire UB 500 sur la surface préparée avec une consommation d'environ 300 g/m<sup>2</sup> et saupoudrez de quartz d'une granulométrie de 1,2-1,8 mm à raison de 500 g/m<sup>2</sup>.

#### **Couche de masse**

Appliquez la couche de masse de la façon suivante : Mélangez 7,5 kg de UB 500 (A+B) avec 7,5 kg de charge calibrée + 1% de pigment en fonction du RAL choisi jusqu'à obtention d'un mélange homogène. Appliquez 2 kg de mélange sur le quartz du primaire à l'aide d'une truelle ou

# MONIQUARTZ<sup>®</sup> COMPACT SYSTEM

Date: 26.03.2020  
Version: 5  
Fiche technique: F 411  
Page: 2 / 2

d'une raclette métallique. Avant durcissement, saupoudrez de quartz 0,4-0,8 à raison de 3,5 kg/ m<sup>2</sup>.

## **Couche de finition**

Après durcissement de la couche de masse, balayage écrêtage manuel ou mécanique et aspiration du quartz non adhérent. Une fois cette opération terminée application d'une couche HERMAPUR 3006<sup>®</sup> à raison de 800 gr/m<sup>2</sup>.

## **STOCKAGE**

Conservez vos produits dans des récipients fermés entreposés au sec à une température comprise entre +15°C et +25°C.

## **CONSERVATION**

Dans un emballage scellé d'origine : 1 an.

## **PRECAUTIONS DE SECURITE ET DE SANTE**

Il convient de lire et de comprendre les fiches techniques et de sécurité.

## **SERVICE TECHNIQUE**

Contactez CPG France.

## **GARANTIE**

CPG EUROPE garantit que tous ses produits sont exempts de défauts et s'engage à remplacer tous produits prouvés être défectueux mais nous ne pouvons pas garantir des différences éventuelles de couleurs.

Les informations et recommandations contenues dans cette fiche sont supposées être précises et fiables.