

MORTIER DE POLYURETHANE AUTONIVELLANT A DEUX COMPOSANTS SANS SOLVANTS POUR SOLS INDUSTRIELS SANS JOINTS

SOMMAIRE GLOBAL

- Elastique
- Recouvrement des micro fissures
- Sans solvants
- Réduction des bruits
- Confortable

INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

Description

Système de revêtement intérieur à 2 composant, sans solvant, pigmenté, hautement élastique offrant une bonne résistance aux impacts mécaniques/à l'abrasion et une bonne résistance chimique. Exposé aux UV, le produit peut changer de couleur.

Base chimique

Polyuréthane modifié

Usage

Système de revêtement autonivellant économique pour espaces industriels tels que : installations de stockage et de production, cantines, etc. en béton et ciment.

Emballage

Unités de 10 et 30 kg.

Couleur

Beige (RAL 1015)

Gris clair (RAL 7035)

Autres couleurs sur demande

INFORMATIONS TECHNIQUES

Proportion de mélange A/B:	5:1 en poids Les composants sont emballés dans des unités prêtes à l'emploi.
Durée pratique d'utilisation à 20°C, échantillon de 100 gr.:	± 30 minutes
Température d'application:	+15°C à +30°C
Densité:	± 1,4 g/cm ³
Consistance :	Viscosité faible
Temps de durcissement:	± 24 h (23°C, 50% HR)
Durcissement total :	7 jours
Dureté Shore A :	± 80
Durabilité:	Bonne

INSTRUCTIONS D'APPLICATION

Préparation de la surface

Pour une application réussie, il faut impérativement que le substrat bénéficie d'une préparation adéquate et de l'application d'un primaire adapté. Le substrat en béton doit être ferme, sec et exempt de poussière et autres taches d'huile et de graisse. Il doit être grenailé et la teneur en humidité du béton doit être inférieure à 6%.

Tout béton récent doit avoir atteint l'âge minimum de 28 jours. Il est indispensable que le substrat préparé possède une structure poreuse ouverte afin de permettre une bonne pénétration du Monepox® SG Primer.

Application

Mélangez les quantités prédosées de résine et de durcisseur HERMAPUR® 2300 jusqu'à obtention d'un mélange homogène. Le mélange doit se faire de manière mécanique.

Le mélange doit être chargé avec du Filler : 1:0,333 parts en poids de HERMAPUR® 2300 / Charge Extra Fine Filler.

HERMAPUR® 2300 s'applique à l'aide d'une truelle ou d'une spatule crantée. Une épaisseur totale de 1,5 mm min. doit être garantie. HERMAPUR® 2300 doit être désaéré à l'aide d'un rouleau débulleur pour libérer l'air occlus.

Consommation

1,5 kg de mélange/m², par mm épaisseur.



Couche de finition

Si un fini décoratif est souhaité, des paillettes colorées peuvent être projetées dans l' HERMAPUR[®] 2300 frais. HERMAPUR[®] 2300 est toujours fini avec le HERMAPUR[®] 2002 W ou HERMAPUR[®] 2004 W.

Nettoyage

Nettoyez les outils avec du solvant dès après l'application.

STOCKAGE

Stockage de +5°C à +20°C.

Garder les récipients bien fermés dans un endroit sec, frais et bien ventilé. Ne pas congeler.

Avant l'application, prière de stocker les composants A et B entre 15°C et 25°C.

CONSERVATION

Dans un emballage scellé: 6 mois.

PRECAUTIONS DE SECURITE ET DE SANTE

Les fiches du produit et de sécurité doivent avoir été lues et être comprises.

SERVICE TECHNIQUE

Contacter RPM/Belgium N.V. en France: alain@rpm-belgium.be.

GARANTIE

Le RPM Belgium Group garantit que tous les produits sont exempts de défauts et s'engagent à remplacer tous produits prouvés être défectueux mais nous ne pouvons pas garantir des différences éventuelles de couleurs.

Les informations et recommandations contenues dans cette fiche sont supposées être précises et fiables.