

Flowcoat CR Hardener B

Scheda del prodotto

Descrizione del prodotto

Flowcoat CR è impiegato con un componente standard Flowcoat SF41 Base A per fornire un rivestimento di strato sottile in epossidico bicomponente colorato con elevata resistenza ai solventi e agli acidi forti (rispetto a Flowcoat SF41 standard).

Utilizzi

Offre un rivestimento per pavimenti per impieghi da leggeri a medi, facile da pulire e resistente a sostanze chimiche. È possibile produrre una finitura antiscivolo integrando aggregati tra i rivestimenti. Gli utilizzi tipici includono aviorimesse, aree di parcheggio aerei, officine ecc.

Ambiente e salute

Flowcoat SF41 CR è un prodotto privo di solvente e nonilfenoli. Attenersi alle corrette direttive in materia di salute e sicurezza occupazionali pertinenti alla sede in cui è eseguita l'applicazione. Per maggiori informazioni, consultare le schede tecniche sulla sicurezza dei singoli componenti.

Rapporto dei componenti

4,2 parti del componente A sono mescolate con 1 parte del componente B, per peso.
2,7 parti del componente A sono mescolate con 1 parte del componente B, per volume.

Aggiungere tutto l'indurente B alla base A. Mescolare con una punta a velocità ridotta e un'ogiva elicoidale, prestando attenzione a non intrappolare aria.

Temperatura dell'applicazione

La temperatura consigliata del substrato è compresa tra 15 e 25 °C, ma non inferiore a 10 °C. La temperatura del substrato deve superare il "punto di rugiada" di 3 °C durante l'applicazione e l'indurimento. Le temperature non devono scendere al di sotto di 5 °C durante le 24 ore dopo l'applicazione.

Tempo di applicazione/tempo utile d'impiego

I prodotti miscelati pronti devono essere utilizzati entro 25 minuti a una temperatura di 20 °C. A temperature più elevate, il tempo di applicazione è più breve.

Tempo d'indurimento (a 20 °C)

È possibile effettuare una passata protettiva dopo 16 ore.
Il tempo massimo della passata è 24 ore.
È possibile camminarci sopra dopo 24 ore.
Il prodotto è completamente indurito dopo 5 - 7 giorni.
Nelle prime ore dell'indurimento, un tenore elevato di umidità può tradursi in superfici bianche opache (efflorescenza). Non coprire entro le prime 24 ore d'indurimento.

Colori

Consultare la scheda dati del sistema di Flowcoat SF41.
Si prega di notare che l'indurente Flowcoat CR presenta un colore più scuro rispetto all'indurente Flowcoat SF41 e, di conseguenza, presenta un effetto leggermente scurente sulla finitura finale.

Contenuto di solidi

Circa 100%

Finitura

Lucida

Densità

Componente A circa 1,5 kg/l

Componente B circa 1,0 kg/l

A+B circa 1,4 kg/l

Stoccaggio

12 mesi in confezione non aperta.

Temperatura di stoccaggio compresa tra 5 °C e 40 °C.

Proteggere dalle intemperie e dall'umidità / ingresso di agenti contaminanti.

Imballaggio

Il prodotto è fornito A+B nelle seguenti confezioni.

Unità		Flowcoat SF41 Base A	Flowcoat CR Hardener B
14 kg	(10,0 litri)	11,3 kg	2,7 kg

Eventuali prassi o specifiche d'installazione suggerite per il pavimento o il sistema di pareti composito (in contrapposizione alle specifiche prestazionali del singolo prodotto) comprese nella presente comunicazione (o altro documento) di Flowcrete UK Ltd costituiscono soltanto potenziali opzioni e non rappresentano né sostituiscono una consulenza professionale su tali aspetti. Flowcrete UK Ltd consiglia a tutti i clienti di richiedere la consulenza indipendente di una figura professionale qualificata prima di prendere eventuali decisioni circa il design, l'installazione o altro.

Quando stampato o salvato su un dispositivo esterno, il presente documento non è sottoposto a controllo e potrebbe non corrispondere alla versione aggiornata.

2019.06, 03 UK