

## Peran EWS

---

### Fiche produit

#### Description du produit

Peran EWS est une résine époxy accélérée à 2 composants basée sur un durcisseur rapide sans nonylphénol.

#### Caractéristiques et principaux avantages

- Polymérisation rapide
- Réduit les temps de recouvrement

#### Informations sur le produit

##### Domaine d'application

Peran EWS Hardener B peut être utilisé comme résine à séchage rapide en combinaison avec Peran STC Base A, principalement pour réaliser des primaires rapides, mais également réaliser pour mastics ou des mortiers à durcissement rapides.

Ce produit ne doit pas être utilisé dans les couches de finitions, ou pour le revêtement final en raison de sa résistance réduite aux rayons UV.

##### Certificats et homologations

CE selon EN 13813 (lorsqu'il est utilisé comme élément d'un système complet).

##### Environnement et santé

Se conformer à la réglementation locale en matière de santé et de sécurité au travail. Des vêtements de protection, des gants et des lunettes de sécurité appropriées doivent être portés lors du mélange et de l'application. En cas de contact avec les yeux, rincez immédiatement pendant une longue période et consultez un médecin. En cas de contact avec la peau, nettoyez immédiatement avec de l'eau et du savon.

Pour toute information et avant utilisation, veuillez consulter la fiche de données de sécurité des différents composants sur notre site [www.flowcrete.fr](http://www.flowcrete.fr).

## Informations technique

Aspect	A: Liquide transparent B: Liquide ambré
Ratio de mélange A/B	2.3 / 1 en poids 2.1 / 1 en volume
Extraits secs	≈ 100 %
Durée de vie en pot à +18°C	Environ 15 min
Densité a +23°C : (EN ISO 2811)	1.06 kg/dm <sup>3</sup> (mélange A+B) 1.16 kg/dm <sup>3</sup> (A) 1.05 kg/dm <sup>3</sup> (B)
Polymérisation à +20°C :	Trafic léger : 4 heures Polymérisation complète : 3 à 5 jours
Temps de recouvrement à +20°C	2 à 3 heures - 16 heures maximum

### Couleur

Transparent, légèrement jaune.

### Conditionnement

Le produit est livré en kit A+B dans les emballages suivants :

(En combinaison avec Peran STC Base A) :

Kit	Peran STC Base A	Peran EWS Hardener B
11.5 kg (10.8 litres)	8.0 kg	3.5 kg

### Stockage

Conserver à l'intérieur dans un endroit frais et sec dans son emballage d'origine fermé à une température entre +5°C à +40°C. Protéger du gel, des intempéries, de la lumière directe du soleil et de l'humidité / pénétration de contaminants.

### Durée de conservation

12 mois dans son emballage fermé et stocké dans les conditions ci-dessus.

## Consignes d'utilisation

### Conditions d'application

Température ambiante conseillée	+15°C à +25°C
Température du support conseillée	+10°C à +25°C
Humidité relative ambiante	<75%
Humidité relative ambiante	< 5% (échelle TRAMEX ou 85% RH BS 8203)

- Pour une application optimale, il est recommandé de stocker les produits pendant au moins 24h à une température comprise entre +15°C et +25°C avant l'application.
- La température recommandée des supports est de +15 à +25°C, ne pas appliquer en dessous de +10°C.
- **Important : La température du support doit toujours être d'au moins 3°C au-dessus du point de rosée.**
- Pendant les 24 heures suivant l'application, il est indispensable de conserver une température supérieure à +5°C.
- Un taux d'humidité trop élevé en phase de séchage peut entraîner l'apparition de taches blanches et mates en surface.

### Préparation du support

Le support doit être sec, sain, solide, exempt de poussière, de graisse et d'huile ou de toute autre forme de pollution susceptible de réduire l'adhérence. Les supports doivent être préparés mécaniquement et aspirés pour éliminer la laitance et les parties non-adhérentes, par grenailage, rabotage, meulage... Toutes les fissures et les parties endommagées du support doivent être réparées avant l'application.

Les exigences relatives au support et les conditions d'application sont disponibles dans notre guide Exigences en matière de support pour les systèmes de sol Flowcrete.

### Mélange

Homogénéiser la base A puis ajouter l'intégralité du durcisseur Peran EWS Hardener B et mélanger avec un malaxeur mécanique basse vitesse durant environ 2 minutes en prenant soin de ne pas incorporer trop d'air dans le produit. Pour s'assurer que le fond du kit soit parfaitement mélangé au durcisseur, transvaser dans un autre contenant puis mélanger encore une minute.

## Consommation

Environ 250 à 350 g/m<sup>2</sup> en primaire, variable selon le type de support.

## Nettoyage

Le produit non durci peut être nettoyé à l'aide de solvants (MEK, acétone, xylène), les restes durcis ne peuvent être éliminés que par des moyens mécaniques.

## Service technique

Contactez Tremco CPG France.

## Garantie

Tremco CPG France garantit que toutes les marchandises sont exemptes de défauts et remplacera les matériaux dont il a été prouvé qu'ils sont défectueux, mais ne donne aucune garantie quant à l'aspect de la couleur. Les informations et les recommandations contenues dans le présent document sont considérées par Tremco CPG France comme étant exactes et fiables au 01/2024.

## Note

Les renseignements contenus dans ce document ne le sont qu'à titre d'informations générales. Comme les procédés d'utilisation et d'application échappent à notre contrôle et vu la diversité des matériaux employés, des essais spécifiques sont vivement conseillés. Un engagement de responsabilité pour des résultats d'application suite aux indications et recommandations de ce document ne peut être accordé. Les conditions de responsabilité et garantie en cause et montant sont régies par nos conditions générales de vente, de livraison et de la législation. Lors de l'établissement du présent document, toutes les indications reposent sur les données actuelles du développement technique et sont basées sur notre expérience. État de données techniques au 01/2024. Le fabricant se réserve tout droit de modification.