

EXIGENCES RELATIVES AUX SUPPORTS POUR LES REVÊTEMENTS DE SOL EN RÉSINE DE LA GAMME FLOWCRETE

1. Le béton doit être réalisé conformément aux normes EN 206-1 et EN 13670.
2. Le dimensionnement de la dalle de béton, ainsi que le type et la quantité d'armatures, doivent être calculés par un bureau d'étude béton, en fonction de la charge maximale requise et de l'intensité du trafic.
3. Le béton sera de classe minimale C20/25 selon EN NF 206/CN.
4. Cohésion du support (résultat de l'essai de traction) : **min. 1,5 MPa**
5. Résistance à la compression selon NF EN 12390-3 : **min. 25 MPa**
6. Temps minimum de séchage du support en béton : **28 jours**
7. Teneur maximale en humidité de surface (échelle TRAMEX) : **5%***
ou
Humidité relative maximale du béton (selon à BS 8203) : **85%***

Dans tous les cas, se référer à la fiche technique du système.

8. Tolérances de planéité des supports neufs. **

Espace maximal sous :

Règle de 2 m / Réglet de 20 cm

- Dalles et planchers (état de surface lissé) selon NF DTU 21 : **7 mm / 2 mm**
- Chapes et dalles (adhérentes, désolidarisées ou flottantes) : **5 mm / 2 mm**
Selon NF DTU 26.2

9. Les formes de pentes au sol doivent être réalisées dans le support en béton.
10. La laitance de surface doit être éliminée par des moyens de préparation mécaniques adaptés (grenailage, fraisage ou meulage...).
11. Le support en béton doit être sain et cohésif, exempt de fissures et d'épaufrures.
Les zones peu ou non adhérentes, ainsi que tous les contaminants qui pourraient limiter l'adhérence du revêtement de sol, doivent être éliminés.
Les éventuelles réparations des bétons doivent être effectuées avant l'application du revêtement avec un mortier hydraulique de classe R4 « reprise structurale » ou avec un mortier à base de résine.

REMARQUES :

* En cas de teneur en humidité plus élevée, le primaire spécifique tolérant les supports humides Hydraseal DPM doit être utilisé.

Les autres solutions doivent être validées avec le service technique Tremco CPG.

** S'il existe des exigences spécifiques quant à la planéité du revêtement, la dalle de béton doit être faite conformément à ces exigences, ou l'application d'une couche de nivellement supplémentaire doit être envisagée.

La réception du support béton devra se faire de manière contradictoire en présence du maître d'ouvrage, du maître d'œuvre, d'un représentant du lot gros œuvre et l'entreprise qui pose le revêtement en résine.

CONDITIONS GÉNÉRALES D'APPLICATION DES REVÊTEMENTS FLOWCRETE :

1. Les revêtements en résine doivent idéalement être appliqués le plus tard possible durant les phases de réalisation du chantier pour éviter tous problèmes de coactivité ou de dégradation.
2. L'accès aux zones où les revêtements sont installés doit être limité et protégé contre l'intrusion de tiers durant les phases d'application et de polymérisation.
3. La température du support en béton doit être d'au moins +10 °C.
4. La température ambiante minimale doit être d'au moins +15 °C.
5. La température du support pendant l'application et la polymérisation du revêtement doit être 3 °C au-dessus du point de rosée.
6. L'humidité ambiante de l'air ne doit pas dépasser 75%.
7. Les zones d'application doivent être correctement ventilées.